



تجهیزات سرویس و نگهداری
ماشین آلات معدنی و راهسازی

ابزارآلات کارگاهی

شرکت ماشین معدنی رستاک نماینده رسمی فروش محصولات کارخانه NMZ در زمینه ابزارآلات با کیفیت برای کارگاه‌های ماشین آلات معدنی و عمرانی می‌باشد.

NMZ در سال ۱۹۹۹ تأسیس شده و در حال حاضر یک شرکت تولیدی و تجاری است که ارائه‌کننده مجموعه ای از خدمات برای صنایع معدنی، نفت و گاز، ماشین سازی و صنایع چوب است. شرکت رستاک در زمینه های زیر آماده ارائه خدمات به شما عزیزان می‌باشد:



- تجهیزات و ابزارآلات سرویس و تعمیر ماشین آلات معدنی و عمرانی؛
- شیلنگ های فشار قوی، متعلقات سیستم هیدرولیک، تجهیزات مورد نیاز برای تولید شیلنگ های فشار قوی؛
- ابزار صنعتی هیدرولیکی و دستگاه های مکانیزه سبک؛
- تجهیزات و لوازم مورد نیاز برای توزیع و انتقال سیالات هیدرولیکی و روانکارها.

۱۸ سال خدمات قابل اعتماد



سالانه بیش از ۵۰۰ رضایتمندی مشتری



بیش از ۱۰۰ متخصص در ارائه سرویس



بیش از ۳۰۰۰ محصول



بیش از ۱۰۰۰ نوع تجهیزات اصلی



تجهیزات مناسب دامپتراک ها و لودرها



گستره تجهیزات ارائه سرویس برای وسایل نقلیه بزرگ در این شرکت شامل موارد زیر است: تجهیزات نصب تایر، تجهیزات جابجایی تایر OTR، دستگاه های تخصصی طراحی شده برای سرویس محرک های هیدرولیکی در جک های بالابر و جک های تعلیق، توپی چرخ ها، محرک ها، فاینال درایو و غیره؛ ابزارالات مخصوص برای مونتاژ یا دیمونتاژ قطعات موتورها، گیربکس ها، جک های بالابر و تعلیق و فاینال درایو؛ تجهیزات بالابرنده، پرس و تعویض بوش ها و پین ها و موارد متعدد دیگر.

استند سیار نصب تایر سری SHM



استند سیار تعویض تایر از جمله تجهیزات حرفه ای نصب تایر با قابلیت استفاده برای تعمیر انواع لاستیک OTR در اندازه های ۱۸/۰-۲۵ تا ۵۷-۵۰/۹۰ اینچ می باشد. با توجه به تطبیق پذیری فوق العاده این استند، ابزاری مناسب برای تعمیر (ارائه خدمات) به رینگ های سه و پنج تکه مورد استفاده در کامیون و لودرهای معدنی کارخانه های برتر جهان از جمله Belaz، Caterpillar، Komatsu (HaulPak)، Hitachi، (Euclid)، Liebherr، Terex، Volvo، Bell، Deere John و غیره می باشد.

• تطبیق پذیری



این استند برای طیف کاملی از لاستیک های OTR تولید شده توسط تولیدکنندگان برجسته جهان مانند Belshina, Michelin, Goodyear, Bridgestone در اندازه های ۲۵- ۱۸.۰۰ تا ۵۷- ۵۰/۹۰ اینچ قابل استفاده است. پیکربندی (آماده کردن استند با تغییر) اندازه تایر فقط چند دقیقه طول میکشد و به صورت دستی قابل انجام است.

• قابلیت جابجایی



وزن و اندازه کم این استند این امکان را می دهد که به راحتی بتوان در موقعیت مورد نیاز استفاده کرد. استند سری SHM برای داشتن کارایی بهتر، شاسی دستگاه توسط ۴ عدد پیچ که در فونداسیون بتنی کاشته شده بر روی زمین محکم می شود، توسط دستگاه و منبع تغذیه برق پشتیبانی می شود.

• عملکرد



محرك (Actuator) هیدرولیکی قدرتمند، تضمین کننده جداسازی بدون نقص تایرهای OTR است (عمل جداسازی بدون عیب و نقص تایرهای OTR را تضمین می کند). فشاری معادل ۷۰-۱۵۰ تن برای جداسازی مطمئن و بی نقص بید (طوقه لاستیک) بسته به مدل لاستیک، که تحت سخت ترین شرایط آب و هوایی (از ۲۵- تا ۴۰ درجه سانتیگراد) با وجود چسبندگی و زنگ زدگی بر روی رینگ استفاده می شود مورد نیاز می باشد. به عنوان مثال، تعویض یک حلقه لاستیک ۵۱-۳۳.۰۰ توسط یک اپراتور به طور میانگین بین ۳۰ تا ۶۰ دقیقه زمان نیاز دارد.

• عملیات دقیق بر روی رینگ و لاستیک

به توجه به ویژگی‌های خاص طراحی این استند، عملیات نصب و جداسازی لاستیک، رینگ، بچه رینگ، طوقه‌های بالایی و پایینی با دقت زیاد انجام می‌شود و به این ترتیب عمر مفید آنها افزایش می‌یابد که به نوبه خود موجب ارتقای مزایای فنی و اقتصادی می‌شود.

اطلاعات فنی

مدل			مشخصات
SHM150	SHM100	SHM70	
۲۴/۰۰ - ۳۵ تا ۵۰/۵۷-۹۰ ۳۵/۶۵-۳۳ تا ۵۰/۵۷-۸۰	۱۸/۰۰-۲۵ تا ۳۶/۵۱-۰۰ ۲۳/۵-۲۵ تا ۳۷/۵-۵۱	۱۸/۰۰-۲۵ تا ۲۴/۳۵-۰۰ ۲۳/۵-۲۵ تا ۳۷/۳۵-۲۵	تایرهای تحت سرویس (اینچ): * رویه باریک (حمل کننده ها) رویه پهن: (بار کننده ها)
۱۵۰	۱۰۰	۷۰	فشار بید (طوقه لاستیک)، tf
۷۰۰	۷۰۰	۷۰۰	فشار عملیات، bar
۳۸۰	۳۸۰	۳۸۰	ولتاژ، V
۲/۲	۱/۵	۱/۵	مصرف برق، kW
۴۶۳۴×۴۶۳۴×۳۷۷۳	۳۹۷۴×۳۹۷۴×۲۹۹۵	۳۳۱۵×۳۳۱۵×۲۷۲۰	ابعاد (ارتفاع×عرض×طول)
۶۰۰۰	۵۳۰۰	۵۰۰۰	ارتفاع زیر جرثقیل (Hc) mm
۲۶۶۰	۲۱۰۰	۱۳۸۰	وزن، kg



• قابلیت اطمینان

طراحی این استند ترکیبی از کارایی فوق العاده، دوام، عملکرد استثنایی و ایمنی است. استند مدل SHM نیازی به تعمیر و نگهداری پیچیده و منظم ندارد.

• چنگک اتوماتیک



چنگک اتوماتیک فوقانی یکی از اجزای بسیار مهم در استندهای نصب تایر مدل SHM70، SHM100 و SHM150 به شمار میرود که برای نگه داشتن، انتقال و ایمنی چرخ برای نصب و جداسازی به کار گرفته می‌شود.

• صفحه نگهدارنده (انتخاب اختیاری)



استندهای سری SHM را می‌توان به یک پایه و صفحه اضافی نیز مجهز نمود که به توزیع یکنواخت نیروی وزن در هنگام کار بر روی زمین غیرمسطح یا ناپایدار کمک می‌کند.

• ابزاری با سطح اتکاء بیشتر (انتخاب اختیاری)



هنگامی که رینگ‌ها و حلقه‌های نصب نشده (به عنوان مثال رینگ‌ها و حلقه‌های ساخت چین) با ویژگی‌های عملکردی پایین تر (مثل کیفیت فلز یا ضخامت دیواره کمتر) استفاده می‌شود، می‌توان این استند را با ابزاری مخصوص با سطح اتکاء بیشتر مجهز نمود.

• سکویی برای عملیات نصب تایر (انتخاب اختیاری)

یک سکو (پله) در کنار استند قرار می‌گیرد که اپراتور برای عملیات نصب یا جداسازی تایر بر روی آن قرار می‌گیرد.

• پکیج کامل



Two-phase hydraulic pumping unit with a manually controlled three-position distributor. Electric drive 380 V.



A set of high pressure hoses with half-coupling (6 meters long)

استند نصب تایر همراه با کلیه ابزارآلات و تجهیزات لازم به شما تحویل داده خواهد شد و شما می‌توانید برای نصب یا جداسازی تایر OTR خود از آن استفاده کنید.

ShM-series mobile tire-fitting stand application chart

SHM150	SHM100	SHM70	وزن تایر مونتاژ شده kg*	عرض تایر (اینچ)	OTR سایز تایر
رویه باریک					
			۵۰۰	۶۶	۱۸/۰۰ - ۲۵
			۷۴۰	۷۴	۱۸/۰۰ - ۳۳
			۹۳۰	۸۲	۲۱/۳۵-۰۰
			۱۰۹۰	۸۷	۲۴/۳۵-۰۰
			۱۵۴۰	۱۰۱	۲۴/۰۰ - ۴۹
			۲۰۰۰	۱۰۷	۲۷/۴۹-۰۰
			۲۶۷۰	۱۱۵	۳۰/۵۱-۰۰
			۳۰۰۰	۱۲۲	۳۳/۵۱-۰۰
			۳۷۶۰	۱۲۹	۳۶/۵۱-۰۰
			۴۵۳۰	۱۳۶	۵۷R۳۷/۰۰ -
			۵۲۱۰	۱۴۳	۵۷R۴۰/۰۰ -
			۵۶۲۰	۱۵۱	۵۷R۴۸/۹۵ -
			۵۷۶۰	۱۵۱	۵۷R۵۰/۹۰ -
			۶۳۵۰	۱۴۹	۶۳R۵۳/۸۰ -
			۷۰۹۰	۱۵۳	۶۳R۵۵/۸۰ -
			۷۱۳۰	۱۵۴	۶۳R۵۹/۸۰ -
رویه پهن					
			۶۸۰	۶۶	۲۳/۵ - ۲۵
			۹۰۰	۷۱	۲۶/۵ - ۲۵
			۱۱۳۰	۷۵	۲۹/۲۹-۵
			۱۱۸۰	۸۳	۳۳/۲۵ - ۲۹
			۱۳۱۰	۸۱	۳۵/۳۳-۶۵
			۱۵۴۰	۹۱	۳۳/۲۵ - ۳۵
			۱۸۱۰	۹۵	۳۷/۲۵ - ۳۵
			۱۹۰۰	۹۴	۴۰/۶۵ - ۳۹
			۱۹۵۰	۱۰۰	۳۷/۳۹-۵
			۲۸۵۰	۱۰۸	۴۵/۴۵-۶۵
			۲۰۰۰	۱۱۳	۳۷/۵ - ۵۱
			۳۶۲۰	۱۲۱	۵۰/۵۱-۶۵
			۵۸۹۰	۱۳۸	۶۷.۵/۶۵ - ۵۱
			۴۹۹۰	۱۴۴	۵۰/۸۰ - ۵۷
			۵۸۹۰	۱۴۷	۵۵.۵/۸۰ - ۵۷
			۵۸۵۰	۱۵۴	۴۹.۵ /۸۵ - ۵۷
			۵۸۵۰	۱۴۷	۵۷R۵۵/۸۵
			۶۱۶۰	۱۵۴	۵۳.۵/۸۵ - ۵۷
			۵۸۹۰	۱۵۶	۵۸/۸۵ - ۵۷
			۶۹۸۰	۱۶۰	۷۰/۷۰ - ۵۷

*رویه (عرض مقطع)، فاصله بیرونی دو طرف دیواره لاستیک

NMZ-series stationary tire-fitting stand



استند ثابت نصب تایر سری NMZ

استند ثابت نصب تایر سری NMZ ایمن‌ترین و سریع‌ترین راه برای نصب یا جداسازی یک تایر بزرگ OTR است. این دستگاه نصب تایر، امکان سرویس کارآمد تایرهایی با اندازه ۶۳-۵۹/۸۰ تا ۲۵-۱۸.۰۰ اینچ را فراهم می‌سازد.

با توجه به تطبیق پذیری بسیار زیاد این استند قابل استفاده برای رینگ سه و پنج تیکه شرکت های مطرح دنیا از جمله Terex, Liebherr, Hitachi (Euclid), Komatsu (HaulPak), Caterpillar, Belaz, John Deere, Bell, Volvo و غیره میباشد.



• ایمنی

طراحی این استند متضمن سطح ایمنی بی نظیر اپراتور است. بارگیری اتوماتیک چرخ (بارگیری ریلی) و مراحل نصب / جداسازی تایر، احتمال آسیب های صنعتی را از میان برداشته و اپراتور را از کارهای سنگین فیزیکی و خطرات احتمالی مبرا می کند. این استند از راه دور و از طریق پنل عملیات کنترل می شود.



• سیستم امنیت

استندهای سری NMZ از یک سیستم امنیتی با سنسور ایمنی مادون قرمز واقع در پنل کنترل بهره می گیرند. در طول کار استند، سنسورها انعکاسی را در طرف مقابل استند دریافت می کنند. فشار بیش از حد بر سیستم هیدرولیک و ورود شیء خارجی در میدان فعالیت سنسور، به طور خودکار استند را متوقف خواهد کرد تا از وارد شدن آسیب به رینگ یا تجهیزات جلوگیری شود. در صورت توقف اضطراری، می بایست ریل متحرک را به موقعیت اصلی خود بازگرداند، تا پی از برطرف شدن علت توقف اضطراری عملیات ادامه خواهد یافت.



• روشنایی محدوده عملیات

برای اطمینان از انجام عملیاتی ایمن و راحت در شب یا زمانی که روشنایی کم یا وجود ندارد، این استند به سیستم روشنایی اضافی برای محدوده کار مجهز شده است.

• عملکرد

محرک های هیدرولیکی قوی، روند نصب یا جداسازی تایرهای OTR را ایمن می کند. فشار بید (جداکننده بید) تضمین کننده ایمنی جداسازی تایرهایی می باشد که تحت شدیدترین شرایط آب و هوایی کار می کنند (از ۲۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد). سیستم پمپاژ دوطرفه اجازه می دهد عملکرد سیستم هیدرولیکی در حالت «بدون بار» افزایش یابد و به این ترتیب فرایند تعمیر تایر کوتاه تر می شود.

• چند منظوره (تطبیق پذیری)

این استند قابلیت سرویس دهی به طیف وسیعی از تایرهای OTR محصول برجسته‌ترین تولیدکنندگان جهان مانند Bridgestone، Goodyear، Michelin، Belshina در اندازه‌های ۶۳-۵۹/۸۰ تا ۲۵-۱۸.۰۰ اینچ را داراست. تنظیم مجدد اندازه استند برای انواع تایر از طریق کنترل راه دور انجام می‌شود.

اطلاعات فنی

کد			مشخصات
NMZ400	NMZ300	NMZ200	
۲۴.۰۰-۳۵ تا ۵۹/۸۰-R۶۳ ۳۷.۲۵-۳۵ تا ۷۰/۵۷-۷۰	۲۴.۰۰-۳۵ تا ۵۰/۵۷-۹۰ ۳۷.۲۵-۳۵ تا ۵۸/۸۵-۵۷	۱۸.۰۰-۲۵ تا ۵۱-۳۶.۰۰ ۲۳.۵-۲۵ تا ۵۱-۳۷.۵	تایرهای تحت سرویس (اینچ): * رویه کوتاه (حمل کننده ها) رویه پهن (بار کننده ها)
ثابت	ثابت	ثابت	نوع استند
۴۰۰	۳۰۰	۲۰۰	فشار بید، tf
۳۵۰	۳۵۰	۳۵۰	فشار عملیات، bar
۳۸۰	۳۸۰	۳۸۰	ولتاژ، V
۷۵۰۰×۵۵۰۰×۵۰۰۰	۷۰۰۰×۴۵۰۰×۴۱۳۰	۶۴۰۰×۴۵۰۰×۴۱۳۰	ابعاد (طول×عرض×ارتفاع)
۳۵۰۰	۳۰۰۰	۲۶۰۰	جابجایی سکوی کار mm
۲۰۰۰۰	۱۵۵۰۰	۱۲۰۰۰	وزن، kg

• شارژ باد اولیه تایر



این استند از نرده‌های ایمنی جانبی و کراس ریل متحرک استفاده می‌کند، که چرخ OTR را محکم به پایه استند می‌بندد. این نرده ها و کراس ریل یک حفاظ ایمن را ایجاد می‌کنند که شارژ باد اولیه تایر تا ۱.۵ اتمسفر در محوطه نصب تایر را ممکن می‌سازد. سایر استندهای نصب تایر با طراحی‌های متفاوت قابلیت ارائه چنین سطح بالایی از ایمنی هنگام انجام عملیات نصب تایر OTR را ندارند. بنابراین، استند NMZ برای شارژ باد اولیه تایر OTR به حفاظ ایمنی نیاز ندارد.

• عملیات دقیق بر روی رینگ و لاستیک



به توجه به ویژگی‌های خاص طراحی این استند، عملیات نصب و جداسازی لاستیک، رینگ، بچه رینگ، طوقه‌های بالایی و پایینی رینگ با دقت زیاد انجام می‌شود و به این ترتیب عمر مفید آنها افزایش می‌یابد که به نوبه خود موجب ارتقای مزایای فنی و اقتصادی می‌شود.

• قابلیت اطمینان



طراحی این استند ترکیبی از کارایی فوق العاده، دوام، عملکرد استثنایی و ایمنی است. استند مدل SHM نیازی به تعمیر و نگهداری پیچیده و منظم ندارد.

• کنترل از راه دور



استند نصب تایر سری NMZ هم به صورت دستی و هم با کنترل از راه دور رادیویی کار می‌کند. این امر به اپراتور اجازه می‌دهد روند کار استند را از هر مکان مناسب مشاهده کند. به توجه به این ویژگی، اپراتور قادر خواهد بود آزادانه در اطراف استند حرکت کرده و بر روند نصب یا جداسازی تایر نظارت کند.

• پکیج کامل

استند نصب تایر، همراه با تمام تجهیزات و ابزار لازم تحویل داده شده و بلافاصله برای نصب یا جداسازی تایر OTR آماده است.

• جرثقیل با بازوی متحرک برای حرکت و بلند کردن رینگ (انتخاب اختیاری)

این استند می‌تواند به یک جرثقیل با بازوی متحرک نیز مجهز گردد که اجازه می‌دهد تا مونتاژ چرخ و قطعات آن (رینگ، تایر، بچه رینگ و نوار لبه رینگ) روی استند قرار گیرد. ظرفیت بارگیری جرثقیل ۲ تا ۹ تن است و قسمت حامل بار آن به صورت دستی یا الکتریکی هدایت می‌شود.

• آداپتورهای رینگ ۲۵-۳۵ اینچ (انتخاب اختیاری)

استندهای نصب تایر سری NMZ را می‌توان به مجموعه ای از ابزارهای تخصصی مجهز کرد که امکان سرویس رینگ های ۳۵ تا ۲۵ اینچی را فراهم می‌کند.

NMZ-series tire-fitting stand application chart

SHM150	SHM100	SHM70	وزن مونتاژ تایر kg	عرض تایر (اینچ)	سایز تایر OTR
رویه کوتاه					
			۵۰۰	۶۶	۱۸/۰۰ - ۲۵
			۷۴۰	۷۴	۱۸/۰۰ - ۳۳
			۹۳۰	۸۲	۲۱/۳۵-۰۰
			۱۰۹۰	۸۷	۲۴/۳۵-۰۰
			۱۵۴۰	۱۰۱	۲۴/۰۰ - ۴۹
			۲۰۰۰	۱۰۷	۲۷/۴۹-۰۰
			۲۶۷۰	۱۱۵	۳۰/۵۱-۰۰
			۳۰۰۰	۱۲۲	۳۳/۵۱-۰۰
			۳۷۶۰	۱۲۹	۳۶/۵۱-۰۰
			۴۵۳۰	۱۳۶	۳۷/۰۰ - R۵۷
			۵۲۱۰	۱۴۳	۴۰/۰۰ - R۵۷
			۵۶۲۰	۱۵۱	۴۸/۹۵ - R۵۷
			۵۷۶۰	۱۵۱	۵۰/۹۰ - R۵۷
			۶۳۵۰	۱۴۹	۵۳/۸۰ - R۶۳
			۷۰۹۰	۱۵۳	۵۵/۸۰ - R۶۳
			۷۱۳۰	۱۵۴	۵۹/۸۰ - R۶۳
رویه پهن					
			۶۸۰	۶۶	۲۳/۵ - ۲۵
			۹۰۰	۷۱	۲۶/۵ - ۲۵
			۱۱۳۰	۷۵	۲۹/۲۹-۵
			۱۱۸۰	۸۳	۳۳/۲۵ - ۲۹
			۱۳۱۰	۸۱	۳۵/۳۳-۶۵
			۱۵۴۰	۹۱	۳۳/۲۵ - ۳۵
			۱۸۱۰	۹۵	۳۷/۲۵ - ۳۵
			۱۹۰۰	۹۴	۴۰/۶۵ - ۳۹
			۱۹۵۰	۱۰۰	۳۷/۳۹-۵

			۲۸۵۰	۱۰۸	۴۵/۴۵-۶۵
			۲۰۰۰	۱۱۳	۳۷/۵ -۵۱
			۳۶۲۰	۱۲۱	۵۰/۵۱-۶۵
			۵۸۹۰	۱۳۸	۶۷.۵/۶۵ -۵۱
			۴۹۹۰	۱۴۴	۵۰/۸۰ -۵۷
			۵۸۹۰	۱۴۷	۵۵.۵/۸۰ -۵۷
			۵۸۵۰	۱۵۴	۴۹.۵ /۸۵ -۵۷
			۵۸۵۰	۱۴۷	۵۵/۸۵ R۵۷
			۶۱۶۰	۱۵۴	۵۳.۵/۸۵ -۵۷
			۵۸۹۰	۱۵۶	۵۸/۸۵ -۵۷
			۶۹۸۰	۱۶۰	۷۰/۷۰ -۵۷

* رویه (عرض مقطع): فاصله بیرونی دو طرف دیواره لاستیک

دستگاه تعویض تایر سری CM



دستگاه تعویض تایر سری CM یکی از تجهیزات حرفه‌ای تعویض تایر است که برای نصب یا جداسازی لاستیک انواع کامیون‌های حمل بار، ماشین‌آلات کشاورزی، راه‌سازی و صنعتی با ابعاد ۱۴ تا ۵۴ اینچ مورد استفاده قرار می‌گیرد.

دستگاه تعویض تایر سری CM برای شرکت‌های معدنی که از کامیون‌های تولید شده کارخانه‌های Kamaz، MAZ، Volvo، Scania، Mercedes-Benz و همچنین دامپتراک، تریلرها و کمرشکن‌های ساخت کارخانه‌های Caterpillar، Belaz، Liebherr، John Deere، Terex، Doosan، Volvo، Bell، Komatsu و با ظرفیت حمل بار ۳۰-۵۵ تن استفاده می‌کنند، مناسب است.



CM 56 N

دستگاه‌های تعویض تایر می‌توانند مجهز به سیستم کنترل از راه دور شوند (مدل SV 2450 با امواج رادیویی کنترل می‌شود) که امکان تعویض هرچه سریع‌تر و کارآمدتر تایرها را فراهم می‌کنند.

• چند منظوره



این دستگاه دارای یک سه نظام دو طرفه، دو سرعت با ۴ فک نگهدارنده گیره ای (خود محور) می باشد، که امکان سرویس دهی به رینگ های کامیون ها تا سایز ۵۶ اینچ را فراهم می کند. فک های نگهدارنده دارای بخش های دندانه ای هستند که مهار انواع رینگ را ممکن می سازند.

• بررسی (هندلینگ) دقیق رینگ و لاستیک



سیستم هیدرولیک دارای یک شیر می باشد که فشار کاری سه نظام (خود محور) را کنترل کرده و امکان ارائه خدمات مناسب به بیشتر رینگ های باریک و حساس را فراهم می کند.

• تغییر حالت سریع عملکرد



اهرم (لیور) عملیات از سیستمی بهره مند است که تغییر سریع بین حالات عملیاتی (نصب/جداسازی) را ممکن می سازد.

• نگهداری موثر از لاستیک های بزرگ

ابزار عملیاتی متحرک، جابجایی لاستیک های بزرگ را تسهیل می کند. این دستگاه را می توان از راه دور کنترل کرد.

• طیف گسترده ای از چرخ های قابل سرویس

این دستگاه امکان کار با چرخ های بزرگ در اندازه های ۲۵-۱۸.۰۰؛ ۲۵-۲۳.۵ را بدون هیچگونه اتصالات اضافی ممکن می سازد. به منظور ارائه خدمات به چرخ های بزرگ در اندازه های ۳۵-۲۱.۰۰؛ ۲۵-۲۴.۰۰؛ ۲۵-۲۶.۵؛ ۲۵-۲۹.۵؛ ۳۳-۳۵/۶۵ دستگاه را باید به یک جداکننده هیدرولیکی دستی بید سری GR برای جداسازی اولیه تایر از رینگ مجهز نمود.

اطلاعات فنی

کد		مشخصات
CM56N	SV2450	
۱۴-۴۶ (بنابه درخواست تا ۵۶)	۱۴-۵۶	قطر رینگ (اینچ)
۲۳۰۰	۲۴۵۰	حداکثر قطر چرخ (mm)
۱۱۰۰	۱۲۲۰	حداکثر عرض چرخ (mm)
۱۲۰۰	۱۳۰۰	حداکثر وزن چرخ (kg)
۲۷۰۰	۳۵۰۰	حداکثر فشار بید (kg)
۳۸۰	۳۸۰	ولتاژ (V)
۱.۳-۱.۸	۱.۲۵-۱.۸	توان الکتروموتور (kW)
۱.۱	۱.۲۵-۱.۸	توان موتور هیدرولیکی
۳.۵-۷	۳.۵-۷	سرعت دورانی فک نگهدارنده (سه نظام) (rmp)
۱۳۰-۰	۱۳۰-۰	فشار عملیاتی (bar)
۲۴۸۰×۲۱۰۰×۱۷۸۰	۲۷۳۱×۲۲۶۰×۱۹۵۰	ابعاد (ارتفاع×عرض×طول) mm
۷۴۰	۱۱۲۰	وزن (kg)

نگهدارنده تایر سری KG



نگهدارنده تایر سری KG نوعی از تجهیزات و متعلقات با قابلیت نصب روی یک لودر است که برای نصب، جداسازی و جابجایی ایمن و کارآمد چرخهای بزرگ مورد استفاده در صنعت حمل و نقل در اندازه‌های ۲۵-۱۸۰۰ تا ۵۹/۸۰-۶۳ طراحی شده است.

• ایمنی



مهار و کنترل دقیق هیدرولیکی نگهدارنده لاستیک، حداکثر ایمنی در زمان استفاده از آن در یک کارگاه یا منطقه معدنی روباز را تضمین می کند.

اپراتور قادر خواهد بود تایر یا چرخ را به بالا و پایین حرکت دهد، مورب نگه دارد، یا به سمت چپ و راست متمایل کرده و بچرخاند. سیستم بازدارنده های مکانیکی و هیدرولیکی از اپراتور و لودر در برابر گریز چرخ محافظت می کند.

• چند منظوره



نگهدارنده تایر سری KG را می توان به هر لودری با پارامترهای مناسب متصل نمود. این اتصالات از طریق صفحه آداپتور (صفحه اتصال) توسط کوپلینگ های اتصال سریع OEM بجای شاخک یا باکت ها بدون تغییر دادن بازوهای بالابرنده لودر اجرا می شود. سیستم هیدرولیک نگهدارنده تایر از طریق شیلنگ های فشار قوی دارای اتصالات آزاد شونده سریع به مدار هیدرولیک لودر متصل

می شود. نگهدارنده تایر را می توان برای انجام سایر کارها از دستگاه جدا کرد. نگهدارنده تایر از کابین لودر کنترل می شود.

• عملکرد

طراحی این نگهدارنده تایر بر اساس ترکیبی از توانایی های برجسته، قابلیت اطمینان، تطبیق پذیری و ایمنی می باشد. نگهدارنده تایر سری KG قادر به تحمل سخت ترین شرایط عملیاتی بوده و همچنان عملکردی عالی از خود نشان می دهد.

• محدوده وسیع پشتیبانی

نگهدارنده های سری KG دارای طیف گسترده ای از مدل ها با ظرفیت بارگیری ۹۰۰۰ تا ۱۵۰۰ کیلوگرم و باز شدن بازوها از ۴۲۰۰ تا ۶۷۰ میلی متر هستند. مشخصات فنی نگهدارنده تایر را می توان مطابق با درخواست مشتری تغییر داد.

