



تجهیزات سرویس و
 نگهداری ماشین آلات
 معدنی و راهسازی

ابزارآلات کارگاهی

شرکت ماشین معدنی رستاک نماینده رسمی فروش محصولات کارخانه NMZ در زمینه ابزارآلات با کیفیت برای کارگاه‌های ماشین آلات معدنی و عمرانی می‌باشد.

NMZ در سال 1999 تأسیس شده و در حال حاضر یک شرکت تولیدی و تجاری است که ارائه‌کننده مجموعه ای از خدمات برای صنایع معدنی، نفت و گاز، ماشین سازی و صنایع چوب است. شرکت رستاک در زمینه های زیر آماده ارائه خدمات به شما عزیزان می‌باشد:



- تجهیزات و ابزارآلات سرویس و تعمیر ماشین آلات معدنی و عمرانی؛
- شیلنگ های فشار قوی، متعلقات سیستم هیدرولیک، تجهیزات مورد نیاز برای تولید شیلنگ های فشار قوی؛
- ابزار صنعتی هیدرولیکی و دستگاه های مکانیزه سبک؛
- تجهیزات و لوازم مورد نیاز برای توزیع و انتقال سیالات هیدرولیکی و روانکارها.

18 سال خدمات قابل اعتماد



سالانه بیش از 500 رضایتمندی مشتری



بیش از 100 متخصص در ارائه سرویس



بیش از 3000 محصول



بیش از 1000 نوع تجهیزات اصلی



تجهیزات مناسب دامپتراک ها و لودرها



گستره تجهیزات ارائه سرویس برای وسایل نقلیه بزرگ در این شرکت شامل موارد زیر است: تجهیزات نصب تایر، تجهیزات جابجایی تایر OTR، دستگاه های تخصصی طراحی شده برای سرویس محرک های هیدرولیکی در جک های بالابر و جک های تعلیق، توپی چرخ ها، محرک ها، فاینال درایو و غیره؛ ابزارالات مخصوص برای مونتاژ یا دیمونتاژ قطعات موتورها، گیربکس ها، جک های بالابر و تعلیق و فاینال درایو؛ تجهیزات بالابرنده، پرس و تعویض بوش ها و پین ها و موارد متعدد دیگر.

استند سیار نصب تایر سری SHM



استند سیار تعویض تایر از جمله تجهیزات حرفه ای نصب تایر با قابلیت استفاده برای تعمیر انواع لاستیک OTR در اندازه های 18/0-25 تا 50/90-57 اینچ می باشد. با توجه به تطبیق پذیری فوق العاده این استند، ابزاری مناسب برای تعمیر (ارائه خدمات) به رینگ های سه و پنج تکه مورد استفاده در کامیون و لودرهای معدنی کارخانه های برتر جهان از جمله Belaz، Caterpillar، Komatsu (HaulPak)، Hitachi، (Euclid)، Liebherr، Terex، Volvo، Bell، Deere John و غیره می باشد.

• تطبیق پذیری



این استند برای طیف کاملی از لاستیک های OTR تولید شده توسط تولیدکنندگان برجسته جهان مانند Belshina, Michelin, Goodyear, Bridgestone در اندازه های 18.00-25 تا 57-50/90 اینچ قابل استفاده است. پیکربندی (آماده کردن استند با تغییر) اندازه تایر فقط چند دقیقه طول میکشد و به صورت دستی قابل انجام است.

• قابلیت جابجایی



وزن و اندازه کم این استند این امکان را می دهد که به راحتی بتوان در موقعیت مورد نیاز استفاده کرد. استند سری SHM برای داشتن کارایی بهتر، شاسی دستگاه توسط 4 عدد پیچ که در فونداسیون بتنی کاشته شده بر روی زمین محکم می شود، توسط دستگاه و منبع تغذیه برق پشتیبانی می شود.

• عملکرد



محرک (Actuator) هیدرولیکی قدرتمند، تضمین کننده جداسازی بدون نقص تایرهای OTR است (عمل جداسازی بدون عیب و نقص تایرهای OTR را تضمین می کند). فشاری معادل 70-150 تن برای جداسازی مطمئن و بی نقص بید (طوقه لاستیک) بسته به مدل لاستیک، که تحت سخت ترین شرایط آب و هوایی (از 25- تا 40 درجه سانتیگراد) با وجود چسبندگی و زنگ زدگی بر روی رینگ استفاده می شود مورد نیاز می باشد. به عنوان مثال، تعویض یک حلقه لاستیک 33.00-51 توسط یک اپراتور به طور میانگین بین 30 تا 60 دقیقه زمان نیاز دارد.

• عملیات دقیق بر روی رینگ و لاستیک

به توجه به ویژگی‌های خاص طراحی این استند، عملیات نصب و جداسازی لاستیک، رینگ، بچه رینگ، طوقه‌های بالایی و پایینی با دقت زیاد انجام می‌شود و به این ترتیب عمر مفید آنها افزایش می‌یابد که به نوبه خود موجب ارتقای مزایای فنی و اقتصادی می‌شود.

اطلاعات فنی

مدل			مشخصات
SHM150	SHM100	SHM70	
50/57-90 تا 35- 24/00 50/57-80 تا 35/65-33	36/51-00 تا 18/00-25 37/5-51 تا 23/5-25	24/35-00 تا 25- 18/00 37/35-25 تا 23/5-25	تایرهای تحت سرویس (اینچ): * رویه باریک (حمل کننده ها) رویه پهن: (بار کننده ها)
150	100	70	فشار بید (طوقه لاستیک)، tf
700	700	700	فشار عملیات، bar
380	380	380	ولتاژ، V
2/2	1/5	1/5	مصرف برق، kW
4634×4634×3773	3974×3974×2995	3315 ×3315×2720	ابعاد (ارتفاع×عرض×طول)
6000	5300	5000	ارتفاع زیر جرثقیل (Hc) mm
2660	2100	1380	وزن، kg



• قابلیت اطمینان

طراحی این استند ترکیبی از کارایی فوق العاده، دوام، عملکرد استثنایی و ایمنی است. استند مدل SHM نیازی به تعمیر و نگهداری پیچیده و منظم ندارد.

• چنگک اتوماتیک



چنگک اتوماتیک فوقانی یکی از اجزای بسیار مهم در استندهای نصب تایر مدل SHM70، SHM100 و SHM150 به شمار میرود که برای نگه داشتن، انتقال و ایمنی چرخ برای نصب و جداسازی به کار گرفته می‌شود.

• صفحه نگهدارنده (انتخاب اختیاری)



استندهای سری SHM را می‌توان به یک پایه و صفحه اضافی نیز مجهز نمود که به توزیع یکنواخت نیروی وزن در هنگام کار بر روی زمین غیرمسطح یا ناپایدار کمک می‌کند.

• ابزاری با سطح اتکاء بیشتر (انتخاب اختیاری)



هنگامی که رینگ‌ها و حلقه‌های نصب نشده (به عنوان مثال رینگ‌ها و حلقه‌های ساخت چین) با ویژگی‌های عملکردی پایین‌تر (مثل کیفیت فلز یا ضخامت دیواره کمتر) استفاده می‌شود، می‌توان این استند را با ابزاری مخصوص با سطح اتکاء بیشتر مجهز نمود.

• سکویی برای عملیات نصب تایر (انتخاب اختیاری)

یک سکو (پله) در کنار استند قرار می‌گیرد که اپراتور برای عملیات نصب یا جداسازی تایر بر روی آن قرار می‌گیرد.

• پکیج کامل



Two-phase hydraulic pumping unit with a manually controlled three-position distributor. Electric drive 380 V.



A set of high pressure hoses with half-coupling (6 meters long)

استند نصب تایر همراه با کلیه ابزارآلات و تجهیزات لازم به شما تحویل داده خواهد شد و شما می‌توانید برای نصب یا جداسازی تایر OTR خود از آن استفاده کنید.

ShM-series mobile tire-fitting stand application chart

SHM150	SHM100	SHM70	وزن تایر مونتاژ شده *kg	عرض تایر (اینچ)	OTR سایز تایر
رویه باریک					
			500	66	18/00 – 25
			740	74	18/00 – 33
			930	82	21/35-00
			1090	87	24/35-00
			1540	101	24/00 – 49
			2000	107	27/49-00
			2670	115	30/51-00
			3000	122	33/51-00
			3760	129	36/51-00
			4530	136	57R37/00 –
			5210	143	57R40/00 –
			5620	151	57R48/95 –
			5760	151	57R50/90 –
			6350	149	63R53/80 –
			7090	153	63R55/80 –
			7130	154	63R59/80 –
رویه پهن					
			680	66	23/5 – 25
			900	71	26/5 – 25
			1130	75	29/29-5
			1180	83	33/25 – 29
			1310	81	35/33-65
			1540	91	33/25 – 35
			1810	95	37/25 – 35
			1900	94	40/65 – 39
			1950	100	37/39-5
			2850	108	45/45-65
			2000	113	37/5 – 51
			3620	121	50/51-65
			5890	138	67.5/65 – 51
			4990	144	50/80 – 57
			5890	147	55.5/80 – 57
			5850	154	49.5 /85 – 57
			5850	147	57R55/85
			6160	154	53.5/85 – 57
			5890	156	58/85 – 57
			6980	160	70/70 – 57

*رویه (عرض مقطع)، فاصله بیرونی دو طرف دیواره لاستیک

NMZ-series stationary tire-fitting stand



استند ثابت نصب تایر سری NMZ

استند ثابت نصب تایر سری NMZ ایمن‌ترین و سریع‌ترین راه برای نصب یا جداسازی یک تایر بزرگ OTR است. این دستگاه نصب تایر، امکان سرویس کارآمد تایرهایی با اندازه 63-59/80 تا 25-18.00 اینچ را فراهم می‌سازد.

با توجه به تطبیق پذیری بسیار زیاد این استند قابل استفاده برای رینگ سه و پنج تیکه شرکت های مطرح دنیا از جمله Terex, Liebherr, Hitachi (Euclid), Komatsu (HaulPak), Caterpillar, Belaz, John Deere, Bell, Volvo و غیره میباشد.



• ایمنی

طراحی این استند متضمن سطح ایمنی بی نظیر اپراتور است. بارگیری اتوماتیک چرخ (بارگیری ریلی) و مراحل نصب / جداسازی تایر، احتمال آسیب های صنعتی را از میان برداشته و اپراتور را از کارهای سنگین فیزیکی و خطرات احتمالی مبرا می کند. این استند از راه دور و از طریق پنل عملیات کنترل می شود.



• سیستم امنیت

استندهای سری NMZ از یک سیستم امنیتی با سنسور ایمنی مادون قرمز واقع در پنل کنترل بهره می گیرند. در طول کار استند، سنسورها انعکاسی را در طرف مقابل استند دریافت می کنند. فشار بیش از حد بر سیستم هیدرولیک و ورود شیء خارجی در میدان فعالیت سنسور، به طور خودکار استند را متوقف خواهد کرد تا از وارد شدن آسیب به رینگ یا تجهیزات جلوگیری شود. در صورت توقف اضطراری، می بایست ریل متحرک را به موقعیت اصلی خود بازگرداند، تا پی از برطرف شدن علت توقف اضطراری عملیات ادامه خواهد یافت.



• روشنایی محدوده عملیات

برای اطمینان از انجام عملیاتی ایمن و راحت در شب یا زمانی که روشنایی کم یا وجود ندارد، این استند به سیستم روشنایی اضافی برای محدوده کار مجهز شده است.

• عملکرد

محرک های هیدرولیکی قوی، روند نصب یا جداسازی تایرهای OTR را ایمن می کند. فشار بید (جداکننده بید) تضمین کننده ایمنی جداسازی تایرهایی می باشد که تحت شدیدترین شرایط آب و هوایی کار می کنند (از 25 تا 40 درجه سانتیگراد). سیستم پمپاژ دوطرفه اجازه می دهد عملکرد سیستم هیدرولیکی در حالت «بدون بار» افزایش یابد و به این ترتیب فرایند تعمیر تایر کوتاه تر می شود.

• چند منظوره (تطبیق پذیری)

این استند قابلیت سرویس دهی به طیف وسیعی از تایرهای OTR محصول برجسته‌ترین تولیدکنندگان جهان مانند Bridgestone، Goodyear، Michelin، Belshina در اندازه های 59/80-63 تا 18.00-25 اینچ را داراست. تنظیم مجدد اندازه استند برای انواع تایر از طریق کنترل راه دور انجام می‌شود.

اطلاعات فنی

کد			مشخصات
NMZ400	NMZ300	NMZ200	
59/80-R63 تا 35- 24.00 70/57-70 تا 37.25-35	50/57-90 تا 35-24.00 58/85 تا 35-57 37.25	51-36.00 تا 25-18.00 51-37.5 تا 25-23.5	تایرهای تحت سرویس (اینچ): * رویه کوتاه (حمل کننده ها) رویه پهن (بار کننده ها)
ثابت	ثابت	ثابت	نوع استند
400	300	200	فشار بید، tf
350	350	350	فشار عملیات، bar
380	380	380	ولتاژ، V
7500×5500×5000	7000×4500×4130	6400×4500×4130	ابعاد (طول×عرض×ارتفاع)
3500	3000	2600	جابجایی سکوی کار mm
20000	15500	12000	وزن، kg

• شارژ باد اولیه تایر



این استند از نرده‌های ایمنی جانبی و کراس ریل متحرک استفاده می‌کند، که چرخ OTR را محکم به پایه استند می‌بندد. این نرده ها و کراس ریل یک حفاظ ایمن را ایجاد می‌کنند که شارژ باد اولیه تایر تا 1.5 اتمسفر در محوطه نصب تایر را ممکن می‌سازد. سایر استندهای نصب تایر با طراحی‌های متفاوت قابلیت ارائه چنین سطح بالایی از ایمنی هنگام انجام عملیات نصب تایر OTR را ندارند. بنابراین، استند NMZ برای شارژ باد اولیه تایر OTR به حفاظ ایمنی نیاز ندارد.

• عملیات دقیق بر روی رینگ و لاستیک



به توجه به ویژگی‌های خاص طراحی این استند، عملیات نصب و جداسازی لاستیک، رینگ، بچه رینگ، طوقه‌های بالایی و پایینی رینگ با دقت زیاد انجام می‌شود و به این ترتیب عمر مفید آنها افزایش می‌یابد که به نوبه خود موجب ارتقای مزایای فنی و اقتصادی می‌شود.

• قابلیت اطمینان



طراحی این استند ترکیبی از کارایی فوق العاده، دوام، عملکرد استثنایی و ایمنی است. استند مدل SHM نیازی به تعمیر و نگهداری پیچیده و منظم ندارد.

• کنترل از راه دور



استند نصب تایر سری NMZ هم به صورت دستی و هم با کنترل از راه دور رادیویی کار می‌کند. این امر به اپراتور اجازه می‌دهد روند کار استند را از هر مکان مناسب مشاهده کند. به توجه به این ویژگی، اپراتور قادر خواهد بود آزادانه در اطراف استند حرکت کرده و بر روند نصب یا جداسازی تایر نظارت کند.

• پکیج کامل

استند نصب تایر، همراه با تمام تجهیزات و ابزار لازم تحویل داده شده و بلافاصله برای نصب یا جداسازی تایر OTR آماده است.

• جرثقیل با بازوی متحرک برای حرکت و بلند کردن رینگ (انتخاب اختیاری)

این استند می‌تواند به یک جرثقیل با بازوی متحرک نیز مجهز گردد که اجازه می‌دهد تا مونتاژ چرخ و قطعات آن (رینگ، تایر، بچه رینگ و نوار لبه رینگ) روی استند قرار گیرد. ظرفیت بارگیری جرثقیل 2 تا 9 تن است و قسمت حامل بار آن به صورت دستی یا الکتریکی هدایت می‌شود.

• آداپتورهای رینگ 25-35 اینچ (انتخاب اختیاری)

استندهای نصب تایر سری NMZ را می‌توان به مجموعه‌ای از ابزارهای تخصصی مجهز کرد که امکان سرویس رینگ‌های 25 تا 35 اینچی را فراهم می‌کند.

NMZ-series tire-fitting stand application chart

SHM150	SHM100	SHM70	وزن مونتاژ تایر kg	عرض تایر (اینچ)	سایز تایر OTR
رویه کوتاه					
			500	66	18/00 – 25
			740	74	18/00 – 33
			930	82	21/35-00
			1090	87	24/35-00
			1540	101	24/00 – 49
			2000	107	27/49-00
			2670	115	30/51-00
			3000	122	33/51-00
			3760	129	36/51-00
			4530	136	37/00 – R57
			5210	143	40/00 – R57
			5620	151	48/95 – R57
			5760	151	50/90 – R57
			6350	149	53/80 – R63
			7090	153	55/80 – R63
			7130	154	59/80 – R63
رویه پهن					
			680	66	23/5 – 25
			900	71	26/5 – 25
			1130	75	29/29-5
			1180	83	33/25 – 29
			1310	81	35/33-65
			1540	91	33/25 – 35
			1810	95	37/25 – 35
			1900	94	40/65 – 39

			1950	100	37/39-5
			2850	108	45/45-65
			2000	113	37/5 -51
			3620	121	50/51-65
			5890	138	67.5/65 -51
			4990	144	50/80 -57
			5890	147	55.5/80 -57
			5850	154	49.5 /85 -57
			5850	147	55/85 R57
			6160	154	53.5/85 -57
			5890	156	58/85 -57
			6980	160	70/70 -57

*رویه (عرض مقطع): فاصله بیرونی دو طرف دیواره لاستیک

دستگاه تعویض تایر سری CM



دستگاه تعویض تایر سری CM یکی از تجهیزات حرفه‌ای تعویض تایر است که برای نصب یا جداسازی لاستیک انواع کامیون های حمل بار، ماشین آلات کشاورزی، راه سازی و صنعتی با ابعاد 14 تا 54 اینچ مورد استفاده قرار می گیرد.



CM 56 N

دستگاه تعویض تایر سری CM برای شرکت های معدنی که از کامیون های تولید شده کارخانه های Mercedes-Scania, Volvo, MAZ, Kamaz و همچنین دامپتراک، تریلرها و کمرشکن های ساخت کارخانه های Benz John, Doosan, Volvo, Bell, Komatsu, Caterpillar, Belaz و با ظرفیت حمل بار 30-55 تن استفاده می کنند، مناسب است.

دستگاه های تعویض تایر می توانند مجهز به سیستم کنترل از راه دور شوند (مدل SV 2450 با امواج رادیویی کنترل می شود) که امکان تعویض هرچه سریع تر و کارآمدتر تایرها را فراهم می کنند.



• چند منظوره

این دستگاه دارای یک سه نظام دو طرفه، دو سرعت با 4 فک نگهدارنده گیره ای (خود محور) می باشد، که امکان سرویس دهی به رینگ های کامیون ها تا سایز 56 اینچ را فراهم می کند. فک های نگهدارنده دارای بخش های دندانه ای هستند که مهار انواع رینگ را ممکن می سازند.

• بررسی (هندلینگ) دقیق رینگ و لاستیک

سیستم هیدرولیک دارای یک شیر می باشد که فشار کاری سه نظام (خود محور) را کنترل کرده و امکان ارائه خدمات مناسب به بیشتر رینگ های باریک و حساس را فراهم می کند.

• تغییر حالت سریع عملکرد

اهرم (لیور) عملیات از سیستمی بهره مند است که تغییر سریع بین حالات عملیاتی (نصب/جداسازی) را ممکن می سازد.

• نگهداری موثر از لاستیک های بزرگ

ابزار عملیاتی متحرک، جابجایی لاستیک های بزرگ را تسهیل می کند. این دستگاه را می توان از راه دور کنترل کرد.

• طیف گسترده ای از چرخ های قابل سرویس

این دستگاه امکان کار با چرخ های بزرگ در اندازه های 18.00-25؛ 23.5-25 را بدون هیچگونه اتصالات اضافی ممکن می سازد. به منظور ارائه خدمات به چرخ های بزرگ در اندازه های 21.00-35؛ 24.00-25؛ 26.5-25؛ 29.5-33؛ 35/65-33 دستگاه را باید به یک جداکننده هیدرولیکی دستی بید سری GR برای جداسازی اولیه تایر از رینگ مجهز نمود.

اطلاعات فنی

کد		مشخصات
CM56N	SV2450	
46-14 (بنابه درخواست تا 56)	56-14	قطر رینگ (اینچ)
2300	2450	حداکثر قطر چرخ (mm)
1100	1220	حداکثر عرض چرخ (mm)
1200	1300	حداکثر وزن چرخ (kg)
2700	3500	حداکثر فشار بید (kg)
380	380	ولتاژ (V)
1.3 - 1.8	1.25 - 1.8	توان الکتروموتور (kW)
1.1	1.25 - 1.8	توان موتور هیدرولیکی
3.5 - 7	3.5 - 7	سرعت دورانی فک نگهدارنده (سه نظام) (rmp)
130-0	130-0	فشار عملیاتی (bar)
2480×2100×1780	2731×2260×1950	ابعاد (ارتفاع×عرض×طول) mm
740	1120	وزن (kg)

نگهدارنده تایر سری KG



نگهدارنده تایر سری KG نوعی از تجهیزات و متعلقات با قابلیت نصب روی یک لودر است که برای نصب، جداسازی و جابجایی ایمن و کارآمد چرخ‌های بزرگ مورد استفاده در صنعت حمل و نقل در اندازه‌های 25-18.00 تا 59/80-63 طراحی شده است.

• ایمنی



مهار و کنترل دقیق هیدرولیکی نگهدارنده لاستیک، حداکثر ایمنی در زمان استفاده از آن در یک کارگاه یا منطقه معدنی روباز را تضمین می کند.

اپراتور قادر خواهد بود تایر یا چرخ را به بالا و پایین حرکت دهد، مورب نگه دارد، یا به سمت چپ و راست متمایل کرده و بچرخاند. سیستم بازدارنده های مکانیکی و هیدرولیکی از اپراتور و لودر در برابر گریز چرخ محافظت می کند.

• چند منظوره



نگهدارنده تایر سری KG را می توان به هر لودری با پارامترهای مناسب متصل نمود. این اتصالات از طریق صفحه آداپتور (صفحه اتصال) توسط کوپلینگ های اتصال سریع OEM بجای شاخک یا باکت ها بدون تغییر دادن بازوهای بالابرنده لودر اجرا می شود. سیستم هیدرولیک نگهدارنده تایر از طریق شیلنگ های فشار قوی دارای اتصالات آزاد شونده سریع به مدار هیدرولیک لودر متصل

می شود. نگهدارنده تایر را می توان برای انجام سایر کارها از دستگاه جدا کرد. نگهدارنده تایر از کابین لودر کنترل می شود.

• عملکرد

طراحی این نگهدارنده تایر بر اساس ترکیبی از توانایی های برجسته، قابلیت اطمینان، تطبیق پذیری و ایمنی می باشد. نگهدارنده تایر سری KG قادر به تحمل سخت ترین شرایط عملیاتی بوده و همچنان عملکردی عالی از خود نشان می دهد.

• محدوده وسیع پشتیبانی

نگهدارنده های سری KG دارای طیف گسترده ای از مدل ها با ظرفیت بارگیری 1500 تا 9000 کیلوگرم و باز شدن بازوها از 670 تا 4200 میلیمتر هستند. مشخصات فنی نگهدارنده تایر را می توان مطابق با درخواست مشتری تغییر داد.

اطلاعات فنی

کد				مشخصات
KG3800-63	KG3800-57	KG3800-51	KG3800-35	
59/63-80 تا -49 24.00 70/57-70 تا -35 37.25	50/57-90 تا 18.00-25 50/57-80 تا 23.5-25	51-36.00 تا -25 18.00 51-37.5 تا 23.5-25	35-24.00 تا -25 18.00 35-37.25 تا 25-23.5	تایرهای سرویس شده (اینچ): قاعده کوتاه: (حمل کننده ها) قاعده عریض: (بار کننده ها)
9000	5500	3500	1500	ظرفیت بارگیری، kg
1400	800	850	670	حداقل بسته شدن بازوها mm
4200	3800	3350	2360	حداکثر باز شدن بازوها mm
± 180	± 150	± 150	120±	حرکت جانبی (4)، mm
± 20	± 20	± 20	± 20	چرخش بدنه (3)، درجه
96	96	92	96	چرخش بازوها (2)، درجه
3100	2900	2000	804	وزن بدون صفحه اتصال، kg
آپشن ها				
360	360	360	360	چرخش بدنه (3)، درجه
360	360	360	360	چرخش نگهدارنده ها (2)، درجه
بله	بله	بله	بله	بازدارنده هیدرولیکی

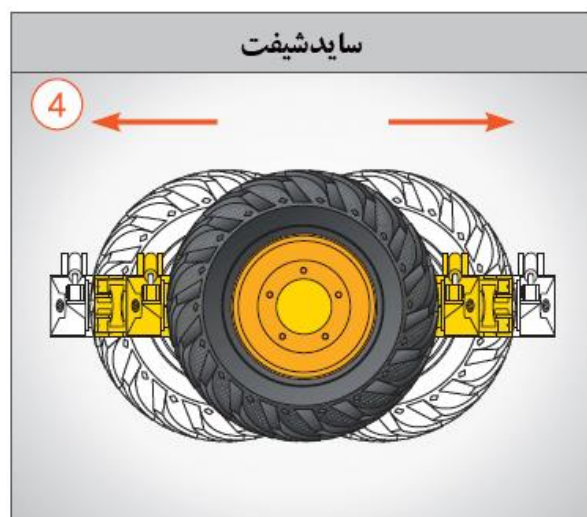
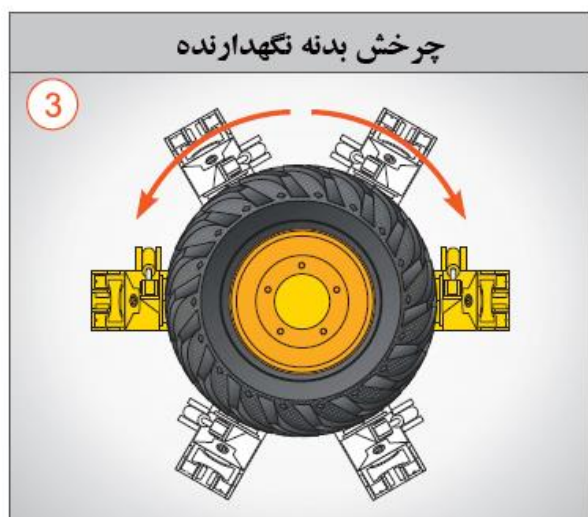
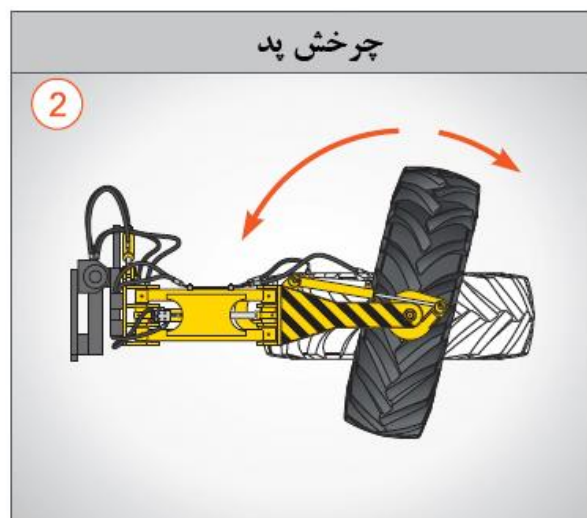
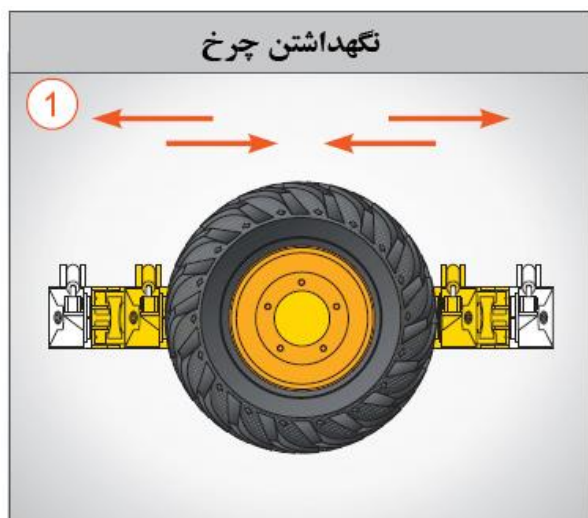
• قابلیت چندگانه



نگهدارنده تایر سری KG قادر به انجام عملیات زیر می باشد:
 نگه داشتن چرخ (1)، چرخاندن چرخ (2)، بالابردن، حرکت جانبی (4)، خم کردن روبه جلو و عقب بازوی متحرک (3).
 کنترل کننده های نگهدارنده تایر در کابین اپراتور قرار دارند.