اطلاعات فنی

کد				مشخصات
KG3800-63	KG3800-57	KG3800-51	KG3800-35	
۲۴.۰۰-۴۹ تا ۵۹/۶۳-۸۰ ۳۷.۲۵-۳۵ تا ۷۰/۵۷-۷۰	۱۸.۰۰-۲۵ تا ۵۰/۵۷-۹۰ ۲۳.۵-۲۵ تا ۵۰/۵۷-۸۰	۱۸.۰۰-۲۵ تا ۵۱-۳۶.۰۰ ۲۳.۵-۲۵ تا ۵۱-۳۷.۵	۱۸.۰۰-۲۵ تا ۳۵-۲۴.۰۰ ۲۵-۲۳.۵ تا ۳۵-۳۷.۲۵	تایرهای سرویس شده (اینچ): قاعده کوتاه: (حمل کننده ها) قاعده عریض: (بار کننده ها)
۹۰۰۰	۵۵۰۰	۳۵۰۰	۱۵۰۰	ظرفیت بارگیری، kg
۱۴۰۰	۸۰۰	۸۵۰	۶۷۰	حداقل بسته شدن بازوها mm
۴۲۰۰	۳۸۰۰	۳۳۵۰	۲۳۶۰	حداکثر باز شدن بازوها mm
± ۱۸۰	± ۱۵۰	± ۱۵۰	۱۲۰±	حرکت جانبی (۴)، mm
± ۲۰	± ۲۰	± ۲۰	± ۲۰	چرخش بدنه (۳)، درجه
۹۶	۹۶	۹۲	۹۶	چرخش بازوها (۲)، درجه
۳۱۰۰	۲۹۰۰	۲۰۰۰	۸۰۴	وزن بدون صفحه اتصال، kg
آپشن‌ها				
۳۶۰	۳۶۰	۳۶۰	۳۶۰	چرخش بدنه (۳)، درجه
۳۶۰	۳۶۰	۳۶۰	۳۶۰	چرخش نگهدارنده ها (۲)، درجه
بله	بله	بله	بله	بازدارنده هیدرولیکی



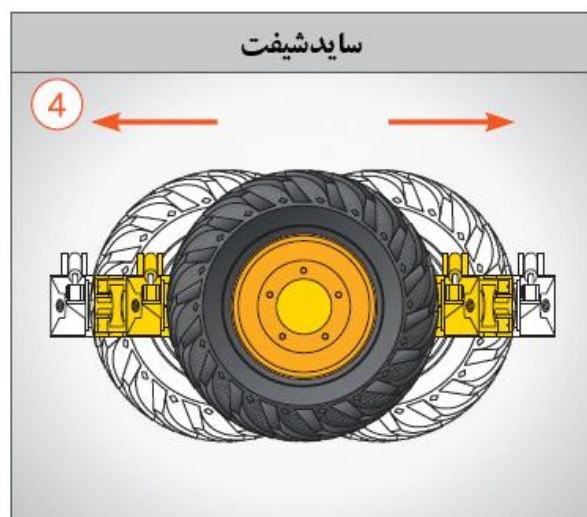
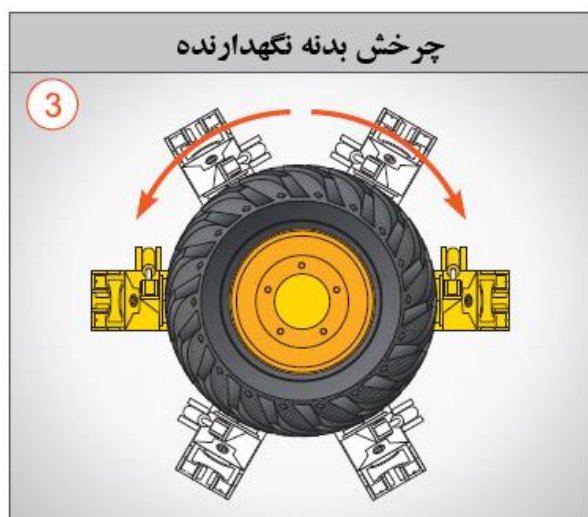
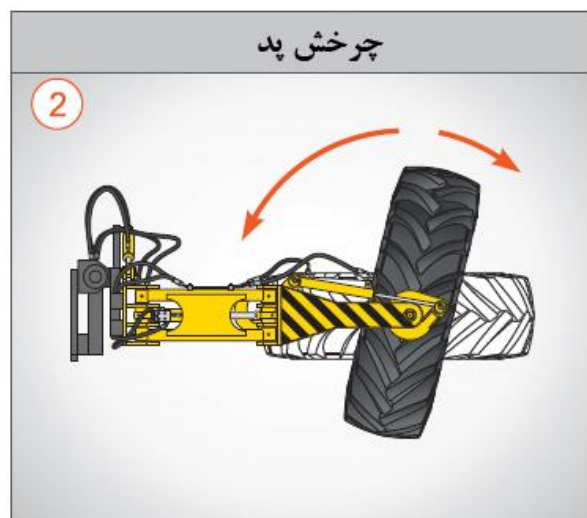
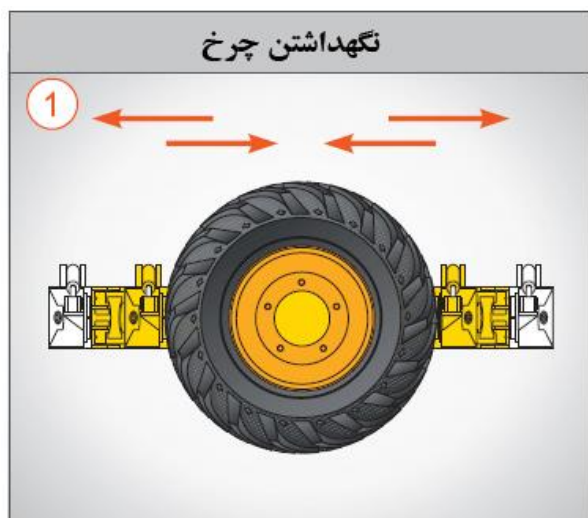
• قابلیت چندگانه

نگهدارنده تایر سری KG قادر به انجام عملیات زیر می باشد:

- نگه داشتن چرخ (۱)، چرخاندن چرخ (۲)، بالا بردن، حرکت جانبی (۴)، خم کردن روبه جلو و عقب بازوی متحرک (۳). کنترل کننده های نگهدارنده تایر در کابین اپراتور قرار دارند.

• کیفیت بالا

در ساخت نگهدارنده های تایر فقط اجزاء و مواد با کیفیت عالی مورد استفاده قرار می گیرد. بخصوص فولاد مورد استفاده از تولیدکنندگان برجسته اروپایی مانند SSAB (سوئد) و Ruukki (فنلاند)؛ اکچویاتور محرک هیدرولیکی هیدرافورت (Gidrosnab) و قطعات مدار هیدرولیکی (شیلنگ های فشار قوی، اتصالات، شیر توزیع) محصول Eaton (ایالات متحده آمریکا).





نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لیفتراک

نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لیفتراک برای کار در تعمیرگاهی با سطح صاف مناسب می باشد. با توجه به اندازه کوچک لیفتراک، نگهدارنده تایر قابلیت مانور بیشتری خواهد داشت. نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لیفتراک توانایی جداکردن بید تایر از رینگ را ندارد.



نگهدارنده تایر قابل نصب بر روی لودر

نگهدارنده های تایر قابل نصب بر روی لودر برای کار در معادن روباز، در تعمیرگاه هایی که مجاور مناطقی با سطوح ناهموار (خاکی، سنگی یا صخره ای) هستند مناسب می باشد. با توجه به توان زیاد لودرها، ظرفیت استفاده از نگهدارنده تایر در خارج از جاده را افزایش می دهد. این نگهدارنده قادر به جداکردن بید تایر از رینگ نیز می باشد.



نگهدارنده تایر بر پایه لودر تلسکوپی

ظرفیت متناسب با شرایط غیر جاده ای و سایز کوچک باعث شده است این نگهدارنده هم در معادن روباز و هم در مرکز ارائه خدمات به کار گرفته شود. ترکیب لودر تلسکوپی و نگهدارنده تایر نمی تواند بید تایر را از رینگ جدا کند. در زمان تثبیت موقعیت چرخ، میدان دید محدود می باشد.

تطبیق پذیری تجهیزات بارگیری	کد
لیفتراک با ظرفیت بارگیری ۵ تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری ۵ تن لودر با وزن سرویس دهی از ۱۱ تن	KG38000-35
لیفتراک با ظرفیت بارگیری ۱۱/۵ تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری ۱۲ تن لودر با وزن سرویس دهی از ۲۰ تن	KG38000-51
لیفتراک با ظرفیت بارگیری ۱۶ تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری ۱۶ تن لودر با وزن سرویس دهی از ۲۸ تن	KG38000-57
لیفتراک با ظرفیت بارگیری ۲۵ تن لودر تلسکوپی با ظرفیت بارگیری ۲۱ تن لودر با وزن سرویس دهی از ۳۰ تن	KG38000-63





کامیون (تراک) سرویس تایر R-TH

کامیون سرویس تایر R-TH برای جابجایی و تعویض سریع تایرهای OTR طراحی شده است. این دستگاه برای ارائه خدمات به ماشین آلاتی که در فضاهای باز با فاصله زیاد از تجهیزات تعمیر و نگهداری کار می کنند مورد استفاده قرار می گیرد. این مجموعه مدت زمان توقف ماشین و هزینه های مرتبط با فرایند تعویض تایر را تا حد قابل ملاحظه ای کاهش می دهد. کامیون سرویس تایر R-TH که با یک اپراتور واحد هدایت می شود، تعویض اضطراری تایر OTR در محدوده ۳۰۰ کیلومتر را تضمین می کند.

تعویض تایر ظرف ۶۰ دقیقه انجام می گیرد. کامیون سرویس تایر از کمپرسور هوا از سیستم آماده سازی باد و سیستم تنظیم فشار برای باد کردن و خالی کردن ایمن باد تایر برخوردار است. مدل اولیه کامیون را می توان به دستگاه ها و تجهیزات مکمل نیز مجهز نمود که امکان کاربرد موثر و همه جانبه این کامیون را در مناطق دورافتاده با کمبود تعمیرگاه و مراکز خدماتی فراهم می سازد.

مجموعه R-TH شامل ۳ مدل است که شما بنابر نیازهای خاص و شرایط عملیاتی خود می توانید از میان آنها انتخاب کنید. مدل R-TH1500 معمولاً برای سرویس تایر وسایل نقلیه کشاورزی، کامیون های تجاری و وسایل نقلیه سبک معدنی استفاده می شود. مدل های R-TH3500 و R-TH5500 برای سرویس دامپتراک های بزرگ معدنی به ترتیب با ظرفیت ۱۳۶ تا ۲۴۰ تن مناسب هستند. مجموعه R-TH یک گزینه مناسب برای مراکز خدماتی و بخش های تعمیر و نگهداری شرکت های معدنی به شمار می رود.

• ایمنی



کنترل کننده بی سیم از راه دور بازوی مکانیکی، اپراتور را قادر می سازد موقعیت چرخ OTR را به طور کامل کنترل نموده و هنگام نصب یا جداسازی چرخ، به درستی و با دقت حرکت کند.

• چند منظوره



بازوی مکانیکی جرثقیل را می توان بر روی شاسی هر کامیونی با پارامترهای مناسب نصب نمود. با توجه به افزایش توانایی غیر جاده، برای مدل های R-TH1500 و R-TH3500، شاسی ۶×۶ توصیه می شود. مدل R-TH5500 به شاسی ۴×۸ و یا ۶×۶ با کفی بلند نیاز دارد.



نصب و راه اندازی بازوی مکانیکی جرثقیل بر روی قسمت عقب کامیون انجام می گردد تا فضای کافی برای قرار گرفتن چرخ OTR فراهم بوده و توزیع وزن روی شاسی بهبود یابد.

در راستای درخواست مشتری، می توان مجموعه R-TH را با ابزارهای پنیوماتیکی، هیدرولیکی و مکانیکی مجهز کرد که به این مجموعه اجازه می دهد طیف وسیعی از عملیات سرویس را انجام دهد.

اطلاعات فنی

کد			مشخصات
R-TH5500	R-TH3500	R-TH1500	
۱۸.۰۰-۲۵ تا ۵۰/۵۷-۹۰ ۲۳.۵-۲۵ تا ۵۰/۸۰-۵۷	۱۸.۰۰-۲۵ تا ۵۱-۳۶.۰۰ ۲۳.۵-۲۵ تا ۵۱-۳۷.۵	۱۸.۰۰-۲۵ تا ۳۵-۲۴.۰۰ ۲۳.۵-۲۵ تا ۳۵-۳۷.۲۵	تایرهای سرویس شده (اینچ): قاعده کوتاه (حمل کننده ها) قاعده عریض: (بار کننده ها)
۵۵۰۰	۳۵۰۰	۱۵۰۰	ظرفیت بارگیری، kg
۱۵۶۰	۱۲۲۰	۱۰۰۰	حداقل بسته شدن بازوها (mm)
۳۷۰۰	۲۷۰۰	۲۲۲۰	حداکثر باز شدن بازوها (mm)
۳۶۰	۳۶۰	۳۶۰	چرخش بازوی مکانیکی (درجه)
۱۶۰	۱۶۰	۱۲۰	زاویه شیب بازو، (درجه)
۵۶.۸	۳۷.۵	۱۴.۵	حداکثر گشتاور، Nm
ندارد	ندارد	ندارد	چرخش نگهدارنده های گیره، (درجه)
۳۶۰	۴۳۰	۳۹۰	چرخش بدنه بازوی مکانیکی، (درجه)
بله	بله	بله	کنترل از راه دور (ریموت کنترل)
بله	بله	اختیاری	کمپرسور هوا
بله	بله	بله	مجموعه ابزار هیدرولیکی

ابزار نصب و جداسازی MSW

MSW برای نصب و جداسازی ایمن و موثر لاستیک‌های OTR در دامپتراک‌های معدنی کمپرسی (شاسی صلب) و کمرشکن، لودرهای معدنی و راهسازی و ویلدوزها در فضای محدود یا در نبود ماشین آلات و تجهیزات تخصصی، طراحی شده است.

این دستگاه برای شرکت‌هایی با ناوگان کوچک ایده‌آل می‌باشد.



Universal device MSW-35CS



• سایز مناسب

اندازه کوچک این ابزار اجازه می‌دهد تا آن را در فضای محدود یا زمانی که لازم است روند تعمیر به طور مستقیم در معدن انجام شود مورد استفاده قرار بگیرد، جایی که نمی‌توان از روش‌های سنتی استفاده نمود.

• ایمنی

ایمنی این دستگاه، توسط مهار مطمئن و کنترل از راه‌دور دقیق تجهیزات کمکی بالابر تامین می‌شود.

• چند منظوره

تطبیق‌پذیری این ابزار، اجازه می‌دهد تا با استفاده از لیفتراک استاندارد یا جرثقیل بازویی داخل تعمیرگاه با ظرفیت بارگیری مورد نیاز، به عنوان یک ابزار بالابر مورد بهره‌برداری قرار بگیرد.

کد				مشخصات
MSW-51CS	MSW-51F	MSW-35CS	MSW-35F	
۱۸.۰۰-۲۵ تا ۵۱-۳۶.۰۰ ۲۳.۵-۲۵ تا ۳۷.۵-۵۱		۱۸.۰۰-۲۵-۳۵-۲۴.۰۰ ۲۳.۵-۲۵-۳۵-۳۷.۲۵		تایرهای سرویس شده (اینچ): رویه باریک (حمل‌کننده‌ها) رویه پهن (بارکننده‌ها)
۳۵۰۰		۱۵۰۰		ظرفیت بارگیری، kg
اتصال جانبی، قابل جداسازی سریع		اتصال جانبی، قابل جداسازی سریع		نوع
لیفتراک جرثقیل بازویی	لیفتراک	لیفتراک جرثقیل بازویی	لیفتراک	تجهیزات کمکی
۶۰۰۰/۴۵۰۰	۶۰۰۰	۳۰۰۰/۲۵۰۰	۳۰۰۰	حداقل ظرفیت بالابری تجهیزات کمکی، kg
۳۶۰	۳۶۰	۳۶۰	۳۶۰	زاویه چرخش چرخ، درجه

ابزار جابجایی تایر OTR سری MKG

این ابزار برای جابجایی ایمن و کارآمد تایرهای بزرگ OTR، چرخ ها و لاستیک ها درون انبار، محیط کار یا تاسیسات تعمیرگاهی طراحی شده است.

این تجهیزات جانبی توسط یک دستگاه جرثقیل بازویی داخل تعمیرگاه و یا جرثقیل متحرک در هنگام کار در مناطق روباز مورد استفاده قرار می گیرند.

این ابزار برای حمل و نقل و جابجایی تایرهای OTR، رینگ و چرخ، انبار کردن و جانمایی آن ها در قفسه های مناسب تایر (مونتاژ شده یا جدا از هم در حالت عمودی)، ایده آل است. چنگک های خود گیرنده تضمین کننده حداکثر ایمنی هنگام جابجایی چرخ OTR و اجزای آن می باشد.

اطلاعات فنی

مشخصات	MKG-51	MKG-57	MKG-63
حداکثر ظرفیت بارگیری، (کیلوگرم)	۴۰۰۰	۶۰۰۰	۹۰۰۰
وزن تجهیزات (کیلوگرم)	۳۳۰	۳۸۰	۴۵۰
ابعاد (میلیمتر)			
طول	۳۳۰۰	۳۸۰۰	۴۱۰۰
عرض	۹۳۰	۹۳۰	۹۳۰
ارتفاع	۲۴۰۰	۲۴۰۰	۲۴۰۰



OTR wheel gripped by an «MKG» tool

OTR wheel relocation with an «MKG» tool

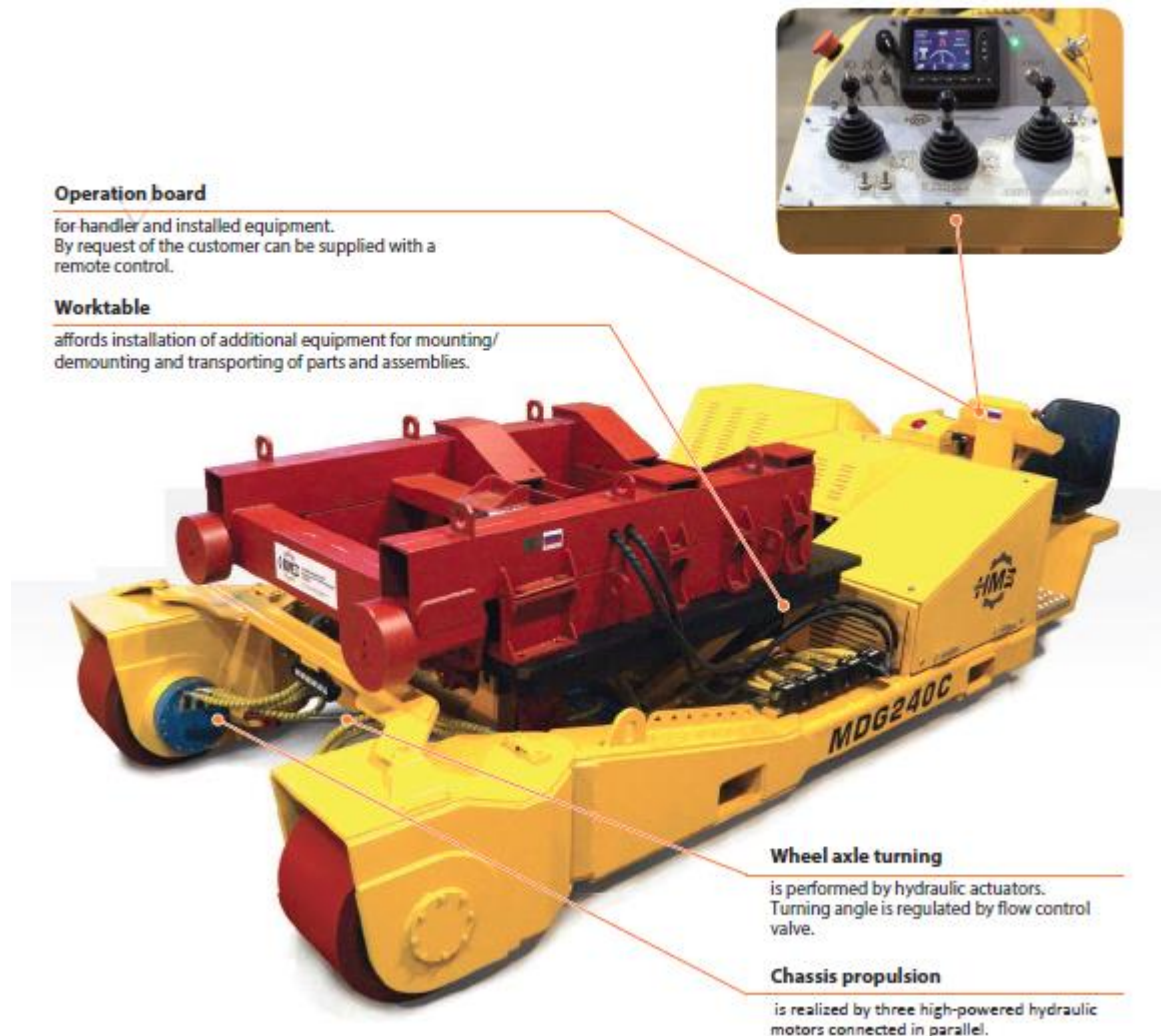


نگهدارنده هیدرولیکی خود کششی سری TMDG

نگهدارنده TMDG دستگاهی است که برای پشتیبانی مکانیکی در نصب، جداسازی و جابجایی اجزای بسیار بزرگ و سایل نقلیه معدنی مانند ترکشن موتورها و اجزای آنها، تویی چرخ، محرک‌ها، جک های تعلیق و سایر اجزا مورد استفاده قرار می گیرد.

این نگهدارنده قادر به سرویس دامپتراک‌های بزرگ معدنی با ظرفیت بارگیری ۳۰ تا ۴۵۰ تن، لودرها و لیفتراک های بسیار بزرگ می باشد.

نگهدارنده خودکششی MDG می تواند در فضای تعمیرگاهی با کف بتنی (یا شبیه آن) با حداکثر شیب ۶٪ کار کند.



ماژول (واحد) MSC-6 با چنگک کوچک LMC-2، برای انجام نصب یا جداسازی جک های بالابر اتاق بار، جک های تعلیق و بر روی نگهدارنده MDG-240C نصب می شود.

ویژگی‌ها



MDG handler remote controller



MDG-240C handler at work

- **افزایش ظرفیت بارگیری**

بار قابل تحمل میز کار نگهدارنده بسته به مدل، از ۱۰ تا ۲۰ تن متفاوت است. ظرفیت بالای بارگیری اجازه می‌دهد دامنه وسایل نقلیه سنگینی که می‌توانند با نگهدارنده MDG سرویس نمود تا حد زیادی گسترش یابند و امکان نصب تجهیزات اضافی را فراهم آورند.

- **ایمنی**

جابجایی دستگاه، موقعیت کاری قابل تنظیم و عملکرد تجهیزات اضافی، از صندلی اپراتور و از طریق کنترل پنل هدایت می‌شود. برای دید بهتر و ایمنی بیشتر، می‌توان نگهدارنده را با دستگاه کنترل از راه دور تحویل داد.

- **دستگاه‌های محرک با کارایی بالا**

دستگاه‌های محرک هیدرولیکی نگهدارنده از دو پمپ هیدرولیکی که توسط موتور احتراق داخلی یا موتور الکتریکی هدایت می‌شود استفاده می‌کنند. نگهدارنده توسط سه موتور هیدرولیکی با گشتاور بالا که به صورت موازی متصل شده‌اند، هدایت می‌شود. چرخش محورهای جلو توسط محرک‌های هیدرولیکی انجام می‌شود. چرخش محور عقب توسط چرخ دنده صورت می‌گیرد. زاویه چرخش توسط شیر کنترل جریان تنظیم می‌شود.

- **مانورپذیری**

با استفاده از سه چرخ متحرک، نگهدارنده قادر به چرخش و دورزدن با حداقل شعاع چرخشی است.

مدل			مشخصات
MDG-360	MDG-240	MDG-136	
۲۰۰۰۰	۱۵۰۰۰	۱۰۰۰۰	ظرفیت بارگیری، kg
۹± درجه	۹± درجه	۹± درجه	حداکثر زاویه انحراف محور
۱۰± درجه	۱۰± درجه	۱۰± درجه	حداکثر زاویه انحراف عرضی
۵± درجه	۵± درجه	۵± درجه	حداکثر زاویه چرخش عملی
۱۹۰	۱۹۰	۱۸۰	بالا بردن میز کار، mm
۶۰۰۰	۵۰۰۰	۴۲۰۰	شعاع چرخش، mm
۹۸۲-۷۹۲	۹۸۲-۷۹۲	۸۶۵-۱۰۴۵	ارتفاع عملی میز کار، mm
-	-	۶۰±	حرکت جانبی میز کار، mm
۶۰۰۰	۵۰۰۰	۲۷۳۵	وزن نگهدارنده (بدون بار)، kg
۳×۳	۳×۳	۳×۱	چیدمان چرخ
۲۳± درجه	۲۳± درجه	-	زاویه چرخش چرخ‌های جلو
۸۰± درجه	۸۰± درجه	۸۰± درجه	زاویه چرخش چرخ‌های عقب
۳.۴ درجه (٪۶)	۳.۴ درجه (٪۶)	۳.۴ درجه (٪۶)	حداکثر قابلیت بالارفتن با بار کامل
۷۵	۱۰۰	۱۶۰	فضای مانور، mm
۹۵	۸۰	۴۸	ظرفیت مخزن هیدرولیک، L
۳۴	۲۵	۱۰	ظرفیت مخزن سوخت، L
Cummins / HATZ			مدل موتور
الکتریکی / دیزلی			نوع موتور
۰.۸	۱.۰	۱.۰	حداکثر سرعت، m/s
			فشار عملیاتی در سیستم هیدرولیک
۲۱	۲۱	۱۸	اصلی، Mpa
۲۵	۲۵	۱۸	پیش‌ران، Mpa
۱۱	۱۱	۱۸	فرمان، Mpa
۱۰۰-۱۲	۱۲-۱۰۰	۱۲-۱۰۰	باتری استارت، V-Ah
۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵	سطح صدا، Db

• تطبیق پذیری

سیستم موقعیت یابی میز کار شامل سه محرک هیدرولیک عمودی است که مسئول بالا یا پائین آوردن و شیب عرضی و طولی هستند، همچنین یک محرک نصب شده به صورت افقی برای چرخش افقی میز است.

میز کار نگهدارنده دارای حفره های ویژه ای برای نصب ابزارهای تخصصی (از جمله تجهیزات هیدرولیک) و دستگاه هایی است، که برای انجام عملیات خاص (نصب، جداسازی و حمل و نقل) با قطعات و اجزای ماشین آلات خدماتی، مورد نیاز است.

• موتورهای احتراق داخلی کامینز و الکتریکی HATZ

هنگام ثبت سفارش برای تحویل تجهیزات، مشتری می تواند نوع موتوری که می بایست بر روی نگهدارنده نصب شود، انتخاب کند. ما گزینه های زیر را پیشنهاد می کنیم:

Cummins - موتور قابل اعتماد، قدرتمند، کارآمد و مطمئن و آب خنک است.
HATZ - سازگار با محیط زیست، هوا خنک، و مناسب برای عملیات بلندمدت و فشرده است.

آپشن های شاسی



مدل	ماژول (واحد) های قابل تعویض
MEW-10	سازگار با نگهدارنده MDG-360، برای نصب و جداسازی گیربکس های قدرت، دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری ۹۰ تا ۱۳۶ تن
MEW-15	سازگار با نگهدارنده MDG-240، برای نصب و جداسازی گیربکس های قدرت، دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری ۱۸۰ تا ۲۴۰ تن
MEW-20	سازگار با نگهدارنده MDG-360، برای نصب و جداسازی گیربکس های قدرت، دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری ۳۲۰ تا ۴۵۰ تن
MSR-5	جهانی، سازگار با نگهدارنده های سری MDG، برای نصب و پیاده کردن میله نگهدارنده توپی چرخ، دامپتراک های معدنی
HSM-4	جهانی، سازگار با تمام نگهدارنده های سری MDG، برای نصب و پیاده کردن توپی چرخ جلویی و دیفرانسیل، دامپتراک های کاترپیلا، کوماتسو، هیتاچی، ترکس و بلاز
MPF-3	جهانی، سازگار با تمام نگهدارنده های سری MDG، برای نصب و پیاده کردن میله نگهدارنده توپی چرخ، دامپتراک های معدنی کوماتسو
MSC-6	برای نصب و پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر ۱۲۰۰-۶۶۰ میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول (واحد) برابر ۵/۵ تن
MSC-4	برای نصب و پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر ۶۶۰-۳۲۰ میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول برابر ۴/۵ تن
MSC-T	برای نصب و پیاده کردن جک های تخلیه اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر ۳۳۰ میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول برابر ۳/۵ تن
LMC-2	برای نصب و پیاده کردن جک های تخلیه اتاق بار دامپتراک های معدنی، جک های تعلیق. قطر محرک برابر ۳۲۰-۱۵۰ میلیمتر، ظرفیت بارگیری ماژول برابر ۱/۵ تا ۲/۵ تن

ماژول (واحد) های قابل تعویض MSC-6



ماژول (واحد) MSC-6 برای انجام عملیات نصب و پیاده سازی جک های بالابر اتاق بار ، جک های تعلیق و میله های نگهدارنده توپی چرخ ، بر روی یک نگهدارنده MDG-240C نصب می شود.

ماژول (واحد) قابل تعویض MSC-6 برای نصب یا پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار، جک های تعلیق و میله های نگهدارنده توپی چرخ استفاده می شود. این ماژول (واحد) به عنوان تجهیزات جانبی به منظور توسعه قابلیت های عملی نگهدارنده هیدرولیک چند منظوره MDG طراحی شده است. این ماژول (واحد) روی میز کار و تنها ظرف ۱۵ دقیقه نصب می گردد و پشتیبانی مکانیکی را در نصب و پیاده کردن جک های بالابر اتاق بار، جک های تعلیق و میله های نگهدارنده توپی چرخ با حداکثر مطابقت با الزامات ایمنی F3-

116 فراهم می کند. این ماژول (واحد) همچنین از یک محرک هیدرولیکی تغذیه شونده از سیستم هیدرولیک، نگهدارنده MDG نیز استفاده می کند. مجموعه تحویلی شامل دو چنگک قابل جدا شدن است که اجازه می دهد دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری ۳۰ تا ۴۵۰ تن توسط آن سرویس شوند. حداکثر بار عملیاتی هنگامی که بازوی مکانیکی به طور کامل تا ۳۵۵۰ میلیمتر باز است برابر ۱۵۰۰ کیلوگرم می باشد.



دستگاه های قابل سرویس دامپتراک های معدنی با ظرفیت بارگیری ۹۰ تا ۲۴۰ تن هستند.

اطلاعات فنی

علامت	مشخصات	مقدار	ظرفیت بارگیری
A	فاصله تا محور سیلندر، بازوی متحرک کاملاً باز	۳۵۵۰mm	۱۵۰۰kg
B	فاصله تا محور سیلندر، بازوی متحرک کاملاً جمع شده	۳۰۰mm	۲۵۰۰kg
C	فاصله تا سیلندر "بزرگ"	۱۸۰۰mm	۵۵۰۰kg
D	فاصله تا سطح مونتاژ	۱۰۰۰mm	
E	فاصله تا حداکثر بار میز کار	۱۳۵۰mm	
F _{min}	حداکثر ارتفاع بالابری	۳۲۰۰mm	
F _{max}	حداقل ارتفاع بالابری	۱۸۴۰mm	
	شیب عمودی بازوی متحرک (درجه)	۱۱ تا -۱۵	
	چرخش محور خود بازو	±۹۰ درجه	

جک سوسماری هیدرولیکی سری DPAT با پیچ تنظیم



اطلاعات فنی

مدل	ظرفیت بالابر، تن	ارتفاع اولیه (بیس)، mm	حداکثر ارتفاع، mm	کورس، mm	کورس بازشو (رابط) mm	منبع قدرت	کنترل	وزن، kg
DPAT70V	۷۰	۶۲۰	۱۲۰۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۳۸۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۲۳۱
DPAT70E	۷۰	۶۲۰	۱۲۰۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۲۲۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۲۳۱
DPAT70P	۷۰	۶۲۰	۱۲۰۰	۳۲۵	۲۵۵	پنوماتیک، ۶ bar	از راه دور، کابل ۶ متر	۲۰۵
DPAT100V	۱۰۰	۶۴۰	۱۲۲۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۳۸۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۲۴۶
DPAT100E	۱۰۰	۶۴۰	۱۲۲۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۲۲۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۲۴۶
DPAT100P	۱۰۰	۶۴۰	۱۲۲۰	۳۲۵	۲۵۵	پنوماتیک، ۶ bar	از راه دور، کابل ۶ متر	۲۱۵
DPAT150V	۱۵۰	۷۱۰	۱۲۹۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۳۸۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۳۱۸
DPAT150E	۱۵۰	۷۱۰	۱۲۹۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۲۲۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۳۱۸
DPAT150P	۱۵۰	۷۱۰	۱۲۹۰	۳۲۵	۲۵۵	پنوماتیک، ۶ bar	از راه دور، کابل ۶ متر	۲۷۵
DPAT200V	۲۰۰	۸۱۰	۱۳۹۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۳۸۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۳۴۹
DPAT200E	۲۰۰	۸۱۰	۱۳۹۰	۳۲۵	۲۵۵	الکتریکی، ۲۲۰ ولت	از راه دور، کابل ۶ متر	۳۴۹
DPAT200P	۲۰۰	۸۱۰	۱۳۹۰	۳۲۵	۲۵۵	پنوماتیک، ۶ bar	از راه دور، کابل ۶ متر	۳۱۰

جک سوسماری هیدرولیکی سری JET با قابلیت تنظیم ارتفاع بالابر و رینگ‌های ایمنی نوعی شکل

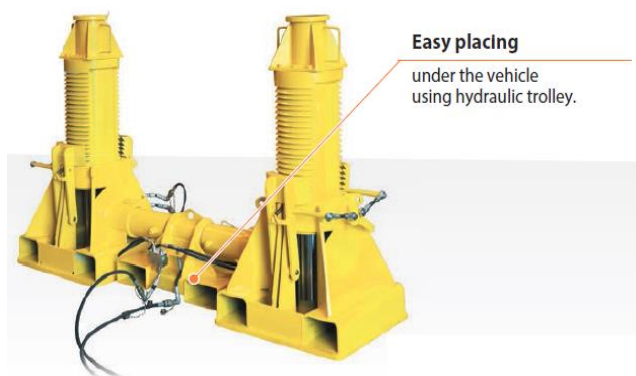


اطلاعات فنی

وزن، kg	کنترل	منبع قدرت	کورس (رابط)، mm	کورس، mm	حداکثر ارتفاع، mm	ارتفاع اولیه، mm	ظرفیت بالابر، t	
۲۱۰	ازراه‌دور، کابل ۶متر	محرك الكتریکی، ۳۸۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۳۹۰	۶۱۰	۵۰	JET50V
۲۱۰	ازراه‌دور، کابل ۶متر	محرك الكتریکی، ۲۲۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۳۹۰	۶۱۰	۵۰	JET50E
۱۸۰	ازراه‌دور، کابل ۶متر	پنیوماتیک، ۶ بار، 6 bar	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۳۹۰	۶۱۰	۵۰	JET50P
۲۴۵	ازراه‌دور، کابل ۶متر	محرك الكتریکی، ۳۸۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۳۹۰	۶۱۰	۵۰	JET100V
۲۴۵	ازراه‌دور، کابل ۶متر	الکتریکی، ۲۲۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۳۹۰	۶۱۰	۱۰۰	JET100E
۲۱۵	ازراه‌دور، کابل ۶متر	پنیوماتیک، ۶ بار، 6 bar	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۳۹۰	۶۱۰	۱۰۰	JET100P
۲۸۵	ازراه‌دور، کابل ۶متر	محرك الكتریکی، ۳۸۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۴۴۰	۶۶۰	۱۵۰	JET150V
۲۸۵	ازراه‌دور، کابل ۶متر	محرك الكتریکی، ۲۲۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۴۴۰	۶۶۰	۱۵۰	JET150E
۲۵۰	ازراه‌دور، کابل ۶متر	پنیوماتیک، ۶ بار، 6 bar	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۴۴۰	۶۶۰	۱۵۰	JET150P
۳۴۲	ازراه‌دور، کابل ۶متر	محرك الكتریکی، ۳۸۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۴۴۰	۶۶۰	۱۵۰	JET200V
۳۴۲	ازراه‌دور، کابل ۶متر	محرك الكتریکی، ۲۲۰ ولت	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۴۴۰	۶۶۰	۱۵۰	JET 200E
۳۰۵	ازراه‌دور، کابل ۶متر	پنیوماتیک، ۶ بار، 6 bar	۲۰۰،۳۰۰،۴۰۰،۴۵۰	۳۳۰	۱۴۴۰	۶۶۰	۱۵۰	JET 200P

جک مخصوص دامپتراک معدنی و پایه (استند)

پشتیبان

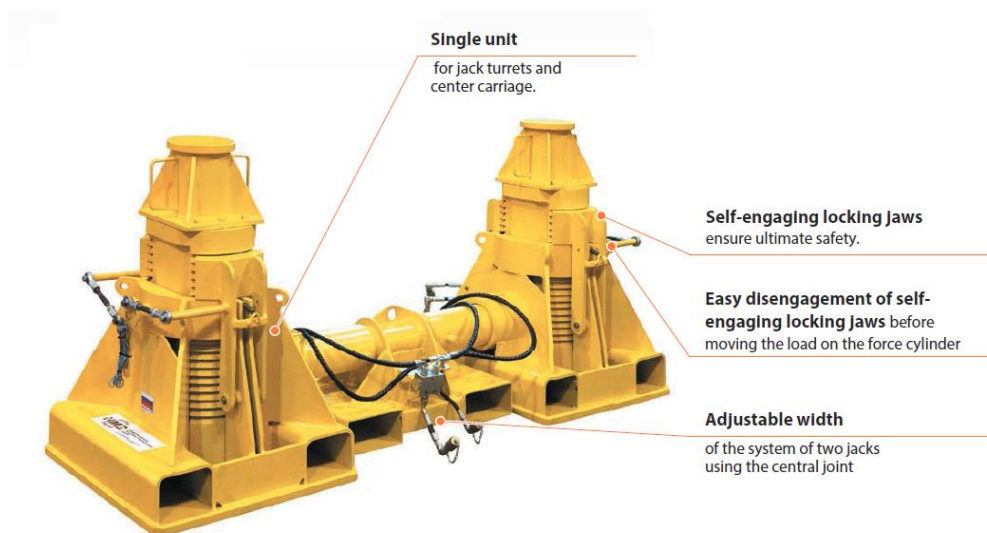


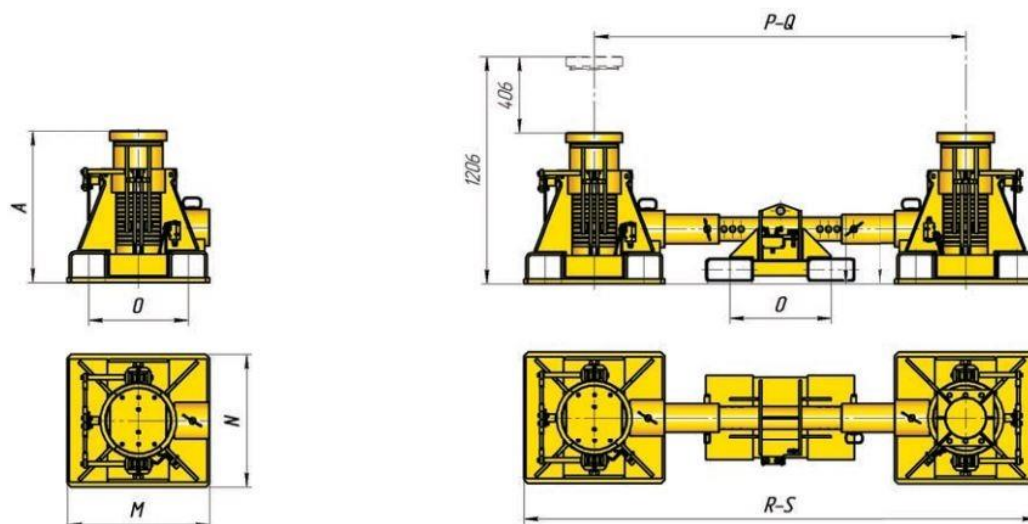
عملگرهای (برجک) جک را می‌توان برای بلند کردن ماشین‌های راهسازی و معدنی به صورت جداگانه و یا مشترک استفاده کرد که یک سیستم بالابر را تشکیل می‌دهد.

فاصله بین محل‌های درنظر گرفته شده برای

جابجایی این مجموعه از مرکز قابل تنظیم است که اجازه می‌دهد این تجهیزات برای انواع مختلف وسایل نقلیه سنگین مورد استفاده قرار گیرد. هنگامی که سیلندر محرک متحمل بار می‌شود، فنرهای تحت فشار فک‌ها داخل دندانه‌های جک قفل می‌شوند، و جک‌ها را به پایه‌های پشتیبان تبدیل می‌کنند.

عملگرهای (برجک) جک توسط پمپ الکتروهیدرولیکی و از طریق کنترل از راه دور (با کابل ۶ متری) هدایت می‌شوند.

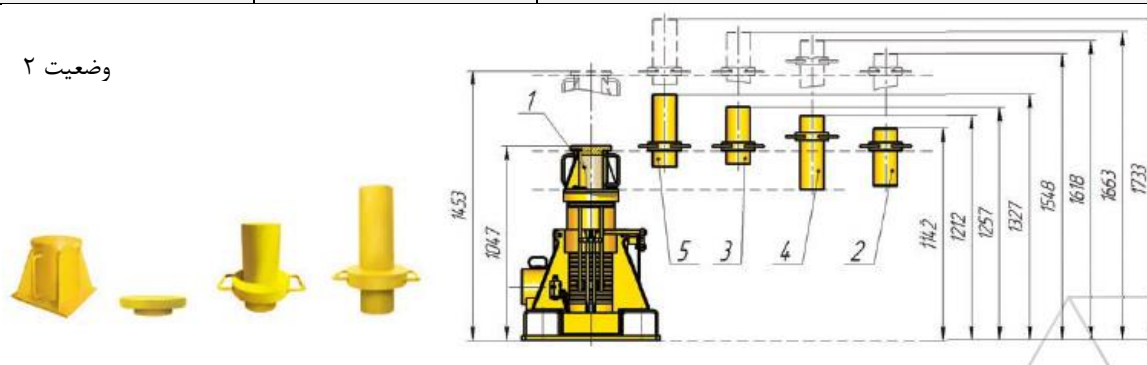




اطلاعات فنی

کد		مشخصات
HS300	HS200	
۲	۲	تعداد عملگرهای جک (برجک)
۲*۱۵۰	۲*۱۰۰	ظرفیت بالابر، ton
۴۰۳	۴۰۶	کورس سیلندر محرک، mm
۸۰۰	۸۰۰	ارتفاع جمع شده عملگرهای جک (برجک)، mm
۱۲۰۳	۱۲۰۶	حداکثر ارتفاع بالابر، mm
۱۷۳۳	۱۷۳۳	حداکثر ارتفاع بالابر با رابط، mm
بله	بله	محل جابجایی (حمل و نقل) میانی
۵۴۰	۵۴۰	فاصله بین مراکز باز کردن جک پالت، mm
۲۵۱۰ - ۲۷۳۰	۲۳۷۰ - ۲۷۳۰	عرض کلی، حداقل _ حداکثر، mm -R-S
۱۶۸۰ - ۲۰۵۰	۱۶۲۰ - ۱۹۸۰	عرض مرکز عملگر جک (برجک)، mm -P-Q
۸۲۰×۷۷۰	۷۵۰×۷۰۰	ابعاد صفحه پایه، mm -M×N
۹۰۰ / ۱۹۰۰	۶۹۰ / ۱۵۰۰	وزن ستون تک / دوقلو، kg

وضعیت ۲



مدل	شرح	QTY	بازه ارتفاع بالابر	علائم
HS13131	مجموعه بازشو (رابط) ۲۴۷ mm	۲	۱۰۴۷ - ۱۴۵۳	۱
HS13132	مجموعه بازشو (رابط) ۳۴۲ mm، وضعیت ۱	۲	۱۱۴۲ - ۱۵۴۸	۲
	مجموعه بازشو (رابط) ۴۵۷ mm، وضعیت ۲	۲	۱۲۵۷ - ۱۶۶۳	۳
HS13133	مجموعه بازشو (رابط) ۴۱۲ mm، وضعیت ۱	۲	۱۲۱۲ - ۱۶۱۸	۴
	مجموعه بازشو (رابط) ۵۲۴ mm، وضعیت ۲	۲	۱۳۲۷ - ۱۷۳۳	۵

استند جک مکانیکی قابل تنظیم سری CM-M

این تجهیزات برای نگهداری وسایل نقلیه معدنی سنگین و راهسازی در زمان سرویس یا تعمیرات طراحی شده است. ارتفاع استند با استفاده از پیچ بازشو (رابط) داخلی تنظیم می‌شود. چرخش پیچ از طریق چرخش دستگیره‌های متصل به بدنه آن انجام می‌شود. این پیچ با یک مهره قفلی شده است.

برای کارآمدتر شدن و مهم تر از همه، برای بالابردن ایمنی وسایل نقلیه صنعتی هنگام سرویس یا تعمیرات، توصیه می‌شود از تعداد زوج این استند استفاده شود (مثلاً ۲، ۴).

جابجایی این استند با یک چرخ دستی ویژه CS-200 انجام می‌شود.



CM-M-series adjustable mechanical jack stand at work

کلاهک بار فولادی دنداندار

خطر جابجایی افقی را به حداقل می‌رساند

پیچ اکستنشن

امکان تنظیم دقیق ارتفاع استند را فراهم می‌کند

مهره قفلی

از چرخش همزمان پیچ اکستنشن جلوگیری می‌کند

بدنه فولادی

تضمین کننده استحکام سازه

دستگیره‌ها

برای حمل و نقل استند با یک چرخ دستی ویژه



CM-100M

اطلاعات فنی

مدل	حداکثر بار، t	ظرفیت بارگیری ماشین آلات تحت سرویس، t	ارتفاع عملکرد، mm	کورس مارپیچ، mm	وزن، kg
CM-30M	۳۰	۵۵ - ۳۰	۶۶۲ - ۱۰۰۲	۳۴۰	۱۰۶
CM-50M	۵۰	۵۵ - ۱۳۶	۶۶۲ - ۱۰۰۲	۳۴۰	۱۳۲
CM-100M	۱۰۰	۹۰ - ۲۴۰	۶۶۲ - ۱۰۰۲	۳۴۰	۱۶۱
CM-150M	۱۵۰	۱۸۰ - ۳۶۰	۶۶۲ - ۱۰۰۲	۳۴۰	۱۹۸

استند جک هیدرولیکی قابل تنظیم سری CM-H

ارتفاع استند جک با استفاده از اکچویاتور (فعال کننده) هیدرولیکی تنظیم می‌شود. دارای عملکرد مستقل توسط یک پمپ هیدرولیکی است که به صورت دستی کنترل می‌شود. ارتفاع میله مورد نیاز با پین‌ها تنظیم می‌شود. پس از تنظیم و تثبیت میله، فشار در محرک (پمپ) آزاد می‌شود.

برای کارآمدتر شدن و مهم تر از همه، برای بالابردن ایمنی وسایل نقلیه صنعتی هنگام سرویس یا تعمیرات، توصیه می‌شود از تعداد زوج استند استفاده شود (مثلاً ۲، ۴).

جابجایی این استند درون تعمیرگاه با یک چرخ دستی ویژه CS-500 انجام می‌شود.

اطلاعات فنی



CM-H stands at work



مدل	حداکثر بار، t	ارتفاع عملیاتی، mm	بازشو (رابط)، mm	گام تنظیم میله، mm	وزن بدون رابط، kg
CM-8-55H	۳۰	۶۲۵ - ۱۳۷۵	۴۰۰	۲۵	۱۴۶
CM-8-130H	۶۰	۷۰۰ - ۱۴۷۵	۴۰۰	۳۷.۵	۱۹۸
CM-8-240H	۱۰۰	۸۷۵ - ۱۷۷۵	۴۰۰	۵۰	۳۰۲
CM-8-360M	۱۵۰	۹۹۵ - ۱۸۵۵	۳۰۰	۷۰	۴۴۵
CM-8-4500M	۲۰۰	۱۰۹۰ - ۱۷۳۰	-	۸۰	۵۴۱

ابزار نصب دیفرانسیل



ابزاری مکانیکی برای نصب، جداسازی و انتقال دیفرانسیل (محور عقب) که برای دامپتراک های معدنی بلاز مدل های ۷۵۴۷، ۷۵۵۵، ۷۵۴۵، ۷۵۴۰ مناسب می باشد.

برای جداسازی دیفرانسیل، این ابزار به زیر محور عقب کامیون منتقل شده، نگهدارنده به همراه جک هیدرولیکی در مقابل چرخ دنده اصلی (هوزینگ دیفرانسیل) قرار گرفته و سپس چرخ دنده اصلی توسط یک حلقه مهارکننده و جک هیدرولیکی بر روی ابزار فیکس می شود.

منتقل SRBB دیفرانسیل مهار شده از محور عقب جدا شده و برای تعمیرات بیشتر به استند گردان سری می گردد.

مدل		مشخصات
TEMP55P	TEMP45P	
۵۰۰	۵۰۰	ظرفیت بارگیری، kg
Belaz 7555	Belaz 7540 Belaz 7545 Belaz 7570	ماشین آلات تحت سرویس
۱۶۵۰×۹۸۰×۱۳۸۰-۶۹۰	۱۷۹۰×۹۴۰×۱۰۵۰-۶۱۵	ابعاد، mm
۱۳۸۰	۱۰۵۰	حداکثر ارتفاع استند، mm
۱۹۵	۱۹۵	وزن ، kg



استند گردان توپی چرخ و دیفرانسیل

این استند برای تسهیل در روند تعمیر و نگهداری توپی چرخ و دیفرانسیل طراحی شده است. برای دامپتراک های معدنی بلاز مدل های ۷۵۴۵، ۷۵۴۷، ۷۵۵۵، ۷۵۴۰ مناسب است.



صفحه دوار با محرک دستی یا الکتریکی امکان چرخش ۳۶۰ درجه را برای توپی چرخ و دیفرانسیل فراهم می کند بنابراین، فرایند مونتاژ و دیمونتاژ آسان تر می شود.

نگهدارنده ها تضمین کننده تعمیر موثر و ایمن دیفرانسیل هستند. پایه استند دارای سوراخ های است که امکان نصب ثابت استند توسط پیچ های مهارکننده را فراهم می سازد.

مدل			مشخصات
SRBB-55E	SRBB-55R	SRBB-30R	نوع استند
ثابت	ثابت	ثابت	ماشین آلات تحت سرویس
Belaz 7545 Belaz 7547 Belaz 7555	Belaz 7545 Belaz 7547 Belaz 7555	BelAZ 7540	محرک مصرف برق kW ولتاژ V
الکتریکی ۰.۷۵ ۳۸۰	دستی - -	دستی - -	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm
۱۵۴۸ × ۱۳۲۰ × ۱۲۳۰	۱۵۴۸ × ۱۳۲۰ × ۱۲۳۰	۱۵۴۸ × ۱۳۲۰ × ۱۲۳۰	وزن، kg
۳۱۵	۳۰۰	۳۰۰	



استند گردان برای گیربکس هیدرومکانیکی



این استند برای تسهیل در روند تعمیر و نگهداری گیربکس هیدرومکانیکی (۱+۶، ۲+۵، ۱+۳) طراحی گردیده و برای دامپتراک های معدنی بلاز مدل های ۷۵۴۷، ۷۵۵۵، ۷۵۴۵، ۷۵۴۰ مناسب است.

چرخ دنده دوار با محرک دستی یا الکتریکی، امکان چرخش ۳۶۰ درجه یک گیربکس هیدرومکانیکی HMT فیکس شده را فراهم کرده و بنابراین سرویس و تعمیر نمودن گیربکس را تسهیل می کند.

نگهدارنده ها تضمین کننده تعمیر موثر و ایمن گیربکس هیدرومکانیکی هستند. پایه استند دارای سوراخ های است که امکان نصب ثابت استند توسط پیچ های مهار کننده را فراهم می سازد.

مدل		مشخصات
SRBB-55E	SHMP-55R	
ثابت	ثابت	نوع استند
Belaz 7540, Belaz 7545 Belaz 7547, Belaz 7555	Belaz 7540, Belaz 7545 Belaz 7547, Belaz 7555	ماشین آلات تحت سرویس
الکتریکی ۰.۷۵ ۳۸۰	دستی - -	مصرف برق درایو kW ولتاژ V
۱۵۵۰ × ۱۳۲۰ × ۱۰۲۹	۱۵۵۰ × ۱۳۲۰ × ۱۰۲۹	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm
۳۷۰	۳۵۵	وزن، kg



ابزار جداسازی کوپلینگ HMT

این ابزار به منظور جداسازی کوپلینگ استفاده می شود و همچنین ابزاری برای صرفه جویی در کار تعمیر و سرویس کوپلینگ های فشار می باشد از یک محرک هیدرولیکی خودکار بهره می گیرد.



مدل	مشخصات
SGF-55	
۲۰	نیرو، تن
۳	تعداد چنگک ها
۹۰۰-۵۰	محدوده تحت پوشش گیره، mm
۸۷۰	حداکثر عمق گیره، mm
۹۸۰	کورس پیچ، mm
۱۰۰	کورس راد سیلندر، mm
۸۸	وزن، kg

ابزار مونتاژ کوپلینگ گیربکس

این ابزار، برای مونتاژ یا دهمونتاژ کوپلینگ گیربکس HMT طراحی شده است.



مدل	مشخصات
SMF-55	
۲.۵	نیروی مونتاژ/ دهمونتاژ، تن
۶	وزن، kg

ابزار جداسازی شفت ورودی HMT

این ابزار برای جداسازی شفت ورودی گیربکس HMT استفاده می شود.



مدل	مشخصات
SGV-55	
۳۰	نیرو، تن
۳۰۰	کورس راد سیلندر mm
۴۰	وزن، kg

نگهدارنده سیلندر هیدرولیکی سری CH



نگهدارنده، ابزاری برای مکانیزه کردن عملیات‌هایی است که با نصب، جداسازی و جابجایی سیلندرها، تلسکوپی بالابر، تعلیق و ضربه گیرهای نصب شده روی دامپتراک‌ها ارتباط دارند.

این نگهدارنده، یک ابزار نصب شده روی بازوی متحرک لودر تلسکوپی یا باکت جلو با استفاده از محل‌های اتصال استاندارد برای نصب باکت است.

امکانات Features

- **ایمنی:** سیستم نگهدارنده مکانیکی ایمن، تضمین کننده حداکثر ایمنی هنگام استفاده از نگهدارنده در معادن روباز و تاسیسات سرویس نگهداری است.

Specifications	Code
	CH-4
Actuator, strut and suspension diameter, mm	250-530
Boom length MIN-MAX	2 325 - 3 225
Boom extension, mm	900
Boom swing	+/- 22,5°
Boom loading capacity MIN-MAX	4 000 / 1 200
Sideshift, mm	+/- 150
Boom direction	+/- 15°
Grab body rotation	+/- 35°
Weight, kg	2 350

سیستم کنترل از راه دور اجازه می‌دهد تا اپراتور دید کافی در زمان نصب یا جداسازی داشته باشد.



- **کارآمدی:** این نگهدارنده امکان سرویس مستقیم وسایل نقلیه معدنی در محل را فراهم می‌سازد. این نگهدارنده قادر به انجام شش حرکت ترکیبی برای نصب یا جداسازی دقیق و حساس می‌باشد.

- **عملکرد:** اندازه کوچک نگهدارنده پرسنل سرویس را قادر می‌سازد تا بدون پیاده‌سازی اولیه، به سیلندرها دسترسی داشته باشد که به طرز قابل توجهی فرایند جایگزینی را تسریع می‌کند.



ابزار مونتاژ و دمونتاژ جک های تلسکوپی بالابر و تعلیق سری GS

این ابزار وسیله‌ای برای مهار، نصب، جداسازی و جابجایی جک های تلسکوپی بالابر (کمپرس) و تعلیق هیدرولیکی دامپتراک های با ظرفیت ۳۰ تا ۳۶۰ تن، محصول تمام تولید کنندگان پیشرو جهان مانند BELAZ, CATERPILLAR, HITACHI, TEREX, LIEBHERR و غیره می باشد.



این ابزار توسط صفحه پایه اصلی بر روی شاخک های دکل لیفتراک قرار می گیرد. از لیورهای کنترلی لیفتراک جهت بهره برداری و کنترل از این ابزار استفاده می شود. این ابزار به شکل گیره (چنگک) نگهدارنده طراحی شده است. چنگک (گیره) توسط یک محرک هیدرولیکی، فعال می گردد و ایمنی عملکرد چنگک را تضمین می کند. سیستم هیدرولیک ابزار مستقل بوده و توسط یک پمپ هیدرولیکی مکانیکی هدایت می شود.

Technical Data

مدل				مشخصات
GS-360	GS-240	GS-130	GS-55	
اتصال سریع				نوع
۱۷۰۰	۶۰۰	۳۵۰	۲۰۰	حداکثر ظرفیت بار، کیلوگرم
۲۲۰ - ۳۶۰	۱۳۰ - ۲۴۰	۱۳۶-۹۰	۳۰ - ۵۵	ظرفیت بارگیری وسایل نقلیه تحت سرویس (تن)
± ۲۰	± ۲۰	± ۲۰	± ۲۰	شیب چنگک (درجه)
۱۱۶۵	۹۰۴	۷۶۰	۳۷۵	وزن، کیلوگرم



GS-240 tool at work



GS-130 tool

استند گردان مونتاز سیلندر



این استند برای تسهیل در روند تعمیر و نگهداری جک های تعلیق و جک های تلسکوپی بالابر اتاق بار (کمپرس) نصب شده بر روی دامپتراک های با ظرفیت بارگیری ۳۰ تا ۳۶۰ تن (بسته به مدل استند) طراحی شده است.

این استند از یک محرک الکتریکی استفاده کرده و به ابزار ویژه ای برای باز کردن مهره کلگی سیلندر تعلیق مجهز شده است.

نگهدارنده ها، فرآیند سرویس و تعمیر ایمن و مؤثر جک های تلسکوپی بالابر (کمپرس) و تعلیق را تضمین می کنند.

اطلاعات فنی Technical Data

مدل			مشخصات
SPM-360E	SPM-240E	SPM-130E	
۲۴۰-۳۶۰	۱۳۶-۲۴۰	۹۰-۱۳۶	ظرفیت بارگیری وسایل نقلیه تحت سرویس (تن)
-	۳۰۰۰۰	۱۰۰۰۰	حداکثر گشتاور اعمال شده روی مهره، نیوتن بر متر
الکتریکی ۰/۷۵ ۳۸۰	الکتریکی ۰/۷۵ ۳۸۰	الکتریکی ۰/۷۵ ۳۸۰	محرک مصرف برق، کیلو وات ولتاژ، ولت
۲۱۶۰×۱۰۱۵×۱۵۵۰	۲۱۶۰×۱۰۱۵×۱۵۵۰	۲۱۶۰×۱۰۱۵×۱۵۵۰	ابعاد، میلی متر
۷۱۰	۶۴۵	۶۱۰	وزن، کیلوگرم

تجهیزات تکمیلی Supplementary equipment



یک گیربکس کاهنده با محرک دستی یا الکتریکی امکان چرخش سیلندر مهارشده را فراهم می کند بنابراین بطور قابل توجهی انجام سرویس و تعمیر جک های تلسکوپی بالابر (کمپرس) اتاق بار و تعلیق را تسهیل می کند.