• کیفیت بالا

در ساخت نگهدارنده های تایر فقط اجزاء و مواد با کیفیت عالی مورد استفاده قرار می گیرد. بخصوص فولاد مورد استفاده از تولیدکنندگان برجسته اروپایی مانند SSAB (سوئد) و Ruukki (فنلاند)؛ اکچویاتور محرک هیدرولیکی هیدرافورت (Gidrosnab) و قطعات مدار هیدرولیکی (شیلنگ های فشار قوی، اتصالات، شیر توزیع) محصول Eaton (ایالات متحده آمریکا).





نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لیفتراک

نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لیفتراک برای کار در تعمیرگاهی با سطح صاف مناسب می باشد. با توجه به اندازه کوچک لیفتراک، نگهدارنده تایر قابلیت مانور بیشتری خواهد داشت. نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لیفتراک توانایی جداکردن بید تایر از رینگ را ندارد.

نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لودر

نگهدارنده های تایر قابل نصب بر روی لودر برای کار در معادن روباز، در تعمیرگاه هایی که مجاور مناطقی با سطوح ناهموار (خاکی، سنگی یا صخره ای) هستند مناسب می باشد. با توجه به توان زیاد لودرها، ظرفیت استفاده از نگهدارنده تایر در خارج از جاده را افزایش می دهد. این نگهدارنده قادر به جداکردن بید تایر از رینگ نیز می باشد.

نگهدارنده تایر بر پایه لودر تلسکوپی

ظرفیت متناسب با شرایط غیر جاده ای و سایز کوچک باعث شده است این نگهدارنده هم در معادن روباز و هم در مرکز ارائه خدمات به کار گرفته شود. ترکیب لودر تلسکوپی و نگهدارنده تایر نمی تواند بید تایر را از رینگ جدا کند. در زمان تثبیت موقعیت چرخ، میدان دید محدود می باشد.

کد	تطبیق پذیری تجهیزات بارگیری
KG38000-35	لیفتراک با ظرفیت بارگیری 5 تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری 5 تن لودر با وزن سرویس دهی از 11 تن
KG38000-51	لیفتراک با ظرفیت بارگیری 11/5 تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری 12 تن لودر با وزن سرویس دهی از 20 تن
KG38000-57	لیفتراک با ظرفیت بارگیری 16 تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری 16 تن لودر با وزن سرویس دهی از 28 تن
KG38000-63	لیفتراک با ظرفیت بارگیری 25 تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری 21 تن لودر با وزن سرویس دهی از 30 تن





کامیون (تراک) سرویس تایر R-TH

کامیون سرویس تایر R-TH برای جابجایی و تعویض سریع تایرهای OTR طراحی شده است. این دستگاه برای ارائه خدمات به ماشین آلاتی که در فضاهای باز با فاصله زیاد از تجهیزات تعمیر و نگهداری کار می کنند مورد استفاده قرار می گیرد. این مجموعه مدت زمان توقف ماشین و هزینه های مرتبط با فرایند تعویض تایر را تا حد قابل ملاحظه ای کاهش می دهد. کامیون سرویس تایر R-TH که با یک اپراتور واحد هدایت می شود، تعویض اضطراری تایر OTR در محدوده 300 کیلومتر را تضمین می کند.

تعویض تایر ظرف 60 دقیقه انجام می گیرد. کامیون سرویس تایر از کمپرسور هوا از سیستم آماده سازی باد و سیستم تنظیم فشار برای باد کردن و خالی کردن ایمن باد تایر برخوردار است. مدل اولیه کامیون را می توان به دستگاه ها و تجهیزات مکمل نیز مجهز نمود که امکان کاربرد موثر و همه جانبه این کامیون را در مناطق دورافتاده با کمبود تعمیرگاه و مراکز خدماتی فراهم می سازد.

مجموعه R-TH شامل 3 مدل است که شما بنابر نیازهای خاص و شرایط عملیاتی خود می توانید از میان آنها انتخاب کنید. مدل R-TH1500 معمولاً برای سرویس تایر وسایل نقلیه کشاورزی، کامیون های تجاری و وسایل نقلیه سبک معدنی استفاده می شود. مدل های R-TH3500 و R-TH5500 برای سرویس دامپتراک های بزرگ معدنی به ترتیب با ظرفیت 136 تا 240 تن مناسب هستند. مجموعه R-TH یک گزینه مناسب برای مراکز خدماتی و بخش های تعمیر و نگهداری شرکت های معدنی به شمار می رود.

• ایمنی



کنترل کننده بی سیم از راه دور بازوی مکانیکی، اپراتور را قادر می سازد موقعیت چرخ OTR را به طور کامل کنترل نموده و هنگام نصب یا جداسازی چرخ، به درستی و با دقت حرکت کند.

• چند منظوره



بازوی مکانیکی جرثقیل را می توان بر روی شاسی هر کامیونی با پارامترهای مناسب نصب نمود. با توجه به افزایش توانایی غیر جاده، برای مدل های R-TH1500 و R-TH3500، شاسی 6×6 توصیه می شود. مدل R-TH5500 به شاسی 4×8 و یا 6×6 با کفی بلند نیاز دارد.



نصب و راه اندازی بازوی مکانیکی جرثقیل بر روی قسمت عقب کامیون انجام می گردد تا فضای کافی برای قرار گرفتن چرخ OTR فراهم بوده و توزیع وزن روی شاسی بهبود یابد.

در راستای درخواست مشتری، می توان مجموعه R-TH را با ابزارهای پنیوماتیکی، هیدرولیکی و مکانیکی مجهز کرد که به این مجموعه اجازه می دهد طیف وسیعی از عملیات سرویس را انجام دهد.

اطلاعات فنی

کد			مشخصات
R-TH5500	R-TH3500	R-TH1500	
18.00-25 تا 50/57-90 23.5-25 تا 50/80-57	18.00-25 تا 51-36.00 23.5-25 تا 51-37.5	18.00-25 تا 35-24.00 23.5-25 تا 35-37.25	تایرهای سرویس شده (اینچ): قاعده کوتاه (حمل کننده ها) قاعده عریض: (بار کننده ها)
5500	3500	1500	ظرفیت بارگیری، kg
1560	1220	1000	حداقل بسته شدن بازوها (mm)
3700	2700	2220	حداکثر باز شدن بازوها (mm)
360	360	360	چرخش بازوی مکانیکی (درجه)
160	160	120	زاویه شیب بازو، (درجه)
56.8	37.5	14.5	حداکثر گشتاور، Nm
ندارد	ندارد	ندارد	چرخش نگهدارنده های گیره، (درجه)
360	430	390	چرخش بدنه بازوی مکانیکی، (درجه)
بله	بله	بله	کنترل از راه دور (ریموت کنترل)
بله	بله	اختیاری	کمپرسور هوا
بله	بله	بله	مجموعه ابزار هیدرولیکی

ابزار نصب و جداسازی MSW

MSW برای نصب و جداسازی ایمن و موثر لاستیک‌های OTR در دامپتراک‌های معدنی کمپرسی (شاسی صلب) و کمرشکن، لودرهای معدنی و راهسازی و ویلدوزها در فضای محدود یا در نبود ماشین آلات و تجهیزات تخصصی، طراحی شده است.

این دستگاه برای شرکت‌هایی با ناوگان کوچک ایده‌آل می‌باشد.



Universal device MSW-35CS



• سایز مناسب

اندازه کوچک این ابزار اجازه می‌دهد تا آن را در فضای محدود یا زمانی که لازم است روند تعمیر به طور مستقیم در معدن انجام شود مورد استفاده قرار بگیرد، جایی که نمی‌توان از روش‌های سنتی استفاده نمود.

• ایمنی

ایمنی این دستگاه، توسط مهار مطمئن و کنترل از راه‌دور دقیق تجهیزات کمکی بالابر تامین می‌شود

• چند منظوره

تطبیق‌پذیری این ابزار، اجازه می‌دهد تا با استفاده از لیفتراک استاندارد یا جرثقیل بازوری داخل تعمیرگاه با ظرفیت بارگیری مورد نیاز، به عنوان یک ابزار بالابر مورد بهره‌برداری قرار بگیرد.

کد				مشخصات
MSW-51CS	MSW-51F	MSW-35CS	MSW-35F	
18.00 - 25 تا 51-36.00 23.5 - 25 تا 37.5 - 51		18.00 - 25 - 35-24.00 23.5 - 25 - 35-37.25		تایرهای سرویس شده (اینچ): رویه باریک (حمل‌کننده‌ها) رویه پهن (بارکننده‌ها)
3500		1500		ظرفیت بارگیری، kg
اتصال جانبی، قابل جداسازی سریع		اتصال جانبی، قابل جداسازی سریع		نوع
لیفتراک جرثقیل بازویی	لیفتراک	لیفتراک جرثقیل بازویی	لیفتراک	تجهیزات کمکی
6000/4500	6000	3000/2500	3000	حداقل ظرفیت بالابری تجهیزات کمکی، kg
360	360	360	360	زاویه چرخش چرخ، درجه



ابزار جابجایی تایر OTR سری MKG

این ابزار برای جابجایی ایمن و کارآمد تایرهای بزرگ OTR، چرخ ها و لاستیک ها درون انبار، محیط کار یا تاسیسات تعمیرگاهی طراحی شده است.

این تجهیزات جانبی توسط یک دستگاه جرثقیل بازویی داخل تعمیرگاه و یا جرثقیل متحرک در هنگام کار در مناطق روباز مورد استفاده قرار می گیرند.

این ابزار برای حمل و نقل و جابجایی تایرهای OTR، رینگ و چرخ، انبار کردن و جانمایی آن ها در قفسه های مناسب تایر (مونتاژ شده یا جدا از هم در حالت عمودی)، ایده آل است. چنگک های خود گیرنده تضمین کننده حداکثر ایمنی هنگام جابجایی چرخ OTR و اجزای آن می باشد.

اطلاعات فنی

مشخصات	MKG-51	MKG-57	MKG-63
حداکثر ظرفیت بارگیری، (کیلوگرم)	4000	6000	9000
وزن تجهیزات (کیلوگرم)	330	380	450
ابعاد (میلیمتر)			
طول	3300	3800	4100
عرض	930	930	930
ارتفاع	2400	2400	2400



OTR wheel gripped by an «MKG» tool

OTR wheel relocation with an «MKG» tool

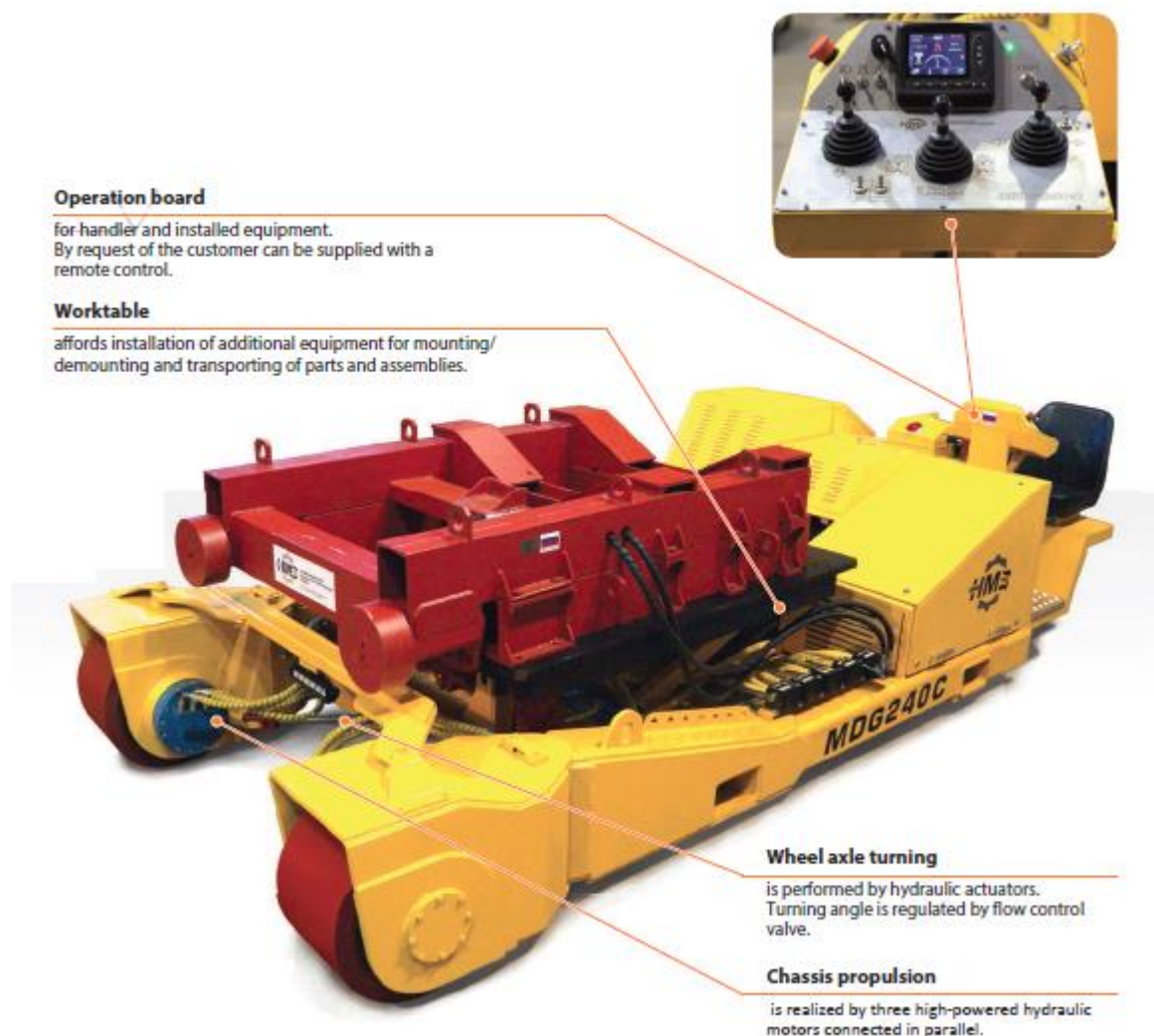


نگهدارنده هیدرولیکی خود کششی سری TMDG

نگهدارنده TMDG دستگاهی است که برای پشتیبانی مکانیکی در نصب، جداسازی و جابجایی اجزای بسیار بزرگ و وسایل نقلیه معدنی مانند ترکشن موتورها و اجزای آنها، تویی چرخ، محرک‌ها، جک‌های تعلیق و سایر اجزا مورد استفاده قرار می‌گیرد.

این نگهدارنده قادر به سرویس دامپتراک‌های بزرگ معدنی با ظرفیت بارگیری 30 تا 450 تن، لودرها و لیفتراک‌های بسیار بزرگ می‌باشد.

نگهدارنده خودکششی MDG می‌تواند در فضای تعمیرگاهی با کف بتنی (یا شبیه آن) با حداکثر شیب 6٪ کار کند.



ماژول (واحد) MSC-6 با چنگک کوچک LMC-2، برای انجام نصب یا جداسازی جک های بالابر اتاق بار، جک های تعلیق و بر روی نگهدارنده MDG-240C نصب می-شود.



MDG handler remote controller



MDG-240C handler at work

ویژگی ها

- افزایش ظرفیت بارگیری

بار قابل تحمل میز کار نگهدارنده بسته به مدل، از 10 تا 20 تن متفاوت است. ظرفیت بالای بارگیری اجازه می دهد دامنه وسایل نقلیه سنگینی که می توانند با نگهدارنده MDG سرویس نمود واحد زیادی گسترش یابند و امکان نصب تجهیزات اضافی را فراهم آورند.

- ایمنی

جایجایی دستگاه، موقعیت کاری قابل تنظیم و عملکرد تجهیزات اضافی، از صندلی اپراتور و از طریق کنترل پنل هدایت می شود. برای دید بهتر و ایمنی بیشتر، می توان نگهدارنده را با دستگاه کنترل از راه دور تحویل داد.

- دستگاه های محرک با کارایی بالا

دستگاه های محرک هیدرولیکی نگهدارنده از دو پمپ هیدرولیکی که توسط موتور احتراق داخلی یا موتور الکتریکی هدایت می شود استفاده می کنند. نگهدارنده توسط سه موتور هیدرولیکی با گشتاور بالا که به صورت موازی متصل شده اند، هدایت می شود. چرخش محورهای جلو توسط محرک های هیدرولیکی انجام می شود. چرخش محور عقب توسط چرخ دنده صورت می گیرد. زاویه چرخش توسط شیر کنترل جریان تنظیم می شود.

- مانورپذیری

با استفاده از سه چرخ متحرک، نگهدارنده قادر به چرخش و دورزدن با حداقل شعاع چرخشی است.

اطلاعات فنی

مدل			مشخصات
MDG-360	MDG-240	MDG-136	
20.000	15.000	10.000	ظرفیت بارگیری، kg
9± درجه	9± درجه	9± درجه	حداکثر زاویه انحراف محور
10± درجه	10± درجه	10± درجه	حداکثر زاویه انحراف عرضی
5± درجه	5± درجه	5± درجه	حداکثر زاویه چرخش عملی
190	190	180	بالا بردن میز کار، mm
6000	5000	4200	شعاع چرخش، mm
982-792	982-792	865-1045	ارتفاع عملی میز کار، mm
-	-	60±	حرکت جانبی میز کار، mm
6000	5000	2735	وزن نگهدارنده (بدون بار)، kg
3×3	3×3	3×1	چیدمان چرخ
23± درجه	23± درجه	-	زاویه چرخش چرخ‌های جلو
80± درجه	80± درجه	80± درجه	زاویه چرخش چرخ‌های عقب
3.4 درجه (6/)	3.4 درجه (6/)	3.4 درجه (6/)	حداکثر قابلیت بالا رفتن با بار کامل
75	100	160	فضای مانور، mm
95	80	48	ظرفیت مخزن هیدرولیک، L
34	25	10	ظرفیت مخزن سوخت، L
Cummins / HATZ			مدل موتور
الکتریکی / دیزلی			نوع موتور
0.8	1.0	1.0	حداکثر سرعت، m/s
			فشار عملیاتی در سیستم هیدرولیک
21	21	18	اصلی، Mpa
25	25	18	پیش‌ران، Mpa
11	11	18	فرمان، Mpa
100-12	12- 100	12- 100	باتری استارت، V-Ah
105	105	105	سطح صدا، Db

• تطبیق پذیری

سیستم موقعیت یابی میز کار شامل سه محرک هیدرولیک عمودی است که مسئول بالا یا پائین آوردن و شیب عرضی و طولی هستند، همچنین یک محرک نصب شده به صورت افقی برای چرخش افقی میز است.

میز کار نگهدارنده دارای حفره های ویژه ای برای نصب ابزارهای تخصصی (از جمله تجهیزات هیدرولیک) و دستگاه هایی است، که برای انجام عملیات خاص (نصب، جداسازی و حمل و نقل) با قطعات و اجزای ماشین آلات خدماتی، مورد نیاز است.

• موتورهای احتراق داخلی کامینز و الکتریکی HATZ

هنگام ثبت سفارش برای تحویل تجهیزات، مشتری می تواند نوع موتوری که می بایست بر روی نگهدارنده نصب شود، انتخاب کند. ما گزینه های زیر را پیشنهاد می کنیم:

Cummins - موتور قابل اعتماد، قدرتمند، کارآمد و مطمئن و آب خنک است.
HATZ - سازگار با محیط زیست، هوا خنک، و مناسب برای عملیات بلندمدت و فشرده است.

آپشن های شاسی



مدل	ماژول (واحد) های قابل تعویض
MEW-10	سازگار با نگهدارنده MDG-360، برای نصب و جداسازی گیربکس های قدرت، دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری 90 تا 136 تن
MEW-15	سازگار با نگهدارنده MDG-240، برای نصب و جداسازی گیربکس های قدرت، دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری 180 تا 240 تن
MEW-20	سازگار با نگهدارنده MDG-360، برای نصب و جداسازی گیربکس های قدرت، دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری 320 تا 450 تن
MSR-5	جهانی، سازگار با نگهدارنده های سری MDG، برای نصب و پیاده کردن میله نگهدارنده توپی چرخ، دامپتراک های معدنی
HSM-4	جهانی، سازگار با تمام نگهدارنده های سری MDG، برای نصب و پیاده کردن توپی چرخ جلویی و دیفرانسیل، دامپتراک های کاترپیلا، کوماتسو، هیتاچی، ترکس و بلاز
MPF-3	جهانی، سازگار با تمام نگهدارنده های سری MDG، برای نصب و پیاده کردن میله نگهدارنده توپی چرخ، دامپتراک های معدنی کوماتسو
MSC-6	برای نصب و پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر 660-1200 میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول (واحد) برابر 5/5 تن
MSC-4	برای نصب و پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر 320-660 میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول برابر 4/5 تن
MSC-T	برای نصب و پیاده کردن جک های تخلیه اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر 330 میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول برابر 3/5 تن
LMC-2	برای نصب و پیاده کردن جک های تخلیه اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر 150-320 میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول برابر 1/5 تا 2/5 تن

ماژول (واحد) های قابل تعویض MSC-6



ماژول (واحد) MSC-6 برای انجام عملیات نصب و پیاده سازی جک های بالابر اتاق بار ، جک های تعلیق و میله های نگهدارنده توپی چرخ ، بر روی یک نگهدارنده MDG-240C نصب می شود.

ماژول (واحد) قابل تعویض MSC-6 برای نصب یا پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار، جک های تعلیق و میله های نگهدارنده توپی چرخ استفاده می شود. این ماژول (واحد) به عنوان تجهیزات جانبی به منظور توسعه قابلیت های عملی نگهدارنده هیدرولیک چند منظوره MDG طراحی شده است. این ماژول (واحد) روی میز کار و تنها ظرف 15 دقیقه نصب می گردد و پشتیبانی مکانیکی را در نصب و پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار، جک های تعلیق و میله های نگهدارنده توپی چرخ با حداکثر مطابقت با الزامات ایمنی F3-

116 فراهم می کند. این ماژول (واحد) همچنین از یک محرک هیدرولیکی تغذیه شونده از سیستم هیدرولیک، نگهدارنده MDG نیز استفاده می کند. مجموعه تحویلی شامل دو چنگک قابل جدا شدن است که اجازه می دهد دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری 30 تا 450 تن توسط آن سرویس شوند. حداکثر بار عملیاتی هنگامی که بازوی مکانیکی به طور کامل تا 3550 میلیمتر باز است برابر 1500 کیلوگرم می باشد.



دستگاه های قابل سرویس دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری 90 تا 240 تن هستند.