صفحه پایه اصلی این استند دارای سوراخ هایی برای نصب ثابت استند در محل مورد نظر توسط پیچ های مهارکننده می باشد.

SPM-55R	مشخصات
۳۰ - ۵۵	ظرفیت بارگیری وسایل نقلیه تحت سرویس (تن)
ثابت	نوع
دستی	محرک
۸۳۶ × ۵۵۰ × ۱۱۰۹	ابعاد (ارتفاع×عرض×طول)، میلی متر
۱۲۰	وزن، کیلوگرم

ابزار عمومی برای نصب توپی چرخ

ابزاری ایمن و کارآمد برای پیاده سازی و جایگزینی توپی چرخ ها در ویلدوزهای کاترپیلار و دیفرانسیل

کاترپیلار مدل ۷۹۷ و توپی چرخ بیشتر دامپتراک های معدنی ساخت کارخانه های Belaz, Komatsu, Cat, Hitachi, Liebherr, Terex می باشد.

چنگک را می توان مطابق با اندازه اجزا تنظیم کرد. زاویه شیب چنگک توسط یک سیلندر هیدرولیکی که توسط سیستم هیدرولیک لیفتراک یا یک پمپ هیدرولیکی دستی کنترل می شود.

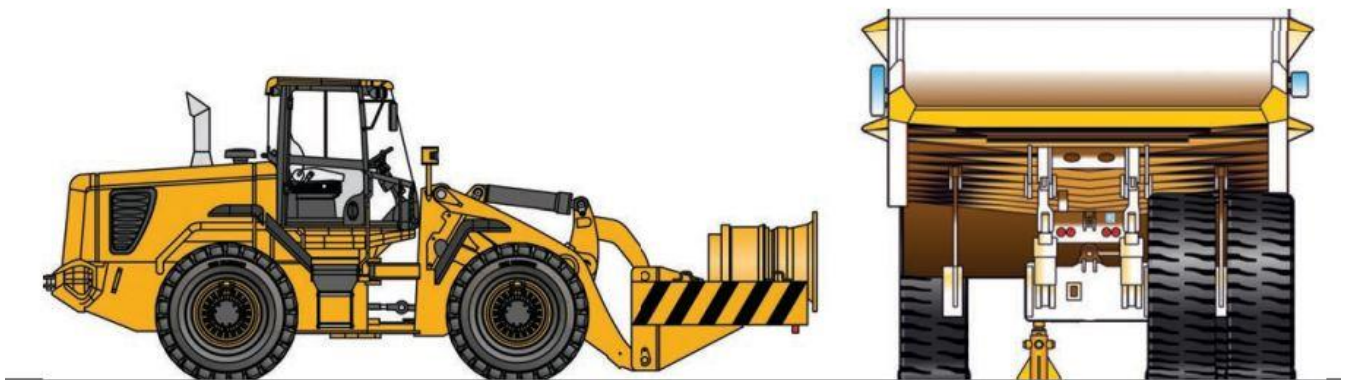
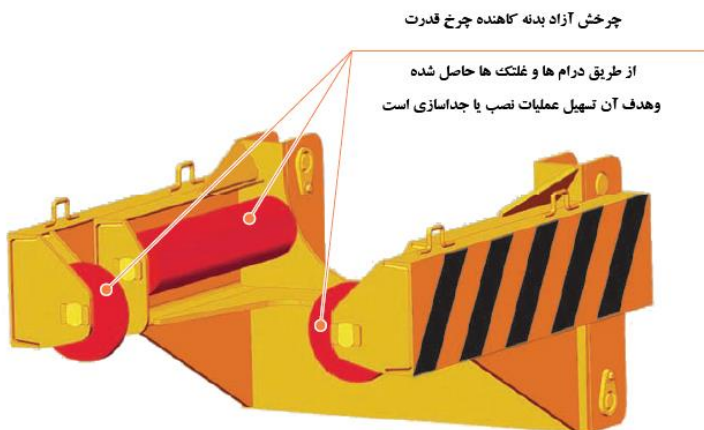


HSM-4	مشخصات
۳۵۰۰	ظرفیت بارگیری، kg
۵۷۰ - ۱۸۰۰	قطر چنگک، mm
۲۸۲۳×۱۴۰۰×۱۸۸۰	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm
۷۰۰	وزن، Kg
از ۵۰۰۰	ظرفیت لیفتراک، kg

ابزار نصب توپی چرخ گردنده

این ابزارها به منظور مکانیزه کردن عملیات های پرفشار در هنگام نصب یا جداسازی توپی چرخ دامپتراک طراحی شده است.

این ابزار به عنوان یک وسیله ضمیمه قابل نصب بر روی بازوی متحرک لودر با پارامترهای مناسب طراحی شده است. این ابزار می تواند در تعمیرگاه و محوطه آن یا در یک معدن روباز استفاده شود.



مشخصات	GDP-136M	GDP-240M
ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن	۱۱۰ - ۱۳۶	۲۲۰ - ۲۴۰
حداکثر ظرفیت بار، kg	۹۰۰۰	۱۳۰۰۰
ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm	۱۶۳۰ × ۱۴۰۵ × ۹۵۰	۱۸۰۰ × ۱۵۵۰ × ۱۰۵۰
وزن عملیاتی لودر، kg	حد اقل ۲۰۰۰۰	حد اقل ۲۵۰۰۰
وزن، kg	۱۱۰۰	۱۳۰۰

ابزار نصب توپی چرخ دامپتراک



این ابزار وسیله‌ای برای مکانیزه کردن عملیات های پر فشار در هنگام نصب/ جداسازی توپی چرخ دامپتراک می‌باشد.

این ابزار به عنوان یک وسیله نصب، با قابلیت جابجایی با شاخک های لیفتراک طراحی شده است.

ARMW-240	ARMW-136	مشخصات
۲۴۰-۲۲۰	۱۳۰-۱۳۶	ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن
۲۰۰۰ × ۲۴۲۰ × ۱۰۱۴	۱۶۲۵ × ۱۲۴۴ × ۵۱۰	ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm
۱۱۱۸	۵۲۰	وزن، kg



ابزار نصب ویل موتور دامپتراک

این ابزار وسیله‌ای برای مکانیزه کردن عملیات های پرفشار در هنگام نصب/ جداسازی ویل موتور دامپتراک می‌باشد.

این ابزار به عنوان یک وسیله نصب، با قابلیت جابجایی با شاخک های لیفتراک طراحی شده است.

ATEM-240	ATEM-136	مشخصات
۲۴۰-۲۲۰	۱۳۰-۱۳۶	ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن
۶۲۰ × ۱۰۹۶ × ۱۰۵۵	۶۲۰ × ۱۰۹۶ × ۱۰۵۵	ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm
۱۸۵	۱۷۶	وزن، kg

ابزار نصب موتور ویل موتور دامپتراک



این ابزار به منظور مکانیزه کردن عملیات های پرفشار در هنگام نصب یا جداسازی دنده سیاره‌ای ردیف اول توپی چرخ دامپتراک طراحی شده است.

این ابزار به عنوان یک وسیله نصب، با قابلیت جابجایی با شاخک های لیفتراک طراحی شده است.

ADFR-240	ADFR-136	مشخصات
۲۴۰-۲۲۰	۱۳۰-۱۳۶	ظرفیت بار دستگاه تحت سرویس، تن
۱۷۰۰ × ۱۰۲۵ × ۵۷۰	۱۱۵۰ × ۱۰۲۵ × ۵۷۰	ابعاد، (ارتفاع × عرض × طول)، mm
۱۲۳	۱۱۴	وزن، kg

استند گردان مونتاز موتور سری NES



این استند برای تعمیر موتورهای دیزلی بزرگ و گیربکس‌هایی با وزن تا ۲۵۰۰ کیلوگرم طراحی شده است.

این استند به سیلندر هیدرولیکی مجهز شده است که با یک پمپ هیدرولیکی و با محرک پنیوماتیکی، الکتریکی یا دستی کار می‌کند.

سیلندر هیدرولیکی اجازه می‌دهد موتور ۳۵۰ mm بیشتر بالا برده شود. این استند دارای طراحی فشرده و پیوسته است. چرخ دنده حلزونی خود قفل شونده

امکان چرخش و موقعیت‌یابی موتور در زاویه درست را فراهم می‌کند. ارتفاع کار قابل تنظیم از ۳۲۰ mm تضمین کننده عملیاتی ایمن و ارگونومیک می‌باشد.

کارتل روغن را می‌توان به راحتی برای دور ریختن مایعات مصرف شده جدا کرد. مانورپذیری بالا به واسطه ۴ چرخ حاصل می‌شود.

کد		مشخصات
NES-2500AE	NES-2500M	
۲۵۰۰	۲۵۰۰	ظرفیت بارگیری، kg
الکتریکی	دستی	محرک
۳۵۰	۳۵۰	تنظیم ارتفاع، mm
۴۰۰×۴۰۰	۴۰۰×۴۰۰	ابعاد فلنج، mm
۳۶۰	۳۶۰	چرخش، درجه
۱۷۲۰×۲۰۰×۳۵۰+۱۳۹۰	۱۷۲۰×۲۰۰×۳۵۰+۱۳۹۰	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm
۱۲۰۰	۱۰۰۰	وزن، kg



NES-2500M



NES-2500M

استند گردان موتور سری SPM

این استند برای مونتاژ و دیمونتاژ موتور کامیون‌های کمپرسی و لودرها در زمان اورهال طراحی شده است.

استند ثابت با یک فریم افقی گردان منطبق با مدل موتور طراحی می‌شود.

چرخش فریم توسط گیربکس کاهنده انجام می‌شود که به نوبه خود توسط یک الکترو موتور قدرتمند هدایت می‌گردند.

فریم گردان را می‌توان در ۱۲ موقعیت از طریق پین‌های قفل کننده در محدوده ۱۸۰ درجه ثابت نگه داشت.

روی صفحه پایه استند سوراخ‌هایی تعبیه شده است که اجازه می‌دهد استند با پیچ مهار کننده در محل مورد نیاز نصب شود.

مدل					مشخصات
SPM-6000E	SPM-4000E	SPM-3500E	SPM-2500E	SPM-2000E	
KTA-50C QSK38	SAA12V140 MTU-18V2000	MTU-12V 2000 MTU-16V 2000	KTTA19 QSK19	YaMZ- 236/238/240 KTA19	مدل/نوع موتور
۶۰۰۰	۳۵۰۰	۳۱۰۰	۲۰۰۰	۲۰۰۰	حداکثر ظرفیت بار، کیلوگرم
موتور الکتریکی با ترمز الکترومغناطیسی					ویژگی‌ها
طولی		عرضی		عرضی	
۶۹۰۰×۱۲۶۰×۱۱۶۵		۱۲۶۰×۱۱۶۵	۱۵۰۰×۱۳۷۵	۱۰۸۰×۱۴۸۰	ابعاد (ارتفاع×عرض× طول)، میلی متر
۲۳۰۰	۱۸۰۰	۱۷۰۰	۵۸۵	۴۴۰	وزن، کیلوگرم



Rotating stand designed for assembly/disassembly of SAA12V140 engine on Komatsu HD785-5 dump-truck

SPM-2500E rotating stand designed for assembly/disassembly of mine dump-truck KTA19 engine



ابزار پرس سگدست فرمان محور جلو بلاز

این ابزار برای پرس سگدست فرمان محور جلوی دامپتراک های معدنی بلاز با ظرفیت بارگیری ۳۰ تا ۲۴۰ تن طراحی شده است.



مشخصات	PSH-3045A	PSH-55A
دستگاه تحت سرویس	بلاز 7540, 7545, 7547	بلاز 7555
نیرو، تن	۳۵	۵۰
ابعاد، mm	۷۷۰×۱۷۲×۳۰۰	۸۲۰×۱۷۲×۳۰۰
وزن، kg	۴۲	۶۳

این وسیله روی محور جلو با یک جرثقیل یا یک لیفتراک نصب می شود.



مشخصات	PSH-130A	PSH-240A
دستگاه تحت سرویس	بلاز 7513	بلاز 7530
نیرو، تن	۵۰	۵۰
ابعاد، mm	۱۳۴۵×۳۰۰×۳۴۴	۱۵۳۰×۶۰۰×۳۴۴
وزن، kg	۱۰۶	۱۴۰

ابزار جداسازی پین اتصال مرکزی جک های تعلیق جلو و عقب دامپتراک

این ابزار برای پرس پین های اتصال مرکزی جک های تعلیق جلو و عقب دامپتراک های معدنی بلاز با ظرفیت حمل ۳۰ تا ۲۴۰ تن طراحی شده است.



مشخصات	SBL-45A	SBL-55A	SBL-130A	SBL-240A
دستگاه تحت سرویس	بلاز 7540, 7545, 7547	بلاز 7555	بلاز 7513	بلاز 7530
نیرو، تن	۲۳/۱۰	-	۳۵	۳۵
ابعاد، mm	-	-	۵۶۵×۲۱۰×۲۵۵	-
وزن، kg	۲۰	-	۴۸	۷۶

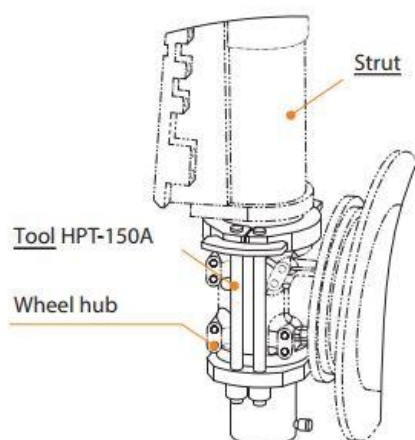
ابزار جداسازی توپی چرخ جلو دامپتراک معدنی Terex

TR100

این ابزار وسیله‌ای برای جدا کردن توپی چرخ جلو از راد جک تعلیق در دامپتراک معدنی Terex TR100 بدون پیاده کردن زیربندی از شاسی اصلی است.

این ابزار با استفاده از یک سیلندر هیدرولیکی درونی با ۱۵۰ تن نیرو ساخته شده که عملیات جداسازی موفق توپی چرخ را تضمین می‌کند. محرک هیدرولیکی دستی اجازه می‌دهد فرآیند جداسازی به طور مستقل چه در تعمیرگاه و چه در محل انجام گیرد.

محرک هیدرولیکی دستی امکان انجام فرآیند پیاده‌سازی به صورت دائمی را با اطمینان از سطح بالای ایمنی پرسنل فراهم می‌کند.



HPT-150A	مشخصات
۱۵۰	نیرو، تن
۵۰	حرکت پیستون در یک بار، mm
هیدرولیک، درونی	محرک
۲۱۵	وزن، kg

ابزار هیدرولیکی جداسازی توپی چرخ دامپتراک معدنی

این ابزار برای جداسازی توپی چرخ در دامپتراک‌های معدنی بلاز طراحی شده است. این ابزار با پیچ یا مهره به توپی متصل می‌شود و از محرک هیدرولیکی استفاده می‌کند.



SSG240A	SSG130A	SSG55A	SSG45A	SSG30A	مشخصات
بلاز 7530	بلاز 7513	بلاز 7555	بلاز 7545.7547	بلاز 7540	دستگاه تحت سرویس
-	۵	۵	۵	۵	نیرو، تن
-	۵۰۰×۱۲۰۰×۱۰۰	۵۰۰×۸۹۰×۱۰۰	۴۶۵×۷۹۰×۱۰۰	۴۶۵×۷۹۰×۱۰۰	ابعاد، mm
-	۴۲	۳۲/۵	۲۴/۵	۲۴/۵	وزن، kg

استند گردان جهت مونتاژ گیربکس های مدل آلیسون

این استند برای تسهیل در عملیات تعمیر و نگهداری گیربکس اتوماتیک الیسون طراحی شده است.

قسمت گردان امکان چرخش ایمن ۳۶۰ درجه را توسط یک محرک دستی یا الکتریکی فراهم می کند، بنابراین تا حد زیادی روند تعمیر و نگهداری گیربکس اتوماتیک را تسهیل می نماید.

گیره های نگهدارنده تضمین کننده تعمیر ایمن و مؤثر گیربکس اتوماتیک هستند. صفحه زیر پایه استند دارای

سوراخ های از قبل آماده شده ای است که اجازه می دهد استند در موقعیت مورد نظر با پیچ های مهاري نصب گردد.

کد		مشخصات
TSA-100AE	TSA-100M	
گیربکس اتوماتیک الیسون، محور چرخ عقب، دنده کاهنده در کامیون معدنی Terex-TR100		واحد تحت سرویس
الکتریکی	دستی	محرک چرخش
۰/۷۵	-	توان، kW
۳۸۰	-	ولتاژ، V
۳۰۰۰	۳۰۰۰	گشتاور، Nm
۹۰±	۹۰±	زاویه چرخش، درجه
بله	بله	کفی قابل تعویض
۶۱۶×۱۳۰۰×۱۳۷۵	۶۱۶×۱۳۰۰×۱۳۷۵	ابعاد، mm
۶۸۴	۶۷۰	وزن، kg

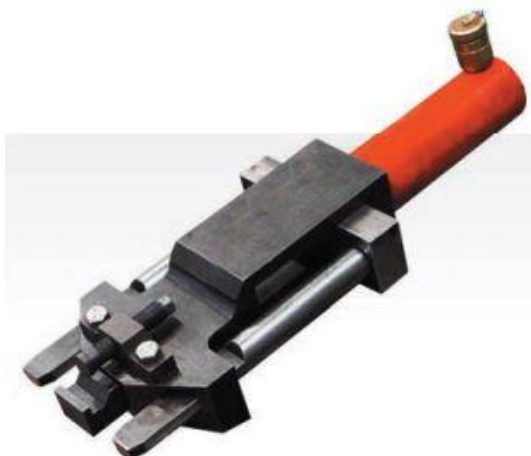


ALISSON TSA-100AE
transmission
assembly/disassembly
rotating stand at work



ALISSON TSA-100AE
transmission
assembly/disassembly
rotating stand at work

جداکننده بید (زهوار)



این ابزار برای جداکردن بید تایرهای بزرگ OTR طراحی شده است.

این ابزار برای تمام لاستیک های OTR نصب شده بر روی رینگ های پنج بخشی با قطر از ۲۱ تا ۵۱ اینچ مناسب می باشد و می تواند در دامپتراک های معدنی با ظرفیت ۳۰ تا ۱۳۶ تن ساخت شرکت های Caterpillar, Belaz, Doosan, John Deere, Bell, Volvo, Komatsu استفاده شود.

این ابزار به طور خاص برای لاستیک های تیوپلس سایز (۲۳.۵-۲۵، ۲۹.۵-۲۵، ۳۳-۳۵/۶۵) قابل استفاده است.

مشخصات	GR10	GR20
نیرو، تن	۱۰	۲۰
چرخ های تحت سرویس، اینچ	۲۵-۳۵	۲۵-۵۱
فشار عملیاتی، bar	۷۰۰	۷۰۰
وزن، kg	۱۶	۲۵

ابزار جدا کردن لقمه چرخ



این ابزار وسیله ای برای جداکردن لقمه چرخ در دامپتراک های معدنی بلاز است. نیروی کشش مورد نیاز به وسیله یک سیلندر هیدرولیکی درونی ایجاد می شود که با یک پمپ هیدرولیکی دستی هدایت می گردد.

مشخصات	PVK-15-130	PVK-15-220
نیرو، تن	۱۵	۱۵
فشار عملیاتی، bar	۷۰۰	۷۰۰
وزن، kg	۱۰	۱۲
بلاز	سری ۷۵۱۳	سری ۷۵۳۰

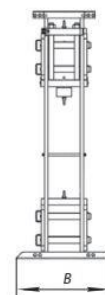
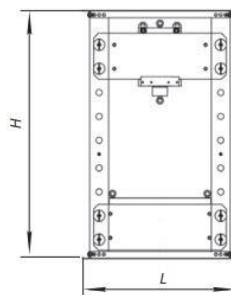
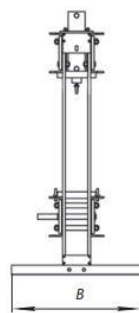
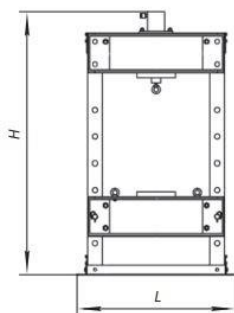
پرس هیدرولیکی ثابت سری PPH

این پرس برای مونتاژ / دمونتاژ، صاف و خم کردن قطعات طراحی شده است.

هنگام کار با قطعات بزرگ، از پرس‌های سری PPH با قدرت ۲۰۰-۵۰ تن مورد استفاده قرار می‌گیرند. این پرس هنگام کار با قطعاتی با پیکربندی مختلف، از جمله قطعات بزرگ مانند چرخ دنده ها، چرخ ها، شفت ها و قرقره ها مناسب است.

فضای کار این پرس را می‌توان به راحتی برای اجزایی با اندازه های مختلف تنظیم کرد.

جک های هیدرولیک که در این پرس به کار می‌روند می‌توانند جدا شوند و در کاربردهای مختلف (بلند کردن، حرکت دادن) به صورت مجزا از قاب پرس استفاده شوند.



مدل	نیرو، تن	حرکت پیستون، mm	ابعاد، mm	وزن، kg	محرکه
PPH50-300M	۵۰	۳۰۰	۱۰۰۰×۱۲۰۰×۱۹۸۵	۴۷۰	DPA-8V
PPH50-300E	۵۰	۳۰۰	۱۰۰۰×۱۲۰۰×۱۹۸۵	۴۷۰	واحد پمپاژ الکتریکی
PPH100-300M	۱۰۰	۳۰۰	۱۲۰۰×۱۷۵۰×۲۴۳۰	۱۳۱۰	DPA-8V
PPH100-300E	۱۰۰	۳۰۰	۱۲۰۰×۱۷۵۰×۲۴۳۰	۱۳۱۰	واحد پمپاژ الکتریکی
PPH200-300E	۲۰۰	۳۰۰	۱۶۳۰×۱۶۰۰×۲۶۰۰	۲۰۴۵	واحد پمپاژ الکتریکی

ابزارآلاتی برای دستگاه های چرخ زنجیری

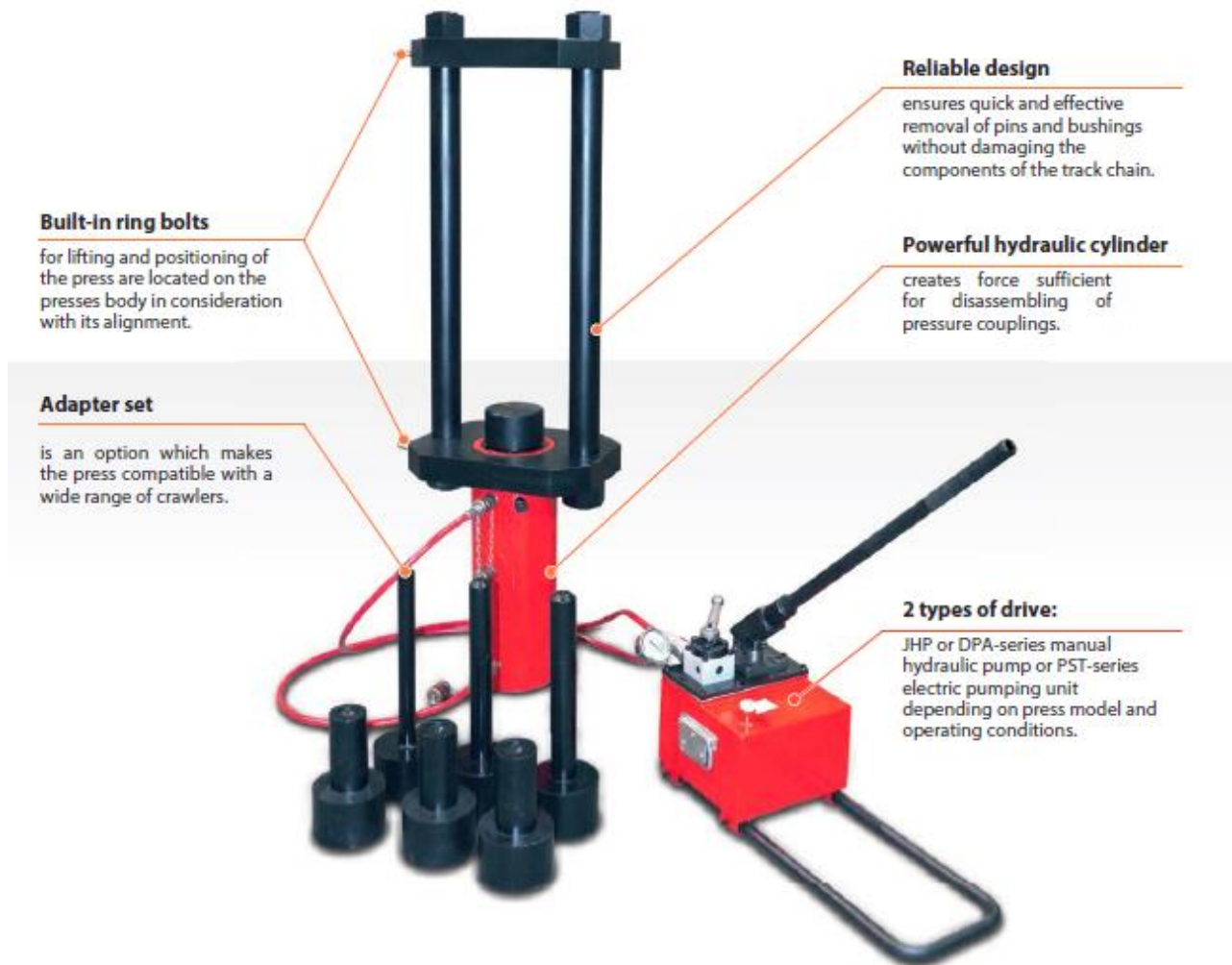
Equipment for crawlers



بخش اصلی کار در زمینه استخراج معادن، برداشت الوار، عملیات عمرانی و بهبود خطوط لوله نفت و گاز و تأسیسات صنعتی برعهده دستگاه های چرخ زنجیری است. در اغلب موارد نمی توانیم امداد اولیه را تغییر دهیم، اما ضروری است که بدانیم ناهمواری ها و شیب زمین چگونه بر استهلاک و فرسایش زیربندی و تجهیزات تاثیر می گذارد. زیربندی به عنوان پرهزینه ترین قسمت یک دستگاه چرخ زنجیری، نیاز به پرداخت هزینه های هنگفت و نظام یافته ای دارد. به منظور کاهش هزینه ها و زمان توقف دستگاه، باید به کیفیت و خدمات مناسب و تعمیر قطعات، به طور مستقیم در محل و یا در مرکز سرویس، اتکا نمود.

گستره تجهیزات تحت سرویس ما از این قرار است: کامیون سیار پرس های زنجیر، ابزار نصب و جداسازی تویی چرخ، پرس هایی برای نصب یا پیاده کردن رولیک ها و آیدلرها؛ تجهیزات تعمیر و نگهداری سیلندر هیدرولیک؛ واگن های بالابرنده و جابجا کننده گاردها، تجهیزات بالابرنده، تجهیزات بازسازی سوراخ و غیره.

پرس قابل حمل مدل VPTC برای پین ها و تعویض بوش قفل چرخ زنجیرها



پرس هیدرولیکی قابل حمل برای مکانیزه کردن جداسازی و نصب پین ها و بوش های قفل های چرخ زنجیر به عنوان یک پوشش فلزی در داخل سوراخ، به ویژه سوراخی که محور چرخشی است، طراحی شده است. ابزار را می توان در تعمیرگاه یا در محل کار دستگاه، از جمله محیط های با درجه حرارت پایین استفاده نمود. سرویس به موقع و تعمیر مؤثر با استفاده از پرس VPTC به طور قابل ملاحظه ای طول عمر زیربندی دستگاه های چرخ زنجیری را افزایش می دهد. این پرس برای مونتاژ یا دیمونتاژ اتصالات فشاری و نیز برای صاف کردن و خم کردن قابل استفاده است.

• کاهش زمان تعمیر و توقف دستگاه



VPTC50

جدا کردن قفل چرخ زنجیر برای انجام تعمیرات بعدی زیربندی در محل کار دستگاه با پرس مدل VPTC حدود ۲۰ دقیقه به طول می انجامد. جایگزین کردن کامل حلقه زنجیر نیز ۴۵ تا ۶۰ دقیقه طول می کشد.

• کاهش هزینه های تعمیر

استفاده از پرس سری VPTC به طور قابل توجهی باعث تسهیل عملیات پرس و کشش، بدون استفاده از تجهیزات برش گاز و آسیب رساندن به قطعات می شود و بدین ترتیب نیاز به خرید قطعات یدکی گران قیمت را برطرف می سازد.



متناسب با شرایط کار، دو نوع واحد پمپاژ در پرس های قفل چرخ زنجیر استفاده می شود:

- هنگامی که فرآیند سرویس و تعمیر در محل کار دستگاه و در نبود نیروی الکتریکی انجام می شود، پمپ های هیدرولیکی دستی سری JHP و DPA متناسب با مدل پرس استفاده می شوند.
- وقتی این پرس در تعمیرگاه استفاده می شود، توصیه می گردد از واحدهای پمپاژ الکتریکی سری PST با ولتاژ ۲۲۰ یا ۳۸۰ ولت استفاده شود.

مدل	نیرو (تن)	ابعاد (ارتفاع × عرض × طول)، mm	وزن، kg	محرک توصیه شده
دو میل مهار				
VPTC50 Lite	۵۰	۱۶۰×۹۸۵×۳۹۰	۱۰۳	JHP-2B
VPTC50	۵۰	۳۱۰×۱۵۴۰×۴۲۰	۱۸۰	DPA-3, 5V, PST-1 M380/220
VPTC100	۱۰۰	۲۹۰×۱۵۱۰×۴۲۰	۲۳۰	DPA-8V, PST-1 M380/220
VPTC150	۱۵۰	۳۱۰×۱۵۱۰×۴۲۰	۳۵۰	DPA-8V, PST-1 M380/220
چهار میل مهار				
VPTC200	۲۰۰	۴۸۵×۱۴۷۰×۴۸۵	۴۶۵	DPA-16V, PST-2 M380/220
VPTC350	۳۵۰	۶۱۰×۱۴۷۰×۶۱۰	۸۵۰	PST-2 M380/220
VPTC500	۵۰۰	۶۸۴×۲۶۳۵×۴۸۵	۲۲۰۰	PST-3 M380/220

پرس پین زنجیر قابل حمل C شکل سری CTP



ایمن‌ترین و کارآمدترین راه برای سرویس و تعمیر کفه کراولر(چرخ زنجیر) در تعمیرگاه و یا در شرایط میدانی می باشد.

استفاده از پرس سری CTP باعث تسهیل عملیات پرس و کشش بدون آسیب به قطعات و بدون استفاده از تجهیزات برش گاز شده و بدین- ترتیب نیاز به خرید قطعات یدکی گران قیمت را برطرف می سازد.



محدوده سری CTP شامل سه مدل با نیروی ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ تن می‌باشد که این امکان را می‌دهد مدل و نیروی سفت کردن مطلوب را برای تعمیر و نگهداری وسایل نقلیه ساختمانی، کشاورزی، حفاری و معدنی انتخاب کنید. این پرس مجهز به بازدارنده هیدرولیکی یا دستی است که می‌تواند به منظور کوچکتر شدن و حمل آسان، درون قاب خود جای گیرد.



مشخصات	CTP-50	CTP-100	CTP-150
نیرو، t	۵۰	۱۰۰	۱۵۰
کورس، mm	۲۵۰	۳۰۰	۳۳۰
نوع بازدارنده	فتری	هیدرولیکی	هیدرولیکی
وزن، kg	۱۷۵	۲۳۲	۳۶۵
پمپ توصیه شده	DPA-3	DPA-8V or PST 1 M380/220	DPA-8V or PST 1 M380/220

ابزار هیدرولیک برای نصب و جداسازی هاب بلدوزر

این ابزار قابل حمل برای مکانیزه کردن فرآیند مونتاژ و پیاده‌سازی هاب بلدوزر و قطعات شاسی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این ابزار را می‌توان در تعمیرگاه و یا در شرایط میدانی استفاده کرد. سیلندر هیدرولیکی قدرتمند اجازه می‌دهد زمان تعمیر کاهش یافته و پمپ هیدرولیکی کنترل از راه دور، سطح ایمنی بالا را در مقایسه با روش‌های سنتی تضمین می‌کند.



مشخصات	MT-70	MT-100
نیروی کشش، t	۷۰	۱۰۰
نیروی فشار، t	۳۵	۵۰
فشار عامل، bar	۷۰۰	۷۰۰
کورس، mm	۱۵۰	۱۵۰
وزن، kg	۱۶۵	۱۹۲

ابزار جداسازی و پرس بوش بازوی دستگاه حفاری و لودرها

تجهیزات هیدرولیکی قابل حمل برای تعمیر و نگهداری وسایل نقلیه معدنی و عمرانی که برای عملیات در شرایط میدانی و یا در تعمیرگاه بسیار مطلوب می‌باشد. سیستم هیدرولیکی قابل کنترل از راه دور در مقایسه با روش‌های سنتی، تضمین کننده کیفیت بالای کار می‌باشد. طیف گسترده بوش‌های قابل سرویس از دیگر مزایای این ابزار است.



مشخصات	PVZ30A	PVZ50A	PVZ100A
نیروی کشش، t	۳۰	۵۰	۱۰۰
کورس، mm	۶۳	۷۵	۷۵
دامنه عملکرد آداپتور، mm	۹۰-۳۰	۱۲۶-۷۰	۱۸۵-۹۰
فشار عملیاتی، bar	۷۰۰	۷۰۰	۷۰۰
وزن، kg	۲۵	۵۰	۱۱۵

دستگاه رول کننده (پیچنده) زنجیر چرخ

این استند برای پیچاندن و رول کردن زنجیر چرخ برای جابجایی یا انبار کردن به صورت مجزا یا همراه با سیستم نقاله پرس ثابت طراحی شده است.

HTSW-4 برای پیچاندن زنجیرهای کوچک و متوسط ماشین آلات معدنی و عمرانی به کار می‌رود.

مدل HTSW-6 برای پیچاندن زنجیرهایی با اندازه متوسط و بزرگ در این ماشین‌ها استفاده می‌شود.



HTSW-6	HTSW-4	مشخصات
۶۰۰۰	۳۶۰۰	حداکثر وزن زنجیر، kg
۱۴۶۰	۷۶۰	حداکثر عرض، mm
۹۱۰۰	۶۶۰۰	حداکثر گشتاور، Nm
۲.۲	۳	سرعت چرخش محور، rpm
۳	۳	قدرت محرک الکتریکی، kW
۲۵۵۰	۲۰۱۵	طول، mm
۱۱۵۰	۸۰۰	عرض، mm
۱۸۶۵	۱۴۶۵	ارتفاع، mm
۱۵۰۰	۱۲۰۰	وزن، kg

پرس رولیک زنجیر و چرخ آیدلر دستگاه چرخ زنجیری

پرس هیدرولیک ثابت وسیله‌ای برای مکانیزه کردن مونتاژ یا دهمونتاژ رولیک زنجیر و چرخ‌های آیدلر برای تعویض قطعات آب بندی مکانیکی در حین انجام تعمیرات اساسی یا تعمیر و نگهداری زیربندی می‌باشد.

برای راحتی بیشتر، می‌توان این پرس را با جرثقیل بازویی که از سیستم بالابر دستی یا الکتریکی با ظرفیت بالابری ۱۰۰۰ کیلوگرم استفاده می‌کند تحویل داده شود.



PRK-100	PRK-50	مشخصات
۱۰۰	۵۰	نیرو، t
۷۰۰	۷۰۰	فشار کاری، bar
۵۰۰	۵۰۰	کورس، mm
۱۳۰	۹۵	قطر راد(شافت)، mm
۱۳۷۵×۳۰۰۰	۱۳۷۵×۳۰۰۰	منطقه کاری، mm
الکتریکی	الکتریکی	نوع محرک
۲.۲	۱.۵	مصرف انرژی، kW
۳۸۰/۲۲۰	۳۸۰/۲۲۰	ولتاژ، V
۱۶۷۵×۸۸۰×۲۱۸۰	۱۶۷۵×۸۸۰×۲۱۸۰	ابعاد، mm
۱۱۲۰	۹۹۰	وزن، kg

بالابر گاردها و حفاظ های زیر دوزرها



این ابزار بالابر، برای تسهیل روند انجام کارهای پر فشار نصب، جداسازی گارد-ها، کارترهای روغن از دوزرها و تراکتورهای چرخ زنجیری طراحی شده است. استفاده از این تجهیزات به کاهش زمان توقف ماشین و بهبود ایمنی پرسنل کمک خواهد کرد.

• خودکفایی

خودکفایی این ابزار باعث شده استفاده از آن در هرگونه شرایط تکنولوژیکی و اقلیمی امکان پذیر باشد.

• قابلیت جابجایی

چرخ های طراحی شده به صورت تخصصی به اپراتور کمک می کنند واگن را درون تعمیرگاه یا محوطه اطراف به حرکت درآورد.

• تطبیق پذیری

قاب پشتیبان کم عرض امکان جابجای گارد و کارتر روغن بدون استفاده از جک و بالابردن ماشین را فراهم می کند. برای حداکثر سازگاری با ماشین آلات سرویس شده، بالابر به یک صفحه تعیین وضعیت مجهز می گردد که بر روی میز کار نصب می شود. صفحه تعیین وضعیت به صورت یک چارچوب لولایی با زاویه بالابری قابل تنظیم از طریق پیچ جک، طراحی شده است.

مشخصات	BPH-700A	BPH-700P
حداکثر ظرفیت بار، kg	۷۰۰	۷۰۰
محدوده ارتفاع عملیاتی، mm	۲۷۴-۱۲۱۴	۲۷۴-۱۲۱۴
قطر میز کار، mm	۶۵۰	۶۵۰
چرخش میز کار، درجه	۳۶۰	۳۶۰
محرك بالابری سکو	هیدرولیک	هیدرولیک
محرك واگن	الکتریکی	پنوماتیک
ابعاد (عرض×طول)، mm	۲۲۹۰×۷۰۰	۲۲۹۰×۷۰۰
وزن، kg	۴۲۰	۴۷۰

استند تعمیر و سرویس سیلندر هیدرولیک، مدل HCSR-8



استند تعمیر و سرویس سیلندر هیدرولیک نمونه ای از تجهیزات حرفه ای در قالب مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) است، که امکان سرویس نمودن کارآمد و ایمن سیلندره های هیدرولیکی با طول ۱۲۰۰۰ میلیمتر و قطر بیرونی تا ۷۶۲ میلیمتر را فراهم می سازد.

طیف گسترده واحدهای تحت سرویس شامل ماشین آلات معدنی و عمرانی و همچنین تجهیزات پردازشی می باشد. این تجهیزات به منظور کار در تعمیرگاه های واقع در نزدیکی معدن طراحی شده اند. این استند وسیله ای برای عملیات هایی چون بستن یا باز کردن مهره های کله گی سیلندر هیدرولیک، جدا کردن راد و پوسته سیلندر، و نیز نصب راد درون پوسته سیلندر می باشد.

استند تعمیر و سرویس سیلندر هیدرولیک، مدل HCSR-8 با یک آچار چیقی دوکاره قدرتمند با گشتاور ۱۰۰۰۰۰ Nm مجهز میگردد که برای کار با کله گی سیلندر هیدرولیک، قطعات راد و سایر قسمت‌های سیلندر هیدرولیک مناسب است. استندهای HCSR-8 با ۲ آچار چیقی هیدرولیکی برای کار با سیلندرهایی هیدرولیکی بزرگ در ماشین‌آلات معدنی و عمرانی تحویل داده می‌شوند که یکی برای کار با اتصالات پیوسته کله گی سیلندر و دیگری برای کار بر روی مهره راد طراحی شده است. چرخش سیلندر هیدرولیکی در طول مونتاژ یا پیاده‌سازی آن، توسط موتور هیدرولیکی با گشتاور ۵۴۴۰ نیوتن متر انجام می‌شود. جداسازی راد و پوسته در سطح افقی توسط نورد هیدرولیکی با یک کورس یکبارہ ۱۰۰۰ میل متر صورت می‌گیرد.



کد						مشخصات
HCSR-8C	HCSR-8	HCSR-5	HCSR-4	HCSR-5L	HCSR-4L	
۱۲۰۰۰	۱۰۰۰۰	۸۰۰۰	۶۰۰۰	۸۰۰۰	۶۰۰۰	حداکثر طول سیلندر (کاملاً باز)، mm
۶۵۰	۵۶۰	۵۶۰	۳۰۵	۵۶۰	۳۰۵	حداکثر قطر سیلندر، mm
۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰	جابجایی قاب هیدرولیک، mm
۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۵۵۰۰۰	۴۰۷۰۰	۳۴۰۰۰	۳۴۰۰۰	گشتاور آچار چیقی، N*m
-	-	۵۴۴۰	۵۴۴۰	-	-	گشتاور چرخشی، N*m
۳۵۰	۳۵۰	۳۵۰	۳۵۰	۳۵۰	۳۵۰	فشار عامل، bar
۱۷۷۰	۱۷۷۰	۱۷۷۰	۱۷۷۰	۱۷۷۰	۱۷۷۰	ابعاد: طول
۱۳۸۰	۱۳۸۰	۱۳۸۰	۱۳۸۰	۱۳۸۰	۱۳۸۰	عرض
۱۳۵۰۰	۱۱۵۰۰	۹۵۰۰	۷۵۰۰	۹۵۰۰	۷۵۰۰	ارتفاع



| HCERS stand at work



| HCERS stand at work



• تطبیق پذیری

این استند از ساختار مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) استفاده می کند که باعث کاهش هزینه حمل و نصب تجهیزات در یک کارگاه می شود. همچنین ساختار مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) آن، همتراز کردن استند بر روی هر سطحی را ممکن ساخته است.

این استند به صورت لنگر ثابت طراحی شده است (بدون ریختن بتن در کف کارگاه). ساختار مدولار (تشکیل شده از بخش های کوچک) استند به آن اجازه می دهد تا سیلندره های هیدرولیکی با طول مشخص که تحت سرویس هستند استفاده شوند. در صورت نیاز، می توان این استند را به یک بخش اضافی مجهز نمود که منجر به ارتقای ظرفیت آن می شود. آداپتورهای قابل تعویض امکان سرویس نمودن سیلندرهایی با پیکربندی گوناگون و محصول تولیدکنندگان مختلف را فراهم می کند.

• ایمنی

در حین تعمیر تمام قطعات سیلندر به منظور جلوگیری از آسیب به پرسنل و قطعات گران قیمت سیلندر، به طور ایمن محکم می شوند. سطح ایمنی بالا، به واسطه وجود محافظ و سیستم کنترل از راه دور به دست می آید.

• کارآیی

استند تعمیر سیلندر هیدرولیک، تعمیر هرچه سریع تر سیلندره های معیوب (جایگزینی O-rings، جایگزینی راد و پوسته و غیره) را ممکن ساخته و به کاهش قابل توجه زمان تعمیر کمک نموده و ضرورت انتقال سیلندر خراب به تعمیرگاهی دیگر را از بین برده و باعث کاهش هزینه ها و زمان توقف دستگاه می شود.

• چند منظوره

این نگهدارنده قادر به انجام فعالیت های زیر است: گرفتن سیلندر، چرخش ۳۶۰ درجه، شیب ۹۰ درجه، حرکت جانبی. تمام این عملکردها باعث نصب و جداسازی دقیق سیلندره های هیدرولیکی شده و خطر آسیب به قسمت های گران قیمت سیلندر را کاهش می دهد.

• پکیج کامل

این استند با یونیت پمپاژ الکترو هیدرولیک و یک مجموعه از ابزارها و آداپتورها تحویل داده می شود. به منظور تجهیز استند با تمام ابزار و آداپتورهای لازم، باید هنگام سفارش، مشخصات سیلندره های تحت سرویس از جمله مدل و ساخت ارائه شود.

- **کیفیت بالا**

در ساخت این استندها، از قطعات و مواد با کیفیت استفاده شده است: فولاد مخصوص از بهترین تولیدکنندگان اروپایی مانند Ruukki (فنلاند) و SSAB (سوئد)؛ سیلندرهای هیدرولیک و یونیت پمپاژ در Hydrosnab TD NMZ و با استفاده از قطعات تهیه شده از شرکت های پیشرو آلمانی و ایتالیایی مونتاژ می شوند. اجزاء مدار هیدرولیک (شلنگ های فشار قوی، اتصالات، شیر توزیع) توسط Eaton (ایالات متحده آمریکا) ساخته شده اند.

- **ویژگی های خاص**

شرکت ماشین معدنی رستاک آماده است تا استندهایی سفارشی با قابلیت های مورد نیاز و ابزار مخصوص برای مشتریان عزیز طراحی و تولید نماید.



استند تست کردن سیلندر هیدرولیک مدل HCT-4

استند HCT-4، ابزاری برای تست اولیه سیلندرها به لحاظ ضد نشت بودن و قابلیت عملکردی پیش از نصب سیلندر روی تجهیزات یا وسیله نقلیه می باشد.

این استند از محرک الکتریکی استفاده می کند.

مشخصات	HCT-4
نوع محرک	الکتریکی
قدرت، kW	۵.۵
حجم مخزن، لیتر	۲۸۰
حداکثر فشار، bar	۲۸۰
حداکثر خروجی، l/min	۶۷
ابعاد (طول × عرض × ارتفاع)، mm	۱۴۷۰ × ۱۱۹۳ × ۹۶۶
وزن، kg	۳۸۰



ابزار تمیز کردن سیلندر مدل CWS-320

این ابزار برای تمیز کردن، گریس زدایی، پاک کردن روغن و ذرات آلاینده هنگام آماده سازی اجزای سیلندر برای مونتاژ طراحی شده است. این ابزار از محرک پنوماتیک و سیستم فیلترینگ یا تصفیه آب استفاده می کند.

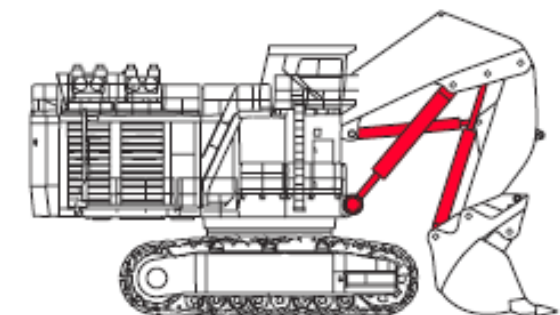
مشخصات	CWS-320
نوع محرک	پنوماتیک
فشار عامل، bar	۶
جریان هوا، m ³ /min	۱.۲
حجم مخزن، لیتر	۲۲۰
ابعاد (طول × عرض × ارتفاع)، mm	۱۰۵۰ × ۹۵۰ × ۱۶۱۰
وزن، kg	۱۹۶

نگهدارنده سیلندر شاول، سری CH

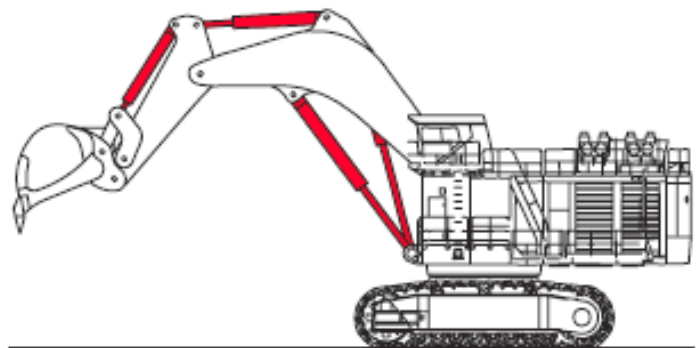


نگهدارنده سیلندر سری CH یک وسیله الحاقی است که بر روی یک لودر تلسکوپی نصب می‌شود و به منظور نصب و جداسازی و حمل ایمن و کارآمد سیلندره‌های هیدرولیک استفاده می‌شود. این نگهدارنده یک وسیله با قابلیت جایگزینی سریع است که روی نشیمنگاه‌های استاندارد بازوی مکانیکی لودر بجای یک چنگک یا باکت نصب می‌شود.

سیستم هیدرولیک نگهدارنده از طریق شیلنگ‌های فشار قوی با اتصالات سریع بازشو به شیرهای خالی هیدرولیک لودر متصل می‌شود.



Front shovels



Backhoe shovels

مزایای نگهدارنده سیلندر شاول، سری CH

ایمینی



هدف اصلی دستگاه اتصال سری CH اطمینان از حداکثر ایمنی اپراتور در هنگام نصب یا جداسازی سیلندره‌های هیدرولیکی دامپتراک‌های معدنی است. بالاترین سطح ایمنی از طریق موقعیت دقیق سیلندر، کنترل فشار و نظارت بر توزیع وزن تثبیت می‌شود. کنترل‌کننده بی سیم، اپراتور را قادر می‌سازد که به طور کامل بر تعیین موقعیت سیلندر کنترل داشته و روند نصب یا جداسازی سیلندر را به طور دقیق انجام دهند. اقدامات ایمنی اضافی برای از بین بردن تأثیرات خارجی شامل لولاهای ایمنی مکمل می‌باشد.

کارایی



طراحی بازوی مکانیکی، ترکیبی از عملکرد عالی، قابلیت اطمینان و ایمنی است. این طراحی می‌تواند سخت‌ترین شرایط را تحمل نموده، و عملکرد همه جانبه دستگاه را حفظ کند. میانگین زمان مورد نیاز برای نصب یا جداسازی یک سیلندر در کامیون‌های معدنی ۴-۶ ساعت است.

بهره‌وری



استفاده از این نگهدارنده، امکان افزایش چشمگیر ایمنی و بهبود زمان تعمیر و همچنین کاهش قابل توجه هزینه‌های تعمیر و زمان توقف دستگاه را فراهم می‌سازد.

چند منظوره



این نگهدارنده قادر به انجام اقدامات زیر می‌باشد: گرفتن سیلندر، چرخش ۳۶۰ درجه، شیب ۹۰ درجه، حرکت جانبی. تمام این عملکردها، نصب و جداسازی دقیق سیلندره‌های هیدرولیکی را ممکن ساخته و خطر آسیب رسیدن به قسمت‌های گران قیمت سیلندر را کاهش می‌دهد.

کیفیت بالا

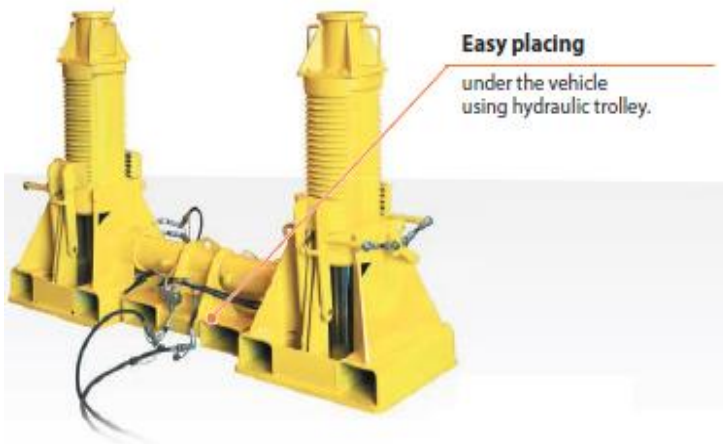
در ساخت این نگهدارنده، صرفاً از قطعات و مواد با کیفیت بالا مورد استفاده

قرار می‌گیرد: از جمله فولاد مخصوص از تولیدکنندگان پیشرو اروپایی فولاد مانند SSAB (سوئد) و Ruukki (فنلاند)؛ محرک‌های هیدرولیکی تقویت شده (Hydrosnab)؛ قطعات مدارهای هیدرولیک (شیلنگ‌های فشار قوی، اتصالات، شیرهای توزیع) تولیدی شرکت Eaton (ایالات متحده آمریکا).
اطلاعات فنی

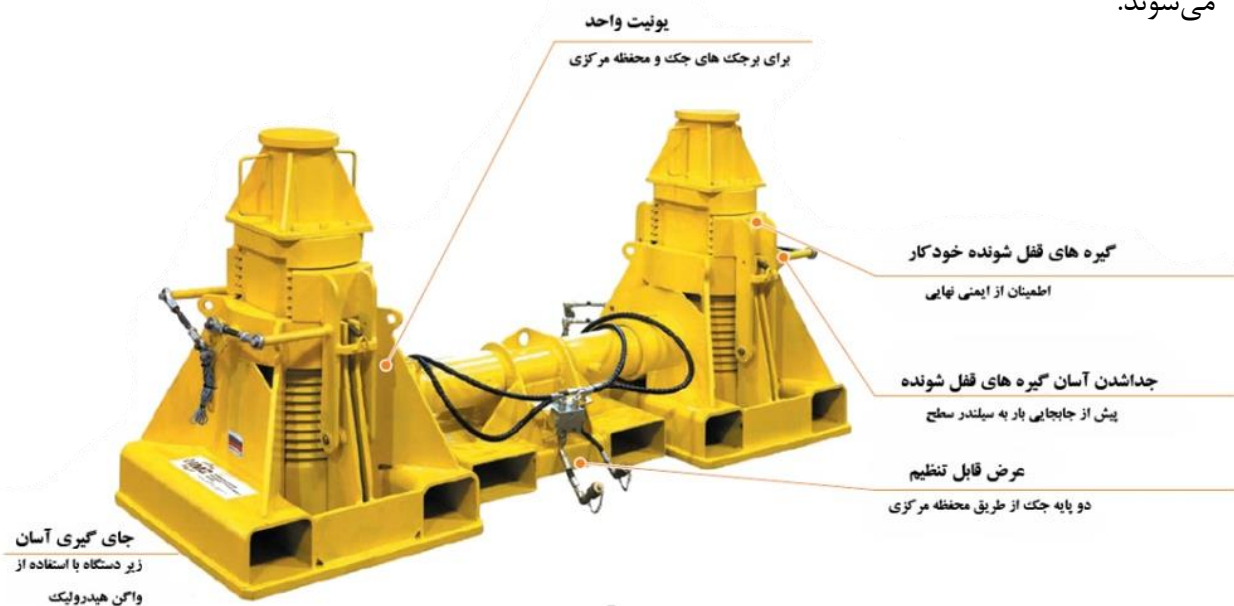
مدل		مشخصات
CH-10	CH-9	
۲۳۰ - ۶۴۰	۳۵۰ - ۸۰۰	قطر سیلندر، mm
۱۰۵۰۰	۹۰۰۰	ظرفیت بازوی متحرک، kg
۳۰۰±	۲۵۰±	حرکت جانبی، mm
۹۰	۹۰	زاویه شیب، درجه
۳۶۰	۳۶۰	چرخش بدنه نگهدارنده، درجه
۳۶۰	۳۶۰	چرخش گیره (چنگک)، درجه

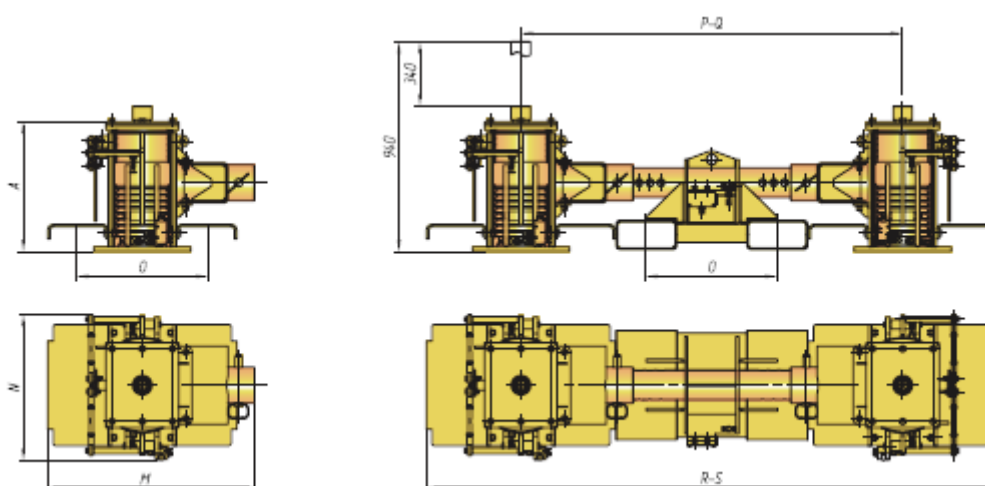
استند پشتیبان و بالابر دستگاه های چرخ زنجیری

برجک های جک را می توان برای بالابردن ماشین های معدنی و عمرانی به صورت مجزا یا مشترک استفاده نمود و یک سیستم بالابر تشکیل داد. عرض استند از طریق محفظه مرکزی آن قابل تنظیم است که اجازه می دهد این تجهیزات برای انواع مختلف وسایل نقلیه سنگین مورد استفاده قرار بگیرد. هنگام راه اندازی سیلندر تحت بار، گیره های بارگذاری شده با فنر درون دندانه های جک قفل شده و جک را به پایه های پشتیبان تبدیل می کند.



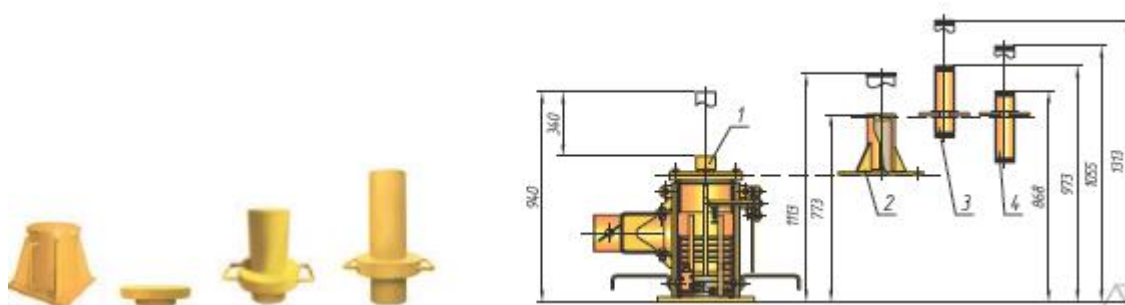
برجک های جک توسط واحد پمپاژ الکترو هیدرولیک و از طریق پنل کنترل از راه دور (با کابل ۶ متری) هدایت می شوند.