اطلاعات فنی

علامت	مشخصات	مقدار	ظرفیت بارگیری
A	فاصله تا محور سیلندر، بازوی متحرک کاملاً باز	3550mm	1500kg
B	فاصله تا محور سیلندر، بازوی متحرک کاملاً جمع شده	3000mm	2500kg
C	فاصله تا سیلندر "بزرگ"	1800mm	5500kg
D	فاصله تا سطح مونتاژ	1000mm	
E	فاصله تا حداکثر بار میز کار	1350mm	
F_{min}	حداکثر ارتفاع بالابری	3200mm	
F_{max}	حداقل ارتفاع بالابری	1840mm	
	شیب عمودی بازوی متحرک (درجه)	+11 تا -15	
	چرخش محور خود بازو	$90 \pm$ درجه	

جک سوسماری هیدرولیکی سری DPAT با پیچ تنظیم



اطلاعات فنی

مدل	ظرفیت بالابر، تن	ارتفاع اولیه (بیس)، mm	حداکثر ارتفاع، mm	کورس، mm	کورس بازشو (رابط) mm	منبع قدرت	کنترل	وزن، kg
DPAT70V	70	620	1200	325	255	الکتریکی، 380 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	231
DPAT70E	70	620	1200	325	255	الکتریکی، 220 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	231
DPAT70P	70	620	1200	325	255	پنوماتیک، 6 bar	از راه دور، کابل 6 متر	205
DPAT100V	100	640	1220	325	255	الکتریکی، 380 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	246
DPAT100E	100	640	1220	325	255	الکتریکی، 220 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	246
DPAT100P	100	640	1220	325	255	پنوماتیک، 6 bar	از راه دور، کابل 6 متر	215
DPAT150V	150	710	1290	325	255	الکتریکی، 380 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	318
DPAT150E	150	710	1290	325	255	الکتریکی، 220 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	318
DPAT150P	150	710	1290	325	255	پنوماتیک، 6 bar	از راه دور، کابل 6 متر	275
DPAT200V	200	810	1390	325	255	الکتریکی، 380 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	349
DPAT200E	200	810	1390	325	255	الکتریکی، 220 ولت	از راه دور، کابل 6 متر	349
DPAT200P	200	810	1390	325	255	پنوماتیک، 6 bar	از راه دور، کابل 6 متر	310

جک سوسماری هیدرولیکی سری JET با قابلیت تنظیم ارتفاع بالابر و رینگ‌های ایمنی نعلی شکل

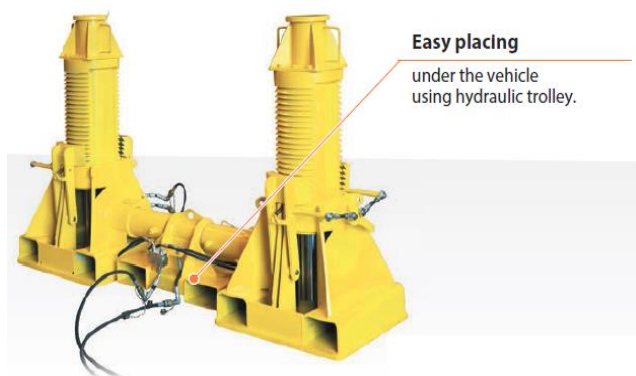


اطلاعات فنی

وزن، kg	کنترل	منبع قدرت	کورس (رابط)، mm	کورس، mm	حداکثر ارتفاع، mm	ارتفاع اولیه، mm	ظرفیت بالابر، t	
210	از راه دور، کابل 6متر	محرك الكتریکی، 380 ولت	200،300،400،450	330	1390	610	50	JET50V
210	از راه دور، کابل 6متر	محرك الكتریکی، 220 ولت	200،300،400،450	330	1390	610	50	JET50E
180	از راه دور، کابل 6متر	پنیوماتیک، 6 بار، 6 bar	200،300،400،450	330	1390	610	50	JET50P
245	از راه دور، کابل 6متر	محرك الكتریکی، 380 ولت	200،300،400،450	330	1390	610	50	JET100V
245	از راه دور، کابل 6متر	الكتریکی، 220 ولت	200،300،400،450	330	1390	610	100	JET100E
215	از راه دور، کابل 6متر	پنیوماتیک، 6 بار، 6 bar	200،300،400،450	330	1390	610	100	JET100P
285	از راه دور، کابل 6متر	محرك الكتریکی، 380 ولت	200،300،400،450	330	1440	660	150	JET150V
285	از راه دور، کابل 6متر	محرك الكتریکی، 220 ولت	200،300،400،450	330	1440	660	150	JET150E
250	از راه دور، کابل 6متر	پنیوماتیک، 6 بار، 6 bar	200،300،400،450	330	1440	660	150	JET150P
342	از راه دور، کابل 6متر	محرك الكتریکی، 380 ولت	200،300،400،450	330	1440	660	150	JET200V
342	از راه دور، کابل 6متر	محرك الكتریکی، 220 ولت	200،300،400،450	330	1440	660	150	JET 200E
305	از راه دور، کابل 6متر	پنیوماتیک، 6 بار، 6 bar	200،300،400،450	330	1440	660	150	JET 200P

جک مخصوص دامپتراک معدنی و پایه (استند)

پشتیبان

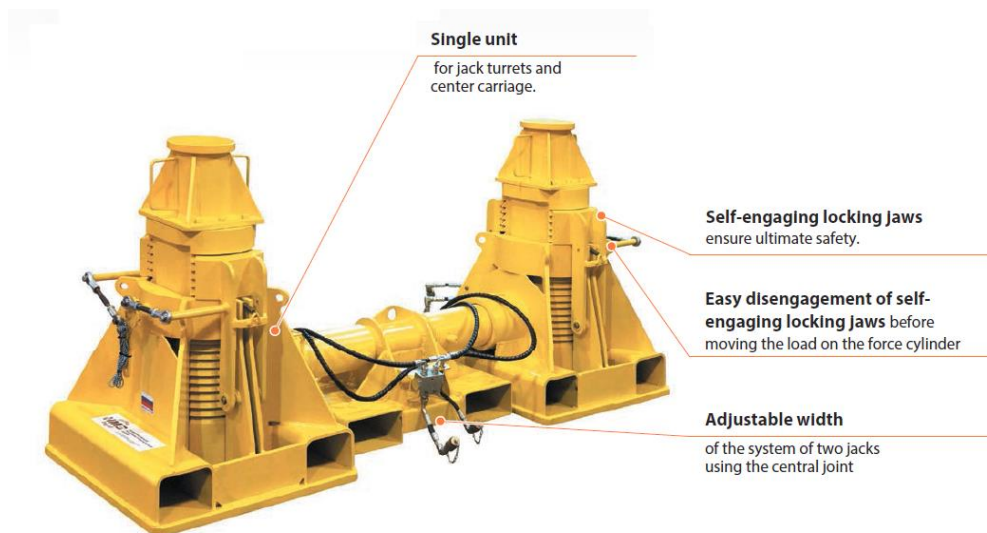


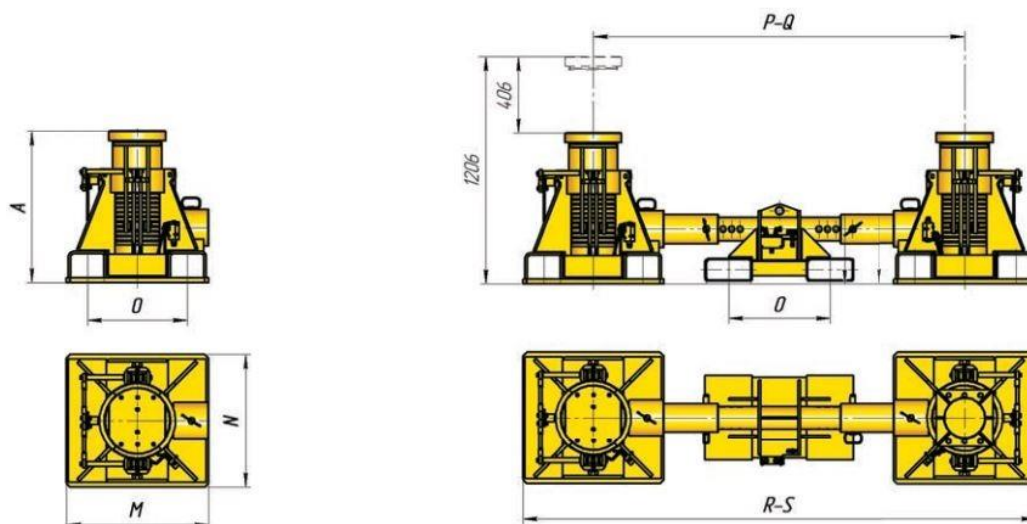
عملگرهای (برجک) جک را می‌توان برای بلند کردن ماشین‌های راهسازی و معدنی به صورت جداگانه و یا مشترک استفاده کرد که یک سیستم بالابر را تشکیل می‌دهد.

فاصله بین محل‌های درنظر گرفته شده برای

جابجایی این مجموعه از مرکز قابل تنظیم است که اجازه می‌دهد این تجهیزات برای انواع مختلف وسایل نقلیه سنگین مورد استفاده قرار گیرد. هنگامی که سیلندر محرک متحمل بار می‌شود، فنرهای تحت فشار فک‌ها داخل دندانه‌های جک قفل می‌شوند، و جک‌ها را به پایه‌های پشتیبان تبدیل می‌کنند.

عملگرهای (برجک) جک توسط پمپ الکتروهیدرولیکی و از طریق کنترل از راه دور (با کابل 6 متری) هدایت می‌شوند.

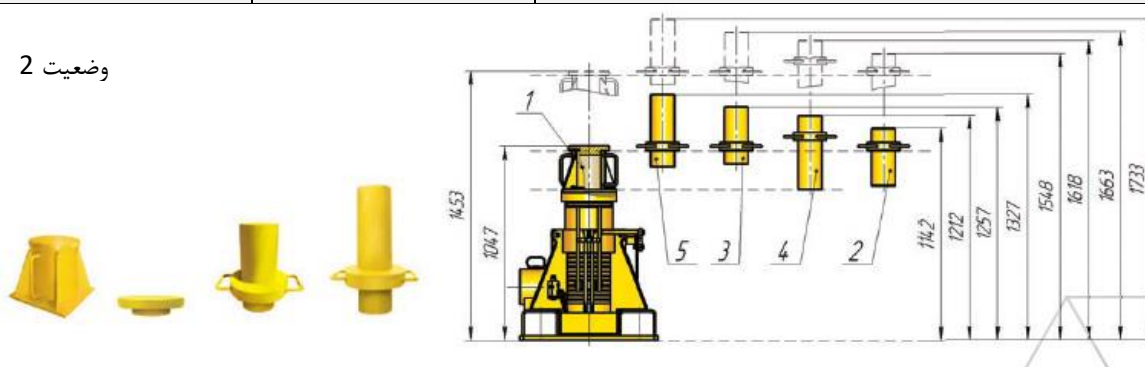




اطلاعات فنی

کد		مشخصات
HS300	HS200	
2	2	تعداد عملگرهای جک (برجک)
2*150	2*100	ظرفیت بالابر، ton
403	406	کورس سیلندر محرک، mm
800	800	ارتفاع جمع شده عملگرهای جک (برجک)، mm
1203	1206	حداکثر ارتفاع بالابر، mm
1733	1733	حداکثر ارتفاع بالابر با رابط، mm
بله	بله	محل جابجایی (حمل و نقل) میانی
540	540	فاصله بین مراکز باز کردن جک پالت، mm
2510 - 2730	2370 - 2730	عرض کلی، حداقل _ حداکثر، mm -R-S
1680 - 2050	1620 - 1980	عرض مرکز عملگر جک (برجک)، mm -P-Q
820×770	750×700	ابعاد صفحه پایه، mm -M×N
900 / 1900	690 / 1500	وزن ستون تک / دوقلو، kg

وضعیت 2



علائم	بازه ارتفاع بالابر	QTY	شرح	مدل
1	1047 - 1453	2	مجموعه بازشو (رابط) 247 mm	HS13131
2	1142 - 1548	2	مجموعه بازشو (رابط) 342 mm، وضعیت 1	HS13132
3	1257 - 1663	2	مجموعه بازشو (رابط) 457 mm، وضعیت 2	
4	1212 - 1618	2	مجموعه بازشو (رابط) 412 mm، وضعیت 1	HS13133
5	1327 - 1733	2	مجموعه بازشو (رابط) 524 mm، وضعیت 2	

استند جک مکانیکی قابل تنظیم سری CM-M

این تجهیزات برای نگهداری وسایل نقلیه معدنی سنگین و راهسازی در زمان سرویس یا تعمیرات طراحی شده است. ارتفاع استند با استفاده از پیچ بازشو (رابط) داخلی تنظیم می‌شود. چرخش پیچ از طریق چرخش دستگیره‌های متصل به بدنه آن انجام می‌شود. این پیچ با یک مهره قفلی ایمن شده است.

برای کارآمدتر شدن و مهم تر از همه، برای بالابردن ایمنی وسایل نقلیه صنعتی هنگام سرویس یا تعمیرات، توصیه می‌شود از تعداد زوج این استند استفاده شود (مثلا 2، 4).

جابجایی این استند با یک چرخ دستی ویژه CS-200 انجام می‌شود.



CM-M-series adjustable mechanical jack stand at work

کلاهک بار فولادی دندانه دار

خطر جابجایی افقی را به حداقل می‌رساند

پیچ اکستنشن

امکان تنظیم دقیق ارتفاع استند را فراهم می‌کند

مهره قفلی

از چرخش همزمان پیچ اکستنشن جلوگیری می‌کند

بدنه فولادی

تضمین کننده استحکام سازه

دستگیره ها

برای حمل و نقل استند با یک چرخ دستی ویژه



CM-100M

اطلاعات فنی

مدل	حداکثر بار، t	ظرفیت بارگیری ماشین آلات تحت سرویس، t	ارتفاع عملکرد، mm	کورس مارپیچ، mm	وزن، kg
CM-30M	30	30 - 55	662 - 1002	340	106
CM-50M	50	55 - 136	662 - 1002	340	132
CM-100M	100	90 - 240	662 - 1002	340	161
CM-150M	150	180 - 360	662 - 1002	340	198

استند جک هیدرولیکی قابل تنظیم سری CM-H

ارتفاع استند جک با استفاده از اکچویاتور (فعال کننده) هیدرولیکی تنظیم می‌شود. دارای عملکرد مستقل توسط یک پمپ هیدرولیکی است که به صورت دستی کنترل می‌شود. ارتفاع میله مورد نیاز با پین‌ها تنظیم می‌شود. پس از تنظیم و تثبیت میله، فشار در محرک (پمپ) آزاد می‌شود.

برای کارآمدتر شدن و مهم تر از همه، برای بالابردن ایمنی وسایل نقلیه صنعتی هنگام سرویس یا تعمیرات، توصیه می‌شود از تعداد زوج استند استفاده شود (مثلا 2،4).

جابجایی این استند درون تعمیرگاه با یک چرخ دستی ویژه CS-500 انجام می‌شود.

اطلاعات فنی



CM-H stands at work



Stand's relocation with CS-500 trolley

مدل	حداکثر بار، t	ارتفاع عملیاتی، mm	بازشو(رابط)، mm	گام تنظیم میله، mm	وزن بدون رابط، kg
CM-8-55H	30	625 - 1375	400	25	146
CM-8-130H	60	700 - 1475	400	37.5	198
CM-8-240H	100	875 - 1775	400	50	302
CM-8-360M	150	995 - 1855	300	70	445
CM-8-4500M	200	1090 - 1730	-	80	541

ابزار نصب دیفرانسیل



ابزاری مکانیکی برای نصب، جداسازی و انتقال دیفرانسیل (محور عقب) که برای دامپتراک های معدنی بلاز مدل های 7547، 7555، 7540، 7545 مناسب می باشد.

برای جداسازی دیفرانسیل، این ابزار به زیر محور عقب کامیون منتقل شده، نگهدارنده به همراه جک هیدرولیکی در مقابل چرخ دنده اصلی (هوزینگ دیفرانسیل) قرار گرفته و سپس چرخ دنده اصلی توسط یک حلقه مهارکننده و جک هیدرولیکی بر روی ابزار فیکس می شود.

دیفرانسیل مهار شده از محور عقب جدا شده و برای تعمیرات بیشتر به استند گردان سری SRBB می گردد.

مدل		مشخصات
TEMP55P	TEMP45P	
500	500	ظرفیت بارگیری، kg
Belaz 7555	Belaz 7540 Belaz 7545 Belaz 7570	ماشین آلات تحت سرویس
1380- 1650×980×690	1790×940×1050-615	ابعاد، mm
1380	1050	حداکثر ارتفاع استند، mm
195	195	وزن ، kg



TEMP45P tool at work

استند گردان توپی چرخ و دیفرانسیل

این استند برای تسهیل در روند تعمیر و نگهداری توپی چرخ و دیفرانسیل طراحی شده است. برای دامپتراک های معدنی بلاز مدل های 7545، 7547، 7555، 7540 مناسب است.



صفحه دوار با محرک دستی یا الکتریکی امکان چرخش 360 درجه را برای توپی چرخ و دیفرانسیل فراهم می کند بنابراین، فرایند مونتاژ و دیمونتاژ آسان تر می شود.

نگهدارنده ها تضمین کننده تعمیر موثر و ایمن دیفرانسیل هستند. پایه استند دارای سوراخ های است که امکان نصب ثابت استند توسط پیچ های مهارکننده را فراهم می سازد.

مدل			مشخصات
SRBB-55E	SRBB-55R	SRBB-30R	نوع استند
ثابت	ثابت	ثابت	ماشین آلات تحت سرویس
Belaz 7545 Belaz 7547 Belaz 7555	Belaz 7545 Belaz 7547 Belaz 7555	BelAZ 7540	محرک مصرف برق kW ولتاژ V
الکتریکی 0.75 380	دستی - -	دستی - -	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm
×1320×1230 1548 315	×1320×1230 1548 300	1548 ×1320 ×1230 300	وزن ، kg



SRBB rotating stand at work

استند گردان برای گیربکس هیدرومکانیکی



این استند برای تسهیل در روند تعمیر و نگهداری گیربکس هیدرومکانیکی (1+6، 2+5، 1+3) طراحی گردیده و برای دامپتراک های معدنی بلاز مدل های 7547، 7555، 7545، 7540 مناسب است.

چرخ دنده دوار با محرک دستی یا الکتریکی، امکان چرخش 360 درجه یک گیربکس هیدرومکانیکی HMT فیکس شده را فراهم کرده و بنابراین سرویس و تعمیر نمودن گیربکس را تسهیل می کند.

نگهدارنده ها تضمین کننده تعمیر موثر و ایمن گیربکس هیدرومکانیکی هستند. پایه استند دارای سوراخ های است که امکان نصب ثابت استند توسط پیچ های مهار کننده را فراهم می سازد.

مدل		مشخصات
SRBB-55E	SHMP-55R	
ثابت	ثابت	نوع استند
Belaz 7540, Belaz 7545 Belaz 7547, Belaz 7555	Belaz 7540, Belaz 7545 Belaz 7547, Belaz 7555	ماشین آلات تحت سرویس
الکتریکی 0.75 380	دستی - -	مصرف برق درایو kW ولتاژ V
1550 × 1320 × 1029	1550 × 1320 × 1029	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm
370	355	وزن، kg



SHMP rotating stand at work

ابزار جداسازی کوپلینگ HMT

این ابزار به منظور جداسازی کوپلینگ استفاده می شود و همچنین ابزاری برای صرفه جویی در کار تعمیر و سرویس کوپلینگ های فشار می باشد از یک محرک هیدرولیکی خودکار بهره می گیرد.



مدل	مشخصات
SGF-55	
20	نیرو، تن
3	تعداد چنگک ها
900-50	محدوده تحت پوشش گیره، mm
870	حداکثر عمق گیره، mm
980	کورس پیچ، mm
100	کورس راد سیلندر، mm
88	وزن، kg

ابزار مونتاژ کوپلینگ گیربکس

این ابزار، برای مونتاژ یا دهمونتاژ کوپلینگ گیربکس HMT طراحی شده است.



مدل	مشخصات
SMF-55	
2.5	نیروی مونتاژ/ دهمونتاژ، تن
6	وزن، kg

ابزار جداسازی شفت ورودی HMT

این ابزار برای جداسازی شفت ورودی گیربکس HMT استفاده می شود.



مدل	مشخصات
SGV-55	
30	نیرو، تن
300	کورس راد سیلندر، mm
40	وزن، kg

نگهدارنده سیلندر هیدرولیکی سری CH



نگهدارنده، ابزاری برای مکانیزه کردن عملیات‌هایی است که با نصب، جداسازی و جابجایی سیلندرها، تلسکوپی بالابر، تعلیق و ضربه گیرهای نصب شده روی دامپتراک‌ها ارتباط دارند.

این نگهدارنده، یک ابزار نصب شده روی بازوی متحرک لودر تلسکوپی یا باکت جلو با استفاده از محل‌های اتصال استاندارد برای نصب باکت است.

امکانات Features

- **ایمنی:** سیستم نگهدارنده مکانیکی ایمن، تضمین کننده حداکثر ایمنی هنگام استفاده از نگهدارنده در معادن روباز و تاسیسات سرویس نگهداری است.

Specifications	Code
	CH-4
Actuator, strut and suspension diameter, mm	250-530
Boom length MIN-MAX	2 325 - 3 225
Boom extension, mm	900
Boom swing	+/- 22,5°
Boom loading capacity MIN-MAX	4 000 / 1 200
Sideshift, mm	+/- 150
Boom direction	+/- 15°
Grab body rotation	+/- 35°
Weight, kg	2 350

سیستم کنترل از راه دور اجازه می‌دهد تا اپراتور دید کافی در زمان نصب یا جداسازی داشته باشد.



- **کارآمدی:** این نگهدارنده امکان سرویس مستقیم وسایل نقلیه معدنی در محل را فراهم می‌سازد. این نگهدارنده قادر به انجام شش حرکت ترکیبی برای نصب یا جداسازی دقیق و حساس می‌باشد.

- **عملکرد:** اندازه کوچک نگهدارنده پرسنل سرویس را قادر می‌سازد تا بدون پیاده‌سازی اولیه، به سیلندرها دسترسی داشته باشد که به طرز قابل توجهی فرایند جایگزینی را تسریع می‌کند.



ابزار مونتاژ و دمونتاژ جک های تلسکوپي بالا بر و تعليق سری GS

این ابزار وسیله‌ای برای مهار، نصب، جداسازی و جابجایی جک های تلسکوپي بالا بر (کمپرس) و تعليق هیدروليکی دامپتراک های با ظرفیت 30 تا 360 تن، محصول تمام تولید کنندگان پیشرو جهان مانند BELAZ, CATERPILLAR, HITACHI, TEREX, LIEBHERR و غیره می باشد.



این ابزار توسط صفحه پایه اصلی بر روی شاخک های دکل لیفتراک قرار می گیرد. از لیورهای کنترلی لیفتراک جهت بهره برداری و کنترل از این ابزار استفاده می شود. این ابزار به شکل گیره (چنگک) نگهدارنده طراحی شده است. چنگک (گیره) توسط یک محرک هیدروليکی، فعال می گردد و ایمنی عملکرد چنگک را تضمین می کند. سیستم هیدرولیک ابزار مستقل بوده و توسط یک پمپ هیدروليکی مکانیکی هدایت می شود.

Technical Data

مدل				مشخصات
GS-360	GS-240	GS-130	GS-55	
اتصال سریع				نوع
1700	600	350	200	حداکثر ظرفیت بار، کیلوگرم
220 – 360	130 – 240	136-90	30 – 55	ظرفیت بارگیری وسایل نقلیه تحت سرویس (تن)
± 20	± 20	± 20	± 20	شیب چنگک (درجه)
1165	904	760	375	وزن، کیلوگرم



GS-240 tool at work



GS-130 tool

استند گردان مونتاز سیلندر



این استند برای تسهیل در روند تعمیر و نگهداری جک های تعلیق و جک های تلسکوپی بالابر اتاق بار (کمپرس) نصب شده بر روی دامپتراک های با ظرفیت بارگیری 30 تا 360 تن (بسته به مدل استند) طراحی شده است.

این استند از یک محرک الکتریکی استفاده کرده و به ابزار ویژه ای برای باز کردن مهره کلگی سیلندر تعلیق مجهز شده است.

نگهدارنده ها، فرآیند سرویس و تعمیر ایمن و مؤثر جک های تلسکوپی بالابر (کمپرس) و تعلیق را تضمین می کنند.

اطلاعات فنی Technical Data

مدل			مشخصات
SPM-360E	SPM-240E	SPM-130E	
240-360	136-240	90-136	ظرفیت بارگیری وسایل نقلیه تحت سرویس (تن)
-	30000	10000	حداکثر گشتاور اعمال شده روی مهره، نیوتن بر متر
الکتریکی 0/75 380	الکتریکی 0/75 380	الکتریکی 0/75 380	محرک مصرف برق، کیلو وات ولتاژ، ولت
2160×1015×1550	2160×1015×1550	2160×1015×1550	ابعاد، میلی متر
710	645	610	وزن، کیلوگرم

تجهیزات تکمیلی Supplementary equipment



یک گیربکس کاهنده با محرک دستی یا الکتریکی امکان چرخش سیلندر مهارشده را فراهم می کند بنابراین بطور قابل توجهی انجام سرویس و تعمیر جک های تلسکوپی بالابر (کمپرس) اتاق بار و تعلیق را تسهیل می کند.

صفحه پایه اصلی این استند دارای سوراخ هایی برای نصب ثابت استند در محل مورد نظر توسط پیچ های مهارکننده می باشد.

SPM-55R	مشخصات
30 – 55	ظرفیت بارگیری وسایل نقلیه تحت سرویس (تن)
ثابت	نوع
دستی	محرک
836 × 550 × 1109	ابعاد (ارتفاع×عرض×طول)، میلی متر
120	وزن، کیلوگرم

ابزار عمومی برای نصب توپی چرخ



ابزاری ایمن و کارآمد برای پیاده سازی و جایگزینی توپی چرخ ها در ویلدوزهای کاترپیلار و دیفرانسیل کاترپیلار مدل 797 و توپی چرخ بیشتر دامپتراک های معدنی ساخت کارخانه های Belaz, Komatsu, Cat, Hitachi, Liebherr, Terex می باشد.

چنگک را می توان مطابق با اندازه اجزا تنظیم کرد. زاویه شیب چنگک توسط یک سیلندر هیدرولیکی که توسط سیستم هیدرولیک لیفتراک یا یک پمپ هیدرولیکی دستی کنترل می شود.

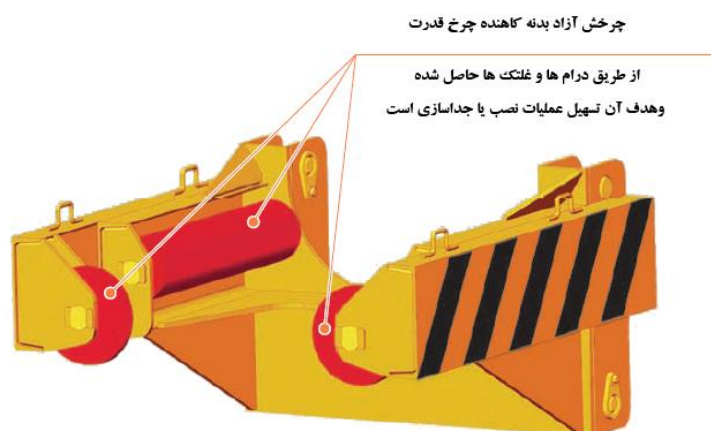


مشخصات	HSM-4
ظرفیت بارگیری، kg	3500
قطر چنگک، mm	570 – 1800
ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm	2823×1400×1880
وزن، Kg	700
ظرفیت لیفتراک، kg	از 5000

ابزار نصب توپی چرخ گردنده

این ابزارها به منظور مکانیزه کردن عملیات های پرفشار در هنگام نصب یا جداسازی توپی چرخ دامپتراک طراحی شده است.