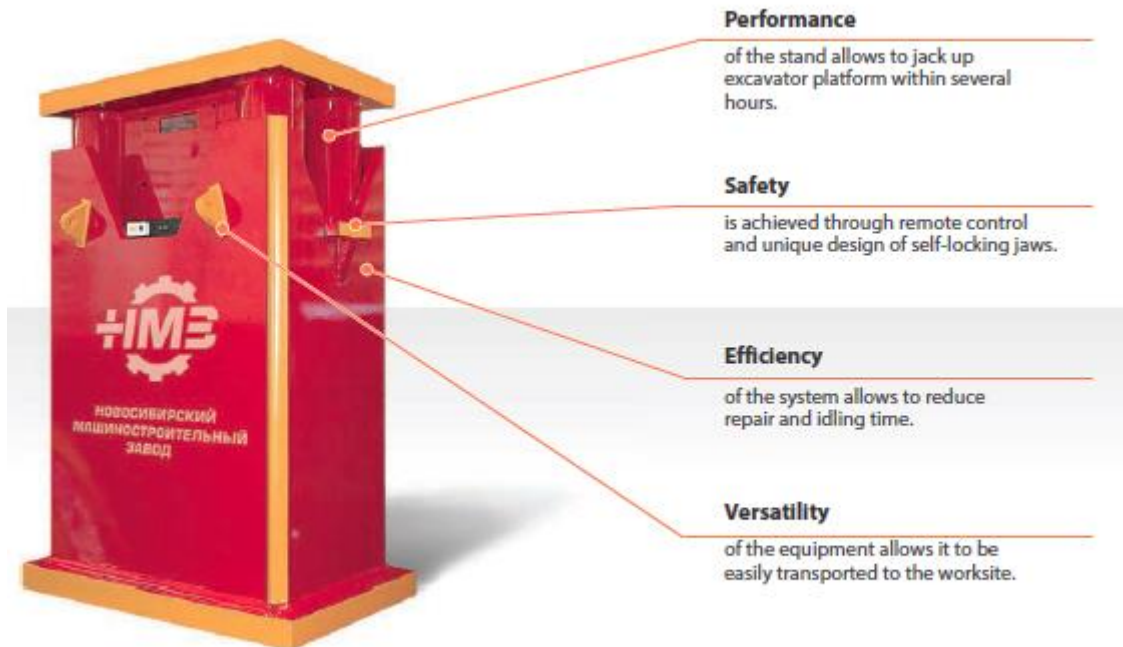
مدل	مشخصات
HS100	
۲	تعداد برجک‌های جک
۲ × ۵۰	ظرفیت بالابر، ton
۳۴۰	کورس سیلندر محرک، mm
۵۲۳	ارتفاع جمع شده ستون جک، A mm
۸۶۳	حداکثر ارتفاع بالابر، mm
۱۳۱۳	حداکثر ارتفاع بالابر با بازشو، mm
بله	محفظه مرکزی
۵۲۵	فاصله بین مراکز دهانه‌های باز شونده پالت جک، mm O
۱۶۲۰ - ۱۹۸۰	عرض کلی، مینی‌م-ماکسیمم، mm R-S
۱۲۱۵ - ۱۵۷۵	عرض مراکز برجک جک، mm P-Q
۷۸۰ × ۶۰۳	قطر صفحه پایه، mm M×N
۳۸۰/۹۰۰	وزن ستون تک / دوقلو، kg

ارتفاع بازشو پایه **Base height extensions**



کد	شرح	تعداد	بازه ارتفاع بالابری	علامت
HS10011	مجموعه بازشو ۷۷ mm	۲	۹۴۰-۶۰۰	۱
HS10012	مجموعه بازشو ۲۵۰ mm	۲	۷۷۷ - ۱۱۱۳	۲
HS10013	مجموعه بازشو ۳۴۵ mm، موقعیت ۱	۲	۸۶۸ - ۱۰۵۵	۳
	مجموعه بازشو ۴۵۰ mm، موقعیت ۲	۲	۹۷۳ - ۱۳۱۳	۴

سیستم Atlant برای بالابردن هم زمان و همگام دستگاه‌های حفاری معدنی



صنایع معدنی، شاهرگی حیاتی از اقتصاد کشور است که توانایی‌های انسانی را تا حد بسیار زیادی گسترش می‌دهد. ماشین‌آلات غول‌پیکر، شرایط آب و هوایی و شرایط عملیاتی سخت، مسائل امنیتی جدی و زمان خرابی دستگاه‌ها بهای زیادی دارد. سیستم بالابر **Atlant** دستگاه حفاری برای حل این مشکلات طراحی شده است.

سیستم بالابر **Atlant** شامل واحدهای جک جداگانه با سیلندرهای هیدرولیکی درونی با ظرفیت ۱۵۰، ۳۰۰ و ۵۰۰ تن و یک سیستم منحصر به فرد از گیره‌های خودکار برای ایمنی نهایی عملیات بلندکردن تشکیل شده است.

• بهره‌وری

سیستم بالابر همزمان Atlant، تا حد قابل توجهی ایمنی و همچنین زمان تعمیر و سرویس ماشین‌آلات معدنی را بهبود بخشیده و با کاهش زمان توقف دستگاه‌ها، منجر به صرفه‌جویی در هزینه‌ها می‌شود.

• تطبیق پذیری

با توجه به عملیات مورد نظر، واحدهای جک می‌توانند به صورت مستقل و یا در یک سیستم واحد کار کنند.

• ایمنی

این سیستم از طریق پنل کنترل از راه دور کنترل می‌شود که برای بهبود هرچه بیشتر نظارت کامل بر عملیات واحدهای جک، در نزدیکی آن قرار می‌گیرد. مدل A-600 در مقایسه با سیستم‌های A1200-2000 که از یک اتاق کامل با کنترل پنل و واحد پمپاژ قدرتمند هیدرولیکی ساخته شده‌اند، تنها از یک پنل کنترل نسبتاً کوچک استفاده می‌کند.

برای ارائه خدمات به دستگاه‌های حفاری فوق‌العاده بزرگ با وزن عملیاتی تا ۲۰۰۰ تن، سیستم‌های جک با ظرفیت ۱۲۰۰ یا ۲۰۰۰ تن استفاده می‌شوند. چنین سیستمی شامل چهار دستگاه جک و سیستم کنترل از راه دور است. سیستم A-600 برای بالابردن قطعات هیدرولیکی یا الکتریکی دستگاه‌های حفاری معدنی با وزن عملیاتی تا ۶۰۰ تن طراحی شده است.

• کارایی

روند آماده‌سازی قبل از پیاده‌سازی یک سکوی (چارچوب) چرخشی دستگاه حفاری، به طور متوسط ۲ تا ۳ ساعت طول می‌کشد، جک گذاری برای این سکوها بسته به ارتفاع جک معمولاً به ۳۰ تا ۶۰ دقیقه زمان نیاز دارد.

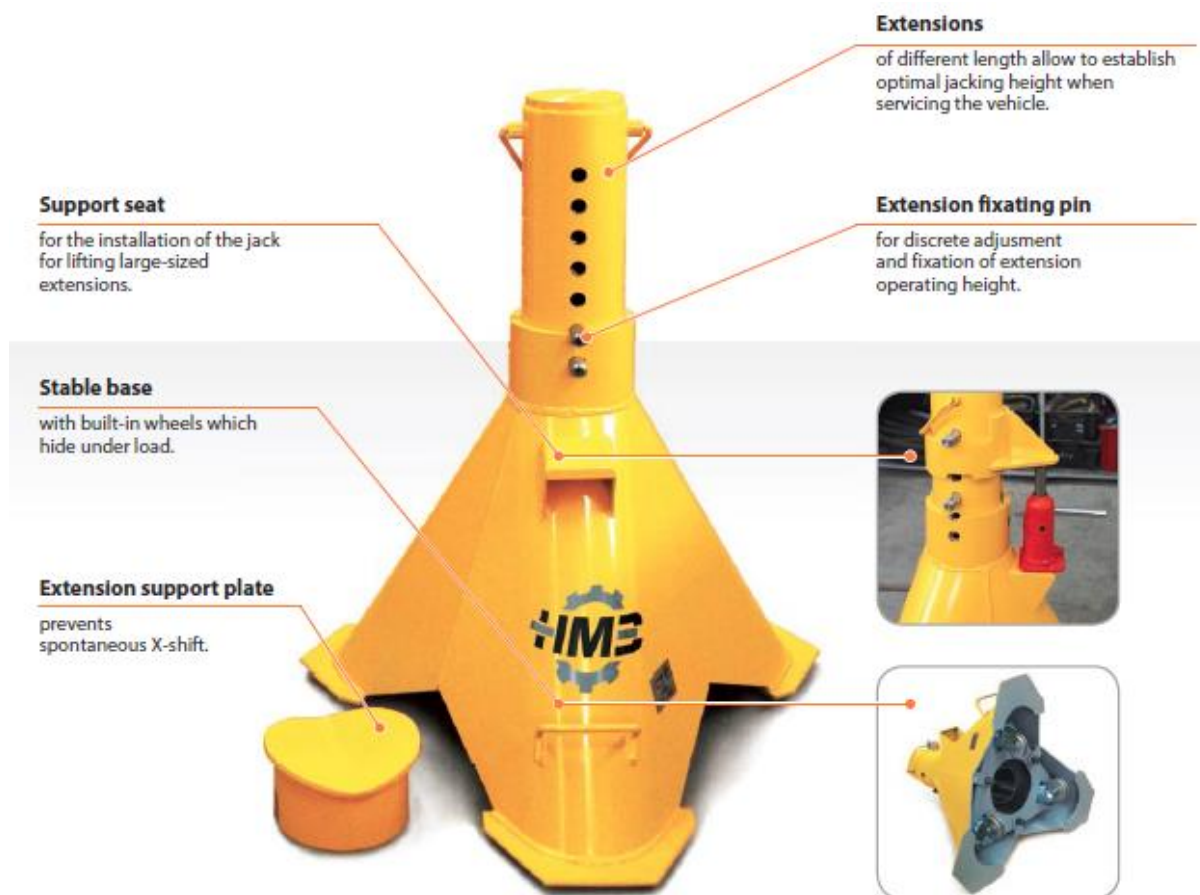
• پکیج کامل

مجموعه اصلی شامل چهار واحد جک و یک سیستم کنترل از راه دور متصل به یک واحد پمپاژ هیدرولیکی است. بسته به مشخصات کاری، سیستم را می‌توان به صفحه پشتیبان مجهز نمود، که برای جک گذاری دستگاه حفاری به وسیله پایه‌های سیلندر دارای بازوی متحرک، ضروری است.



مدل			مشخصات
CLS-A2000	CLS-A1200	CLS-A600	
۴	۴	۴	تعداد جک ها
۴×۵۰۰	۴×۳۰۰	۴×۱۵۰	ظرفیت، ton
۲۷۵۰	۲۱۵۰	۱۶۵۰	ارتفاع پایه، mm
۱۸۰۰	۱۲۵۰	۸۰۰	کورس، mm
۱۲۰۰×۲۲۰۰	۱۲۰۰×۱۲۰۰	۸۰۰×۸۰۰	ابعاد صفحه حائل بالایی، mm
۱۳۰۰×۱۳۰۰	۱۳۰۰×۱۳۰۰	۸۶۰×۸۶۰	ابعاد صفحه حائل پایینی، mm
۱۶۵۰۰	۵۵۰۰	۳۵۰۰	وزن جک ها، kg

استند جک قابل تنظیم HS300 برای تراکتورها و دوزرها



استند جک HS300 ایمن ترین راه برای بالا نگه داشتن ماشین آلات معدنی و عمرانی برای سرویس یا تعمیر کردن قطعات زیربندی می باشد.

صفحه اصلی استند از چرخ های جمع شونده توکار استفاده می کند که اجازه می دهد تجهیزات مستقیماً به محوطه تعمیرگاه منتقل شوند. در شرایط تحت بار، چرخ ها در زیر استند مخفی می شوند.

استند جک HS30015 با ظرفیت ۱۵ تن

محدوده ارتفاع استاندارد عملیات ۷۲۵-۴۲۰ میلیمتر



HS30015 jack stand set

کد	شرح	تعداد	وزن، kg
HS30051	قاعده	۱	۱۴/۵
HS30052	بازشو استاندارد ۷۲۵ - ۴۲۰ میلیمتر	۱	۴/۰
HS30053	پین ثابت کننده بازشو	۱	۰/۶

استند جک HS30025 با ظرفیت ۲۵ تن

محدوده ارتفاع استاندارد عملیات ۸۶۵-۵۹۷ میلیمتر



HS30025 and HS30035 stands complete set

کد	شرح	تعداد	وزن، kg
HS30060	بازشو استاندارد ۸۸۶۵-۵۹۷ میلیمتر	۱	۲۰/۰
HS30061	بازشو متوسط ۱۱۳۰ - ۸۶۷ میلیمتر	*	۳۰/۰
HS30062	قاعده	۱	۴۵/۰
HS30064	دسته حمل و نقل	*	۳/۰
HS30065	حائل بازشو، مستقیم	*	۵/۵
HS30066	حائل بازشو، مخروطی	*	۵/۵
HS30067	حائل بلندکننده بازشو	*	۴/۸
HS30068	پین ثابت کننده بازشو	۱	۲/۵



HS30035 jack stand at work. Pic "Sibirskiy Antrakt"

استند جک HS30035 با ظرفیت ۳۵ تن

محدوده ارتفاع استاندارد عملیات ۱۰۸۵-۸۱۰ میلیمتر



HS30035 jack stand supporting CAT bulldozer

کد	شرح	تعداد	وزن، kg
HS30061	بازشو استاندارد ۱۰۸۵-۸۱۰ میلیمتر	۱	۲۰/۰
HS30062	بازشو متوسط ۱۱۳۰ - ۸۶۷ میلیمتر	*	۳۰/۰
HS30071	بازشو بلند ۱۷۵۰-۱۳۵۰ میلیمتر	*	۴۱/۰
HS30072	بازشو فوق العاده بلند ۲۱۵۰ - ۱۷۵۰ میلیمتر	*	۵۵/۰
HS30073	قاعده	۱	۴۵/۰
HS30064	دسته حمل و نقل	*	۳/۰
HS30065	حائل بازشو، مستقیم	*	۵/۵
HS30066	حائل بازشو، مخروطی	*	۵/۵
HS30067	حائل بلندکننده بازشو	*	۴/۸
HS30068	پین ثابت کننده بازشو	۱	۲/۵

ابزارهای ترمیم سوراخ‌ها و حفره‌ها



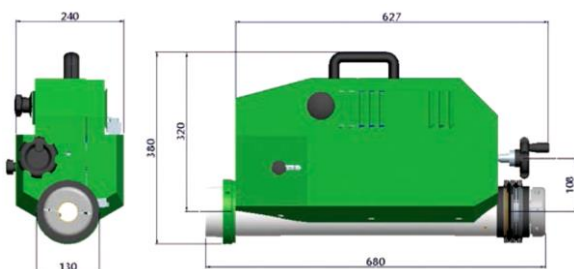
دستگاه‌های سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی SUPERCOMBINATA نوعی تجهیزات چند منظوره با تکنولوژی بالا هستند که برای انجام ترمیم سطحی سوراخ‌ها و قطعات در محدوده ۲۲ تا ۱۲۰۰ میلیمتر طراحی شده‌اند.

با توجه به حجم و وزن کم دستگاه، تمام عملیات تعمیرات را می‌توان در محل و هر موقعیتی که ماشین قرار دارد، انجام داد. تعمیرات، کارایی وسیله نقلیه را تحت تأثیر قرار نداده و به این ترتیب منجر به صرفه‌جویی در هزینه‌های پیاده‌سازی و انتقال قطعات معیوب و همچنین دستمزد پرسنل تعمیرکار خارج از تعمیرگاه می‌شود.

تجهیزات SUPERCOMBINATA قادر به انجام کارهای زیر هستند:

- سوراخ کاری خطی/خارجی
- جوشکاری چرخشی داخلی/خارجی
- مته کاری
- شیار زنی
- آببند کردن شیارها
- روکش فلنج

دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل $\phi 250$ - $\phi 32$ میلیمتر



- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام ۳۵۰ میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

اطلاعات فنی

مدل SUPERCOMBINATA ساده دارای یک موتور ۱۸۰۰ وات، دو دنده بوده و دامنه ی کاری آن از $\phi 32$ تا $\phi 250$ میلیمتر می باشد.

انواع ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی SUPERCOMBINATA با هر نوع منبع تغذیه MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارند.

قطرها	
۴۰	قطر میله سوراخکاری، mm
۲۲۰۰	طول میله سوراخکاری، mm
$\phi 250$ تا $\phi 32$	سوراخکاری هم‌راستا، mm
$\phi 250$ تا $\phi 32$	جوشکاری داخلی، mm
تجهیزات اختیاری	روکش فلنج، mm
موتور چرخشی	
موتور تک فاز AC	
۱۸۰۰	توان اسمی، W
$350 @ 120$ rmp	گشتاور خروجی میله، Nm
سرعت اول	سرعت، rmp
۱۲۰	۴۰۰
۱۴۵	۴۵
خروجی ماشین، W	
موتور تغذیه	
موتور DC	
۹۰	توان اسمی، W
۱۱	حداکثر سرعت، rmp
سیستم تغذیه الکترومکانیکی	
دستی / اتوماتیک	تغذیه
تکنولوژی جوشکاری	
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)	

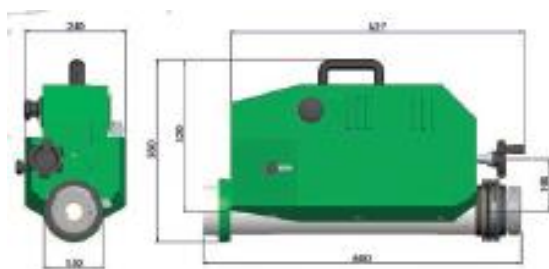
کورس طولی	
نامحدود با گام ۳۵۰ میلیمتر	
واحد کنترل الکترونیکی	
واحد کنترل الکترونیکی	۲۲۰ (۵۰/۶۰ هرتز)
سوئیچ اصلی	
سوئیچ اضطراری	
تغذیه اینورتر	cw/ccw
چرخش اینورتر	cw/ccw
سرعت چرخش تنظیم پتانسیل سنج	
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیل سنج	
مصرف برق، W	۲۰۰۰
ابعاد	
طول، mm	۶۸۰
عرض، mm	۲۴۰
ارتفاع، mm	۳۸۰
وزن واحد اصلی، kg	۴۱

مجموعه استاندارد تحویل شده

توضیحات	تعداد
کنترل پنل الکترونیکی	۱
میله سوراخکاری $\phi 40 \times 2200$ mm	۱
میله سوراخکاری اضافی ۵۲۰ mm	۱
مشعل تلسکوپی جوشکاری	۱
سرشیلنگ اضافی ۳۵ mm	۵
نازل گاز بلند	۴
نازل گاز کوتاه	۴
سری اتصال کوتاه $\phi 0.8$ mm	۵
سری اتصال بلند $\phi 0.8$ mm	۵
مجموعه تیغه برش زنی (۱۰ قطعه)	۱
نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100$ mm	۱
نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60$ mm	۱
نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $\phi 200$ تا $\phi 100$ mm	۱
حائل میله اصلی	۲
حائل اضافی	۲
مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های سراسری	۱
مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور از $\phi 100$ تا $\phi 32$ mm	۱
مقایسه گر	۱
حائل مقایسه گر	۱
گیج تلسکوپی $\phi 12$ mm	۱
کنترل پنل کابلی	۱
کابل برق ۲۲۰ ولت برای کنترل پتل	۱
استند ماشین سوراخ کاری	۱
مجموعه آچار فرانسه و پیچ گوشتی	۱



Supercombinata SC1 40/1



دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل
 $\phi 42 - \phi 40$ میلی متر .

- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام ۳۵۰ میلی متر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 دارای یک موتور ۱۸۰۰ وات دو دنده بوده و بازه کار آن از $\phi 42$ تا $\phi 40$ میلی متر است. دامنه قطر را می توان به وسیله تجهیزات اضافی تا $\phi 600$ میلی متر افزایش یا تا $\phi 22$ میلی متر کاهش داد.

قطرها				
۴۰			قطر میله سوراخکاری، mm	
۲۲۰۰			طول میله سوراخکاری، mm	
۴۰φ تا ۴۲φ			سوراخکاری هم راستا، mm	
تجهیزات اضافی			سوراخکاری خارجی	
۴۰φ تا ۴۲φ			جوشکاری داخلی، mm	
۴۰φ تا ۴۲φ			جوشکاری خارجی، mm	
۱۰φ - ۴۵ φ			منه کاری، mm	
۴۵φ - ۱۰φ			انشعاب زدن، mm	
تجهیزات اختیاری			رزوه زنی، mm	
تجهیزات اختیاری			تراشکاری فلنج، mm	
موتور چرخشی				
موتور تک فاز AC				
۱۸۰۰			توان اسمی، W	
۴۰۰ @ ۹۵ rmp			گشتاور خروجی در میله، Nm	
چهارمین	سومین	دومین	اولین	سرعت، rpm
سرعت	سرعت	سرعت	سرعت	
۵۱۰	۳۲۰	۱۵۰	۹۵	
۴۰	۶۵	۱۲۰	۲۰۰	خروجی ماشین، W
موتور تغذیه				
موتور DC				
۹۰			توان اسمی، W	
۱۱			حداکثر سرعت، rpm	
سیستم تغذیه الکترومکانیکی				
دستی/ اتوماتیک			تغذیه	
تکنولوژی جوشکاری				
مارپیچ (پیوسته با گام های متغیر)				
کورس طولی				
نامحدود با گام ۳۵۰ میلیمتر در یک مرحله				

واحد کنترل الکترونیکی	
ولتاژ، V	۲۲۰ (۵۰/۶۰ Hz)
سوئیچ اصلی	
سوئیچ اضطراری	
تغذیه اینورتر (معکوس کننده)	CW/CCW
چرخش اینورتر	CW/CCW
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر	
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر	
مصرف برق، W	۲۰۰۰
ابعاد	
طول، mm	۶۸۰
عرض، mm	۲۴۰
ارتفاع، mm	۳۸۰
وزن قسمت میانی، kg	۴۱

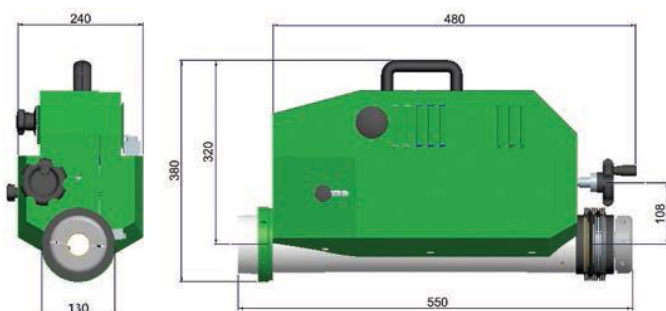
مجموعه استاندارد تحویل شده

تعداد	توضیحات
۱	کنترل پنل الکترونیکی
۱	میله سوراخ کاری $\phi 40 \times 2200$ mm
۱	میله سوراخ کاری اضافی 520 mm
۱	مشعل تلسکوپی جوشکاری
۵	سرشیلنگ اضافی 35 mm
۴	نازل گاز بلند
۴	نازل گاز کوتاه
۵	سری اتصال (سر پیک) کوتاه 0.8 mm ϕ
۵	سری اتصال بلند 0.8 mm ϕ
۱	مجموعه تیغه برش زنی (۱۰ قطعه)
۱	نگهدارنده ابزار سمت راست 12×100 mm ϕ
۱	نگهدارنده ابزار سمت چپ 12×40 mm ϕ
۱	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از 100ϕ mm تا 400ϕ mm
۲	حائل میله اصلی
۲	حائل اضافی
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای حفره های سراسری
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
۱	مقایسه گر
۱	حائل مقایسه گر
۱	گیج تلسکوپی 12ϕ mm
۱۲	سگدست
۱	کنترل پنل کابلی
۱	کابل برق 220 ولت برای کنترل پنل
۱	استند ماشین سوراخ کاری
۱	مجموعه آچار و پیچ گوشتی



Supercombinata SC1 40/1 Compact

دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل $\phi 400$ - $\phi 42$ میلیمتر.



- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام ۳۵۰ میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 Compact دارای یک موتور ۱۸۰۰ وات دو دنده بوده که برای انجام کار از $\phi 42$ تا $\phi 400$ mm مناسب است و با استفاده از تجهیزات اضافی می‌توان دامنه قطر را تا $\phi 22$ میلیمتر کاهش داد.

این مدل به علت سائز مناسب و سبکی با سایر مدل‌های مذکور فرق دارد. تغذیه دستگاه با گام‌های ۲۵۰ میلیمتر مکرر انجام می‌شود.

طیف وسیعی از ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی السا کلیه تجهیزات لازم برای استفاده در محل را در اختیار دارد و با هرگونه منبع انرژی MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارد.

قطرها	
۴۰	قطر میله سوراخکاری، mm
۲۲۰۰	طول میله سوراخکاری، mm
$\phi 250$ تا $\phi 42$	سوراخکاری هم‌راستا، mm
تجهیزات اضافی	سوراخکاری خارجی
$\phi 250$ تا $\phi 42$	جوشکاری داخلی، mm
$\phi 250$ تا $\phi 42$	جوشکاری خارجی، mm
$\phi 10$ - $\phi 45$	مته کاری، mm
$\phi 10$ - $\phi 45$	انشعاب گیری، mm
تجهیزات اختیاری	رزوه زنی، mm
تجهیزات اختیاری	تراشکاری فلنج، mm
موتور چرخشی	
موتور تک فاز AC	
۱۸۰۰	توان اسمی، W
۲۹۰ @ ۱۲۰ rpm	گشتاور خروجی در میله، Nm

سرعت، rmp	اولین سرعت	دومین سرعت
	۱۲۰	۴۰۰
خروجی ماشین، W	۱۴۵	۴۵
	موتور تغذیه	
موتور DC		
توان اسمی، W	۹۰	
	۱۱	
حداکثر سرعت، rpm		
سیستم تغذیه الکترومکانیکی		
تغذیه		دستی / اتوماتیک
تکنولوژی جوشکاری		
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)		
کورس طولی		
نامحدود با گام ۲۵۰ mm در یک مسیر		
واحد کنترل الکترونیکی		
ولتاژ، V		۲۲۰ (۵۰/۶۰ Hz)
سوئیچ اصلی		
سوئیچ اضطراری		
تغذیه اینورتر (معکوس کننده)		cw/ccw
چرخش اینورتر		cw/ccw
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر		
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر		
مصرف برق، W		۲۰۰۰
ابعاد		
ارتفاع × عرض × طول mm		۵۵۰ × ۲۴۰ × ۳۸۰
وزن قسمت میانی، kg		۳۷

مجموعه استاندارد تحویل شده

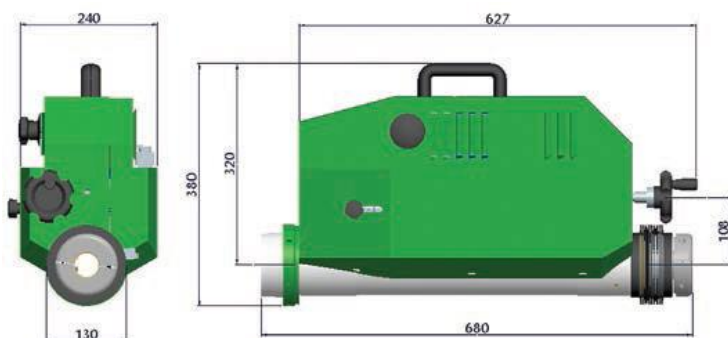
تعداد	توضیحات
۱	کنترل پنل الکترونیکی
۱	میله سوراخ کاری $\phi 40 \times 2200$ mm
۱	میله سوراخ کاری $\phi 40 \times 1100$ mm
۱	میله سوراخ کاری اضافی ۴۵۰ mm
۱	مشعل تلسکوپی جوشکاری
۱	سرشیلنگ اضافی ۱۰۰ mm
۵	سرشیلنگ اضافی ۳۵ mm
۴	نازل گاز بلند
۴	نازل گاز کوتاه
۵	سری اتصال (سر پیک) کوتاه $\phi 0.8$ mm
۵	سری اتصال بلند $\phi 0.8$ mm
۱	مجموعه تیغه برش زنی (۱۰ قطعه)
۱	نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100$ mm

۱	نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ویژه ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 40 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $\phi 250 \text{ mm}$ تا $\phi 100$
۲	حائل میله اصلی
۲	حائل اضافی
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های سراسری
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
۱	مقایسه گر
۱	حائل مقایسه گر
۱	گیج تلسکوپی $12 \phi \text{ mm}$
۱	کنترل پنل کابلی
۱	کابل برق ۲۲۰ ولت برای کنترل پنل
۱	استند ماشین سوراخ کاری
۱	مجموعه آچار و پیچ گوشتی



Supercombinata SC2 60/1

دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل $\phi 600$ - $\phi 62$ میلیمتر.



- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام ۳۵۰ میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

مدل Supercombinata SC2 60/1 دارای یک موتور ۱۸۰۰ وات چهار دنده بوده که برای انجام کار از $\phi 62$ تا $\phi 600$ میلیمتر مناسب است.

دامنه قطر را می‌توان به وسیله تجهیزات اضافی تا $\phi 800$ میلیمتر افزایش یا تا $\phi 22$ میلیمتر کاهش داد.