این ابزار به عنوان یک وسیله ضمیمه قابل نصب بر روی بازوی متحرک لودر با پارامترهای مناسب طراحی شده است. این ابزار می تواند در تعمیرگاه و محوطه آن یا در یک معدن روباز استفاده شود.



GDP-240M	GDP-136M	مشخصات
220 – 240	110 – 136	ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن
13000	9000	حداکثر ظرفیت بار، kg
1800 × 1550 × 1050	1630 × 1405 × 950	ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm
حداقل 25000	حداقل 20000	وزن عملیاتی لودر، kg
1300	1100	وزن، kg

ابزار نصب توپی چرخ دامپتراک



این ابزار وسیله‌ای برای مکانیزه کردن عملیات های پر فشار در هنگام نصب/ جداسازی توپی چرخ دامپتراک می‌باشد.

این ابزار به عنوان یک وسیله نصب، با قابلیت جابجایی با شاخک های فتراک طراحی شده است.

ARMW-240	ARMW-136	مشخصات
240-220	130-136	ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن
2420 × 1014 2000	1625 × 1244 × 510	ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm
1118	520	وزن، kg

ابزار نصب ویل موتور دامپتراک



این ابزار وسیله‌ای برای مکانیزه کردن عملیات های پرفشار در هنگام نصب/ جداسازی ویل موتور دامپتراک می‌باشد.

این ابزار به عنوان یک وسیله نصب، با قابلیت جابجایی با شاخک های لیفتراک طراحی شده است.

ATEM-240	ATEM-136	مشخصات
240-220	130-136	ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن
1096 × 1055 620	620 × 1096 × 1055	ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm
185	176	وزن، kg

ابزار نصب موتور ویل موتور دامپتراک



این ابزار به منظور مکانیزه کردن عملیات های پرفشار در هنگام نصب یا جداسازی دنده سیاره‌ای ردیف اول توپی چرخ دامپتراک طراحی شده است.

این ابزار به عنوان یک وسیله نصب، با قابلیت جابجایی با شاخک های لیفتراک طراحی شده است.

ADFR-240	ADFR-136	مشخصات
240-220	130-136	ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن
1025 × 570 1700	1025 × 570 1150	ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm
123	114	وزن، kg

استند گردان مونتاز موتور سری NES

این استند برای تعمیر موتورهای دیزلی بزرگ و گیربکس‌هایی با وزن تا 2500 کیلوگرم طراحی شده است.



این استند به سیلندر هیدرولیکی مجهز شده است که با یک پمپ هیدرولیکی و با محرک پنوماتیکی، الکتریکی یا دستی کار می‌کند.

سیلندر هیدرولیکی اجازه می‌دهد موتور 350mm بیشتر بالا برده شود. این استند دارای طراحی فشرده و پیوسته است. چرخ دنده حلزونی خود قفل شونده امکان چرخش و موقعیت‌یابی موتور در زاویه درست

را فراهم می‌کند. ارتفاع کار قابل تنظیم از 320mm، تضمین کننده عملیاتی ایمن و ارگونومیک می‌باشد. کارتل روغن را می‌توان به راحتی برای دور ریختن مایعات مصرف شده جدا کرد. مانورپذیری بالا به واسطه 4 چرخ حاصل می‌شود.

کد		مشخصات
NES-2500AE	NES-2500M	
2500	2500	ظرفیت بارگیری، kg
الکتریکی	دستی	محرک
350	350	تنظیم ارتفاع، mm
400×400	400×400	ابعاد فلنج، mm
360	360	چرخش، درجه
1720×2000×350+1390	1720×2000×350+1390	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm
1200	1000	وزن، kg



NES-2500M



NES-2500M

استند گردان موتور سری SPM

این استند برای مونتاژ و دیمونتاژ موتور کامیون‌های کمپرسی و لودرها در زمان اورهال طراحی شده است.

استند ثابت با یک فریم افقی گردان منطبق با مدل موتور طراحی می‌شود.

چرخش فریم توسط گیربکس کاهنده انجام می‌شود که به نوبه خود توسط یک الکترو موتور قدرتمند هدایت می‌گردند.

فریم گردان را می‌توان در 12 موقعیت از طریق پین‌های قفل کننده در محدوده 180 درجه ثابت نگه داشت.

روی صفحه پایه استند سوراخ‌هایی تعبیه شده است که اجازه می‌دهد استند با پیچ مهار کننده در محل مورد نیاز نصب شود.

مدل					مشخصات
SPM-6000E	SPM-4000E	SPM-3500E	SPM-2500E	SPM-2000E	
KTA-50C QSK38	SAA12V140 MTU-18V2000	MTU-12V 2000 MTU-16V 2000	KTTA19 QSK19	YaMZ- 236/238/240 KTA19	مدل/نوع موتور
6000	3500	3100	2000	2000	حداکثر ظرفیت بار، کیلوگرم
موتور الکتریکی با ترمز الکترومغناطیسی					ویژگی‌ها
طولی			عرضی	عرضی	میز کار
6900×1260×1165		×1260×1165 4420	×1500×1375 2160	×1080 ×1480 2350	ابعاد (ارتفاع× عرض× طول)، میلی متر
2300	1800	1700	585	440	وزن ، کیلوگرم



Rotating stand designed for assembly/disassembly of SAA12V140 engine on Komatsu HD785-5 dump-truck

SPM-2500E rotating stand designed for assembly/disassembly of mine dump-truck KTA19 engine



ابزار پرس سگدست فرمان محور جلو بلاز

این ابزار برای پرس سگدست فرمان محور جلوی دامپتراک های معدنی بلاز با ظرفیت بارگیری 30 تا 240 تن طراحی شده است.



مشخصات	PSH-3045A	PSH-55A
دستگاه تحت سرویس	بلاز 7540, 7545, 7547	بلاز 7555
نیرو، تن	35	50
ابعاد، mm	770×172×300	820×172×300
وزن، kg	42	63

این وسیله روی محور جلو با یک جرثقیل یا یک لیفتراک نصب می شود.



مشخصات	PSH-130A	PSH-240A
دستگاه تحت سرویس	بلاز 7513	بلاز 7530
نیرو، تن	50	50
ابعاد، mm	1345×300×344	1530×600×344
وزن، kg	106	140

ابزار جداسازی پین اتصال مرکزی جک های تعلیق جلو و عقب دامپتراک

این ابزار برای پرس پین های اتصال مرکزی جک های تعلیق جلو و عقب دامپتراک های معدنی بلاز با ظرفیت حمل 30 تا 240 تن طراحی شده است.



مشخصات	SBL-45A	SBL-55A	SBL-130A	SBL-240A
دستگاه تحت سرویس	بلاز 7540, 7545, 7547	بلاز 7555	بلاز 7513	بلاز 7530
نیرو، تن	23/10	-	35	35
ابعاد، mm	-	-	565×210×255	-
وزن، kg	20	-	48	76

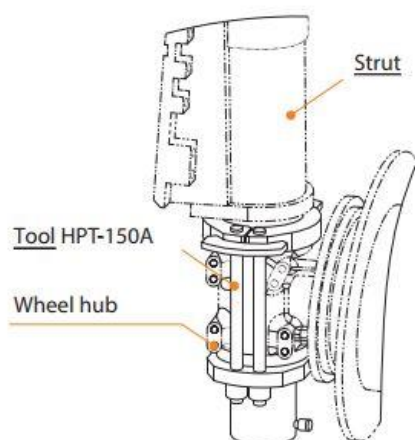
ابزار جداسازی توپی چرخ جلوی دامپتراک معدنی Terex

TR100

این ابزار وسیله‌ای برای جدا کردن توپی چرخ جلو از راد جک تعلیق در دامپتراک معدنی Terex TR100 بدون پیاده کردن زیربندی از شاسی اصلی است.

این ابزار با استفاده از یک سیلندر هیدرولیکی درونی با 150 تن نیرو ساخته شده که عملیات جداسازی موفق توپی چرخ را تضمین می‌کند. محرک هیدرولیکی دستی اجازه می‌دهد فرآیند جداسازی به طور مستقل چه در تعمیرگاه و چه در محل انجام گیرد.

محرک هیدرولیکی دستی امکان انجام فرآیند پیاده‌سازی به صورت دائمی را با اطمینان از سطح بالای ایمنی پرسنل فراهم می‌کند.



HPT-150A	مشخصات
150	نیرو، تن
50	حرکت پیستون در یک بار، mm
هیدرولیک، درونی	محرک
215	وزن، kg

ابزار هیدرولیکی جداسازی توپی چرخ دامپتراک معدنی

این ابزار برای جداسازی توپی چرخ در دامپتراک‌های معدنی بلاز طراحی شده است. این ابزار با پیچ یا مهره به توپی متصل می‌شود و از محرک هیدرولیکی استفاده می‌کند.



SSG240A	SSG130A	SSG55A	SSG45A	SSG30A	مشخصات
بلاز 7530	بلاز 7513	بلاز 7555	بلاز 7545.7547	بلاز 7540	دستگاه تحت سرویس
-	5	5	5	5	نیرو، تن
-	500×1200×100	500×890×100	465×790×100	465×790×100	ابعاد، mm
-	42	32/5	24/5	24/5	وزن، kg

استند گردان جهت مونتاژ گیربکس های مدل آلیسون

این استند برای تسهیل در عملیات تعمیر و نگهداری گیربکس اتوماتیک الیسون طراحی شده است.

قسمت گردان امکان چرخش ایمن 360 درجه را توسط یک محرک دستی یا الکتریکی فراهم می کند، بنابراین تا حد زیادی روند تعمیر و نگهداری گیربکس اتوماتیک را تسهیل می نماید.

گیره های نگهدارنده تضمین کننده تعمیر ایمن و مؤثر گیربکس اتوماتیک هستند. صفحه زیر پایه استند دارای

سوراخ های از قبل آماده شده ای است که اجازه می دهد استند در موقعیت مورد نظر با پیچ های مهاري نصب گردد.

کد		مشخصات
TSA-100AE	TSA-100M	
گیربکس اتوماتیک الیسون، محور چرخ عقب، دنده کاهنده در کامیون معدنی Terex-TR100		واحد تحت سرویس
الکتریکی	دستی	محرک چرخش
0/75	-	توان، kW
380	-	ولتاژ، V
3000	3000	گشتاور، Nm
90±	90±	زاویه چرخش، درجه
بله	بله	کفی قابل تعویض
616 × 1300 × 1375	616 × 1300 × 1375	ابعاد، mm
684	670	وزن، kg

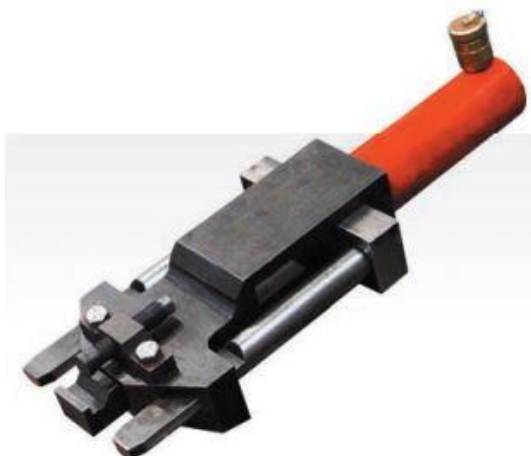


ALISSON TSA-100AE
transmission
assembly/disassembly
rotating stand at work



ALISSON TSA-100AE
transmission
assembly/disassembly
rotating stand at work

جداکننده بید (زهوار)



این ابزار برای جداکردن بید تایرهای بزرگ OTR طراحی شده است.

این ابزار برای تمام لاستیک های OTR نصب شده بر روی رینگ های پنج بخشی با قطر از 21 تا 51 اینچ مناسب می باشد و می تواند در دامپتراک های معدنی با ظرفیت 30 تا 136 تن ساخت شرکت های Caterpillar، Belaz، Doosan، John Deere، Bell، Volvo، Komatsu استفاده شود.

این ابزار به طور خاص برای لاستیک های تیوپلس سایز (23.5-25، 29.5-25، 33-65/35) قابل استفاده است.

مشخصات	GR10	GR20
نیرو، تن	10	20
چرخ های تحت سرویس، اینچ	25 – 35	25 – 51
فشار عملیاتی، bar	700	700
وزن، kg	16	25

ابزار جدا کردن لقمه چرخ



این ابزار وسیله ای برای جداکردن لقمه چرخ در دامپتراک های معدنی بلاز است. نیروی کشش مورد نیاز به وسیله یک سیلندر هیدرولیکی درونی ایجاد می شود که با یک پمپ هیدرولیکی دستی هدایت می گردد.

مشخصات	PVK-15-130	PVK-15-220
نیرو، تن	15	15
فشار عملیاتی، bar	700	700
وزن، kg	10	12
بلاز	سری 7513	سری 7530

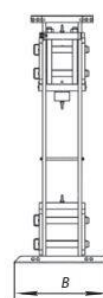
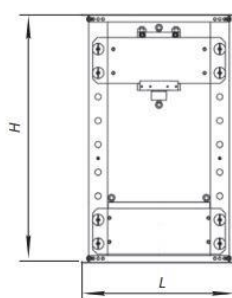
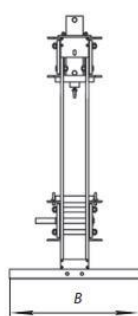
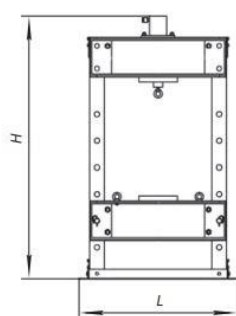
پرس هیدرولیکی ثابت سری PPH

این پرس برای مونتاژ / دمونتاژ، صاف و خم کردن قطعات طراحی شده است.

هنگام کار با قطعات بزرگ، از پرس‌های سری PPH با قدرت 200-50 تن مورد استفاده قرار می‌گیرند. این پرس هنگام کار با قطعاتی با پیکربندی مختلف، از جمله قطعات بزرگ مانند چرخ دنده ها، چرخ ها، شفت ها و قرقره‌ها مناسب است.

فضای کار این پرس را می‌توان به راحتی برای اجزایی با اندازه های مختلف تنظیم کرد.

جک های هیدرولیک که در این پرس به کار می‌روند می‌توانند جدا شوند و در کاربردهای مختلف (بلند کردن، حرکت دادن) به صورت مجزا از قاب پرس استفاده شوند.



مدل	نیرو، تن	حرکت پیستون، mm	ابعاد، mm	وزن، kg	محركه
PPH50-300M	50	300	1000×1200×1985	470	DPA-8V
PPH50-300E	50	300	1000×1200×1985	470	واحد پمپاژ الکتریکی
PPH100-300M	100	300	1200×1750×2430	1310	DPA-8V
PPH100-300E	100	300	1200×1750×2430	1310	واحد پمپاژ الکتریکی
PPH200-300E	200	300	1630×1600×2600	2045	واحد پمپاژ الکتریکی

ابزار آلات دستگاه های چرخ زنجیری

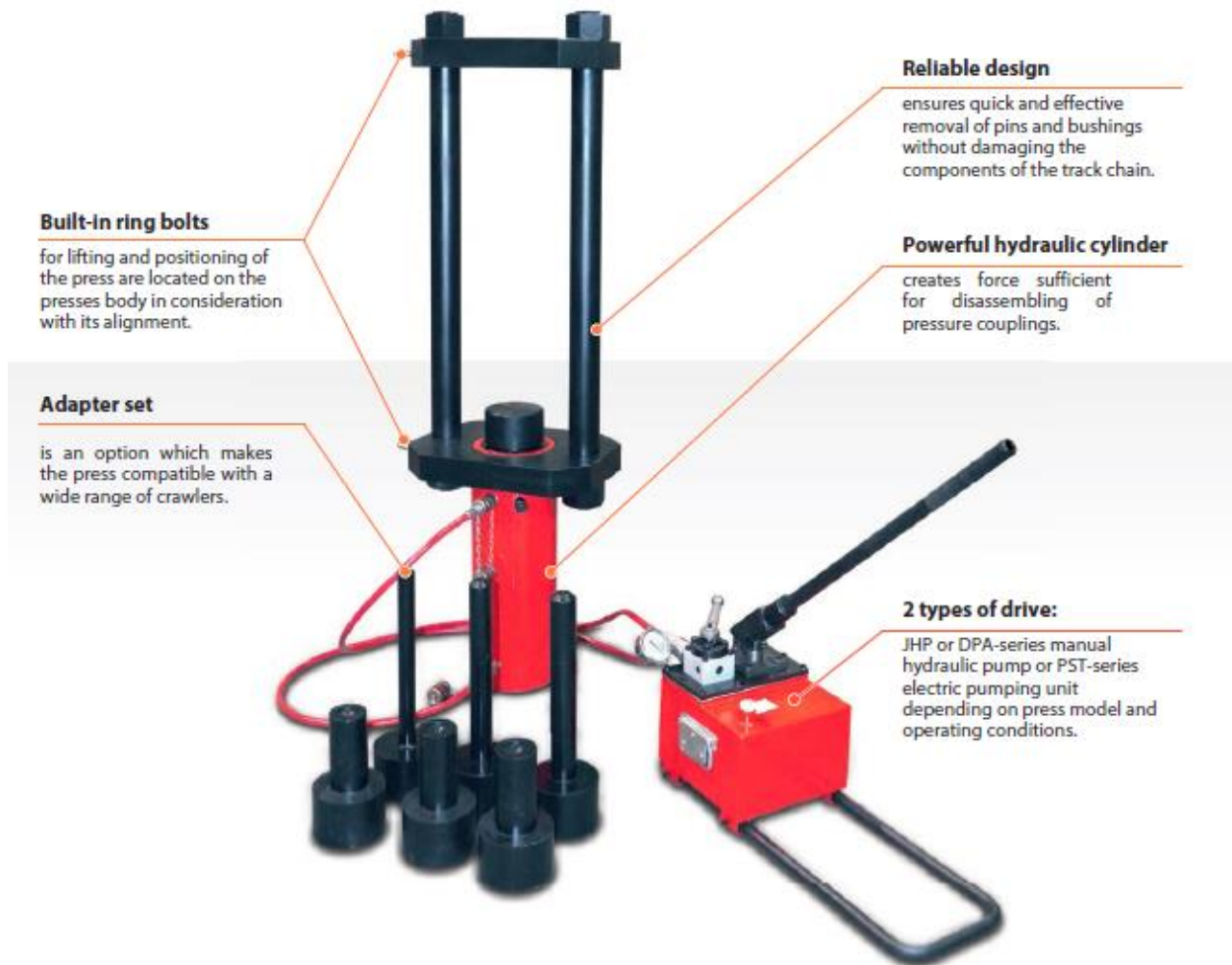
Equipment for crawlers



بخش اصلی کار در زمینه استخراج معادن، برداشت الوار، عملیات عمرانی و بهبود خطوط لوله نفت و گاز و تأسیسات صنعتی برعهده دستگاه های چرخ زنجیری است. در اغلب موارد نمی توانیم امداد اولیه را تغییر دهیم، اما ضروری است که بدانیم ناهمواری ها و شیب زمین چگونه بر استهلاک و فرسایش زیربندی و تجهیزات تاثیر می گذارد. زیربندی به عنوان پرهزینه ترین قسمت یک دستگاه چرخ زنجیری، نیاز به پرداخت هزینه های هنگفت و نظام یافته ای دارد. به منظور کاهش هزینه ها و زمان توقف دستگاه، باید به کیفیت و خدمات مناسب و تعمیر قطعات، به طور مستقیم در محل و یا در مرکز سرویس، اتکا نمود.

گستره تجهیزات تحت سرویس ما از این قرار است: کامیون سیار پرس های زنجیر، ابزار نصب و جداسازی تویی چرخ، پرس هایی برای نصب یا پیاده کردن رولیک ها و آیدلرها؛ تجهیزات تعمیر و نگهداری سیلندر هیدرولیک؛ واگن های بالابرنده و جابجا کننده گاردها، تجهیزات بالابرنده، تجهیزات بازسازی سوراخ و غیره.

پرس قابل حمل مدل VPTC برای پین ها و تعویض بوش قفل چرخ زنجیرها



پرس هیدرولیکی قابل حمل برای مکانیزه کردن جداسازی و نصب پین ها و بوش های قفل های چرخ زنجیر به عنوان یک پوشش فلزی در داخل سوراخ، به ویژه سوراخی که محور چرخشی است، طراحی شده است. ابزار را می توان در تعمیرگاه یا در محل کار دستگاه، از جمله محیط های با درجه حرارت پایین استفاده نمود. سرویس به موقع و تعمیر مؤثر با استفاده از پرس VPTC به طور قابل ملاحظه ای طول عمر زیربندی دستگاه های چرخ زنجیری را افزایش می دهد. این پرس برای مونتاژ یا دیمونتاژ اتصالات فشاری و نیز برای صاف کردن و خم کردن قابل استفاده است.

• کاهش زمان تعمیر و توقف دستگاه



VPTC50

جدا کردن قفل چرخ زنجیر برای انجام تعمیرات بعدی زیربندی در محل کار دستگاه با پرس مدل VPTC حدود 20 دقیقه به طول می انجامد. جایگزین کردن کامل حلقه زنجیر نیز 45 تا 60 دقیقه طول می کشد.

• کاهش هزینه های تعمیر

استفاده از پرس سری VPTC به طور قابل توجهی باعث تسهیل عملیات پرس و کشش، بدون استفاده از تجهیزات برش گاز و آسیب رساندن به قطعات می شود و بدین ترتیب نیاز به خرید قطعات یدکی گران قیمت را برطرف می سازد.



متناسب با شرایط کار، دو نوع واحد پمپاژ در پرس های قفل چرخ زنجیر استفاده می شود:

- هنگامی که فرآیند سرویس و تعمیر در محل کار دستگاه و در نبود نیروی الکتریکی انجام می شود، پمپ های هیدرولیکی دستی سری JHP و DPA متناسب با مدل پرس استفاده می شوند.
- وقتی این پرس در تعمیرگاه استفاده می شود، توصیه می گردد از واحدهای پمپاژ الکتریکی سری PST با ولتاژ 220 یا 380 ولت استفاده شود.

مدل	نیرو (تن)	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm	وزن، kg	محرک توصیه شده
دو میل مهار				
VPTC50 Lite	50	160×985×390	103	JHP-2B
VPTC50	50	310×1540×420	180	DPA-3, 5V, PST-1 M380/220
VPTC100	100	290×1510×420	230	DPA-8V, PST-1 M380/220
VPTC150	150	310×1510×420	350	DPA-8V, PST-1 M380/220
چهار میل مهار				
VPTC200	200	485×1470×485	465	DPA-16V, PST-2 M380/220
VPTC350	350	610×1470×610	850	PST-2 M380/220
VPTC500	500	684×2635×485	2200	PST-3 M380/220

پرس پین زنجیر قابل حمل C شکل سری CTP



ایمن‌ترین و کارآمدترین راه برای سرویس و تعمیر کفه کراولر(چرخ زنجیر) در تعمیرگاه و یا در شرایط میدانی می باشد.

استفاده از پرس سری CTP باعث تسهیل عملیات پرس و کشش بدون آسیب به قطعات و بدون استفاده از تجهیزات برش گاز شده و بدین- ترتیب نیاز به خرید قطعات یدکی گران قیمت را برطرف می سازد.



محدوده سری CTP شامل سه مدل با نیروی 50، 100 و 150 تن می‌باشد که این امکان را می‌دهد مدل و نیروی سفت کردن مطلوب را برای تعمیر و نگهداری وسایل نقلیه ساختمانی، کشاورزی، حفاری و معدنی انتخاب کنید. این پرس مجهز به بازدارنده هیدرولیکی یا دستی است که می‌تواند به منظور کوچکتر شدن و حمل آسان، درون قاب خود جای گیرد.



مشخصات	CTP-50	CTP-100	CTP-150
نیرو، t	50	100	150
کورس، mm	250	300	330
نوع بازدارنده	فتری	هیدرولیکی	هیدرولیکی
وزن، kg	175	232	365
پمپ توصیه شده	DPA-3	DPA-8V or PST 1 M380/220	DPA-8V or PST 1 M380/220

ابزار هیدرولیک برای نصب و جداسازی هاب بلدوزر

این ابزار قابل حمل برای مکانیزه کردن فرآیند مونتاژ و پیاده‌سازی هاب بولدوزر و قطعات شاسی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این ابزار را می‌توان در تعمیرگاه و یا در شرایط میدانی استفاده کرد. سیلندر هیدرولیکی قدرتمند اجازه می‌دهد زمان تعمیر کاهش یافته و پمپ هیدرولیکی کنترل از راه دور، سطح ایمنی بالا را در مقایسه با روش‌های سنتی تضمین می‌کند.



مشخصات	MT-70	MT-100
نیروی کشش، t	70	100
نیروی فشار، t	35	50
فشار عامل، bar	700	700
کورس، mm	150	150
وزن، kg	165	192

ابزار جداسازی و پرس بوش بازوی دستگاه حفاری و لودرها

تجهیزات هیدرولیکی قابل حمل برای تعمیر و نگهداری وسایل نقلیه معدنی و عمرانی که برای عملیات در شرایط میدانی و یا در تعمیرگاه بسیار مطلوب می‌باشد. سیستم هیدرولیکی قابل کنترل از راه دور در مقایسه با روش‌های سنتی، تضمین کننده کیفیت بالای کار می‌باشد. طیف گسترده بوش‌های قابل سرویس از دیگر مزایای این ابزار است.



مشخصات	PVZ30A	PVZ50A	PVZ100A
نیروی کشش، t	30	50	100
کورس، mm	63	75	75
دامنه عملکرد آداپتور، mm	90-30	126-70	185-90
فشار عملیاتی، bar	700	700	700
وزن، kg	25	50	115

دستگاه رول کننده (پیچنده) زنجیر چرخ

این استند برای پیچاندن و رول کردن زنجیر چرخ برای جابجایی یا انبار کردن به صورت مجزا یا همراه با سیستم نقاله پرس ثابت طراحی شده است.

HTSW-4 برای پیچاندن زنجیرهای کوچک و متوسط ماشین آلات معدنی و عمرانی به کار می‌رود.

مدل HTSW-6 برای پیچاندن زنجیرهایی با اندازه متوسط و بزرگ در این ماشین‌ها استفاده می‌شود.

HTSW-6	HTSW-4	مشخصات
6000	3600	حداکثر وزن زنجیر، kg
1460	760	حداکثر عرض، mm
9100	6600	حداکثر گشتاور، Nm
2.2	3	سرعت چرخش محور، rpm
3	3	قدرت محرک الکتریکی، kW
1600	1300	ارتفاع دوک (اسپیندل)، mm
2550	2015	طول، mm
1150	800	عرض، mm
1865	1465	ارتفاع، mm
1500	1200	وزن، kg

پرس رولیک زنجیر و چرخ آیدلر دستگاه چرخ زنجیری

پرس هیدرولیک ثابت وسیله‌ای برای مکانیزه کردن مونتاژ یا دیمونتاژ رولیک زنجیر و چرخ های آیدلر برای تعویض قطعات آب بندی مکانیکی در حین انجام تعمیرات اساسی یا تعمیر و نگهداری زیربندی می‌باشد.

برای راحتی بیشتر، می‌توان این پرس را با جرثقیل بازویی که از سیستم بالابر دستی یا الکتریکی با ظرفیت بالابری 1000 کیلوگرم استفاده می‌کند تحویل داده شود.

PRK-100	PRK-50	مشخصات
100	50	نیرو، t
700	700	فشار کاری، bar
500	500	کورس، mm
130	95	قطر راد(شافت)، mm
1375×3000	1375×3000	منطقه کاری، mm
الکتریکی	الکتریکی	نوع محرک
2.2	1.5	مصرف انرژی، kW
380/220	380/220	ولتاژ، V
1675×880×2180	1675×880×2180	ابعاد، mm
1120	990	وزن، kg

بالابر گاردها و حفاظ های زیر دوزرها



این ابزار بالابر، برای تسهیل روند انجام کارهای پر فشار نصب، جداسازی گارد-ها، کارترهای روغن از دوزرها و تراکتورهای چرخ زنجیری طراحی شده است. استفاده از این تجهیزات به کاهش زمان توقف ماشین و بهبود ایمنی پرسنل کمک خواهد کرد.

• خودکفایی

خودکفایی این ابزار باعث شده استفاده از آن در هرگونه شرایط تکنولوژیکی و اقلیمی امکان پذیر باشد.

• قابلیت جابجایی

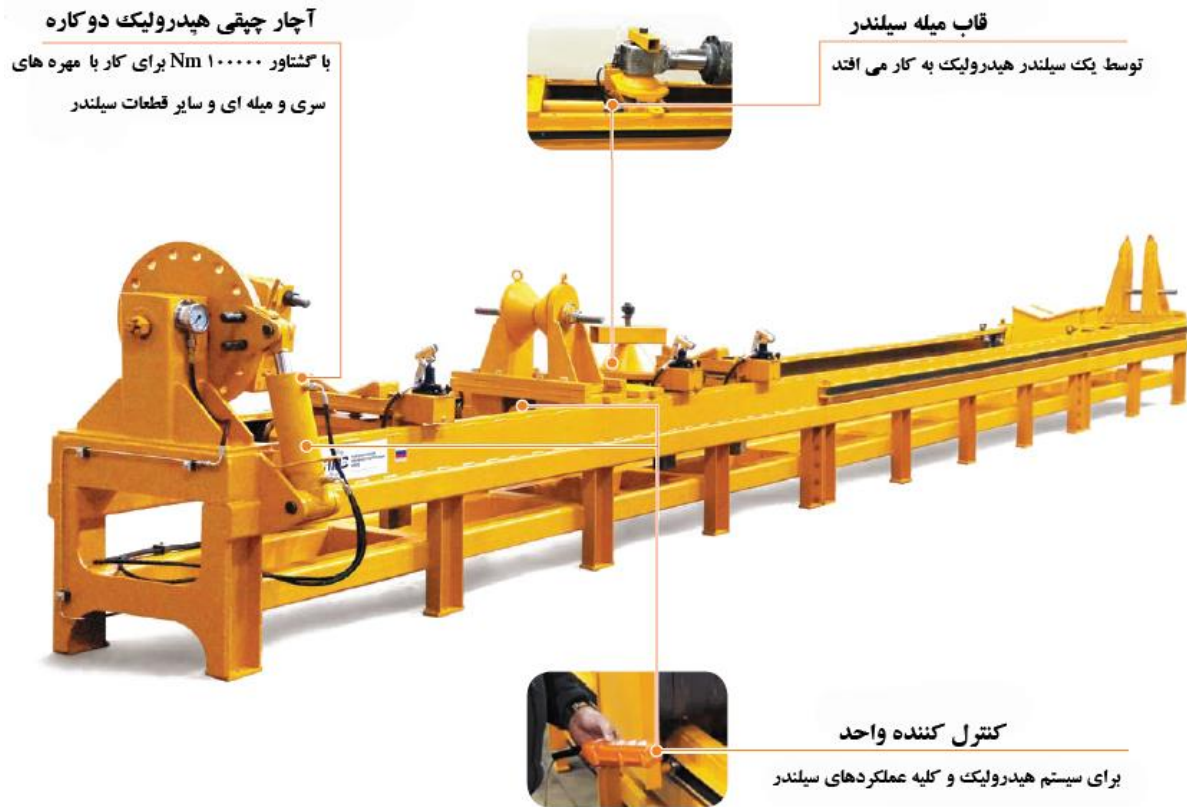
چرخ های طراحی شده به صورت تخصصی به اپراتور کمک می کنند واگن را درون تعمیرگاه یا محوطه اطراف به حرکت درآورد.

• تطبیق پذیری

قاب پشتیبان کم عرض امکان جابجای گارد و کارتر روغن بدون استفاده از جک و بالابردن ماشین را فراهم می کند. برای حداکثر سازگاری با ماشین آلات سرویس شده، بالابر به یک صفحه تعیین وضعیت مجهز می گردد که بر روی میز کار نصب می شود. صفحه تعیین وضعیت به صورت یک چارچوب لولایی با زاویه بالابری قابل تنظیم از طریق پیچ جک، طراحی شده است.

مشخصات	BPH-700A	BPH-700P
حداکثر ظرفیت بار، kg	700	700
محدوده ارتفاع عملیاتی، mm	274 - 1214	274 - 1214
قطر میز کار، mm	650	650
چرخش میز کار، درجه	360	360
محرك بالابری سکو	هیدرولیک	هیدرولیک
محرك واگن	الکتریکی	پنوماتیک
ابعاد (عرض×طول)، mm	2290 × 700	2290 × 700
وزن، kg	420	470

استند تعمیر و سرویس سیلندر هیدرولیک، مدل HCSR-8



استند تعمیر و سرویس سیلندر هیدرولیک نمونه ای از تجهیزات حرفه ای در قالب مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) است، که امکان سرویس نمودن کارآمد و ایمن سیلندره های هیدرولیکی با طول 12000 میلیمتر و قطر بیرونی تا 762 میلیمتر را فراهم می سازد.

طیف گسترده واحدهای تحت سرویس شامل ماشین آلات معدنی و عمرانی و همچنین تجهیزات پردازشی می باشد. این تجهیزات به منظور کار در تعمیرگاه های واقع در نزدیکی معدن طراحی شده اند. این استند وسیله ای برای عملیات هایی چون بستن یا باز کردن مهره های کله گی سیلندر هیدرولیک، جدا کردن راد و پوسته سیلندر، و نیز نصب راد درون پوسته سیلندر می باشد.

استند تعمیر و سرویس سیلندر هیدرولیک، مدل HCSR-8 با یک آچار چیقی دوکاره قدرتمند با گشتاور 100000 Nm مجهز میگردد که برای کار با کله گی سیلندر هیدرولیک، قطعات راد و سایر قسمت‌های سیلندر هیدرولیک مناسب است. استندهای HCSR-8 با 2 آچار چیقی هیدرولیکی برای کار با سیلندرهایی هیدرولیکی بزرگ در ماشین‌آلات معدنی و عمرانی تحویل داده می‌شوند که یکی برای کار با اتصالات پیوسته کله گی سیلندر و دیگری برای کار بر روی مهره راد طراحی شده است. چرخش سیلندر هیدرولیکی در طول مونتاژ یا پیاده‌سازی آن، توسط موتور هیدرولیکی با گشتاور 5440 نیوتن متر انجام می‌شود. جداسازی راد و پوسته در سطح افقی توسط نورد هیدرولیکی با یک کورس یکباره 1000 میل متر صورت می‌گیرد.



کد						مشخصات
HCSR-8C	HCSR-8	HCSR-5	HCSR-4	HCSR-5L	HCSR-4L	
12000	10000	8000	6000	8000	6000	حداکثر طول سیلندر (کاملاً باز)، mm
650	560	560	305	560	305	حداکثر قطر سیلندر، mm
1000	1000	1000	1000	1000	1000	جابجایی قاب هیدرولیک، mm
100000	100000	55000	40700	34000	34000	گشتاور آچار چیقی، N*m
-	-	5440	5440	-	-	گشتاور چرخشی، N*m
350	350	350	350	350	350	فشار عامل، bar
1770	1770	1770	1770	1770	1770	ابعاد: طول
1380	1380	1380	1380	1380	1380	عرض
13500	11500	9500	7500	9500	7500	ارتفاع



HCERS stand at work



HCERS stand at work



• تطبیق پذیری

این استند از ساختار مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) استفاده می کند که باعث کاهش هزینه حمل و نصب تجهیزات در یک کارگاه می شود. همچنین ساختار مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) آن، همتراز کردن استند بر روی هر سطحی را ممکن ساخته است.

این استند به صورت لنگر ثابت طراحی شده است (بدون ریختن بتن در کف کارگاه). ساختار مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) استند به آن اجازه می دهد تا سیلندره های هیدرولیکی با طول مشخص که تحت سرویس هستند استفاده شوند. در صورت نیاز، می توان این استند را به یک بخش اضافی مجهز نمود که منجر به ارتقای ظرفیت آن می شود. آداپتورهای قابل تعویض امکان سرویس نمودن سیلندرهایی با پیکربندی گوناگون و محصول تولیدکنندگان مختلف را فراهم می کند.

• ایمنی

در حین تعمیر تمام قطعات سیلندر به منظور جلوگیری از آسیب به پرسنل و قطعات گران قیمت سیلندر، به طور ایمن محکم می شوند. سطح ایمنی بالا، به واسطه وجود محافظ و سیستم کنترل از راه دور به دست می آید.

• کارآیی

استند تعمیر سیلندر هیدرولیک، تعمیر هرچه سریع تر سیلندره های معیوب (جایگزینی O-rings، جایگزینی راد و پوسته و غیره) را ممکن ساخته و به کاهش قابل توجه زمان تعمیر کمک نموده و ضرورت انتقال سیلندر خراب به تعمیرگاهی دیگر را از بین برده و باعث کاهش هزینه ها و زمان توقف دستگاه می شود.

• چند منظوره

این نگهدارنده قادر به انجام فعالیت های زیر است: گرفتن سیلندر، چرخش 360 درجه، شیب 90 درجه، حرکت جانبی. تمام این عملکردها باعث نصب و جداسازی دقیق سیلندره های هیدرولیکی شده و خطر آسیب به قسمت های گران قیمت سیلندر را کاهش می دهد.

• پکیج کامل

این استند با یونیت پمپاژ الکترو هیدرولیک و یک مجموعه از ابزارها و آداپتورها تحویل داده می شود. به منظور تجهیز استند با تمام ابزار و آداپتورهای لازم، باید هنگام سفارش، مشخصات سیلندره های تحت سرویس از جمله مدل و ساخت ارائه شود.

- **کیفیت بالا**

در ساخت این استندها، از قطعات و مواد با کیفیت استفاده شده است: فولاد مخصوص از بهترین تولیدکنندگان اروپایی مانند Ruukki (فنلاند) و SSAB (سوئد)؛ سیلندرهای هیدرولیک و یونیت پمپاژ در Hydrosnab TD NMZ و با استفاده از قطعات تهیه شده از شرکت های پیشرو آلمانی و ایتالیایی مونتاژ می شوند. اجزاء مدار هیدرولیک (شلنگ های فشار قوی، اتصالات، شیر توزیع) توسط Eaton (ایالات متحده آمریکا) ساخته شده اند.

- **ویژگی های خاص**

شرکت ماشین معدنی رستاک آماده است تا استندهایی سفارشی با قابلیت های مورد نیاز و ابزار مخصوص برای مشتریان عزیز طراحی و تولید نماید.



استند تست سیلندر هیدرولیک مدل HCT-4

استند HCT-4، ابزاری برای تست اولیه سیلندرها به لحاظ ضد نشت بودن و قابلیت عملکردی پیش از نصب سیلندر روی تجهیزات یا وسیله نقلیه می باشد.

این استند از محرک الکتریکی استفاده می کند.

مشخصات	HCT-4
نوع محرک	الکتریکی
قدرت، kW	5.5
حجم مخزن، لیتر	280
حداکثر فشار، bar	280
حداکثر خروجی، l/min	67
ابعاد (طول × عرض × ارتفاع)، mm	1470 × 1193 × 966
وزن، kg	380



ابزار تمیز کردن سیلندر مدل CWS-320

این ابزار برای تمیز کردن، گریس زدایی، پاک کردن روغن و ذرات آلاینده هنگام آماده سازی اجزای سیلندر برای مونتاژ طراحی شده است. این ابزار از محرک پنوماتیک و سیستم فیلترینگ یا تصفیه آب استفاده می کند.

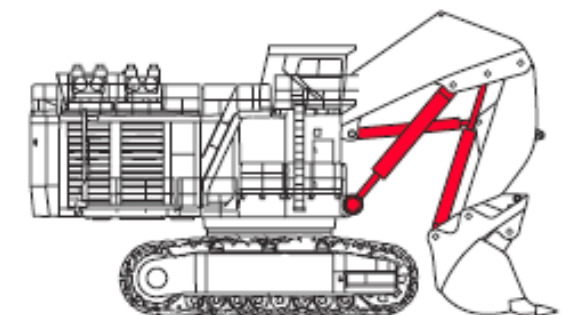
مشخصات	CWS-320
نوع محرک	پنوماتیک
فشار عامل، bar	6
جریان هوا، m ³ /min	1.2
حجم مخزن، لیتر	220
ابعاد (طول × عرض × ارتفاع)، mm	1050 × 950 × 1610
وزن، kg	196

نگهدارنده سیلندر شاول، سری CH

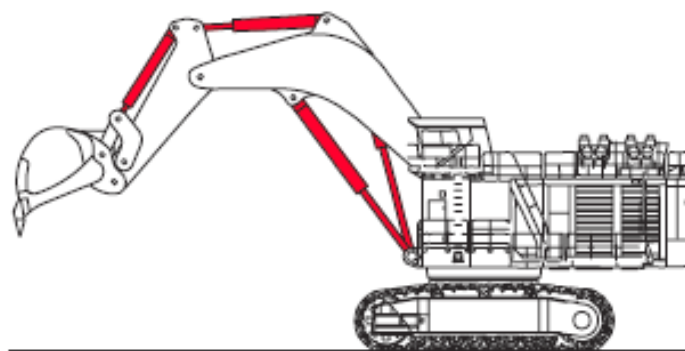


نگهدارنده سیلندر سری CH یک وسیله الحاقی است که بر روی یک لودر تلسکوپی نصب می‌شود و به منظور نصب و جداسازی و حمل ایمن و کارآمد سیلندره‌های هیدرولیک استفاده می‌شود. این نگهدارنده یک وسیله با قابلیت جایگزینی سریع است که روی نشیمنگاه‌های استاندارد بازوی مکانیکی لودر بجای یک چنگک یا باکت نصب می‌شود.

سیستم هیدرولیک نگهدارنده از طریق شیلنگ‌های فشار قوی با اتصالات سریع بازشو به شیرهای خالی هیدرولیک لودر متصل می‌شود.



Front shovels



Backhoe shovels

مزایای نگهدارنده سیلندر شاول، سری CH

ایمینی



هدف اصلی دستگاه اتصال سری CH اطمینان از حداکثر ایمنی اپراتور در هنگام نصب یا جداسازی سیلندره‌های هیدرولیکی دامپتراک‌های معدنی است. بالاترین سطح ایمنی از طریق موقعیت دقیق سیلندر، کنترل فشار و نظارت بر توزیع وزن تثبیت می‌شود. کنترل‌کننده بی سیم، اپراتور را قادر می‌سازد که به طور کامل بر تعیین موقعیت سیلندر کنترل داشته و روند نصب یا جداسازی سیلندر را به طور دقیق انجام دهند. اقدامات ایمنی اضافی برای از بین بردن تأثیرات خارجی شامل لولاهای ایمنی مکمل می‌باشد.

کارایی



طراحی بازوی مکانیکی، ترکیبی از عملکرد عالی، قابلیت اطمینان و ایمنی است. این طراحی می‌تواند سخت‌ترین شرایط را تحمل نموده، و عملکرد همه جانبه دستگاه را حفظ کند. میانگین زمان مورد نیاز برای نصب یا جداسازی یک سیلندر در کامیون‌های معدنی 4-6 ساعت است.

بهره‌وری



استفاده از این نگهدارنده، امکان افزایش چشمگیر ایمنی و بهبود زمان تعمیر و همچنین کاهش قابل توجه هزینه‌های تعمیر و زمان توقف دستگاه را فراهم می‌سازد.

چند منظوره



این نگهدارنده قادر به انجام اقدامات زیر می‌باشد: گرفتن سیلندر، چرخش 360 درجه، شیب 90 درجه، حرکت جانبی. تمام این عملکردها، نصب و جداسازی دقیق سیلندره‌های هیدرولیکی را ممکن ساخته و خطر آسیب رسیدن به قسمت‌های گران قیمت سیلندر را کاهش می‌دهد.

کیفیت بالا

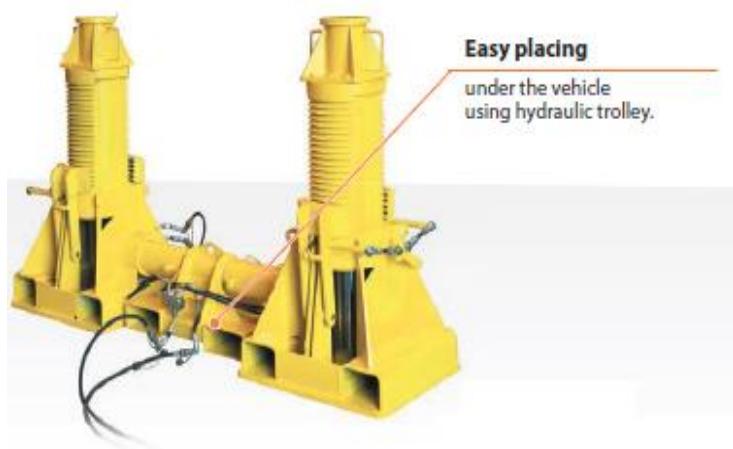
در ساخت این نگهدارنده، صرفاً از قطعات و مواد با کیفیت بالا مورد استفاده

قرار می‌گیرد: از جمله فولاد مخصوص از تولیدکنندگان پیشرو اروپایی فولاد مانند SSAB (سوئد) و Ruukki (فنلاند)؛ محرک‌های هیدرولیکی تقویت شده (Hydrosnab)؛ قطعات مدارهای هیدرولیک (شیلنگ‌های فشار قوی، اتصالات، شیرهای توزیع) تولیدی شرکت Eaton (ایالات متحده آمریکا).
اطلاعات فنی

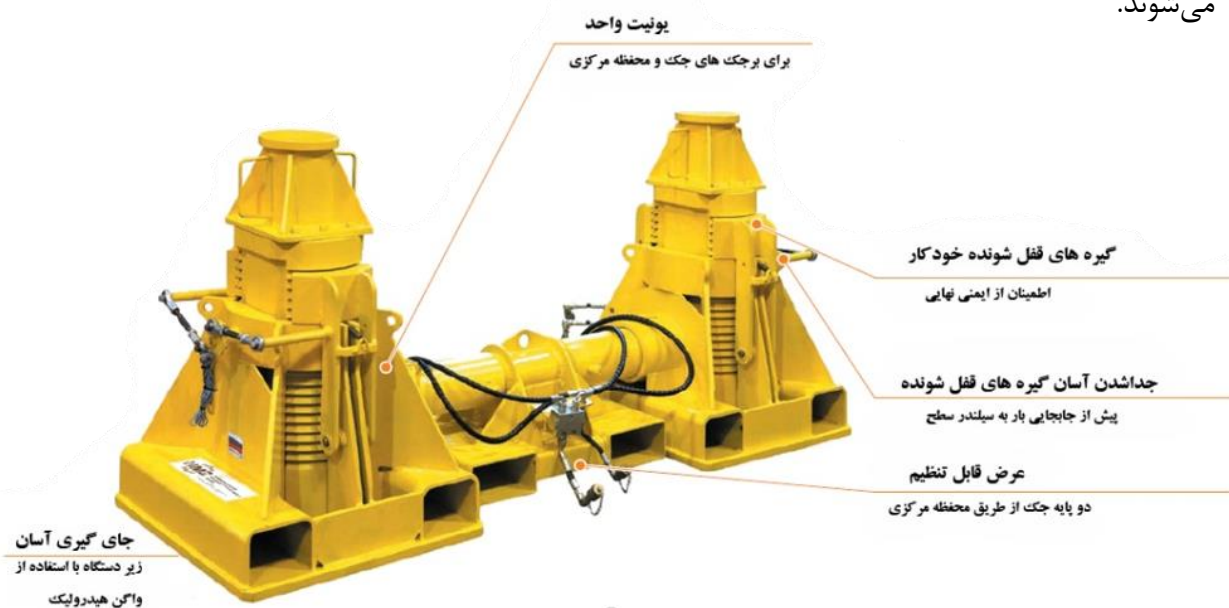
مدل		مشخصات
CH-10	CH-9	
230 – 640	350 – 800	قطر سیلندر، mm
10500	9000	ظرفیت بازوی متحرک، kg
300±	250±	حرکت جانبی، mm
90	90	زاویه شیب، درجه
360	360	چرخش بدنه نگهدارنده، درجه
360	360	چرخش گیره (چنگک)، درجه

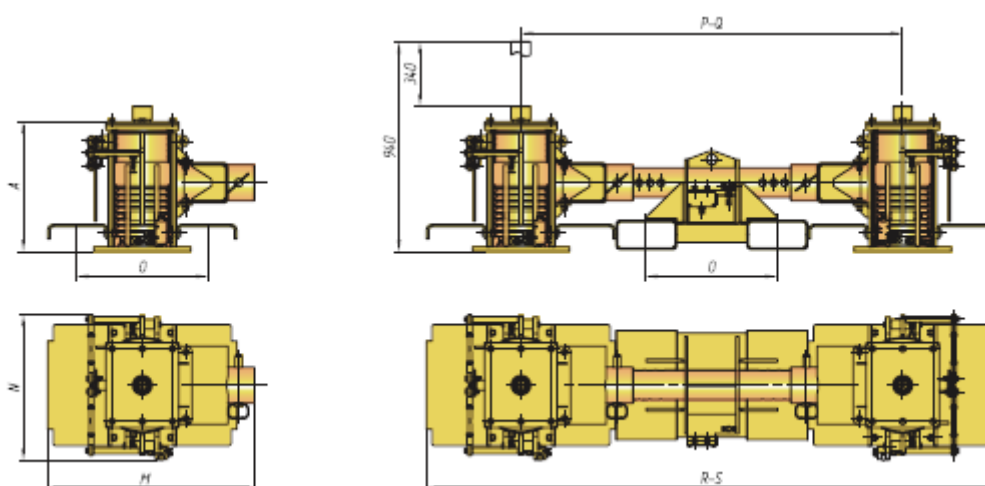
استند پشتیبان و بالابر دستگاه های چرخ زنجیری

برجک های جک را می توان برای بالابردن ماشین های معدنی و عمرانی به صورت مجزا یا مشترک استفاده نمود و یک سیستم بالابر تشکیل داد. عرض استند از طریق محفظه مرکزی آن قابل تنظیم است که اجازه می دهد این تجهیزات برای انواع مختلف وسایل نقلیه سنگین مورد استفاده قرار بگیرد. هنگام راه اندازی سیلندر تحت بار، گیره های بارگذاری شده با فنر درون دندان های جک قفل شده و جک را به پایه های پشتیبان تبدیل می کند.



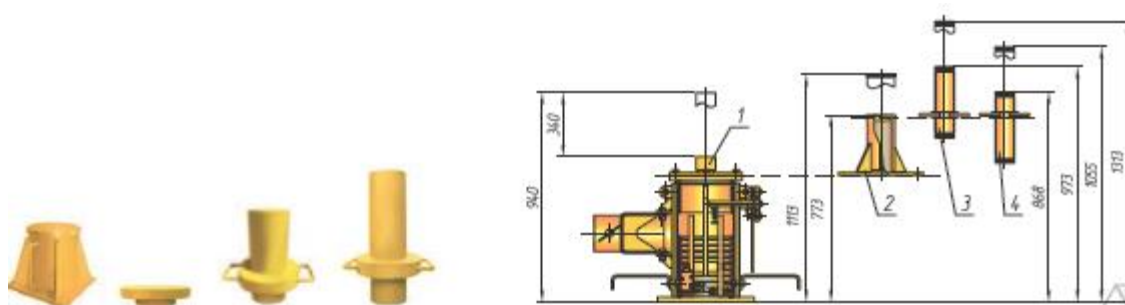
برجک های جک توسط واحد پمپاژ الکترو هیدرولیک و از طریق پنل کنترل از راه دور (با کابل 6 متری) هدایت می شوند.