طیف وسیعی از ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی السا کلیه تجهیزات لازم برای استفاده در محل را در اختیار دارد و با هرگونه منبع انرژی MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارد.

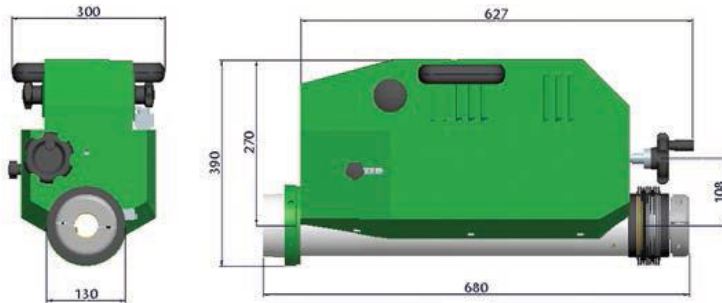
قطرها				
۶۰		قطر میله سوراخکاری، mm		
۲۲۰۰		طول میله سوراخکاری، mm		
۶۰φ تا ۶۲φ		سوراخکاری هم‌راستا، mm		
تجهیزات اضافی		سوراخکاری خارجی		
۴۲φ تا ۶۰φ		جوشکاری داخلی، mm		
۴۲φ تا ۶۰φ		جوشکاری خارجی، mm		
تجهیزات اختیاری		مته کاری، mm		
تجهیزات اختیاری		انشعاب گیری، mm		
تجهیزات اختیاری		رزوه زنی، mm		
تجهیزات اختیاری		تراشکاری فلنج، mm		
موتور چرخشی				
موتور تک فاز AC				
۱۸۰۰		توان اسمی، W		
۵۲۰ @ ۶۵ rpm		گشتاور خروجی در میله، Nm		
اولین	دومین	سومین	چهارمین	سرعت، rpm
سرعت	سرعت	سرعت	سرعت	
۶۵	۱۱۰	۲۳۰	۳۶۰	
۲۵۰	۱۶۰	۸۰	۵۰	خروجی ماشین، W
موتور تغذیه				
		موتور DC		
۹۰		توان اسمی، W		
۱۱		حداکثر سرعت، rpm		
سیستم تغذیه الکترومکانیکی				
دستی/ اتوماتیک		تغذیه		
تکنولوژی جوشکاری				
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)				
کورس طولی				
نامحدود با گام ۳۵۰ میلی‌متر در یک مسیر				
واحد کنترل الکترونیکی				
۲۲۰ (۵۰/۶۰ Hz)		ولتاژ، V		
سوئیچ اصلی				
سوئیچ اضطراری				
cw/ccw		تغذیه اینورتر		
cw/ccw		چرخش اینورتر		
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر				
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر				
۲۰۰۰		مصرف برق، W		
ابعاد				
۶۸۰×۲۴۰×۳۸۰		ارتفاع× عرض× طول، mm		
۴۲		وزن قسمت میانی، kg		

مجموعه استاندارد تحویل شده

تعداد	توضیحات
۱	کنترل پنل الکترونیکی
۱	میله سوراخکاری $\phi 60 \times 2200 \text{ mm}$
۱	میله سوراخکاری اضافی 520 mm
۱	مشعل تلسکوپی جوشکاری
۳	سرشیلنگ اضافی 100 mm
۵	سرشیلنگ اضافی 35 mm
۴	نازل گاز بلند
۴	نازل گاز کوتاه
۵	سری اتصال (سر پیک) کوتاه $\phi 0.8 \text{ mm}$
۵	سری اتصال بلند $\phi 0.8 \text{ mm}$
۱	دوشاخه تنظیم نگهدارنده ابزار
۱	مجموعه تیغه برش زنی (۱۰ قطعه)
۱	نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار ویژه سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار حلقوی برای سوراخکاری از $\phi 250$ تا $\phi 600 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $\phi 100$ تا $\phi 250 \text{ mm}$
۲	حائل میله اصلی
۲	حائل اضافی
۱	مجموعه مرکزی از $\phi 250$ تا $\phi 600 \text{ mm}$
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های رزوه شده
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
۱	مقایسه گر
۱	حائل مقایسه گر
۱	گیج تلسکوپی $12 \phi \text{ mm}$
۱۸	سگدست حائل فلنج
۴	حائل فلنج $\phi 250$ تا $\phi 600 \text{ mm}$
۱	بوش کاهش دهنده وقفه مشعل
۱	بوش کاهش دهنده کشیده شدن مشعل
۱۸	پیچ شش ضلعی $14 \times 80 \text{ mm M}$
۳۶	پیچ ال $14 \times 50 \text{ mm M}$
۱۸	مهره شش ضلعی M14
۱	کنترل پنل کابلی
۱	کابل برق ۲۲۰ ولت برای کنترل پنل
۱	استند ماشین سوراخ کاری
۱	مجموعه آچار و پیچ گوشتی

Supercombinata SC3 60/2

دستگاه سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی قابل حمل $\phi 800$ - $\phi 62$ - میلیمتر.



- قابل اجرا در هر موقعیت
- تغذیه دستی و اتوماتیک
- کورس طولی نامحدود با گام ۳۵۰ میلیمتر
- سیستم انتقال قدرت دنده ای
- روانکاری مداوم
- چرخش و تغذیه مشعل جوشکاری از طریق یک موتور
- حائل‌های مخروطی برای ایجاد حداکثر ثبات
- مشعل تلسکوپی جوشکاری

مشخصات فنی

مدل Supercombinata SC3 60/2 دارای یک موتور ۲۳۰۰ وات و چهار دنده با بازه عملیاتی $\phi 2.44$ تا $\phi 31.49$ میلیمتر است. با استفاده از تجهیزات اضافی می‌توان محدوده عملیاتی را تا $\phi 47.24$ افزایش یا تا $\phi 86$ کاهش داد.

طیف وسیعی از ماشین آلات سوراخ کاری خطی و جوشکاری چرخشی السا کلیه تجهیزات لازم برای استفاده در محل را در اختیار دارد و با هرگونه منبع انرژی MIG/MAG با اتصالات اروپایی مطابقت دارد.

قطرها				
۶۰		قطر میله سوراخکاری، mm		
۲۲۰۰		طول میله سوراخکاری، mm		
۶۲φ تا ۸۰۰φ		سوراخکاری هم‌راستا، mm		
تجهیزات اضافی		سوراخکاری خارجی		
۴۲φ تا ۸۰۰φ		جوشکاری داخلی، mm		
۴۲φ تا ۸۰۰φ		جوشکاری خارجی، mm		
تجهیزات اختیاری		مته کاری، mm		
تجهیزات اختیاری		انشعاب گیری، mm		
تجهیزات اختیاری		رزوه زنی، mm		
تجهیزات اختیاری		تراشکاری فلنج، mm		
موتور چرخشی				
موتور تک فاز AC				
۲۳۰۰		توان اسمی، W		
۹۰۲ @ ۵۵ rpm		گشتاور خروجی در میله، Nm		
اولین	دومین	سومین	چهارمین	سرعت، rpm
سرعت	سرعت	سرعت	سرعت	
۵۵	۸۲	۲۲۰	۳۷۰	
۴۵۰	۳۰۰	۱۰۰	۷۰	خروجی ماشین، W
موتور تغذیه				
موتور DC				
۹۰		توان اسمی، W		
۱۱		حداکثر سرعت، rpm		
سیستم تغذیه الکترومکانیکی				
دستی/ اتوماتیک		تغذیه		
تکنولوژی جوشکاری				
مارپیچ (پیوسته با گام‌های متغیر)				
کورس طولی				
نامحدود با گام ۳۵۰ میلی‌متر در یک مسیر				
واحد کنترل الکترونیکی				
۲۲۰ (۵۰/۶۰ Hz)		ولتاژ، V		
سوئیچ اصلی				
سوئیچ اضطراری				
cw/ccw		تغذیه اینورتر (معکوس کننده)		
cw/ccw		چرخش اینورتر		
سرعت چرخش تنظیم پتانسیومتر				
سرعت تغذیه تنظیم پتانسیومتر				
۲۳۰۰		مصرف برق، W		
ابعاد				
۶۸۰×۳۰۰×۳۹۰		ارتفاع × عرض × طول، mm		
۴۵		وزن قسمت میانی، kg		

تعداد	توضیحات
۱	کنترل پنل الکترونیکی
۱	میله سوراخکاری $\phi 60 \times 2200 \text{ mm}$
۱	میله سوراخکاری اضافی 520 mm
۱	مشعل جوشکاری تلسکوپی
	سرپیک جوشکاری بیرونی
۵	سرشیلنگ اضافی 100 mm
۵	سرشیلنگ اضافی 35 mm
۴	نازل گاز بلند
۴	نازل گاز کوتاه
۵	سری اتصال (سرپیک) کوتاه $\phi 0.8 \text{ mm}$
۵	سری اتصال بلند $\phi 0.8 \text{ mm}$
۱	دوشاخه تنظیم نگهدارنده ابزار
۱	مجموعه تیغه برش زنی (۱۰ قطعه)
۱	نگهدارنده ابزار سمت راست $\phi 12 \times 100 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار ویژه سمت چپ $\phi 12 \times 60 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار حلقوی برای سوراخکاری از $\phi 250$ تا $\phi 600 \text{ mm}$
۱	نگهدارنده ابزار برای سوراخکاری از $\phi 120$ تا $\phi 250 \text{ mm}$
۲	حائل میله اصلی
۲	حائل اضافی
۱	مجموعه مرکزی از $\phi 800$ تا $\phi 250 \text{ mm}$
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های رزوه شده
۱	مجموعه مرغک مرکزی برای سوراخ های کور
۱	مقایسه گر
۱	حائل مقایسه گر
۱	گیج تلسکوپی $12 \phi \text{ mm}$
۱۸	سگدست حائل فلنج A
۱۸	سگدست حائل فلنج B
۴	حائل فلنج $\phi 800$ تا $\phi 250 \text{ mm}$
۱	بوش کاهش دهنده وقفه مشعل
۱	بوش کاهش دهنده کشیده شدن مشعل
۱۸	پیچ شش ضلعی $14 \times 80 \text{ mm M}$
۵۴	پیچ ال $14 \times 50 \text{ mm M}$
۱۸	مهره شش ضلعی M14
۱	کنترل پانل کابلی
۱	کابل برق ۲۲۰ ولت برای کنترل پنل
۱	استند ماشین سوراخکاری
۱	مجموعه آچار و پیچ گوشتی

مدل SUPERCOMBINATA Easy را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ کاری
- فرز کاری
- رزوه زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخکاری خطی	
۲۲φ mm – ۵۰φ mm	KEP00594
۳۲φ mm – ۱۰۰φ mm	KEP00593
۴۲φ mm – ۱۴۰φ mm	KEP00688
کیت برای سوراخکاری خطی و جوشکاری لایه‌ای	
۸۰۰φ mm – ۱۲۰۰φ mm	KED00366
کیت به کاربرنهایی امکان فلنج فیسینگ و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
۴۸φ mm – ۲۵۵φ mm	KES00 186
همراه با یک کیت کاهنده ۶۰/۴۰ mm	
۵۶φ mm – ۴۰۰φ mm	KES00200
همراه با یک کیت کاهنده ۶۰/۴۰ mm	
۲۲۸φ mm – ۵۰۰φ mm	KES00363
۳۷۶φ mm – ۸۰۰φ mm	KES00364
کیت برای بندکشی	
۱۲۰φ mm – ۳۵۰φ mm	KFL00927
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) ۶۰ mm φ	AE000441
اتصال برای میله سوراخکاری (B) ۶۰ mm φ	AE000442
میله سوراخکاری ۶۰×۳۰۰۰ mm φ	AE003014
میله سوراخکاری ۶۰×۱۱۰۰ mm φ با ۴ مورس مخروطی	AE030025
۴ مورس مخروطی	AE000443
نگهدارنده ابزار سمت راست ۱۲×۶۰ mm φ	SG00122
نگهدارنده ابزار سمت چپ ۱۲×۱۰۰ mm φ	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل ۳۰φ. حداکثر ۵۰φ mm	SG00127
سری اتصال (سرپیچ) بلند ۱۰ mm φ	COT90201
سری اتصال کوتاه ۱۰ mm φ	COT90202

مدل SUPERCOMBINATA ساده را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:

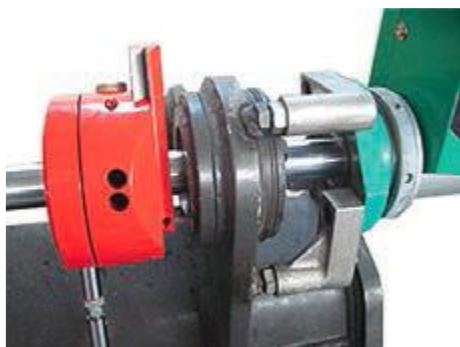


- سوراخ‌کاری
- روکش فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخکاری خطی	
mm22φ - mm50φ	KEP00 187
mm32φ - mm100φ	KEP00 188
کیت به کاربر نهایی امکان روکش فلنج و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
mm48φ - mm255φ	KES00 186
کیت برای بندکشی	
mm120φ - mm350φ	KFL00928
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) 40 mm φ	AE000487
اتصال برای میله سوراخکاری (B) 40 mm φ	AE000448
System CAM	AE030015
میله سوراخکاری 40x3000 mm φ	AE003017
نگهدارنده ابزار سمت راست 12x40 mm φ	SG00123
نگهدارنده ابزار سمت چپ 12x100 mm φ	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل 30φ. حداکثر 50φ mm	SG00127
سری اتصال بلند 10 mm φ	COT90201
سری اتصال کوتاه 10 mm φ	COT90202

تجهیزات اضافی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ‌کاری
- فرزکاری
- رزوه زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی
-

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخکاری خطی	
۲۲φmm – ۵۰φmm	KEP00 187
۳۲φmm – ۱۰۰φmm	KEP00 188
	کیت برای سوراخکاری خطی و جوشکاری لایه‌ای
۴۰۰φmm – φ ۶۰۰mm	KED00 180
کیت به کاربرنهایی امکان تراشکاری فلنج و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
۴۸φmm – ۲۵۵φmm	KES00 186
۵۶φmm – ۴۰۰φmm	KES00 200
کیت برای رزوه زنی	
۱۲۰φmm – ۳۵۰φmm	KFL00928
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) φ ۴۰ mm	AE000487
اتصال برای میله سوراخکاری (B) φ ۴۰ mm	AE000448
System CAM	AE030015
میله سوراخکاری φ ۴۰×۳۰۰۰ mm	AE03017
نگهدارنده ابزار سمت راست φ ۱۲×۴۰ mm	SG00123
نگهدارنده ابزار سمت چپ φ ۱۲×۱۰۰ mm	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل φ ۳۰. حداکثر φ ۵۰ mm	SG00127
سری اتصال بلند φ ۱۰ mm	COT90201
سری اتصال کوتاه φ ۱۰ mm	COT90202

تجهیزات اضافی

مدل SUPERCOMBINATA SC1 40/1 Compact را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ کاری
- فرزکاری
- رزوه زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخ کاری خطی	
۲۲φ mm- ۵۰φ mm	KEP00 187
۳۲φ mm- ۱۰۰φ mm	KEP00 188
کیت به کاربرنهایی امکان تراشکاری فلنج و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
۴۸φ mm – ۲۵۵φ mm	KES00 186
کیت برای بندکشی	
۱۲۰φ mm – ۳۵۰φ mm	KFL00928
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) ۴۰ mm φ	AE000487
اتصال برای میله سوراخکاری (B) ۴۰ mm φ	AE000448
System CAM	AE030015
میله سوراخ کاری ۴۰×۳۰۰۰ mm φ	AE003017
نگهدارنده ابزار سمت راست ۱۲×۴۰ mm φ	SG00123
نگهدارنده ابزار سمت چپ ۱۲×۱۰۰ mm φ	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل ۳۰φ. حداکثر ۵۰φ mm	SG00127
سری اتصال (سرپیک) بلند ۱۰ mm φ	COT90201
سری اتصال کوتاه ۱۰ mm φ	COT90202

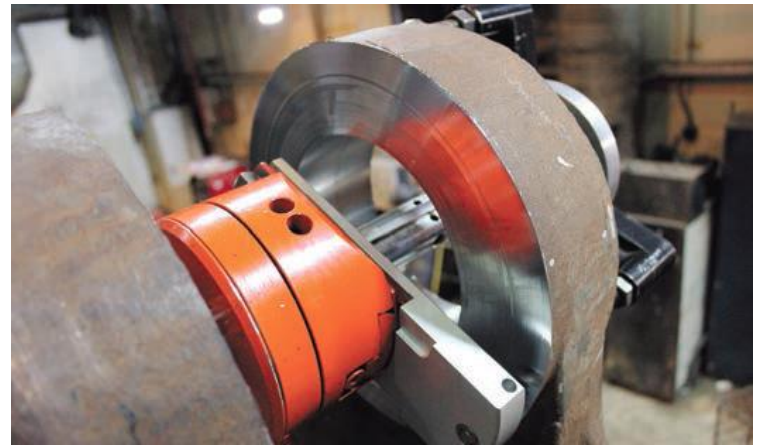
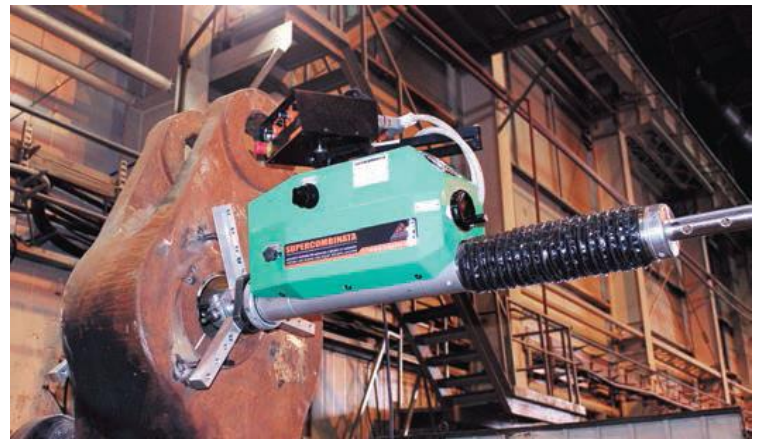
مدل Supercombinata SC2 60/1 را می‌توان برای انجام کارهای زیر با لوازم جانبی اضافی مجهز نمود:



- تراشکاری
- سوراخ کاری
- فرز کاری
- رزوه زنی
- تراشکاری فلنج
- ایجاد خارفتری چشمی

کیت های اضافه	
توضیحات	کد
کیت برای سوراخ کاری خطی	
۲۲φ mm – ۵۰φ mm	KEP00594
۳۲φ mm – ۱۰۰φ mm	KEP00593
۴۲φ mm – ۱۴۰φ mm	KEP00688
کیت برای سوراخ کاری خطی و جوشکاری لایه‌ای	
۶۰۰φ mm – ۸۰۰φ mm	KED00360
کیت به کاربرنهایی امکان فلنج فیسینگ و ایجاد شیارهای خاری را می‌دهد	
۴۸φ mm – ۲۵۵φ mm	KES00 186
	همراه با یک کیت کاهنده ۶۰/۴۰ mm
۵۶φ mm – ۴۰۰φ mm	KES00200
	همراه با یک کیت کاهنده ۶۰/۴۰ mm
۲۲۸φ mm – ۵۰۰φ mm	KES00363
کیت برای دنده زنی	
۱۲۰φ mm – ۳۵۰φ mm	KFL00927
لوازم جانبی	
توضیحات	کد
اتصال برای میله سوراخکاری (A) ۶۰ mm φ	AE000441
اتصال برای میله سوراخکاری (B) ۶۰ mm φ	AE000442
میله سوراخکاری ۶۰×۳۰۰۰ mm φ	AE003014
میله سوراخکاری ۶۰×۱۱۰۰ mm φ با ۴ مورس مخروطی	AE030025
۴ مورس مخروطی	AE000443
نگهدارنده ابزار سمت راست ۱۲×۶۰ mm φ	SG00122
نگهدارنده ابزار سمت چپ ۱۲×۱۰۰ mm φ	SG00102
راه اندازی نهایی حداقل ۳۰φ. حداکثر ۵۰φ mm	SG00127
سری اتصال (سرپیک) بلند ۱۰ mm φ	COT90201
سری اتصال کوتاه ۱۰ mm φ	COT90202



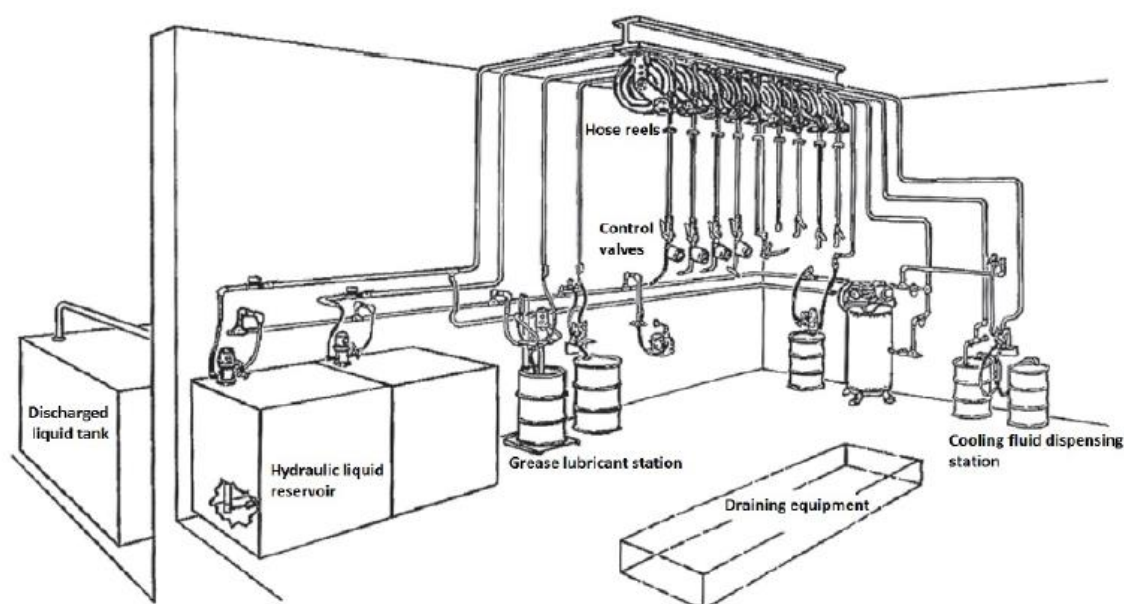


تجهیزات روانکاری



با گذشت زمان، روغن کیفیت جذب کنندگی و ضدسایش خود را از دست می‌دهد، ویسکوزیته آن کاهش می‌یابد و بتدریج آلوده می‌شود. در نتیجه، تجهیزات دچار خوردگی و فرسایش شدید می‌شوند. به منظور محافظت از تجهیزات و بهبود عمر مفید آنها باید شرایط روانکاری را با دقت کنترل کرده و از تعویض به موقع آن اطمینان حاصل نمود. شرکت ماشین معدنی رستاک پیشنهادهای متعددی در خصوص نحوه توزیع، حمل و نقل، نظارت و لیست موجودی انواع روان‌کننده‌ها و مایعات هیدرولیکی ارائه می‌کند.

مرکز توزیع روغن



مرکز توزیع روغن در ساختمان تعمیرگاه داخل محدوده سرویس وسایل نقلیه سبک و سنگین معدنی و عمرانی قرار می‌گیرد. تجهیزات پمپاژ را می‌توان در تعمیرگاه و یا در محل ذخیره سوخت و روان کننده‌ها قرار داد و به وسیله یک خط لوله به توزیع کننده اصلی متصل کرد.

مرکز توزیع روغن به تمام تجهیزات لازم برای توزیع، انتقال و حمل انواع روغن و مایعات مجهز شده است. تعداد ایستگاه‌های توزیع و کمکی مورد نیاز در یک پروژه بر اساس الزامات و درخواست‌های مشتری تعیین و طراحی می‌شود. این مرکز امکان توزیع روغن‌های موتور، هیدرولیک و گیربکس، مایع خنک کننده و گریس هم از مخازن بزرگ و هم از بشکه‌های استاندارد ۲۰۴ لیتری را فراهم می‌کند.

ویژگی‌های مرکز توزیع روغن

- ✓ تجهیزات می‌توانند به طور مستقیم در محل انبار سوخت و روان کننده‌ها، محل سرویس و یا محل بارگیری کامیون روغن قرار گیرند.
- ✓ چیدمان ثابت بطور قابل توجهی باعث افزایش طول عمر مفید تجهیزات توزیع روغن می‌شود.
- ✓ مرکز توزیع روغن را می‌توان به سیستم بی سیم خودکار برای کنترل مصرف روان کننده‌ها و وضعیت مخزن، مجهز نمود.
- ✓ ذخیره‌سازی و توزیع روغن هیدرولیک هم از طریق بشکه‌ها و هم مخازن پلاستیکی یا فلزی با ظرفیت ۵۰۰ تا ۱۰۰۰۰ لیتر صورت می‌گیرد.
- ✓ تجهیزات پمپاژ، کارآمد، قابل اعتماد و ایمن با محرک پنوماتیک است.

• تجهیزات توزیع



مرکز توزیع روغن با پمپ‌های پنوماتیک مطمئن و کارآمد شرکت GRACO مجهز شده است که برای توزیع روغن های موتور، هیدرولیک و گیربکس، مایع خنک کننده، گریس در سیستم‌های روانکاری مرکزی و تخلیه و ذخیره مایعات کارکرده استفاده می‌شود. مخازن توزیع بسته به نوع مرکز متفاوت هستند: بشکه‌های ۲۰۴ لیتری، تانکرهای فلزی جوشکاری شده یا پلاستیکی با ظرفیت خاص

(مخازن بخشی از مجموعه استاندارد نیستند و جداگانه ارائه می‌شوند). قرقره‌های شیلنگ XD/SD مقاوم نیز برای شرایط کاری و محیطی سخت و شیرهای کنترل دارای کنتور و بدون کنتور استفاده می‌شوند.

تخلیه اولیه مایع کارکرده توسط پمپ دیافراگمی با کارایی بالا از طریق شیلنگ به یک مخزن جداگانه صورت می‌گیرد. تجهیزات توزیع بر اساس الزامات پروژه انتخاب می‌شوند.

• ویژگی های مرکز روغن



توزیع کننده اصلی و مخزن روغن مستقیماً در محدوده سرویس در تعمیرگاه قرار می‌گیرند. قسمت بیرونی مرکز توزیع کننده اصلی، شامل قرقره های شیلنگ با شیرهای اندازه گیری می-باشد. داخل مرکز توزیع کننده اصلی تجهیزات پمپاژ با سیستم فیلتراسیون روغن و هوا وجود دارد. اگر روند توزیع به طور مستقیم از محل ذخیره‌سازی سوخت و روان کننده ها انجام شود،

تجهیزات پمپاژ و تهویه هوا روی یک توزیع کننده اضافی نصب می‌شود که از طریق مجرای محکم و انعطاف‌پذیر به توزیع کننده اصلی متصل شده است. بازیافت مایع کارکرده از طریق لوله کشی به مخزن مخصوصی که در خارج از منطقه سرویس قرار دارد انجام می‌شود.

• تجهیزات اضافی

برای نظارت بر مصرف روان کننده و وضعیت مخزن برای توزیع روغن از سیستم ماتریس بی سیم یا سیستم خطی Horizont استفاده می شود. کنترل سیستم نظارت بر زمان مصرف روان کننده و در دسترس بودن روان کننده را امکان پذیر می کند.



مشخصات	MK-2B	MK-2SU	MK-2E	MK-2EU
نوع سیال	روغن موتور، روغن هیدرولیک، روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایعات کارکرده			
مخزن توزیع	بشکه استاندارد ۲۰۴ لیتری			
کمپرسور باد	+	+	+	+
طول شیلنگ، m	۲۳-۱۵	۲۳-۱۵	۲۳-۱۵	۲۳-۱۵
نوع سوپاپ روغن	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی
نوع سوپاپ گریس	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی
فیلتراسیون اولیه	-	+	-	+
تهویه هوا	-	+	-	+
کنترل مصرف ماتریکس	-	+	-	+

کانکس سیار توزیع روغن



امکان ارائه خدمات به ماشین‌آلات معدنی سبک و سنگین در معادن روباز و همچنین در محل‌هایی که تأسیسات تعمیرگاهی تخصصی وجود ندارد را فراهم می‌کند.

این جایگاه به کلیه تجهیزات مورد نیاز مجهز شده و آماده تعویض روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک‌کننده و گریس برای سیستم روانکاری مرکزی دستگاه، تخلیه و ذخیره مایع هیدرولیکی کارکرده و فیلترکردن روغن هیدرولیک می‌باشد. این جایگاه دارای یک جعبه ابزار دستی، کارواش پرفشار حرفه‌ای با مخزن آب، ابزارهای کنترل گشتاور (تورک متر) و غیره می‌باشد.

ویژگی‌های ایستگاه توزیع روغن

- ✓ کانتینر را می‌توان به طور مستقیم به محل کار منتقل کرد.
- ✓ سیار بودن. در صورت استقرار مجدد ناوگان، جایگاه را به سادگی می‌توان به مکان جدید منتقل نمود.
- ✓ متناسب با شرایط پروژه توزیع مایع هیدرولیک می‌تواند هم با بشکه و هم با مخزن از پیش پر شده انجام شود.
- ✓ تجهیزات پمپاژ، کارآمد، قابل اعتماد و ایمن با محرک پنوماتیک است.
- ✓ طراحی شده برای کار در دمای محیط از ۳۰- تا ۵۰+ درجه.