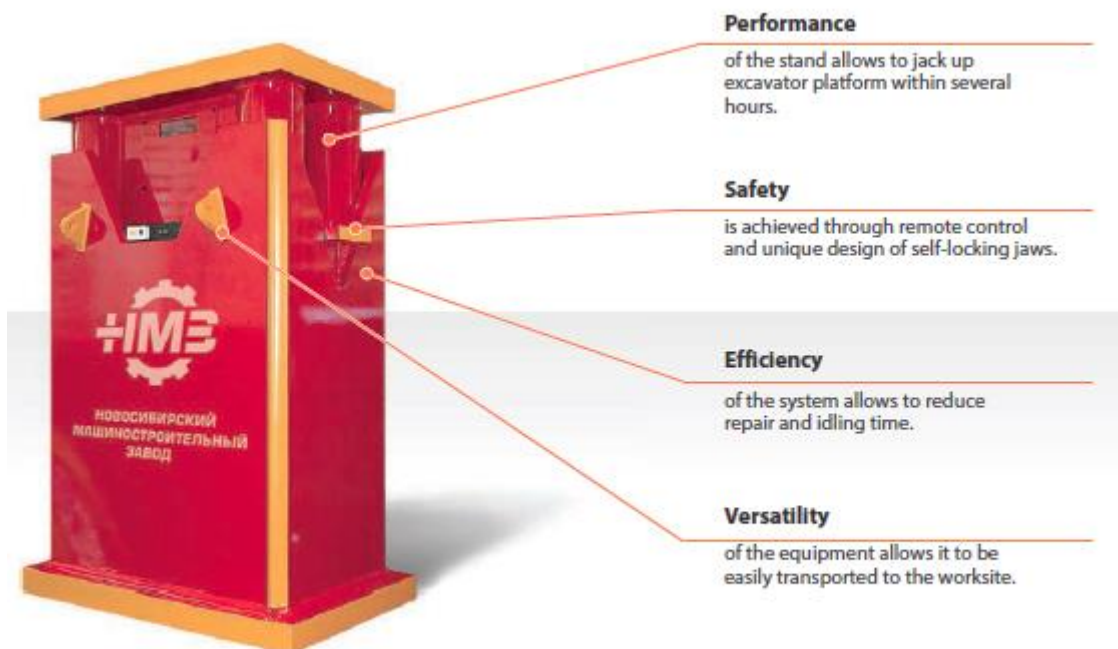
مدل	مشخصات
HS100	
2	تعداد برجک‌های جک
2 × 50	ظرفیت بالابر، ton
340	کورس سیلندر محرک، mm
523	ارتفاع جمع شده ستون جک، A mm
863	حداکثر ارتفاع بالابر، mm
1313	حداکثر ارتفاع بالابر با بازشو، mm
بله	محفظه مرکزی
525	فاصله بین مراکز دهانه‌های باز شونده پالت جک، mm O
1620 – 1980	عرض کلی، مینیمم-ماکسیمم، mm R-S
1215 – 1575	عرض مراکز برجک جک، mm P-Q
780 × 603	قطر صفحه پایه، mm M×N
380/900	وزن ستون تک / دوقلو، kg

ارتفاع بازشو پایه Base height extensions



کد	شرح	تعداد	بازه ارتفاع بالابری	علامت
HS10011	مجموعه بازشو 77 mm	2	940-600	1
HS10012	مجموعه بازشو 250 mm	2	777 – 1113	2
HS10013	مجموعه بازشو 345 mm، موقعیت 1	2	868 – 1055	3
	مجموعه بازشو 450 mm، موقعیت 2	2	973 – 1313	4

سیستم Atlant برای بالابردن هم زمان و همگام دستگاه‌های حفاری معدنی



صنایع معدنی، شاهرگی حیاتی از اقتصاد کشور است که توانایی‌های انسانی را تا حد بسیار زیادی گسترش می‌دهد. ماشین‌آلات غول‌پیکر، شرایط آب و هوایی و شرایط عملیاتی سخت، مسائل امنیتی جدی و زمان خرابی دستگاه‌ها بهای زیادی دارد. سیستم بالابر **Atlant** دستگاه حفاری برای حل این مشکلات طراحی شده است.

سیستم بالابر Atlant شامل واحدهای جک جداگانه با سیلندرهای هیدرولیکی درونی با ظرفیت 150، 300 و 500 تن و یک سیستم منحصر به فرد از گیره‌های خودکار برای ایمنی نهایی عملیات بلندکردن تشکیل شده است.

• بهره‌وری

سیستم بالابر همزمان Atlant، تا حد قابل توجهی ایمنی و همچنین زمان تعمیر و سرویس ماشین‌آلات معدنی را بهبود بخشیده و با کاهش زمان توقف دستگاه‌ها، منجر به صرفه‌جویی در هزینه‌ها می‌شود.

• تطبیق پذیری

با توجه به عملیات مورد نظر، واحدهای جک می‌توانند به صورت مستقل و یا در یک سیستم واحد کار کنند.

• ایمنی

این سیستم از طریق پنل کنترل از راه دور کنترل می‌شود که برای بهبود هرچه بیشتر نظارت کامل بر عملیات واحدهای جک، در نزدیکی آن قرار می‌گیرد.

مدل A-600 در مقایسه با سیستم‌های A1200-2000 که از یک اتاق کامل با کنترل پنل و واحد پمپاژ قدرتمند هیدرولیکی ساخته شده‌اند، تنها از یک پنل کنترل نسبتاً کوچک استفاده می‌کند.

برای ارائه خدمات به دستگاه‌های حفاری فوق‌العاده بزرگ با وزن عملیاتی تا 2000 تن، سیستم‌های جک با ظرفیت 1200 یا 2000 تن استفاده می‌شوند. چنین سیستمی شامل چهار دستگاه جک و سیستم کنترل از راه دور است.

سیستم A-600 برای بالابردن قطعات هیدرولیکی یا الکتریکی دستگاه‌های حفاری معدنی با وزن عملیاتی تا 600 تن طراحی شده است.

• کارایی

روند آماده‌سازی قبل از پیاده‌سازی یک سکوی (چارچوب) چرخشی دستگاه حفاری، به طور متوسط 2 تا 3 ساعت طول می‌کشد، جک گذاری برای این سکوها بسته به ارتفاع جک معمولاً به 30 تا 60 دقیقه زمان نیاز دارد.

• پکیج کامل

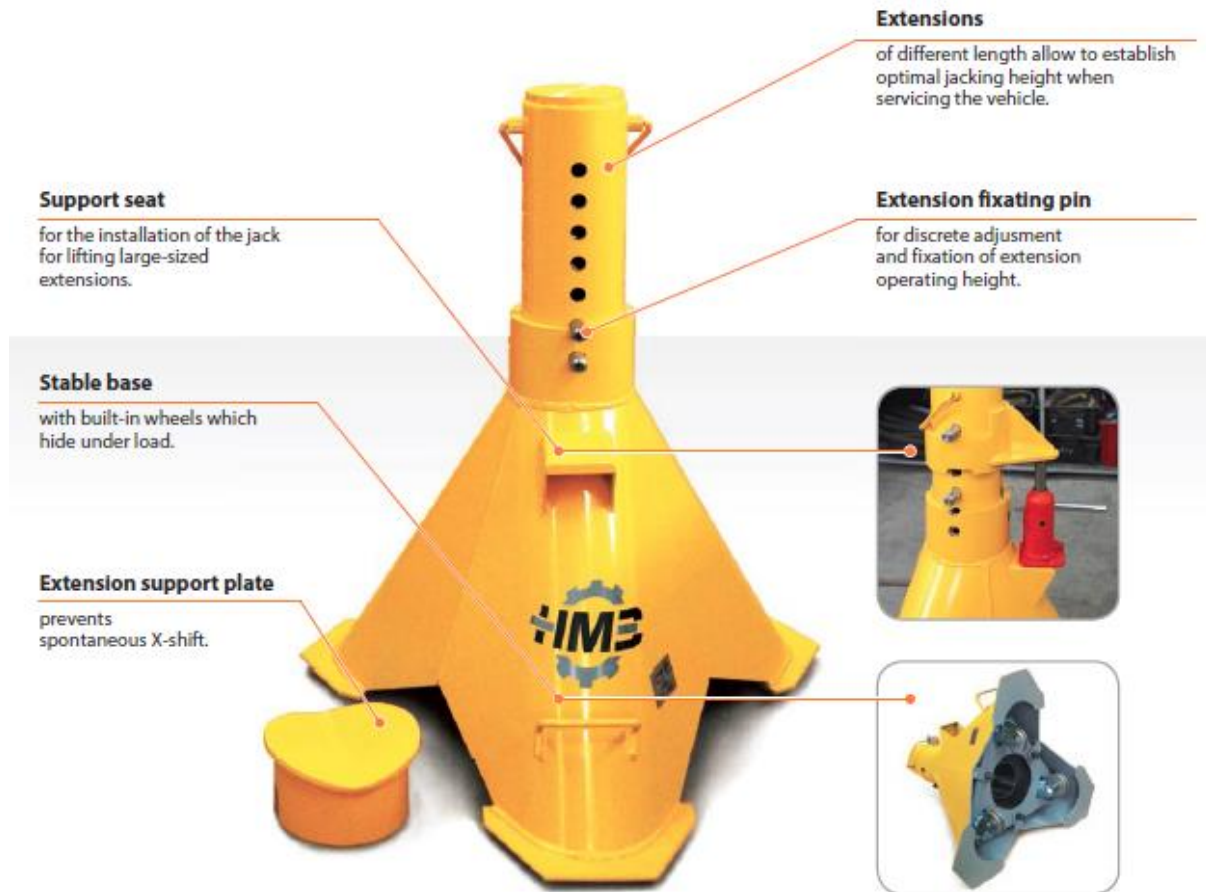
مجموعه اصلی شامل چهار واحد جک و یک سیستم کنترل از راه دور متصل به یک

واحد پمپاژ هیدرولیکی است. بسته به مشخصات کاری، سیستم را می‌توان به صفحه پشتیبان مجهز نمود، که برای جک گذاری دستگاه حفاری به وسیله پایه‌های سیلندر دارای بازوی متحرک، ضروری است.



مدل			مشخصات
CLS-A2000	CLS-A1200	CLS-A600	
4	4	4	تعداد جک ها
4×500	4×300	4×150	ظرفیت، ton
2750	2150	1650	ارتفاع پایه، mm
1800	1250	800	کورس، mm
1200×2200	1200×1200	800×800	ابعاد صفحه حائل بالایی، mm
1300×1300	1300×1300	860×860	ابعاد صفحه حائل پایینی، mm
16500	5500	3500	وزن جک ها، kg

استند جک قابل تنظیم HS300 برای تراکتورها و دوزرها



استند جک HS300 ایمن ترین راه برای بالا نگه داشتن ماشین آلات معدنی و عمرانی برای سرویس یا تعمیر کردن قطعات زیربندی می باشد.

صفحه اصلی استند از چرخ های جمع شونده توکار استفاده می کند که اجازه می دهد تجهیزات مستقیماً به محوطه تعمیرگاه منتقل شوند. در شرایط تحت بار، چرخ ها در زیر استند مخفی می شوند.

استند جک HS30015 با ظرفیت 15 تن

محدوده ارتفاع استاندارد عملیات 420-725 میلیمتر



HS30015 jack stand set

کد	شرح	تعداد	وزن، kg
HS30051	قاعده	1	14/5
HS30052	بازشو استاندارد 420 – 725 میلیمتر	1	0/4
HS30053	پین ثابت کننده بازشو	1	0/6

استند جک HS30025 با ظرفیت 25 تن

محدوده ارتفاع استاندارد عملیات 597-865 میلیمتر



HS30025 and HS30035 stands complete set

کد	شرح	تعداد	وزن، kg
HS30060	بازشو استاندارد 597-8865 میلیمتر	1	20/0
HS30061	بازشو متوسط 867 – 1130 میلیمتر	*	30/0
HS30062	قاعده	1	45/0
HS30064	دسته حمل و نقل	*	3/0
HS30065	حائل بازشو، مستقیم	*	5/5
HS30066	حائل بازشو، مخروطی	*	5/5
HS30067	حائل بلندکننده بازشو	*	4/8
HS30068	پین ثابت کننده بازشو	1	2/5



HS30035 jack stand at work. Pic "Sibirskiy Antrakt"

استند جک HS30035 با ظرفیت 35 تن

محدوده ارتفاع استاندارد عملیات 810-1085 میلیمتر



HS30035 jack stand supporting CAT bulldozer

کد	شرح	تعداد	وزن، kg
HS30061	بازشو استاندارد 810-1085 میلیمتر	1	20/0
HS30062	بازشو متوسط 867 – 1130 میلیمتر	*	30/0
HS30071	بازشو بلند 1350-1750 میلیمتر	*	41/0
HS30072	بازشو فوق العاده بلند 1750 – 2150 میلیمتر	*	55/0
HS30073	قاعده	1	45/0
HS30064	دسته حمل و نقل	*	3/0
HS30065	حائل بازشو، مستقیم	*	5/5
HS30066	حائل بازشو، مخروطی	*	5/5
HS30067	حائل بلندکننده بازشو	*	4/8
HS30068	پین ثابت کننده بازشو	1	2/5

ابزارهای ترمیم سوراخ‌ها و حفره‌ها



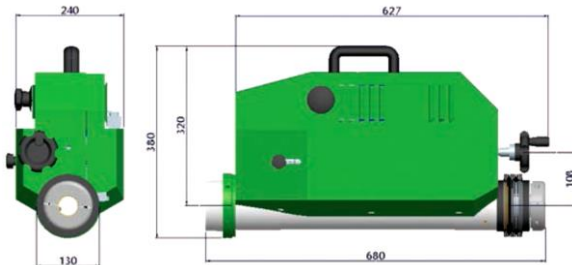
دستگاه‌های سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی SUPERCOMBINATA نوعی تجهیزات چند منظوره با تکنولوژی بالا هستند که برای انجام ترمیم سطحی سوراخ ها و قطعات در محدوده 22 تا 1200 میلیمتر طراحی شده‌اند.

با توجه به حجم و وزن کم دستگاه، تمام عملیات تعمیرات را می‌توان در محل و هر موقعیتی که ماشین قرار دارد، انجام داد. تعمیرات، کارایی وسیله نقلیه را تحت تأثیر قرار نداده و به این ترتیب منجر به صرفه‌جویی در هزینه های پیاده‌سازی و انتقال قطعات معیوب و همچنین دستمزد پرسنل تعمیرکار خارج از تعمیرگاه می‌شود.

تجهیزات SUPERCOMBINATA قادر به انجام کارهای زیر هستند:

- سوراخ کاری خطی/خارجی
- جوشکاری چرخشی داخلی/خارجی
- مته کاری
- شیار زنی
- آببند کردن شیارها
- روکش فلنج

دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل 32φ-250φ میلیمتر



- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام 350 میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

اطلاعات فنی

مدل SUPERCOMBINATA ساده دارای یک موتور 1800 وات، دو دنده بوده و دامنه ی کاری آن از 32φ تا 250φ میلیمتر می باشد.

انواع ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی SUPERCOMBINATA با هر نوع منبع تغذیه MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارند.

قطرها	
40	قطر میله سوراخکاری، mm
2200	طول میله سوراخکاری، mm
250φ تا 32φ	سوراخکاری همراستا، mm
250φ تا 32φ	جوشکاری داخلی، mm
تجهیزات اختیاری	روکش فلنج، mm
موتور چرخشی	
موتور تک فاز AC	
1800	توان اسمی، W
350 @120 rmp	گشتاور خروجی میله، Nm
سرعت اول	سرعت، rmp
120	400
145	45
خروجی ماشین، W	
موتور تغذیه	
موتور DC	
90	توان اسمی، W
11	حداکثر سرعت، rmp
سیستم تغذیه الکترومکانیکی	
دستی / اتوماتیک	تغذیه
تکنولوژی جوشکاری	
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)	

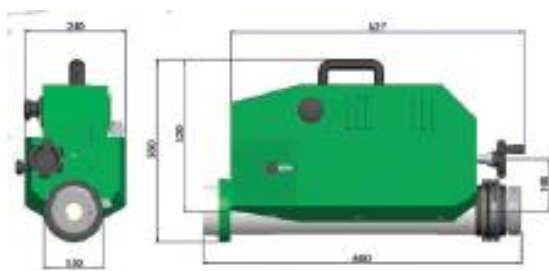
کورس طولی	
نامحدود با گام 350 میلیمتر	
واحد کنترل الکترونیکی	
واحد کنترل الکترونیکی	220 (50/60 هرتز)
سوئیچ اصلی	
سوئیچ اضطراری	
تغذیه اینورتر	cw/ccw
چرخش اینورتر	cw/ccw
سرعت چرخش تنظیم پتانسیل سنج	
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیل سنج	
مصرف برق، W	2000
ابعاد	
طول، mm	680
عرض، mm	240
ارتفاع، mm	380
وزن واحد اصلی، kg	41

مجموعه استاندارد تحویل شده

توضیحات	تعداد
کنترل پنل الکترونیکی	1
میله سوراخکاری $\phi 40 \times 2200$ mm	1
میله سوراخکاری اضافی 520 mm	1
مشعل تلسکوپی جوشکاری	1
سرشیلنگ اضافی 35 mm	5
نازل گاز بلند	4
نازل گاز کوتاه	4
سری اتصال کوتاه $\phi 0.8$ mm	5
سری اتصال بلند $\phi 0.8$ mm	5
مجموعه تیغه برش زنی (10 قطعه)	1
نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100$ mm	1
نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60$ mm	1
نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $\phi 100$ تا $\phi 200$ mm	1
حائل میله اصلی	2
حائل اضافی	2
مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های سراسری	1
مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور از $\phi 32$ تا $\phi 100$ mm	1
مقایسه گر	1
حائل مقایسه گر	1
گیج تلسکوپی $\phi 12$ mm	1
کنترل پنل کابلی	1
کابل برق 220 ولت برای کنترل پتل	1
استند ماشین سوراخ کاری	1
مجموعه آچار فرانسه و پیچ گوشتی	1



Supercombinata SC1 40/1



دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل
400 ϕ ۴۲ - میلیمتر .

- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام 350 میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 دارای یک موتور 1800 وات دو دنده بوده و بازه کار آن از 42ϕ تا 400ϕ میلیمتر است. دامنه قطر را می‌توان به وسیله تجهیزات اضافی تا 600ϕ میلیمتر افزایش یا تا 22ϕ میلیمتر کاهش داد.

قطرها				
40			قطر میله سوراخکاری، mm	
2200			طول میله سوراخکاری، mm	
400φ تا 42φ			سوراخکاری هم‌راستا، mm	
تجهیزات اضافی			سوراخکاری خارجی	
400φ تا 42φ			جوشکاری داخلی، mm	
400φ تا 42φ			جوشکاری خارجی، mm	
10φ – 45 φ			مته‌کاری، mm	
45φ – 10φ			انشعاب زدن، mm	
تجهیزات اختیاری			رزوه زنی، mm	
تجهیزات اختیاری			تراشکاری فلنج، mm	
موتور چرخشی				
موتور تک فاز AC				
1800			توان اسمی، W	
400 @ 95 rpm			گشتاور خروجی در میله، Nm	
اولین	دومین	سومین	چهارمین	سرعت، rpm
سرعت	سرعت	سرعت	سرعت	
95	150	320	510	
200	120	65	40	خروجی ماشین، W
موتور تغذیه				
موتور DC				
90			توان اسمی، W	
11			حداکثر سرعت، rpm	
سیستم تغذیه الکترومکانیکی				
دستی / اتوماتیک			تغذیه	
تکنولوژی جوشکاری				
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)				
کورس طولی				

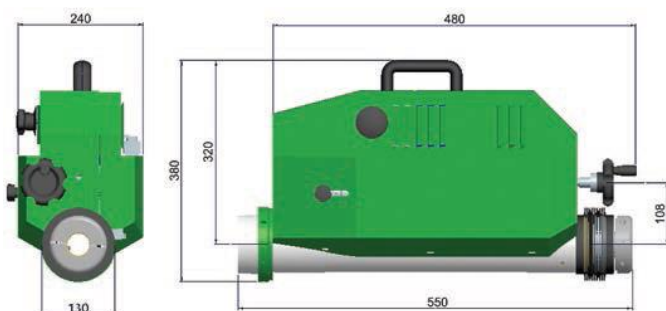
نامحدود با گام 350 میلیمتر در یک مرحله	
واحد کنترل الکترونیکی	
ولتاژ، V	220 (50/60 Hz)
سوئیچ اصلی	
سوئیچ اضطراری	
تغذیه اینورتر (معکوس کننده)	cw/ccw
چرخش اینورتر	cw/ccw
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر	
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر	
مصرف برق، W	2000
ابعاد	
طول، mm	680
عرض، mm	240
ارتفاع، mm	380
وزن قسمت میانی، kg	41

مجموعه استاندارد تحویل شده

تعداد	توضیحات
1	کنترل پنل الکترونیکی
1	میله سوراخ کاری $\phi 40 \times 2200$ mm
1	میله سوراخ کاری اضافی 520 mm
1	مشعل تلسکوپی جوشکاری
5	سرشیلنگ اضافی 35 mm
4	نازل گاز بلند
4	نازل گاز کوتاه
5	سری اتصال (سر پیک) کوتاه $\phi 0.8$ mm
5	سری اتصال بلند $\phi 0.8$ mm
1	مجموعه تیغه برش زنی (10 قطعه)
1	نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100$ mm
1	نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 40$ mm
1	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $\phi 100$ تا $\phi 400$ mm
2	حائل میله اصلی
2	حائل اضافی
1	مجموعه مرغک مرکزی برای حفره های سراسری
1	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
1	مقایسه گر
1	حائل مقایسه گر
1	گیج تلسکوپی 12ϕ mm
12	سگدست
1	کنترل پنل کابلی
1	کابل برق 220 ولت برای کنترل پنل
1	استند ماشین سوراخ کاری
1	مجموعه آچار و پیچ گوشتی



Supercombinata SC1 40/1 Compact



دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی
قابل حمل 400 ϕ ۴۲ - ϕ میلیمتر.

- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام 350 میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 Compact دارای یک موتور 1800 وات دو دنده بوده که برای انجام کار از 42ϕ تا 400ϕ mm مناسب است و با استفاده از تجهیزات اضافی می‌توان دامنه قطر را تا 22ϕ میلیمتر کاهش داد.

این مدل به علت سایز مناسب و سبکی با سایر مدل‌های مذکور فرق دارد. تغذیه دستگاه با گام‌های 250 میلیمتر مکرر انجام می‌شود.

طیف وسیعی از ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی السا کلیه تجهیزات لازم برای استفاده در محل را در اختیار دارد و با هرگونه منبع انرژی MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارد.

قطرها	
40	قطر میله سوراخکاری، mm
2200	طول میله سوراخکاری، mm
42ϕ تا 250ϕ	سوراخکاری هم‌راستا، mm
تجهیزات اضافی	سوراخکاری خارجی
42ϕ تا 250ϕ	جوشکاری داخلی، mm
42ϕ تا 250ϕ	جوشکاری خارجی، mm
$45\phi - 10\phi$	مته‌کاری، mm
$45\phi - 10\phi$	انشعاب گیری، mm
تجهیزات اختیاری	رزوه زنی، mm
تجهیزات اختیاری	تراشکاری فلنج، mm
موتور چرخشی	
موتور تک فاز AC	
1800	توان اسمی، W
290 @120 rpm	گشتاور خروجی در میله، Nm

سرعت،rpm		اولین سرعت	دومین سرعت
		120	400
خروجی ماشین، W		145	45
موتور تغذیه			
موتور DC			
توان اسمی، W		90	
حداکثر سرعت، rpm		11	
سیستم تغذیه الکترومکانیکی			
تغذیه		دستی / اتوماتیک	
تکنولوژی جوشکاری			
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)			
کورس طولی			
نامحدود با گام 250 mm در یک مسیر			
واحد کنترل الکترونیکی			
ولتاژ، V		220 (50/60 Hz)	
سوئیچ اصلی			
سوئیچ اضطراری			
تغذیه اینورتر(معکوس کننده)		cw/ccw	
چرخش اینورتر		cw/ccw	
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر			
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر			
مصرف برق، W		2000	
ابعاد			
ارتفاع × عرض × طول mm		550×240 ×380	
وزن قسمت میانی، kg		37	

مجموعه استاندارد تحویل شده

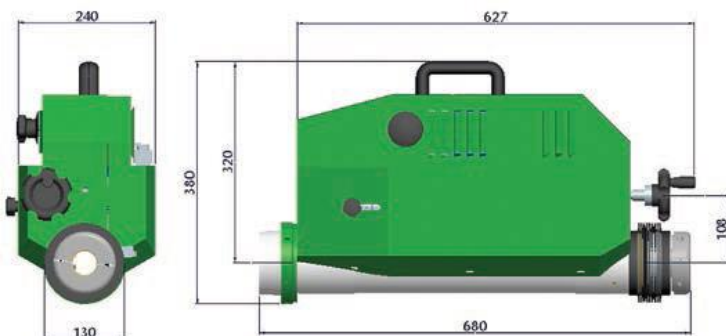
تعداد	توضیحات
1	کنترل پنل الکترونیکی
1	میله سوراخ کاری $\phi 40 \times 2200$ mm
1	میله سوراخ کاری $\phi 40 \times 1100$ mm
1	میله سوراخ کاری اضافی 450 mm
1	مشعل تلسکوپی جوشکاری
1	سرشیلنگ اضافی 100 mm
5	سرشیلنگ اضافی 35 mm
4	نازل گاز بلند
4	نازل گاز کوتاه
5	سری اتصال (سر پیک) کوتاه $\phi 0.8$ mm
5	سری اتصال بلند $\phi 0.8$ mm
1	مجموعه تیغه برش‌زنی (10 قطعه)
1	نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100$ mm

1	نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ویژه ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 40 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $100\phi \text{ mm}$ تا $250\phi \text{ mm}$
2	حائل میله اصلی
2	حائل اضافی
1	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های سراسری
1	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
1	مقایسه گر
1	حائل مقایسه گر
1	گیج تلسکوپی $12\phi \text{ mm}$
1	کنترل پنل کابلی
1	کابل برق 220 ولت برای کنترل پنل
1	استند ماشین سوراخ کاری
1	مجموعه آچار و پیچ گوشتی



Supercombinata SC2 60/1

دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل 600 ϕ ۶۲ - ϕ میلیمتر.



- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام 350 میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

مدل Supercombinata SC2 60/1 دارای یک موتور 1800 وات چهار دنده بوده که برای انجام کار از 62 ϕ تا 600 ϕ میلیمتر مناسب است.

دامنه قطر را می‌توان به وسیله تجهیزات اضافی تا 800 ϕ میلیمتر افزایش یا تا 22 ϕ میلیمتر کاهش داد.

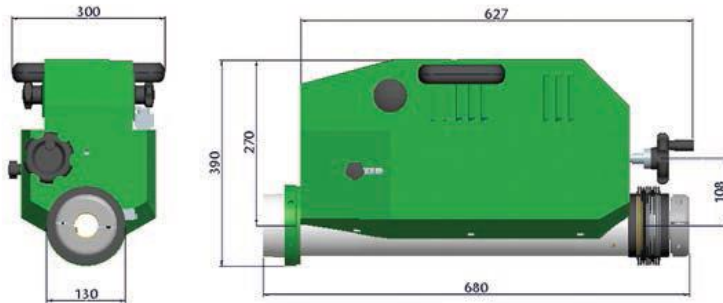
طیف وسیعی از ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی السا کلیه تجهیزات لازم برای استفاده در محل را در اختیار دارد و با هرگونه منبع انرژی MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارد.

قطرها				
60		قطر میله سوراخکاری، mm		
2200		طول میله سوراخکاری، mm		
600φ تا 62φ		سوراخکاری هم‌راستا، mm		
تجهیزات اضافی		سوراخکاری خارجی		
42φ تا 600φ		جوشکاری داخلی، mm		
42φ تا 600φ		جوشکاری خارجی، mm		
تجهیزات اختیاری		مته کاری، mm		
تجهیزات اختیاری		انشعاب گیری، mm		
تجهیزات اختیاری		رزوه زنی، mm		
تجهیزات اختیاری		تراشکاری فلنج، mm		
موتور چرخشی				
موتور تک فاز AC				
1800		توان اسمی، W		
520 @ 65 rpm		گشتاور خروجی در میله، Nm		
اولین	دومین	سومین	چهارمین	سرعت، rpm
سرعت	سرعت	سرعت	سرعت	
65	110	230	360	
250	160	80	50	خروجی ماشین، W
موتور تغذیه				
موتور DC				
90		توان اسمی، W		
11		حداکثر سرعت، rpm		
سیستم تغذیه الکترومکانیکی				
دستی / اتوماتیک		تغذیه		
تکنولوژی جوشکاری				
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)				
کورس طولی				
نامحدود با گام 350 میلیمتر در یک مسیر				
واحد کنترل الکترونیکی				
220 (50/60 Hz)		ولتاژ، V		
سوئیچ اصلی				
سوئیچ اضطراری				
cw/ccw		تغذیه اینورتر		
cw/ccw		چرخش اینورتر		
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر				
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر				
2000		مصرف برق، W		
ابعاد				
680×240×380		ارتفاع × عرض × طول، mm		
42		وزن قسمت میانی، kg		

تعداد	توضیحات
1	کنترل پنل الکترونیکی
1	میله سوراخکاری $\phi 60 \times 2200 \text{ mm}$
1	میله سوراخکاری اضافی 520 mm
1	مشعل تلسکوپی جوشکاری
3	سرشیلنگ اضافی 100 mm
5	سرشیلنگ اضافی 35 mm
4	نازل گاز بلند
4	نازل گاز کوتاه
5	سری اتصال (سر پیک) کوتاه $\phi 0.8 \text{ mm}$
5	سری اتصال بلند $\phi 0.8 \text{ mm}$
1	دوشاخه تنظیم نگهدارنده ابزار
1	مجموعه تیغه برش زنی (10 قطعه)
1	نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار ویژه سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار حلقوی برای سوراخکاری از 250ϕ تا $600\phi \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از 100ϕ تا $250\phi \text{ mm}$
2	حائل میله اصلی
2	حائل اضافی
1	مجموعه مرکزی از 250ϕ تا $600\phi \text{ mm}$
1	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های رزوه شده
1	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
1	مقایسه گر
1	حائل مقایسه گر
1	گیج تلسکوپی $12\phi \text{ mm}$
18	سگدست حائل فلنج
4	حائل فلنج 250ϕ تا $600\phi \text{ mm}$
1	بوش کاهش دهنده وقفه مشعل
1	بوش کاهش دهنده کشیده شدن مشعل
18	پیچ شش ضلعی $14 \times 80 \text{ mm M}$
36	پیچ ال $14 \times 50 \text{ mm M}$
18	مهره شش ضلعی $M14$
1	کنترل پنل کابلی
1	کابل برق 220 ولت برای کنترل پنل
1	استند ماشین سوراخ کاری
1	مجموعه آچار و پیچ گوشتی

Supercombinata SC3 60/2

دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل 800 ϕ ۶۲ - ϕ میلیمتر.



- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام 350 میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

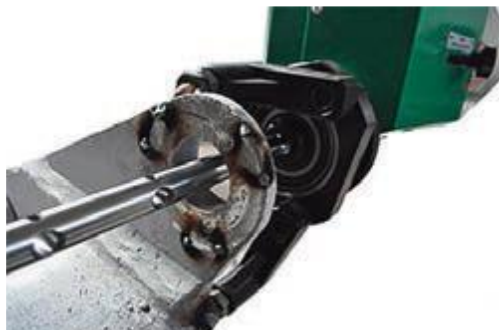
مدل Supercombinata SC3 60/2 دارای یک موتور 2300 وات و چهار دنده با بازه عملیاتی 2.44ϕ تا 31.49ϕ میلیمتر است. با استفاده از تجهیزات اضافی می‌توان محدوده عملیاتی را تا 47.24ϕ افزایش یا تا 0.86ϕ کاهش داد.

طیف وسیعی از ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی السا کلیه تجهیزات لازم برای استفاده در محل را در اختیار دارد و با هرگونه منبع انرژی MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارد.

قطرها				
60			قطر میله سوراخکاری، mm	
2200			طول میله سوراخکاری، mm	
800φ تا 62φ			سوراخکاری هم‌راستا، mm	
تجهیزات اضافی			سوراخکاری خارجی	
800φ تا 42φ			جوشکاری داخلی، mm	
800φ تا 42φ			جوشکاری خارجی، mm	
تجهیزات اختیاری			مته‌کاری، mm	
تجهیزات اختیاری			انشعاب گیری، mm	
تجهیزات اختیاری			رزوه زنی، mm	
تجهیزات اختیاری			تراشکاری فلنج، mm	
موتور چرخشی				
موتور تک فاز AC				
2300			توان اسمی، W	
902 @ 55 rpm			گشتاور خروجی در میله، Nm	
اولین	دومین	سومین	چهارمین	سرعت، rpm
سرعت	سرعت	سرعت	سرعت	
55	82	220	370	
450	300	100	70	خروجی ماشین، W
موتور تغذیه				
موتور DC				
90			توان اسمی، W	
11			حداکثر سرعت، rpm	
سیستم تغذیه الکترومکانیکی				
دستی / اتوماتیک			تغذیه	
تکنولوژی جوشکاری				
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)				
کورس طولی				
نامحدود با گام 350 میلیمتر در یک مسیر				
واحد کنترل الکترونیکی				
220 (50/60 Hz)			ولتاژ، V	
سوئیچ اصلی				
سوئیچ اضطراری				
cw/ccw			تغذیه اینورتر(معکوس کننده)	
cw/ccw			چرخش اینورتر	
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر				
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر				
2300			مصرف برق، W	
ابعاد				
680×300 ×390			ارتفاع × عرض × طول، mm	
45			وزن قسمت میانی، kg	

تعداد	توضیحات
1	کنترل پنل الکترونیکی
1	میله سوراخکاری $\phi 60 \times 2200 \text{ mm}$
1	میله سوراخکاری اضافی 520 mm
1	مشعل جوشکاری تلسکوپی
	سرپیک جوشکاری بیرونی
5	سرشیلنگ اضافی 100 mm
5	سرشیلنگ اضافی 35 mm
4	نازل گاز بلند
4	نازل گاز کوتاه
5	سری اتصال (سرپیک) کوتاه $\phi 0.8 \text{ mm}$
5	سری اتصال بلند $\phi 0.8 \text{ mm}$
1	دوشاخه تنظیم نگهدارنده ابزار
1	مجموعه تیغه برش زنی (10 قطعه)
1	نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار ویژه سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار حلقوی برای سوراخکاری از $250\phi \text{ mm}$ تا $600\phi \text{ mm}$
1	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $120\phi \text{ mm}$ تا $250\phi \text{ mm}$
2	حائل میله اصلی
2	حائل اضافی
1	مجموعه مرکزی از $250\phi \text{ mm}$ تا $800\phi \text{ mm}$
1	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های رزوه شده
1	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
1	مقایسه گر
1	حائل مقایسه گر
1	گیج تلسکوپی $12\phi \text{ mm}$
18	سگدست حائل فلنج A
18	سگدست حائل فلنج B
4	حائل فلنج $250\phi \text{ mm}$ تا $800\phi \text{ mm}$
1	بوش کاهش دهنده وقفه مشعل
1	بوش کاهش دهنده کشیده شدن مشعل
18	پیچ شش ضلعی $14 \times 80 \text{ mm M}$
54	پیچ ال $14 \times 50 \text{ mm M}$
18	مهره شش ضلعی M14
1	کنترل پانل کابلی
1	کابل برق 220 ولت برای کنترل پنل
1	استند ماشین سوراخ کاری
1	مجموعه آچار و پیچ گوشتی

مدل SUPERCOMBINATA Easy را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ کاری
- فرز کاری
- رزوه زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخکاری خطی	
22φ mm - 50φ mm	KEP00594
32φ mm - 100φmm	KEP00593
42φ mm - 140φmm	KEP00688
کیت برای سوراخکاری خطی و جوشکاری لایه‌ای	
800φ mm - 1200φmm	KED00366
کیت به کاربرنهایی امکان فلنج فیسینگ و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
48φ mm - 255φmm	KES00 186
همراه با یک کیت کاهنده 60/40 mm	
56φ mm - 400φmm	KES00200
همراه با یک کیت کاهنده 60/40 mm	
228φ mm - 500φmm	KES00363
376φ mm - 800φmm	KES00364
کیت برای بندکشی	
120φ mm - 350φ mm	KFL00927
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) φ 60 mm	AE000441
اتصال برای میله سوراخکاری (B) φ 60 mm	AE000442
میله سوراخکاری φ 60× 3000 mm	AE003014
میله سوراخکاری φ 60× 1100 mm با 4 مورس مخروطی	AE030025
4 مورس مخروطی	AE000443
نگهدارنده ابزار سمت راست φ 12× 60 mm	SG00122
نگهدارنده ابزار سمت چپ φ 12×100 mm	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل φ 30. حداکثر φ 50 mm	SG00127
سری اتصال (سرپیک) بلند φ 1.0 mm	COT90201
سری اتصال کوتاه φ 1.0 mm	COT90202

مدل SUPERCOMBINATA ساده را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:

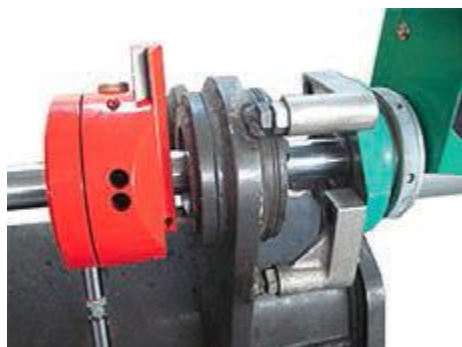


- سوراخ‌کاری
- روکش فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخکاری خطی	
mm22 ϕ - mm50 ϕ	KEP00 187
mm32 ϕ - mm100 ϕ	KEP00 188
کیت به کاربر نهایی امکان روکش فلنج و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
mm48 ϕ - mm255 ϕ	KES00 186
کیت برای بندکشی	
mm120 ϕ - mm350 ϕ	KFL00928
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) 40 mm ϕ	AE000487
اتصال برای میله سوراخکاری (B) 40 mm ϕ	AE000448
System CAM	AE030015
میله سوراخکاری 40 $\times$ 3000 mm ϕ	AE003017
نگهدارنده ابزار سمت راست 12 $\times$ 40 mm ϕ	SG00123
نگهدارنده ابزار سمت چپ 12 $\times$ 100 mm ϕ	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل 30 ϕ . حداکثر 50 ϕ mm	SG00127
سری اتصال بلند 1.0 mm ϕ	COT90201
سری اتصال کوتاه 1.0 mm ϕ	COT90202

تجهیزات اضافی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ‌کاری
- فرزکاری
- رزوه‌زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی
-

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخکاری خطی	
22φmm - 50φmm	KEP00 187
32φ mm- 100φmm	KEP00 188
	کیت برای سوراخکاری خطی و جوشکاری لایه‌ای
400φmm - φ 600mm	KED00 180
کیت به کاربرنهایی امکان تراشکاری فلنج و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
48φ mm – 255φ mm	KES00 186
56φmm - 400φmm	KES00 200
کیت برای رزوه‌زنی	
120φ mm - 350φ mm	KFL00928
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) φ 40 mm	AE000487
اتصال برای میله سوراخکاری (B) φ 40 mm	AE000448
System CAM	AE030015
میله سوراخکاری φ 40× 3000 mm	AE03017
نگهدارنده ابزار سمت راست φ 12×40 mm	SG00123
نگهدارنده ابزار سمت چپ φ 12×100 mm	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل φ 30. حداکثر φ 50 mm	SG00127
سری اتصال بلند φ 1.0 mm	COT90201
سری اتصال کوتاه φ 1.0 mm	COT90202

تجهیزات اضافی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 Compact را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ کاری
- فرزکاری
- رزوه زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

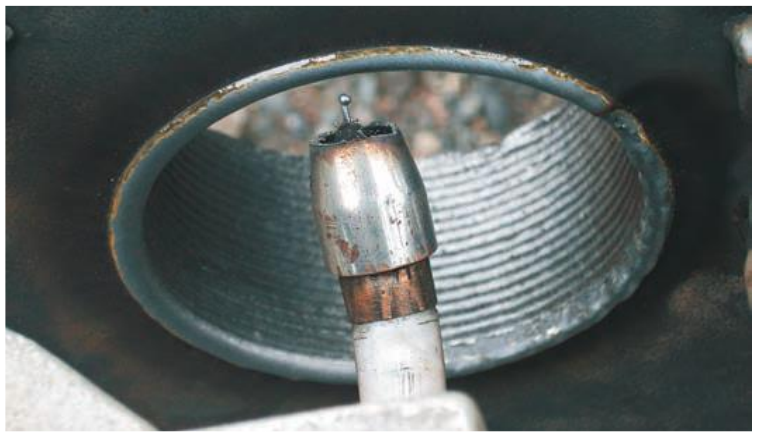
کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخ کاری خطی	
22φ mm- 50φ mm	KEP00 187
32φ mm- 100φmm	KEP00 188
کیت به کاربرنهایی امکان تراشکاری فلنج و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
48φ mm – 255φ mm	KES00 186
کیت برای بندکشی	
120φmm - 350φmm	KFL00928
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) φ 40 mm	AE000487
اتصال برای میله سوراخکاری (B) φ 40 mm	AE000448
System CAM	AE030015
میله سوراخ کاری φ 40× 3000 mm	AE003017
نگهدارنده ابزار سمت راست φ 12× 40 mm	SG00123
نگهدارنده ابزار سمت چپ φ 12× 100 mm	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل φ 30. حداکثر φ 50 mm	SG00127
سری اتصال (سرپیک) بلند φ 1.0 mm	COT90201
سری اتصال کوتاه φ 1.0 mm	COT90202

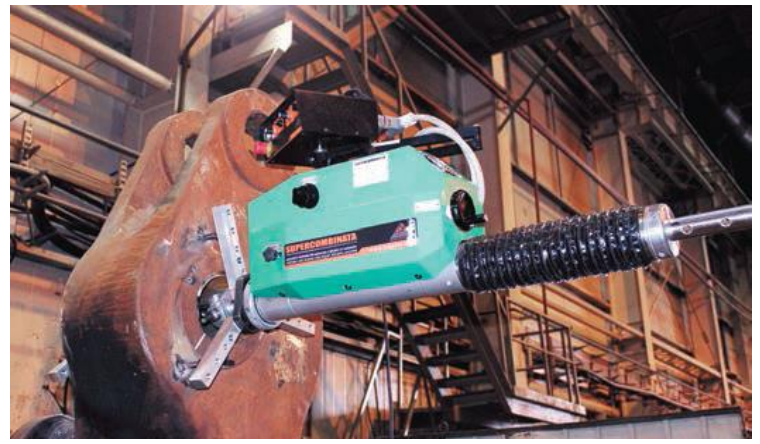
مدل Supercombinata SC2 60/1 را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ کاری
- فرز کاری
- رزوه زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخ کاری خطی	
22φ mm – 50φ mm	KEP00594
32φ mm – 100φmm	KEP00593
42φ mm – 140φ mm	KEP00688
کیت برای سوراخ کاری خطی و جوشکاری لایه‌ای	
600φmm – 800φmm	KED00360
کیت به کاربرنهایی امکان فلنج فیسینگ و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
48φ mm – 255φ mm	KES00 186
	همراه با یک کیت کاهنده 60/40 mm
56φ mm– 400φmm	KES00200
	همراه با یک کیت کاهنده 60/40 mm
228φ mm – 500φmm	KES00363
کیت برای دنده زنی	
120φmm – 350φmm	KFL00927
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) φ 60 mm	AE000441
اتصال برای میله سوراخکاری (B) φ 60 mm	AE000442
میله سوراخکاری φ 60× 3000 mm	AE003014
میله سوراخکاری φ 60× 1100 mm با 4 مورس مخروطی	AE030025
4 مورس مخروطی	AE000443
نگهدارنده ابزار سمت راست φ 12×60 mm	SG00122
نگهدارنده ابزار سمت چپ φ 12×100 mm	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل φ 30. حداکثر φ 50 mm	SG00127
سری اتصال (سرپیک) بلند φ 1.0 mm	COT90201
سری اتصال کوتاه φ 1.0 mm	COT90202



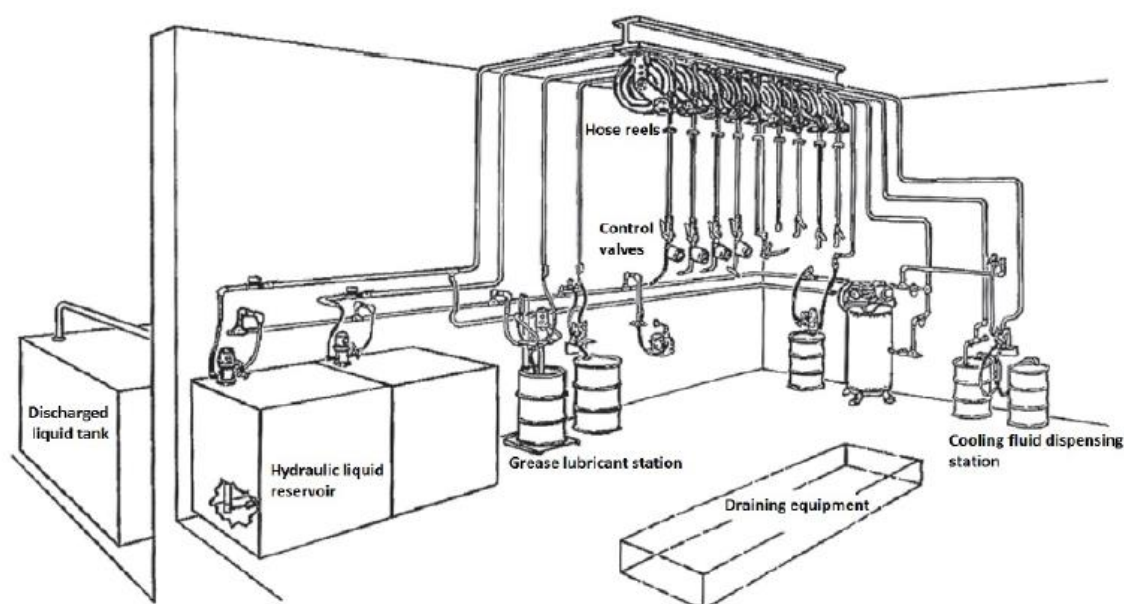


تجهیزات روانکاری



با گذشت زمان، روغن کیفیت جذب کنندگی و ضدسایش خود را از دست می‌دهد، ویسکوزیته آن کاهش می‌یابد و بتدریج آلوده می‌شود. در نتیجه، تجهیزات دچار خوردگی و فرسایش شدید می‌شوند. به منظور محافظت از تجهیزات و بهبود عمر مفید آنها باید شرایط روانکاری را با دقت کنترل کرده و از تعویض به موقع آن اطمینان حاصل نمود. شرکت ماشین معدنی رستاک پیشنهادهای متعددی در خصوص نحوه توزیع، حمل و نقل، نظارت و لیست موجودی انواع روان‌کننده‌ها و مایعات هیدرولیکی ارائه می‌کند.

مرکز توزیع روغن



مرکز توزیع روغن در ساختمان تعمیرگاه داخل محدوده سرویس وسایل نقلیه سبک و سنگین معدنی و عمرانی قرار می‌گیرد. تجهیزات پمپاژ را می‌توان در تعمیرگاه و یا در محل ذخیره سوخت و روان کننده‌ها قرار داد و به وسیله یک خط لوله به توزیع کننده اصلی متصل کرد.

مرکز توزیع روغن به تمام تجهیزات لازم برای توزیع، انتقال و حمل انواع روغن و مایعات مجهز شده است. تعداد ایستگاه‌های توزیع و کمکی مورد نیاز در یک پروژه بر اساس الزامات و درخواست‌های مشتری تعیین و طراحی می‌شود. این مرکز امکان توزیع روغن‌های موتور، هیدرولیک و گیربکس، مایع خنک کننده و گریس هم از مخازن بزرگ و هم از بشکه‌های استاندارد 204 لیتری را فراهم می‌کند.

ویژگی‌های مرکز توزیع روغن

- ✓ تجهیزات می‌توانند به طور مستقیم در محل انبار سوخت و روان کننده‌ها، محل سرویس و یا محل بارگیری کامیون روغن قرار گیرند.
- ✓ چیدمان ثابت بطور قابل توجهی باعث افزایش طول عمر مفید تجهیزات توزیع روغن می‌شود.
- ✓ مرکز توزیع روغن را می‌توان به سیستم بی سیم خودکار برای کنترل مصرف روان کننده‌ها و وضعیت مخزن، مجهز نمود.
- ✓ ذخیره‌سازی و توزیع روغن هیدرولیک هم از طریق بشکه‌ها و هم مخازن پلاستیکی یا فلزی با ظرفیت 500 تا 10000 لیتر صورت می‌گیرد.
- ✓ تجهیزات پمپاژ، کارآمد، قابل اعتماد و ایمن با محرک پنوماتیک است.

• تجهیزات توزیع

مرکز توزیع روغن با پمپ‌های پنوماتیک مطمئن و کارآمد شرکت GRACO مجهز شده است که برای توزیع روغن های موتور، هیدرولیک و گیربکس، مایع خنک کننده، گریس در سیستم‌های روانکاری مرکزی و تخلیه و ذخیره مایعات کار کرده استفاده می‌شود. مخازن توزیع بسته به نوع مرکز متفاوت هستند: بشکه‌های 204 لیتری، تانکرهای فلزی جوشکاری شده یا پلاستیکی با ظرفیت خاص (مخازن بخشی از مجموعه استاندارد نیستند و جداگانه ارائه می‌شوند). قرقره‌های شیلنگ XD/SD



مقاوم نیز برای شرایط کاری و محیطی سخت و شیرهای کنترل دارای کنتور و بدون کنتور استفاده می‌شوند.

تخلیه اولیه مایع کار کرده توسط پمپ دیافراگمی با کارایی بالا از طریق شیلنگ به یک مخزن جداگانه صورت می‌گیرد. تجهیزات توزیع بر اساس الزامات پروژه انتخاب می‌شوند.

• ویژگی های مرکز روغن

توزیع کننده اصلی و مخزن روغن مستقیماً در محدوده سرویس در تعمیرگاه قرار می‌گیرند. قسمت بیرونی مرکز توزیع کننده اصلی، شامل قرقره های شیلنگ با شیرهای اندازه گیری می‌باشد. داخل مرکز توزیع کننده اصلی تجهیزات پمپاژ با سیستم فیلتراسیون روغن و هوا وجود دارد. اگر روند توزیع به طور مستقیم از محل ذخیره سازی سوخت و روان کننده ها انجام شود، تجهیزات پمپاژ و تهویه هوا روی یک توزیع کننده اضافی نصب می‌شود که از طریق مجرای محکم و انعطاف پذیر به توزیع کننده اصلی متصل شده است. بازیافت مایع کار کرده از طریق لوله کشی به مخزن مخصوصی که در خارج از منطقه سرویس قرار دارد انجام می‌-

شود.



تجهیزات اضافی

برای نظارت بر مصرف روان کننده و وضعیت مخزن برای توزیع روغن از سیستم ماتریس بی سیم یا سیستم خطی Horizont استفاده می شود. کنترل سیستم نظارت بر زمان مصرف روان کننده و در دسترس بودن روان کننده را امکان پذیر می کند.



مشخصات	MK-2B	MK-2SU	MK-2E	MK-2EU
نوع سیال	روغن موتور، روغن هیدرولیک، روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایعات کارکرده			
مخزن توزیع	بشکه استاندارد 204 لیتری		تانکرهای پلاستیکی یا فلزی از 1000 لیتر	
تعداد ایستگاه توزیع	5	5	5	5
کمپرسور باد	+	+	+	+
طول شیلنگ، m	15 - 23	15 - 23	15 - 23	15 - 23
نوع سوپاپ روغن	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی
نوع سوپاپ گریس	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی
فیلتراسیون اولیه	-	+	-	+
تهویه هوا	-	+	-	+
کنترل مصرف ماتریکس	-	+	-	+

کانکس سیار توزیع روغن



امکان ارائه خدمات به ماشین‌آلات معدنی سبک و سنگین در معادن روباز و همچنین در محل هایی که تأسیسات تعمیرگاهی تخصصی وجود ندارد را فراهم می‌کند.

این جایگاه به کلیه تجهیزات مورد نیاز مجهز شده و آماده تعویض روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک کننده و گریس برای سیستم روانکاری مرکزی دستگاه، تخلیه و ذخیره مایع هیدرولیکی کارکرده و فیلترکردن روغن هیدرولیک می‌باشد. این جایگاه دارای یک جعبه ابزار دستی، کارواش پرفشار حرفه‌ای با مخزن آب، ابزارهای کنترل گشتاور (تورک متر) و غیره می‌باشد.

ویژگی‌های ایستگاه توزیع روغن

- ✓ کانتینر را می‌توان به طور مستقیم به محل کار منتقل کرد.
- ✓ سیار بودن. در صورت استقرار مجدد ناوگان، جایگاه را به سادگی می‌توان به مکان جدید منتقل نمود.
- ✓ متناسب با شرایط پروژه توزیع مایع هیدرولیک می‌تواند هم با بشکه و هم با مخزن از پیش پر شده انجام شود.
- ✓ تجهیزات پمپاژ، کارآمد، قابل اعتماد و ایمن با محرک پنوماتیک است.
- ✓ طراحی شده برای کار در دمای محیط از 30- تا 50+ درجه.