• تجهیزات توزیع

جایگاه توزیع روغن سیار با پمپ‌های پنوماتیک مطمئن و کارآمد برای توزیع روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس در سیستم‌های روانکاری مرکزی و تخلیه و ذخیره مایعات کارکرده، مجهز شده است. مخازن توزیع متناسب با نوع جایگاه متفاوت هستند: بشکه‌های ۲۰۴ لیتری، تانکرهای فلزی



جوشکاری شده یا پلاستیکی با ظرفیت خاص (مخازن بخشی از مجموعه استاندارد نیستند و جداگانه ارائه می‌شوند). قرقره‌های شیلنگ XD/SD با شیلنگ‌های به طول ۱۵-۲۳ متر با استفاده از متر الکترونیکی در دریچه‌های نسوز بر روی نمای جایگاه نصب می‌شوند.



تخلیه اولیه مایع کارکرده توسط پمپ دیافراگمی با کارایی بالا از طریق شیلنگ به یک مخزن جداگانه که در داخل یا خارج از جایگاه واقع شده، صورت می‌گیرد. تجهیزات توزیع بر اساس الزامات پروژه انتخاب می‌شوند.

اگر در جایگاه از تانکرهای پلاستیکی یا فلزی از ۱۰۰۰ لیتر استفاده شود، دریچه‌ها

مجهز به اتصالات سریع بازشو برای اتصال شیلنگ پرکننده تانکر روغن، یا لوله‌های تلسکوپی و آداپتورهای بشکه در صورت نیاز به پرشدن تانکرها از بشکه‌های استاندارد ۲۰۴ لیتری، هستند. مخازن توسط یک پمپ دیافراگم پنوماتیک جداگانه پر می‌شوند.

• ویژگی‌های جایگاه

ساختار جایگاه توزیع روغن سیار از یک شاسی فولادی بر پایه کانتینر بزرگ ۲۰ یا ۴۰ فوت مکعبی تشکیل شده است. این ایستگاه برای استفاده در دمای متغیر محیط از ۳۰- تا ۴۰+ درجه در نظر گرفته شده است. عایق کاری سقف ایستگاه با صفحات الیاف پشم معدنی اجرا می‌شود. پوشش آن بوسیله تخته چند لایه ضد



آب با ضخامت ۶ یا ۹ میلیمتری اجرا می‌شود. کفپوش‌ها از ورقه‌های چند لایه مقاوم ضد آب با ضخامت ۱۸-۱۲ میلی متر با پوشش ضد لغزش تشکیل می‌شوند. جایگاه بر اساس یک کانتینر ۴۰ فوتی دارای یک اتاق ابزار (تاسیسات) بوده که می‌تواند به عنوان انبار یا تعمیر و نگهداری به کار گرفته

شود. این ایستگاه از درب ضدحریق و پنجره بازشو با شیشه دوجداره استفاده می‌کند. اگر ایستگاه برای کار با شبکه‌های استاندارد ۲۰۴ لیتری در نظر گرفته شده باشد، به یک ابزار بالابر اضافی برای بارگیری و تخلیه شبکه‌ها نیز مجهز خواهد شد. ابزار بالابر با یک یونیت تلفر دستی یا I-bar با ظرفیت ۵۰۰ کیلوگرم ارائه می‌شود.



روشنایی اصلی شامل چراغ‌های ثابتی است که داخل حباب‌های ضد گرد و غبار و رطوبت با سوئیچ جانبی هستند، می‌باشد. سه نورافکن LED برای روشن نمودن فضای کار در تاریکی، روی سقف جایگاه نصب می‌شود تا محیط کار را در تاریکی روشن کنند. گرمایش اتاق از طریق هیت‌رهای مادون قرمز

نصب شده روی سقف صورت می‌گیرد. راهروهایی که به طور مرتب استفاده می‌شوند، از پرده‌های هوای گرم استفاده می‌کنند.



رنگ پیش فرض کانتینر آبی روشن است. بنا به درخواست مشتری میتوان کانتینر را بر اساس سبک شرکتی رنگ آمیزی نموده و با لوگو و اسامی مشخص تکمیل کرد.

• ایمنی

به منظور رعایت مقررات ایمنی، این جایگاه مجهز به سیستم های مختلف اطفاء حریق می باشد:

- سیستم دستی - پودر خاموش کننده آتش (۴ کپسول در اتاق اصلی و ۲ کپسول در اتاق ابزار).
- سیستم خودکار - یونیت اطفاء حریق Buran-8HT. محدوده خاموش کردن: ۳۲ متر مربع، ظرفیت خاموش کردن: ۶۴ متر مکعب.
- حرارت سنچ اتوماتیک آتش که به گرمای ناشی از آتش سوزی واکنش نشان داده و به محض رسیدن به یک دمای مشخص (دمای آتش)، سیستم اطفاء حریق را فعال می کند.



• تجهیزات پشتیبانی

بنا به درخواست مشتری، می توان این دستگاه (ماژول) را با تمام ابزار و تجهیزات لازم تکمیل کرد:

- دیزل ژنراتور برای تولید برق
- مجموعه فیلتراسیون برای تمیز کردن مایع هیدرولیک از ناخالصی های مکانیکی و آب
- کارواش فشار قوی برای تمیز کردن اولیه وسیله نقلیه سرویس شونده



- جعبه ابزار
- ابزار کنترل گشتاور (تورک متر)

مشخصات	MMK4-20V	MMK4-40V	MMK4-20S	MMK4-40S
نوع سیال	روغن های موتور، هیدرولیک، گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایعات کارکرده (استفاده شده)			
مخزن توزیع	بشکه استاندارد ۲۰۴ لیتری			
نوع کانتینر، ft	۲۰	۴۰	۲۰	۴۰
اتاق ابزار (تاسیسات)	-	+	-	+
ظرفیت مایعات و روان کننده ها (لیتر)	-	-	۴۲۰۰ - ۷۰۰۰	۱۴۰۰۰ - ۴۲۰۰
ظرفیت مخزن مایع کارکرده (لیتر)	۵۰۰ - ۱۵۰۰	۵۰۰ - ۲۰۰۰	۱۰۰۰ - ۲۰۰۰	۱۰۰۰ - ۵۰۰۰
تعداد ایستگاه های توزیع	۵	۵	۵	۵
کمپرسور باد	+	+	+	+
طول شیلنگ، m	۲۳-۱۵	۲۳-۱۵	۲۳-۱۵	۲۳-۱۵
نوع نازل روغن	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی
نوع نازل گریس	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی
فیلتراسیون اولیه	+	+	+	+
تهویه هوا	+	+	+	+
ابعاد کانتینر (ارتفاع × عرض × طول)، mm	۲۸۹۵×۲۴۳۸×۶۰۵۸	۲۸۹۵×۲۴۳۸×۱۲۱۹۰	۲۸۹۵×۲۴۳۸×۶۰۵۸	۲۸۹۵×۲۴۳۸×۱۲۱۹۰
ابعاد اتاقک اصلی (ارتفاع × عرض × طول)، mm	۲۵۵۰×۲۲۰۰×۵۸۳۰	۲۵۵۰×۲۲۰۰×۹۳۷۰	۲۵۵۰×۲۲۰۰×۵۸۳۰	۲۵۵۰×۲۲۰۰×۹۳۷۰
ابعاد اتاق ابزار (تاسیسات) (ارتفاع × عرض × طول)، mm	-	۲۵۵۰×۲۲۰۰×۲۴۵۰	-	۲۵۵۰×۲۲۰۰×۲۴۵۰

دستگاه توزیع روغن تعبیه شده روی تِراک

وسیله نقلیه مخصوص توزیع روغن که برای ارائه خدمات به ماشین آلات سبک و سنگین معدنی و عمرانی در محل کار طراحی شده است. این وسیله نقلیه به کلیه تجهیزات لازم و آماده تعویض روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک کننده و گریس سیستم روانکاری مرکزی دستگاه، همچنین تخلیه و ذخیره مایع هیدرولیک کار کرده و سیستم فیلتراسیون روغن هیدرولیک مجهز گردیده است. این ماشین دارای یک جعبه ابزار دستی، کارواش پرفشار با مخزن آب، ابزارهای کنترل گشتاور (تورک متر) و امثال آن است.



ویژگی‌های ایستگاه توزیع روغن

- ✓ دستگاه (ماژول) توزیع روغن را می‌توان به طور مستقیم به محل کار منتقل کرد.
- ✓ با توجه به شرایط پروژه مورد نظر، توزیع مایع هیدرولیکی می‌تواند از بشکه یا از مخازن از قبل پرشده انجام شود.
- ✓ دستگاه (ماژول) توزیع روغن می‌تواند به سیستم نظارت بر مخزن و میزان مصرف مایع هیدرولیک مجهز شود.
- ✓ تجهیزات پمپاژ، کارآمد، قابل اعتماد و ایمن با محرک پنوماتیک است.
- ✓ برای کار در دمای محیط از ۳۰- تا ۵۰+ درجه سانتیگراد طراحی شده است.
- ✓ می‌توان آن را با اتصالات آسان بازشو مدل Wiggins برای فرآیند پرکردن و تخلیه مایعات، متناسب با مشخصات دستگاه مجهز نمود.

• تجهیزات توزیع

دستگاه (ماژول) سیار توزیع روغن با پمپ‌های پنوماتیک قابل اعتماد و کارآمد برای توزیع روغن موتور، روغن هیدرولیک و روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس های روان کننده در سیستم‌های روانکاری مرکزی، تخلیه و ذخیره مایعات کارکرده، مجهز شده است. مخازن توزیع بسته به نوع موقعیت متفاوت هستند: بشکه-های ۲۰۴ لیتری، تانکرهای فلزی جوشکاری شده یا پلاستیکی با ظرفیت خاص (مخازن بخشی از مجموعه



استاندارد نیستند و جداگانه ارائه می‌شوند).
قرقره‌های شیلنگ با شیلنگ‌های به طول ۱۵-۲۳ متر با استفاده از متر الکترونیکی در درجه‌های نسوز در دیواره جانبی یا پشتی دستگاه (ماژول) بسته به نوع ماژول) نصب می‌شوند.

• ویژگی‌های دستگاه

دستگاه (ماژول) توزیع روغن به صورت طرح چهارگوش ارائه می‌شود. دیوارها به صورت پنل‌های ساندویچی اجرا می‌شوند: لایه بیرونی فولاد رنگی / FPR است، عایق حرارتی از جنس پلی استایرن اکستروود شده ۵۰



میلیمتری است، پنل داخلی با استفاده از فولاد گالوانیزه با چند پنل ساخته می‌شود. کف از تخته سه لایه ضد آب ۷ میلیمتری با پلی استایرن اکستروود شده ۵۰ میلیمتری که به عنوان عایق حرارتی عمل می‌کند، یا با استفاده از تخته سه لایه ضد آب ۱۵-۱۸ میلیمتری، فولاد گالوانیزه / آلومینیوم شیاردار / مشمع ضد لغزش ساخته شده است. دو طرف دستگاه (ماژول) دارای دریچه‌ها و درب‌هایی برای دسترسی به کمپرسور هوا، قرقره-های شیلنگ، پمپ ها و تجهیزات اضافی است.



تعداد و طراحی دریچه ها و درب ها به مدل و نسخه دستگاه (ماژول) بستگی دارد. فریم پشتیبانی ماژول با توجه به مشخصات شاسی طراحی و از فولاد ساختاری A516-60 با ضخامت ۵ میلیمتر که از لحاظ شیمیایی تصفیه و ماشین کاری شده ساخته می شود و از خوردگی ماژول در مدت زمان عمر مفید آن جلوگیری می کند. این ماژول توسط یک بخاری درجا (مستقل از ماشین) ساخت شرکت Webasto یا مشابه آن گرم می شود.

روشنایی اصلی شامل چراغ های ثابتی است که داخل حباب های ضد گرد و غبار و رطوبت با سوئیچ جانبی هستند، می باشد. دو پروژکتور بر روی سقف ماژول نصب می شود (سوئیچ ها که با شبکه برق ماشین تغذیه می شوند نزدیک ورودی قرار می گیرند). رنگ پیش فرض سفید است. میتوان ماژول را براساس سبک شرکت مشتری و بنا به درخواست وی، رنگ آمیزی و با لوگو و اسامی مشخص تکمیل کرد.

• سکوی بارگیری و تجهیزات بالابر

محل بارگیری به شکل محوطه باز با ابعاد ۱۳۰۰×۲۵۰۰ میلی متر با دو قسمت پشتیبانی طراحی شده است.



سمت راست از یک نردبان تاشو برای دسترسی آسان به محل بارگیری استفاده می کند. محل پشتیبانی عقب با ۳ قفسه برای پرکردن مجدد شبکه های استاندارد ۲۰۴ لیتری مجهز شده است. به منظور اجتناب از حرکت و جابجایی بار در حین حمل و نقل، حلقه های مخصوصی برای محکم کردن و نگهداری در نظر گرفته شده است. پیش-آمدگی عقب از واحد دکل جرثقیل Fussi (یا آنالوگ) برای عملیات بلند کردن استفاده می کند.

• ایمنی

دستگاه (ماژول) توزیع روغن برای حفظ حداکثر میزان امنیت در زمان سرویس و حرکت، با آلام های صوتی و تصویری مختلفی مجهز می شود:



- چراغ نشانگر "درب باز" روی پنل جلویی قرار دارد و در مورد باز بودن درب یا دریچه، هشدار می دهد.

- دکمه توقف اضطراری.

- دکمه توقف اضطراری برای کل سیستم ها.

- دو چراغ چشمک زن نارنجی بر روی وسیله نقلیه.

- بوق اخطار دنده عقب خودرو

به منظور رعایت مقررات ایمنی، این ماژول به سیستم های مختلف اطفاء حریق مجهز شده است:

- سیستم دستی - پودر خاموش کننده آتش (۴ کیسول در اتاق اصلی و ۲ کیسول در اتاق ابزار).

- سیستم خودکار - واحد اطفاء حریق مدل Buran-8HT. منطقه خاموش کردن ۳۲ متر مربع، ظرفیت خاموش کردن: ۶۴ متر مکعب.

- سیستم حرارت سنج اتوماتیک آتش که به گرمای ناشی از آتش سوزی واکنش نشان داده و به محض رسیدن به یک دمای مشخص (دمای آتش)، سیستم اطفاء حریق را فعال می کند.



• تجهیزات پشتیبانی

بنا به درخواست مشتری، می توان این ماژول را با تمام ابزار و تجهیزات لازم تکمیل کرد:

- دیزل ژنراتور برای تولید برق

- مجموعه فیلتراسیون برای تمیز کردن مایع هیدرولیک از ناخالصی های مکانیکی و آب

- کارواش فشار قوی برای تمیز کردن اولیه وسیله نقلیه سرویس شونده

- جعبه ابزار

- ابزار کنترل گشتاور (تورک متر).

ماژول توزیع روغن می تواند برق و هوای پرفشار را از طریق پریز برق ۲۲۰/۳۸۰ ولت و شیر کمپرسور هوا، برای مصرف کنندگان بیرونی تأمین کند.



مشخصات	MMK-3	MMK-3K	MMK-3E	MMK-3EK
نوع سیال	روغن موتور، روغن هیدرولیک، روغن گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایع تخلیه شده			
مخزن توزیع	بشکه استاندارد ۲۰۴ لیتری			
اظرفیت مایعات و روان کننده‌ها،	-	-	۲۰۰۰ - ۴۵۰۰	۲۰۰۰ - ۶۵۰۰
اظرفیت مخزن مایع کارکرده،	۵۰۰ - ۱۵۰۰	۵۰۰ - ۲۰۰۰	۱۰۰۰ - ۲۰۰۰	۱۰۰۰ - ۵۰۰۰
تعداد ایستگاه‌های توزیع	۵	۵	۵	۵
کمپرسور باد	+	+	+	+
طول شیلنگ،	۱۵ - ۲۳	۱۵ - ۲۳	۱۵ - ۲۳	۱۵ - ۲۳
نوع سوپاپ روغن	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی
واحد دکل جرثقیل	-	+	-	+
ظرفیت بالابری، حداقل - حداکثر،	-	۱۳۲۵ - ۵۲۸۰	-	۵۲۸۰ - ۱۳۲۵
Nm گشتاور چرخشی بار،	-	۱۰.۷	-	۱۰.۷
ابعاد دستگاه (ارتفاع×عرض×طول)،	۷۰۰×۲۴۶×۲۲۰۰	۵۳۰×۲۴۶×۲۲۰۰	۷۰۰×۲۴۶×۲۲۰۰	۵۳۰×۲۴۶×۲۲۰۰
سکوی سمت چپ (ارتفاع×عرض×طول)،	-	۱۳۰۰×۲۴۶×۸۰۰	-	۱۳۰۰×۲۴۶×۸۰۰

دستگاه (ماژول) سیار توزیع روغن



ماژول سیار توزیع روغن، تجهیزاتی حرفه ای برای تعمیر و نگهداری ماشین‌آلات معدنی و عمرانی سبک و سنگین می باشد. این ماژول می تواند با هر وسیله نقلیه مناسب به منطقه سرویس منتقل شود.

نسخه های تجهیزات

✓ نسخه LT

نسخه LT فاقد کمپرسور بوده و نیاز به تامین هوا با حداقل خروجی $0.6 \text{ m}^3/\text{min}$ برای راه اندازی تجهیزات پمپاژ می باشد.

✓ نسخه WT

نسخه WT از یک کمپرسور هوا با محرک الکتریکی استفاده می کند که تامین کننده پمپاژ لازم برای توزیع مایع هیدرولیک می باشد.



ویژگی‌های مرکز توزیع روغن

- ✓ این دستگاه (ماژول) از مخازنی با ظرفیت تا ۸۰۰ لیتر برای ذخیره سازی روغن های موتور، هیدرولیک و گیربکس یا مایع خنک کننده استفاده می کند.
- ✓ مخزن ۱۰۰۰ لیتری مایع کار کرده.
- ✓ پمپ پیستونی با عملکرد بالا با محرک پنوماتیک.
- ✓ قرقره شیلنگ با شیلنگ ۲۳ متری.
- ✓ شیرهای کنترل با کنترلر دیجیتالی یا مکانیکی.
- ✓ ایستگاه پمپاژ برای جایگزینی گریس محور از مخزنی با حجم تا ۶۰ لیتر
- ✓ کمپرسور هوا با ایستگاه قابل عرضه می باشد.

MRP-4-WT	MRP-4-LT	MRP-2-WT	MRP-2-LT	مشخصات
روغن های موتور، هیدرولیک و گیربکس، مایع خنک کننده، گریس، مایعات کار کرده				نوع سیال
مخازن فلزی یا پلاستیکی، تا ۸۰۰ لیتر		مخازن فلزی یا پلاستیکی، ۴۰۰ لیتر		مخزن توزیع
۲۰۰۰ - ۶۵۰۰	۲۰۰۰ - ۴۵۰۰	-	-	ظرفیت مایعات و روان کننده ها (لیتر)
۵	۵	۵	۵	تعداد ایستگاه های توزیع
+	-	+	-	پمپ مایعات کار کرده
۱۵ - ۲۳	۱۵ - ۲۳	۱۵ - ۲۳	۱۵ - ۲۳	طول شیلنگ، m
الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	الکترونیکی	نوع توزیع کننده روغن
مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	مکانیکی	نوع سوپاپ گریس
+	-	+	-	فیلتراسیون اولیه
+	-	+	-	تهویه هوا
+	-	+	-	کمپرسور هوای گردشی

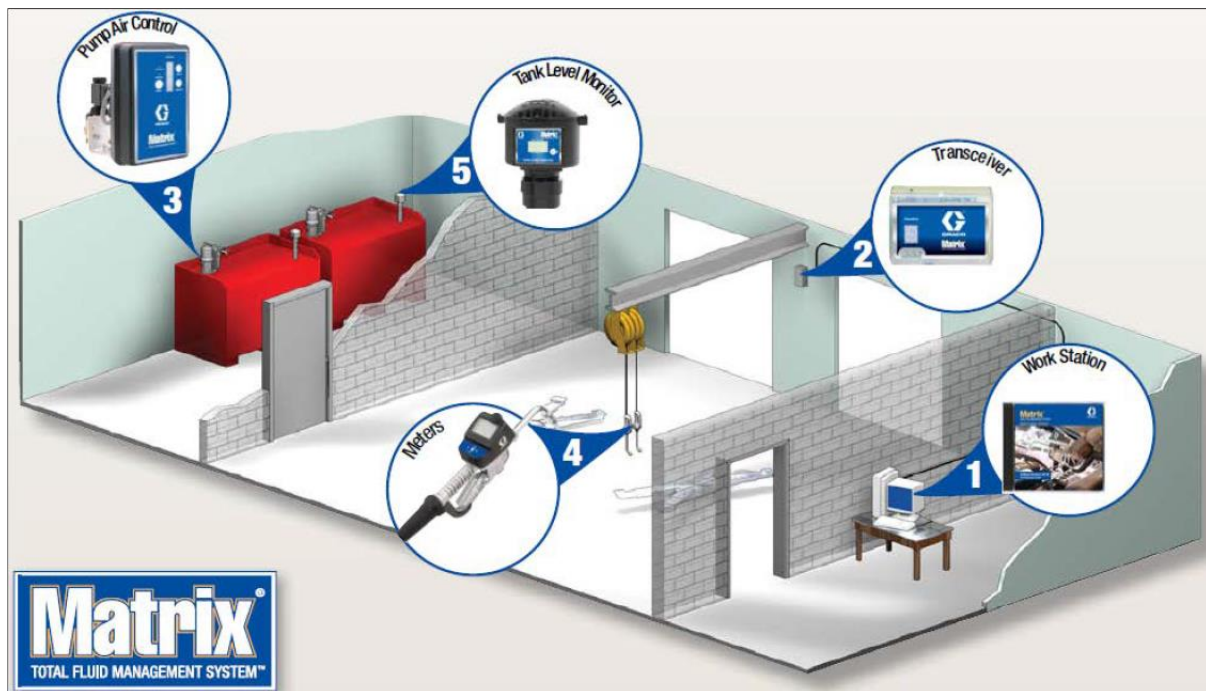


سیستم مدیریت سیالات Matrix TM امکان ردیابی و نظارت بر توزیع سوخت و در نتیجه صرفه جویی در زمان و بهینه سازی فرآیند کار را فراهم می کند. این سیستم برای امکانات تعمیر و مراکز سرویس در صنایع معدنی و عمرانی، کارگاه ها و تعمیرگاه ها ایده آل می باشد.

اتوماسیون توزیع روان کننده ها

- ✓ کاهش زمان سرویس و افزایش بهره وری در تعمیرگاه کاربر.
- ✓ از بین بردن خطاهای ناشی از عوامل انسانی و تمیز ماندن وسایل ذخیره سازی.
- ✓ ارسال و توزیع خودکار مایع به ترتیب فرم سفارش.
- ✓ سیستم ماتریکس به طور خودکار از طریق پست الکترونیکی ، تامین کنندگان و پرکنندگان مجدد روان کننده را از وضعیت مخزن مطلع می سازد، به این ترتیب زمان از کار افتادگی دستگاه به علت مشکلات موجود نبودن و پرشدن بیش از حد را کاهش می دهد.
- ✓ رابط کاربری طراحی شده به صورت تخصصی امکان استفاده همزمان کاربر و سیستم ماتریکس را فراهم می کند.

پیگیری توزیع سوخت، روغن و ضدیخ اکنون در دستان شما است!



پنج دلیل برای انتخاب سیستم مدیریت ماتریکس

۱. نرم افزار

سیستم ماتریکس با سه پلتفرم نرم افزاری Premier ، Professional و Basic ارائه می شود.

۲. سنجش کارایی ماتریکس

شیرهای دارای کنترل ماتریکس، توزیع مایعات و انتقال اطلاعات به کامپیوتر را از طریق اتصال وای-فای به طور همزمان انجام می دهند.

۳. گیرنده بی سیم

انتقال و دریافت بی سیم اطلاعات از کنتورها و مانیتورهای سطح مخزن برای کارکرد مؤثر پمپ ها و سیستم تهویه هوا

۴. صرفه جویی در زمان با کمک مانیتور سطح مخزن

مانیتور سطح مخزن به وسیله سیگنال های فراصوت سطح مایع را کنترل می کند. این اطلاعات به تامین کنندگان روان کننده و شرکت مربوطه ارسال می شوند.

۵. یونیت کنترل هوای پمپ برای حفظ حداکثر ایمنی

یونیت کنترل هوای پمپ تنها زمانی هوا را درون پمپ وارد می‌کند که فرمان مناسب را از سیستم ماتریکس دریافت کند.



پیشرفته Premier	حرفه ای Professional	اولیه Basic	پیکربندی
۸	۲	۱	حداکثر تعداد فرستنده ها
+۳۰۰	۱۰۰	۳۰	حداکثر تعداد کنترورها
۵۰	۱۲	۰	حداکثر تعداد مانیتورهای سطح مخزن
۳۰۰	۶	۰	حداکثر رایانه شخصی قابل اتصال به سرور
۱۰۰۰	۵۰۰	۲۵۰	تعداد کاربران
-	-	+	گزارش‌دهی مبنا
+	+	-	گزارش‌دهی جامع
+	+	-	عملکرد سطح مخزن تا ارسال ایمیل
+	+	-	سازگاری با نرم‌افزار شخص ثالث
+	+	-	ردیابی توسط شناسه اپراتور (ID)
+	-	-	ردیابی به کمک شماره خودرو

لوازم جانبی برای سیستم ماتریکس کنترل سیالات

نرم افزار



توضیحات	کد
Premier با نرم افزار CD	۲۵۶۶۳۴
Professional با نرم افزار CD	۲۵۶۶۳۵
Basic با نرم افزار CD	۲۵۶۶۳۶
رابط خط اتوماتیک برای بسته Premier	۵۷۱۰۷۲

شما می توانید نوع اطلاعات ردیابی مورد نیاز خود را انتخاب کنید (از اطلاعات پایه تا جامع). در صورت نیاز، می توان سیستم را سفارشی کرد.

دستگاه فرستنده و گیرنده بی سیم و تجهیزات اتصال



توضیحات	کد
فرستنده و گیرنده با واحد برق جهانی*	۲۵۷۴۶۴
آداپتور USB/RS422	۲۵۵۷۳۱
کابل USB ۵ متر	۱۵T۹۹۹
کابل USB ۱ متر	۱۵T۹۹۸
کابل RS422 (مارپیچ ۳۰۵ متر)	۱۱۹۵۷۲

*بیش از یک عدد لازم نیست.

از دستگاه فرستنده و گیرنده بی سیم و تجهیزات اتصال ویژه، برای دریافت اطلاعات از کنتورها، پمپ ها و مانیتورهای سطح مخزن استفاده می شود.

یونیت کنترل هوای پمپ (PAC)



هر پمپ به یک یونیت کنترل هوای پمپ (PAC) احتیاج دارد. PAC برای ایمنی و حفاظت از تجهیزات ضروری است. PAC تنها پس از دریافت یک فرمان مناسب از سیستم ماتریکس اجازه ورود هوا به پمپ را می دهد.

توضیحات	کد
یونیت نصب شده روی پمپ (۹۳scfm)	۲۴۷۴۳۶

مانیتور سطح مخزن (TLM)

مانیتور سطح مخزن باید در تمام مخازن با ظرفیت بالا نصب شود. این مانیتور به طور خودکار سطح روغن یا ضد یخ را تعیین می کند.



توضیحات	کد
مانیتور سطح مخزن	۲۵۶۲۸۵

کنتور دیجیتال ماتریکس، تا ۱۸.۹۱ لیتر بر دقیقه

توضیحات	کد
دهانه ۱/۲ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی صلب با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	۲۵۶۲۸۲
دهانه ۱/۲ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی منعطف	۲۵۶۴۸۲
دهانه ۱/۲ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی صلب با نازل جبران حرارتی خودکار (مایع هیدرولیک)	۲۵۶۴۸۳
دهانه ۱/۲ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی صلب با نازل جبران حرارتی خودکار (ضد یخ)	۲۵۶۴۸۴
دهانه ۱/۲ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی منعطف با نازل جبران حرارتی خودکار (مایع هیدرولیک)	۲۵۶۴۸۵

کنتور دیجیتال ماتریکس، تا ۵۳ لیتر بر دقیقه

توضیحات	کد
دهانه ۱/۲ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی سخت با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	۲۵۶۴۸۶
دهانه ۱/۲ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی منعطف با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	۲۵۶۴۸۷
دهانه ۳/۴ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی سخت با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	۲۵۶۴۸۸
دهانه ۳/۴ بر حسب npt، ماتریکس ۵، کیت اضافی منعطف با نازل جبران حرارتی خودکار (روغن)	۲۵۷۱۲۰



فیلترهای قابل تعویض پاکسازی مسیر

توضیحات	کد
نصب فیلترهای 62 bar, spin-on	15D702
۱۲۴ bar. المان فیلتر	۱۱۹۲۷۸



فیلترهای پاکسازی مسیر

توضیحات	کد
۶۲ بار، نصب شده روی پمپ	۲۴۸۴۲۱
۶۲ بار، نصب شده روی دیواره	۲۴۸۴۱۸
۱۲۴ بار، نصب شده روی پمپ	۲۴۸۴۱۹
۱۲۴ بار، نصب شده روی دیواره	۲۴۸۴۱۷





Official dealer of NMZ in Iran
RASTAK MINING MACHINE Co.

info@rastak.info
www.rastak.info