• تجهیزات توزیع

جایگاه توزیع روغن سیار با پمپ‌های پنوماتیک مطمئن و کارآمد برای توزیع روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس در سیستم‌های روانکاری مرکزی و تخلیه و ذخیره مایعات کارکرده، مجهز شده است. مخازن توزیع متناسب با نوع جایگاه متفاوت هستند: بشکه‌های 204 لیتری، تانکرهای فلزی



جوشکاری شده یا پلاستیکی با ظرفیت خاص (مخازن بخشی از مجموعه استاندارد نیستند و جداگانه ارائه می‌شوند). قرقره‌های شیلنگ XD/SD با شیلنگ‌های به طول 15-23 متر با استفاده از متر الکترونیکی در دریچه‌های نسوز بر روی نمای جایگاه نصب می‌شوند.



تخلیه اولیه مایع کارکرده توسط پمپ دیافراگمی با کارایی بالا از طریق شیلنگ به یک مخزن جداگانه که در داخل یا خارج از جایگاه واقع شده، صورت می‌گیرد. تجهیزات توزیع بر اساس الزامات پروژه انتخاب می‌شوند.

اگر در جایگاه از تانکرهای پلاستیکی یا فلزی از 1000 لیتر استفاده شود، دریچه-

ها مجهز به اتصالات سریع بازشو برای اتصال شیلنگ پرکننده تانکر روغن، یا لوله‌های تلسکوپی و آداپتورهای بشکه در صورت نیاز به پرشدن تانکرها از بشکه‌های استاندارد 204 لیتری، هستند. مخازن توسط یک پمپ دیافراگم پنوماتیک جداگانه پر می‌شوند.

• ویژگی‌های جایگاه

ساختار جایگاه توزیع روغن سیار از یک شاسی فولادی بر پایه کانتینر بزرگ 20 یا 40 فوت مکعبی تشکیل



شده است. این ایستگاه برای استفاده در دمای متغیر محیط از 30- تا 40+ درجه درنظر گرفته شده است. عایق کاری سقف ایستگاه با صفحات الیاف پشم معدنی اجرا می‌شود. پوشش آن بوسیله تخته چند لایه ضد آب با ضخامت 6 یا 9 میلیمتری اجرا

می شود. کفپوش ها از ورقه های چند لایه مقاوم ضد آب با ضخامت 12-18 میلی متر با پوشش ضد لغزش



تشکیل می شوند. جایگاه بر اساس یک کانتینر 40 فوتی دارای یک اتاق ابزار (تاسیسات) بوده که می تواند به عنوان انبار یا تعمیر و نگهداری به کار گرفته شود. این ایستگاه از درب ضدحریق و پنجره بازشو با شیشه دوجداره استفاده می کند. اگر ایستگاه برای کار با بشکه های استاندارد 204 لیتری در نظر گرفته شده باشد، به یک

ابزار بالابر اضافی برای بارگیری و تخلیه بشکه ها نیز مجهز خواهد شد. ابزار بالابر با یک یونیت تلفر دستی یا I-bar با ظرفیت 500 کیلوگرم ارائه می شود.

روشنایی اصلی شامل چراغ های ثابتی است که داخل حباب های ضد گرد و غبار و رطوبت با سوئیچ جانبی هستند، می باشد. سه نورافکن LED برای روشن نمودن فضای کار در تاریکی، روی سقف جایگاه نصب می شود تا محیط کار را در تاریکی روشن کنند.



گرمایش اتاق از طریق هیتراهای مادون قرمز نصب شده روی سقف صورت می گیرد. راهروهایی که به طور مرتب استفاده می شوند، از پرده های هوای گرم استفاده می کنند.

رنگ پیش فرض کانتینر آبی روشن است. بنا به درخواست مشتری میتوان کانتینر را بر اساس سبک شرکتی رنگ آمیزی نموده و با لوگو و اسامی مشخص تکمیل کرد.



• ایمنی

به منظور رعایت مقررات ایمنی، این جایگاه مجهز به سیستم های مختلف اطفاء حریق می باشد:

- سیستم دستی - پودر خاموش کننده آتش (4 کپسول در اتاق اصلی و 2 کپسول در اتاق ابزار).

- سیستم خودکار - یونیت اطفاء حریق Buran-8HT. محدوده خاموش کردن: 32 متر مربع، ظرفیت خاموش کردن: 64 متر مکعب.

- حرارت سنج اتوماتیک آتش که به گرمای ناشی از آتش سوزی واکنش نشان داده و به محض رسیدن به یک دمای مشخص (دمای آتش)، سیستم اطفاء حریق را فعال می کند.

• تجهیزات پشتیبانی

بنا به درخواست مشتری، می توان این دستگاه (ماژول) را با تمام ابزار و تجهیزات لازم تکمیل کرد:

- دیزل ژنراتور برای تولید برق
- مجموعه فیلتراسیون برای تمیز کردن مایع هیدرولیک از ناخالصی های مکانیکی و آب
- کارواش فشار قوی برای تمیز کردن اولیه وسیله نقلیه سرویس شونده

- جعبه ابزار

- ابزار کنترل گشتاور (تورک متر)



MMK4-40S	MMK4-20S	MMK4-40V	MMK4-20V	مشخصات
روغن های موتور، هیدرولیک، گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایعات کار کرده (استفاده شده)				نوع سیال
تانکرهای پلاستیکی یا فلزی از 1000 لیتر		بشکه استاندارد 204 لیتری		مخزن توزیع
40	20	40	20	نوع کانتینر، ft
+	-	+	-	اتاق ابزار (تاسیسات)
14000-4200	4200-7000	-	-	ظرفیت مایعات و روان- کننده ها (لیتر)
1000-5000	1000-2000	500-2000	500-1500	ظرفیت مخزن مایع کار کرده (لیتر)
5	5	5	5	تعداد ایستگاه های توزیع
+	+	+	+	کمپرسور باد
23-15	23-15	23-15	23-15	طول شیلنگ، m
الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	نوع نازل روغن
مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	نوع نازل گریس
+	+	+	+	فیلتراسیون اولیه
+	+	+	+	تهویه هوا
2895×2438×12190	2895×2438×6058	2895×2438×12190	2895×2438×6058	ابعاد کانتینر (ارتفاع×عرض×طول)، mm
2550×2200×9370	2550×2200×5830	2550×2200×9370	2550×2200×5830	ابعاد اتاقک اصلی (ارتفاع×عرض×طول)، mm
2550×2200×2450	-	2550×2200×2450	-	ابعاد اتاق ابزار (تاسیسات) (ارتفاع×عرض×طول)، mm

دستگاه توزیع روغن تعبیه شده روی تراک

وسیله نقلیه مخصوص توزیع روغن که برای ارائه خدمات به ماشین آلات سبک و سنگین معدنی و عمرانی در محل کار طراحی شده است. این وسیله نقلیه به کلیه تجهیزات لازم و آماده تعویض روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک کننده و گریس سیستم روانکاری مرکزی دستگاه، همچنین تخلیه و ذخیره مایع هیدرولیک کار کرده و سیستم فیلتراسیون روغن هیدرولیک مجهز گردیده است. این ماشین دارای یک جعبه ابزار دستی، کارواش پرفشار با مخزن آب، ابزارهای کنترل گشتاور (تورک متر) و امثال آن است.



ویژگی‌های ایستگاه توزیع روغن

- ✓ دستگاه (ماژول) توزیع روغن را می‌توان به طور مستقیم به محل کار منتقل کرد.
- ✓ با توجه به شرایط پروژه مورد نظر، توزیع مایع هیدرولیکی می‌تواند از بشکه یا از مخازن از قبل پرشده انجام شود.
- ✓ دستگاه (ماژول) توزیع روغن می‌تواند به سیستم نظارت بر مخزن و میزان مصرف مایع هیدرولیک مجهز شود.
- ✓ تجهیزات پمپاژ، کارآمد، قابل اعتماد و ایمن با محرک پنوماتیک است.
- ✓ برای کار در دمای محیط از 30- تا 50+ درجه سانتیگراد طراحی شده است.
- ✓ می‌توان آن را با اتصالات آسان بازشو مدل Wiggins برای فرآیند پرکردن و تخلیه مایعات، متناسب با مشخصات دستگاه مجهز نمود.

• تجهیزات توزیع

دستگاه (ماژول) سیار توزیع روغن با پمپ‌های پنوماتیک قابل اعتماد و کارآمد برای توزیع روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس های روان کننده در سیستم‌های روانکاری مرکزی، تخلیه و ذخیره مایعات کارکرده، مجهز شده است. مخازن توزیع بسته به نوع موقعیت متفاوت هستند: بشکه-های 204 لیتری، تانکرهای فلزی جوشکاری شده یا پلاستیکی با ظرفیت خاص (مخازن بخشی از مجموعه



استاندارد نیستند و جداگانه ارائه می‌شوند).
قرقره‌های شیلنگ با شیلنگ‌های به طول 15-23 متر با استفاده از متر الکترونیکی در دریچه‌های نسوز در دیواره جانبی یا پشتی دستگاه (ماژول) بسته به نوع ماژول) نصب می‌شوند.

• ویژگی‌های دستگاه

دستگاه (ماژول) توزیع روغن به صورت طرح چهارگوش ارائه می‌شود. دیوارها به صورت پنل‌های ساندویچی اجرا می‌شوند: لایه بیرونی فولاد رنگی / FPR است، عایق حرارتی از جنس پلی استایرن اکستروژنه شده 50



میلیمتری است، پنل داخلی با استفاده از فولاد گالوانیزه با چند پنل ساخته می‌شود. کف از تخته سه لایه ضد آب 7 میلیمتری با پلی استایرن اکستروژنه شده 50 میلیمتری که به عنوان عایق حرارتی عمل می‌کند، یا با استفاده از تخته سه لایه ضد آب 15-18 میلیمتری، فولاد گالوانیزه / آلومینیوم شیاردار / مشمع ضد لغزش ساخته شده است. دو طرف دستگاه (ماژول) دارای دریچه‌ها و درب‌هایی برای دسترسی به کمپرسور هوا، قرقره-های شیلنگ، پمپ ها و تجهیزات اضافی است.



تعداد و طراحی دریچه ها و درب ها به مدل و نسخه دستگاه (ماژول) بستگی دارد. فریم پشتیبانی ماژول با توجه به مشخصات شاسی طراحی و از فولاد ساختاری A516-60 با ضخامت 5 میلیمتر که از لحاظ شیمیایی تصفیه و ماشین کاری شده ساخته می شود و از خوردگی ماژول در مدت زمان عمر مفید آن جلوگیری می کند. این ماژول توسط یک بخاری درجا (مستقل از ماشین) ساخت شرکت Webasto یا مشابه آن گرم می شود.

روشنایی اصلی شامل چراغ های ثابتی است که داخل حباب های ضد گرد و غبار و رطوبت با سوئیچ جانبی هستند، می باشد. دو پروژکتور بر روی سقف ماژول نصب می شود (سوئیچ ها که با شبکه برق ماشین تغذیه می شوند نزدیک ورودی قرار می گیرند). رنگ پیش فرض سفید است. میتوان ماژول را براساس سبک شرکت مشتری و بنا به درخواست وی، رنگ آمیزی و با لوگو و اسامی مشخص تکمیل کرد.

• سکوی بارگیری و تجهیزات بالابر

محل بارگیری به شکل محوطه باز با ابعاد 1300×2500 میلی متر با دو قسمت پشتیبانی طراحی شده است.



سمت راست از یک نردبان تاشو برای دسترسی آسان به محل بارگیری استفاده می کند. محل پشتیبانی عقب با 3 قفسه برای پرکردن مجدد شبکه های استاندارد 204 لیتری مجهز شده است. به منظور اجتناب از حرکت و جابجایی بار در حین حمل و نقل، حلقه های مخصوصی برای محکم کردن و نگهداری در نظر گرفته شده است. پیش-آمدگی عقب از واحد دکل جرثقیل Fussi (یا آنالوگ) برای عملیات بلند کردن استفاده می کند.

• ایمنی

دستگاه (ماژول) توزیع روغن برای حفظ حداکثر میزان امنیت در زمان سرویس و حرکت، با آلام های صوتی و تصویری مختلفی مجهز می شود:



- چراغ نشانگر "درب باز" روی پنل جلویی قرار دارد و در مورد باز بودن درب یا دریچه، هشدار می دهد.
- دکمه توقف اضطراری.
- دکمه توقف اضطراری برای کل سیستم ها.
- دو چراغ چشمک زن نارنجی بر روی وسیله نقلیه.
- بوق اخطار دنده عقب خودرو
به منظور رعایت مقررات ایمنی، این ماژول به سیستم های مختلف اطفاء حریق مجهز شده است:



- سیستم دستی - پودر خاموش کننده آتش (4 کپسول در اتاق اصلی و 2 کپسول در اتاق ابزار).
- سیستم خودکار - واحد اطفاء حریق مدل Buran-8HT. منطقه خاموش کردن 32 متر مربع، ظرفیت خاموش کردن: 64 متر مکعب.
- سیستم حرارت سنج اتوماتیک آتش که به گرمای ناشی از آتش سوزی واکنش نشان داده و به محض رسیدن به یک دمای مشخص (دمای آتش)، سیستم اطفاء حریق را فعال می کند.

• تجهیزات پشتیبانی



بنا به درخواست مشتری، می توان این ماژول را با تمام ابزار و تجهیزات لازم تکمیل کرد:
- دیزل ژنراتور برای تولید برق
- مجموعه فیلتراسیون برای تمیز کردن مایع هیدرولیک از ناخالصی های مکانیکی و آب
- کارواش فشار قوی برای تمیز کردن اولیه وسیله نقلیه سرویس شونده
- جعبه ابزار
- ابزار کنترل گشتاور (تورک متر).

ماژول توزیع روغن می تواند برق و هوای پرفشار را از طریق پریز برق 220/380 ولت و شیر کمپرسور هوا، برای مصرف کنندگان بیرونی تأمین کند.

MMK-3EK	MMK-3E	MMK-3K	MMK-3	مشخصات
روغن موتور، روغن هیدرولیک، روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایع تخلیه شده				نوع سیال
تانکرهای پلاستیکی یا فلزی از 1000 لیتر		بشکه استاندارد 204 لیتری		مخزن توزیع
2000 – 6500	2000 – 4500	–	–	ظرفیت مایعات و روان-اکننده‌ها،
1000 – 5000	1000 – 2000	500 – 2000	500 – 1500	ظرفیت مخزن مایع اکار کرده،
5	5	5	5	تعداد ایستگاه‌های توزیع
+	+	+	+	کمپرسور باد
15 – 23	15 – 23	15 – 23	15 – 23	طول شیلنگ،
الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	نوع سوپاپ روغن
+	–	+	–	واحد دکل جرثقیل
5280-1325	–	1325 – 5280	–	ظرفیت بالابری، حداقل- k حداکثر،
10.7	–	10.7	–	Nm گشتاور چرخشی بار،
5300×2460×2200	7000×2460×2200	5300×2460×2200	7000×2460×2200	ابعاد دستگاه mm (ارتفاع×عرض×طول)،
1300 ×2460×800	–	1300 ×2460×800	–	سکوی سمت چپ mm (ارتفاع×عرض×طول)،

دستگاه (ماژول) سیار توزیع روغن



ماژول سیار توزیع روغن، تجهیزاتی حرفه ای برای تعمیر و نگهداری ماشین آلات معدنی و عمرانی سبک و سنگین می باشد. این ماژول می تواند با هر وسیله نقلیه مناسب به منطقه سرویس منتقل شود.

نسخه های تجهیزات

✓ نسخه LT

نسخه LT فاقد کمپرسور بوده و نیاز به تامین هوا با حداقل خروجی $0/6 \text{ m}^3/\text{min}$ برای راه اندازی تجهیزات پمپاژ می باشد.

✓ نسخه WT

نسخه WT از یک کمپرسور هوا با محرک الکتریکی استفاده می کند که تامین کننده پمپاژ لازم برای توزیع مایع هیدرولیک می باشد.



ویژگی‌های مرکز توزیع روغن

- ✓ این دستگاه (ماژول) از مخازنی با ظرفیت تا 800 لیتر برای ذخیره سازی روغن های موتور، هیدرولیک و گیربکس یا مایع خنک کننده استفاده می کند.
- ✓ مخزن 1000 لیتری مایع کار کرده.
- ✓ پمپ پیستونی با عملکرد بالا با محرک پنوماتیک.
- ✓ قرقره شیلنگ با شیلنگ 23 متری.
- ✓ شیرهای کنترل با کنترلر دیجیتال یا مکانیکی.
- ✓ ایستگاه پمپاژ برای جایگزینی گریس محور از مخزنی با حجم تا 60 لیتر
- ✓ کمپرسور هوا با ایستگاه قابل عرضه می باشد.

MRP-4-WT	MRP-4-LT	MRP-2-WT	MRP-2-LT	مشخصات
روغن های موتور، هیدرولیک و گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایعات کار کرده				نوع سیال
مخازن فلزی یا پلاستیکی، تا 800 لیتر		مخازن فلزی یا پلاستیکی، 400 لیتر		مخزن توزیع
2000 – 6500	2000 – 4500	-	-	ظرفیت مایعات و روان کننده ها (لیتر)
5	5	5	5	تعداد ایستگاه های توزیع
+	-	+	-	پمپ مایعات کار کرده
15 - 23	15 - 23	15 - 23	15 - 23	طول شیلنگ، m
الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	نوع توزیع کننده روغن
مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	نوع سوپاپ گریس
+	-	+	-	فیلتراسیون اولیه
+	-	+	-	تهویه هوا
+	-	+	-	کمپرسور هوای گردشی

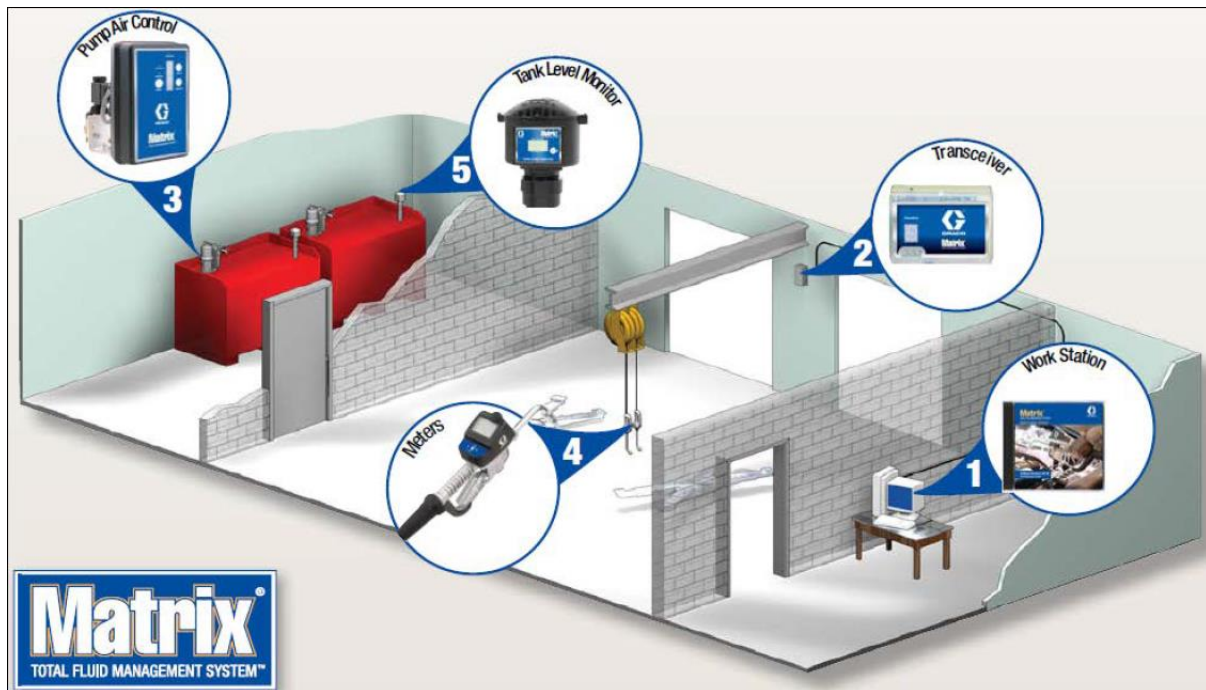


سیستم مدیریت سیالات Matrix TM امکان ردیابی و نظارت بر توزیع سوخت و در نتیجه صرفه جویی در زمان و بهینه سازی فرآیند کار را فراهم می کند. این سیستم برای امکانات تعمیر و مراکز سرویس در صنایع معدنی و عمرانی، کارگاه ها و تعمیرگاه ها ایده آل می باشد.

اتوماسیون توزیع روان کننده ها

- ✓ کاهش زمان سرویس و افزایش بهره وری در تعمیرگاه کاربر.
- ✓ از بین بردن خطاهای ناشی از عوامل انسانی و تمیز ماندن وسایل ذخیره سازی.
- ✓ ارسال و توزیع خودکار مایع به ترتیب فرم سفارش.
- ✓ سیستم ماتریکس به طور خودکار از طریق پست الکترونیکی ، تامین کنندگان و پرکنندگان مجدد روان کننده را از وضعیت مخزن مطلع می سازد، به این ترتیب زمان از کار افتادگی دستگاه به علت مشکلات موجود نبودن و پرشدن بیش از حد را کاهش می دهد.
- ✓ رابط کاربری طراحی شده به صورت تخصصی امکان استفاده همزمان کاربر و سیستم ماتریکس را فراهم می کند.

پیگیری توزیع سوخت، روغن و ضدیخ اکنون در دستان شماست!



پنج دلیل برای انتخاب سیستم مدیریت ماتریکس

1. نرم افزار

سیستم ماتریکس با سه پلتفرم نرم افزاری Premier ، Professional و Basic ارائه می شود.

2. سنجش کارایی ماتریکس

شیرهای دارای کنترلر ماتریکس، توزیع مایعات و انتقال اطلاعات به کامپیوتر را از طریق اتصال وای-فای به طور همزمان انجام می دهند.

3. گیرنده بی سیم

انتقال و دریافت بی سیم اطلاعات از کنتورها و مانیتورهای سطح مخزن برای کارکرد مؤثر پمپها و سیستم تهویه هوا

4. صرفه جویی در زمان با کمک مانیتور سطح مخزن

مانیتور سطح مخزن به وسیله سیگنال‌های فراصوت سطح مایع را کنترل می‌کند. این اطلاعات به تامین کنندگان روان کننده و شرکت مربوطه ارسال می‌شوند.

5. یونیت کنترل هوای پمپ برای حفظ حداکثر ایمنی

یونیت کنترل هوای پمپ تنها زمانی هوا را درون پمپ وارد می‌کند که فرمان مناسب را از سیستم ماتریکس دریافت کند.



پیشرفته Premier	حرفه ای Professional	اولیه Basic	پیکربندی
8	2	1	حداکثر تعداد فرستنده ها
+300	100	30	حداکثر تعداد کنتورها
50	12	0	حداکثر تعداد مانیتورهای سطح مخزن
300	6	0	حداکثر رایانه شخصی قابل اتصال به سرور
1000	500	250	تعداد کاربران
-	-	+	گزارش‌دهی مبنا
+	+	-	گزارش‌دهی جامع
+	+	-	عملکرد سطح مخزن تا ارسال ایمیل
+	+	-	سازگاری با نرم‌افزار شخص ثالث
+	+	-	ردیابی توسط شناسه اپراتور (ID)
+	-	-	ردیابی به کمک شماره خودرو

لوازم جانبی برای سیستم ماتریکس کنترل سیالات

نرم افزار



توضیحات	کد
Premier با نرم افزار CD	256634
Professional با نرم افزار CD	256635
Basic با نرم افزار CD	256636
رابط خط اتوماتیک برای بسته Premier	571072

شما می توانید نوع اطلاعات ردیابی مورد نیاز خود را انتخاب کنید (از اطلاعات پایه تا جامع). در صورت نیاز، می توان سیستم را سفارشی کرد.

دستگاه فرستنده و گیرنده بی سیم و تجهیزات اتصال



توضیحات	کد
فرستنده و گیرنده با واحد برق جهانی*	257464
آداپتور USB/RS422	255731
کابل USB 5 متر	15T999
کابل USB 1 متر	15T998
کابل RS422 (مارپیچ 305 متر)	119572

*بیش از یک عدد لازم نیست.

از دستگاه فرستنده و گیرنده بی سیم و تجهیزات اتصال ویژه، برای دریافت اطلاعات از کنتورها، پمپ ها و مانیتورهای سطح مخزن استفاده می شود.

یونیت کنترل هوای پمپ (PAC)



هر پمپ به یک یونیت کنترل هوای پمپ (PAC) احتیاج دارد. PAC برای ایمنی و حفاظت از تجهیزات ضروری است. PAC تنها پس از دریافت یک فرمان مناسب از سیستم ماتریکس اجازه ورود هوا به پمپ را می دهد.

توضیحات	کد
یونیت نصب شده روی پمپ (scfm93)	247436

مانیتور سطح مخزن (TLM)

مانیتور سطح مخزن باید در تمام مخازن با ظرفیت بالا نصب شود. این مانیتور به طور خودکار سطح روغن یا ضد یخ را تعیین می کند.



توضیحات	کد
مانیتور سطح مخزن	256285

کنتور دیجیتال ماتریکس، تا 18.91 لیتر بر دقیقه

توضیحات	کد
دهانه 1/2 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی صلب با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	256282
دهانه 1/2 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی منعطف	256482
دهانه 1/2 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی صلب با نازل جبران حرارتی خودکار (مایع هیدرولیک)	256483
دهانه 1/2 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی صلب با نازل جبران حرارتی خودکار (ضدیخ)	256484
دهانه 1/2 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی منعطف با نازل جبران حرارتی خودکار (مایع هیدرولیک)	256485

کنتور دیجیتال ماتریکس، تا 53 لیتر بر دقیقه

توضیحات	کد
دهانه 1/2 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی سخت با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	256486
دهانه 1/2 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی منعطف با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	256487
دهانه 3/4 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی سخت با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	256488
دهانه 3/4 بر حسب npt، ماتریکس 5، کیت اضافی منعطف با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	257120



فیلترهای قابل تعویض پاکسازی مسیر

توضیحات	کد
نصب فیلترهای 62 bar.spin-on	15D702
124 bar.المان فیلتر	119278



فیلترهای پاکسازی مسیر

توضیحات	کد
62 بار، نصب شده روی پمپ	248421
62 بار، نصب شده روی دیواره	248418
124 بار، نصب شده روی پمپ	248419
124 بار، نصب شده روی دیواره	248417





Official dealer of NMZ in Iran
RASTAK MINING MACHINE Co.

info@rastak.info
www.rastak.info